

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Masa asfaltowa modyfikowana Protex	6112-23
		Zamiast BN-70/6112-23
		Grupa katalogowa 1024

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest masa asfaltowa modyfikowana Protex — zawieszona w wypełniaczu w roztworze asfaltu, zmniejszająca i inhibitora korozji w rozpuszczalnikach organicznych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Masę asfaltową modyfikowaną Protex stosuje się do zabezpieczenia przed korozją z grubsza obrobionych, uprzednio odtłuszczonych i odrdzewionych elementów stalowych i żeliwnych maszyn i urządzeń w czasie magazynowania w zamkniętych pomieszczeniach, pod wiatami i w czasie transportu krytymi środkami transportowymi. Powłoka ochronna może być usunięta za pomocą benzyny, ksyleny lub solwentnafty.

2. OZNACZENIE

MASA ASFALTOWA MODYFIKOWANA PROTEX
BN-74/6112-23 SWA 5243-009-990

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania	Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne zgodnie z	PN-72/C-81503
b) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	45 PN-79/C-81512 metoda B
c) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	1,2 PN-82/C-81551 metoda B
d) Zdolność rozcieńczania	dobra 3.5.1
e) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C do osiągnięcia 2 stopnia wyschnięcia, h, najwyżej	6 PN-79/C-81519

cd. tablicy

Wymagania	Metody badań wg
f) Wygląd i barwa powłoki	powłoka bez pomarszczeń i spęczeń, dopuszcza się występowanie nierówności i chropowatości, kolor od ciemnobrązowego do czarnego, odcienia barwy nie normalizuje się 3.5.2
g) Elastyczność powłoki	3 PN-76/C-81528 metoda A
h) Przyczepność powłoki nożem krążkowym A, stopień ¹⁾	2 PN-80/C-81531
i) Zmywalność powłoki ¹⁾	dobra 3.5.3
j) Odporność powłoki na 24-godzinne działanie 3% roztworu NaCl ¹⁾	powłoka bez zmian; dopuszcza się lekkie zmatowienie znikające po upływie 24 godzin PN-77/C-81522 metoda A
k) Odporność powłoki na działanie zmiennych temperatur wytrzymałe cykli ¹⁾	10 BN-66/6110-15

¹⁾ Badanie przeprowadza się raz na kwartał oraz przy każdej zmianie surowców i metod technologicznych, mogących mieć wpływ na wynik badania oraz w przypadku badań rozjemczych.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora ZPFiL dnia 27 listopada 1974 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1975 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 7/1975 poz. 19)

3.2. Trwałość. Masa asfaltowa modyfikowana Protex powinna odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszcza się w tym czasie występowanie dającego się wymieszać osadu.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać zgodnie z PN-74/C-81500, po przeprowadzeniu wstępnych prób technicznych zgodnie z 3.1 a).

3.4. Przygotowanie powłok do badań

3.4.1. Przygotowanie wyrobu. Masę asfaltową modyfikowaną Protex starannie wymieszać i w przypadku zgęstnienia rozcieńczyć ksylenem wg BN-73/0517-11 do konsystencji nadającej się do malowania pędzlem.

3.4.2. Przygotowanie powłok. Płytki stalowe przygotowane wg PN-74/C-81513 pomalować wg PN-79/C-81514 jednorazowo za pomocą pędzla masą asfaltową modyfikowaną Protex, po czym wysuszyć zgodnie z 3.1 e). Brzegi płytek przeznaczonych do badania odporności na działanie roztworu NaCl należy dodatkowo zaparafinować.

Otrzymana powłoka powinna mieć grubość $25 \pm 35 \mu\text{m}$.

3.4.3. Aklimatyzacja powłok. Powłoki do badań aklimatyzować 72 h w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$.

3.4.4. Pomiar grubości powłok wykonać zgodnie z PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym zapewniającym dokładność pomiaru do $2 \mu\text{m}$.

3.5. Opis badań

3.5.1. Oznaczanie zdolności rozcieńