

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-81
	Barierki stalowe statków śródlądowych Barierki składane BS	3786-10.23
	Zespoły	Grupa katalogowa 0547

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są barierki – dla statków uprawiających żeglugę na wodach śródlądowych i podnoszone w zespołach stosowane na towaro- wych i przybrzeżnych z dwoma poprzeczkami – II, wych statkach śródlądowych.

2. Rodzaje. W zależności od długości i sposobu podno- szenia rozróżnia się dwa rodzaje barierek:
- barierki krótkie, podnoszone ręcznie – K,
- barierki długie podnoszone mechanicznie – D

3. Odmiany. W zależności od rejonu pływania, w którym statek uprawia żeglugę i liczby poprzeczek rozróżnia się dwie odmiany:
- dla statków uprawiających żeglugę na wodach śródlądowych z jedną poprzeczką – I,

4. Przykład oznaczenia
a) barierki składanej BS, rodzaju K, odmiany I o długości całkowitej $L = 12,5$ m i liczbie stojaków pośrednich $n = 3$:

BARIERKA BSK-I 12,5/3 BN-81/3786-10.23

b) barierki składanej BS, rodzaju D, odmiany II o długości całkowitej $L = 33$ m i liczbie stojaków pośrednich $n = 16$:

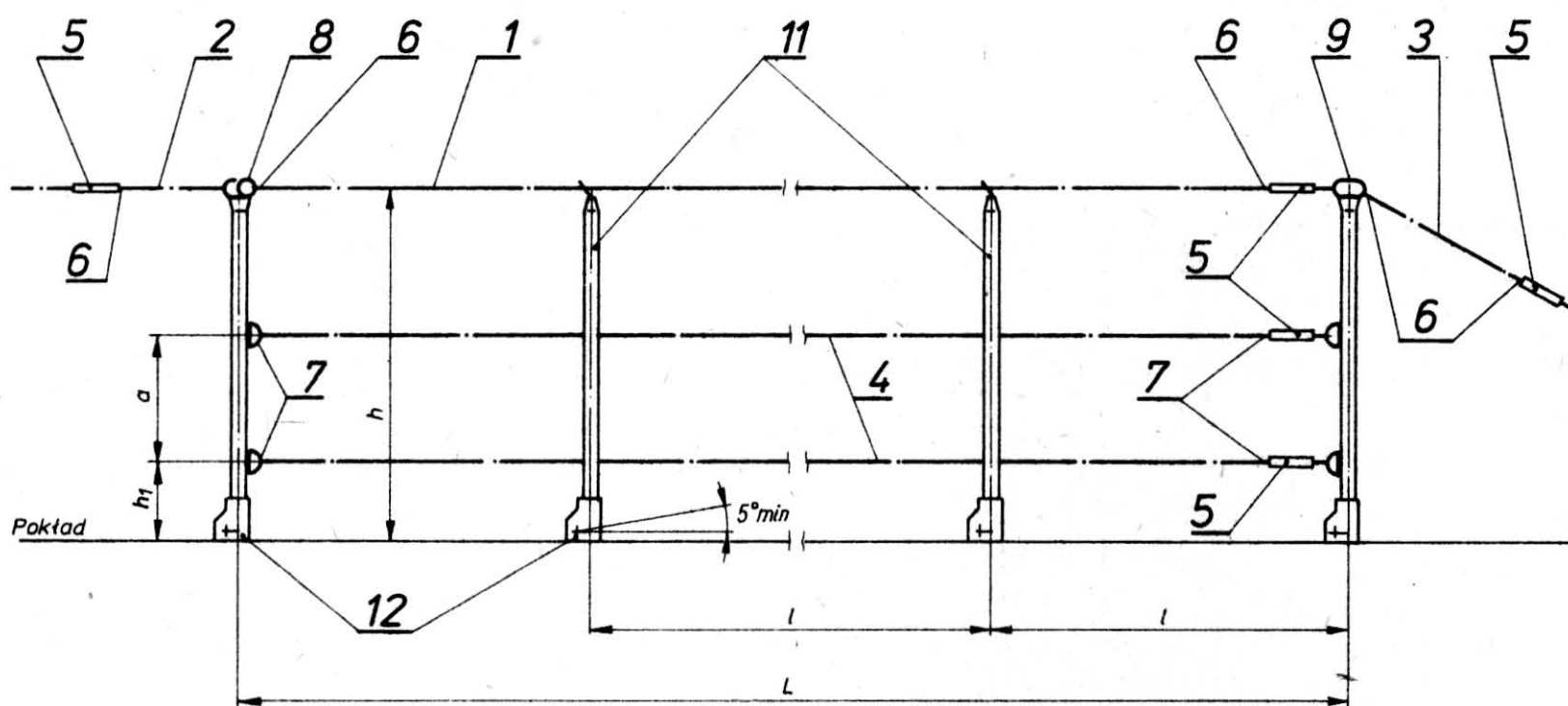
BARIERKA BSD - II 33/16 BN-81/3786-10.23



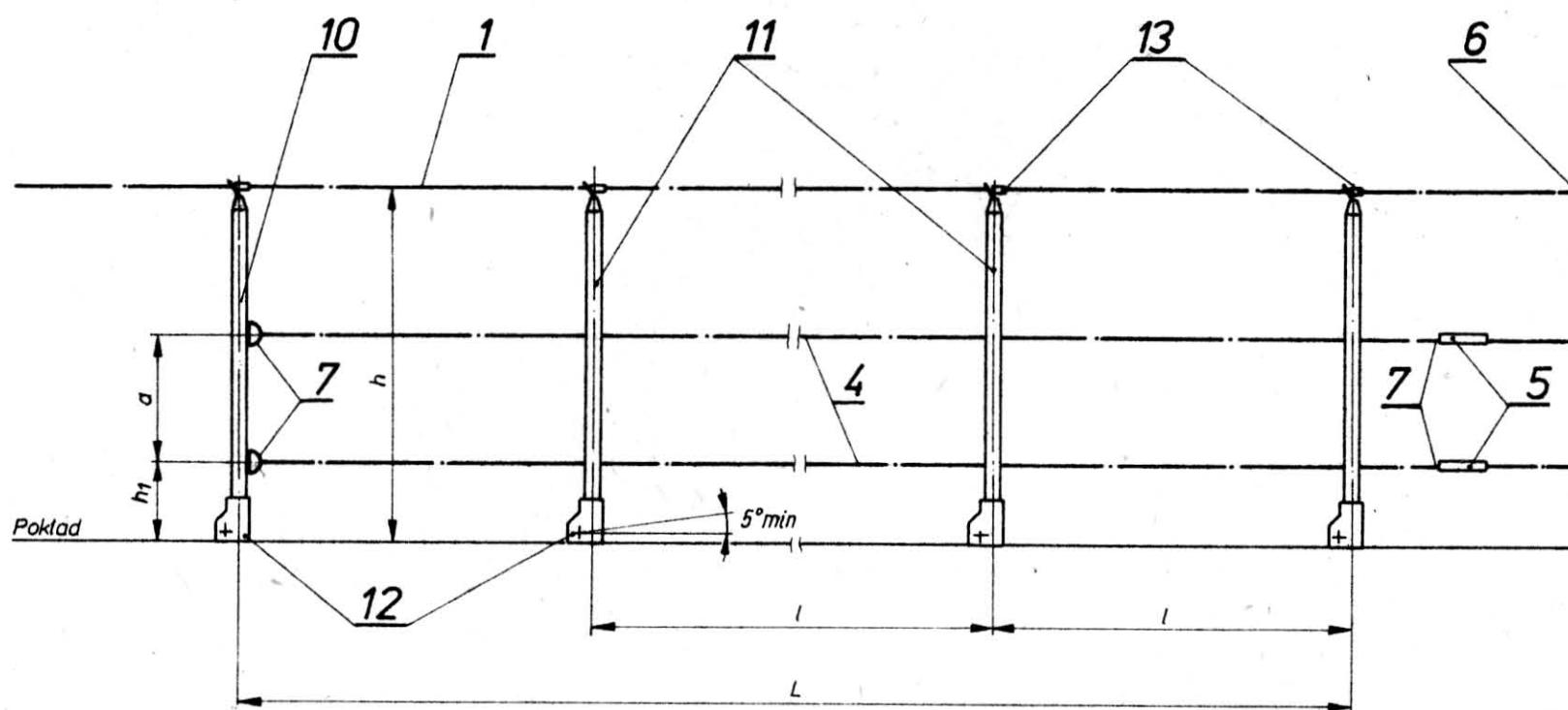
Zgłoszona przez Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Żeglugi Śródlądowej dnia 4 listopada 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1982 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 1 /1982 poz. 2)

5. Głównie wymiary w mm i dopuszczalna liczba stojaków - wg rysunku i tabl. 1.

Rodzaj K



Rodzaj D



BN-81/3786-10.23

Tablica 1

Wyróżnik	KI	KII	DI	DII
h	900	1000	900	1000
h_1	350	230	350	230
a	-	350	-	350
Zalecany zestaw stojaków	2000 2500 3000	1500 2000	2000 2500 3000	1500 2000
l				
Maksymalna dopuszczalna liczba stojaków przy l = maksimum 2000				
Podnoszenie ręczne	8		-	
Podnoszenie mechaniczne 3,2	-		30	
Uciąg wciągarki kN 6,3	-		60	

6. Wyszczególnienie części – wg rysunku i tabl. 2.

7. Wymiary, materiał i wykonanie części podano w arkuszach 05, 24 i 25

8. Wymagania montażowe. Po zamontowaniu podstaw sto-

jaków na statku należy w razie konieczności ustalić kąty pochylenia złożonych stojaków do wartości minimum 5° przez wykonanie napawania regulacyjnego na podstawie stojaka. Końcówki lin po zapleceniu kauszy owinać opaską z drutu ocynkowanego.

Tablica 2

Nr części na rysunku	Nazwa części	Liczba sztuk w zespole				Nr normy
		KI	KII	DI	DII	
1	Poręcz - lina stalowa 12-T6x19+Ao+Z/S-n-II-g-160	1	1	1	1	PN-69/M-82207
2	Naciąg - lina stalowa 12-T6x19+Ao+Z/S-n-II-g-160	1	1	-	-	
3	Obciąż - lina stalowa 12-T6x19+Ao+Z/S-n-II-g-160	1	1	-	-	
4	Poprzeczka - lina stalowa 4,0-T6x19+Ao+Z/S-n-II-g-160	1	2	1	2	
5	Ściągacz C 01	5	5	2	2	PN-72/M-83033
6	Kausza A 10 oc	6	6	1	1	PN-66/M-80247
7	Kausza A 4 oc	4	4	4	4	
8	Stojak składany	NI	1	-	-	BN-81/3786-10.24
		NII	-	1	-	
9	Stojak składany	OI	1	-	-	
		OII	-	1	-	
10	Stojak składany	NDI	-	-	1	
		NDII	-	-	-	
11	Stojak składany	PI	n	-	n	
		PII	-	n	-	
12	Podstawa	n + 2	n + 2	n + 1	n + 1	BN-81/3186-10.25
13	Ogranicznik liny	n	n	n + 1	n + 1	BN-81/3786-10.05
n - liczba stojaków pośrednich w zespole barierki.						

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław.

2. Normy związane podano w tabl. 2.

3. Autor projektu normy - Leszek Mastalski - Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław.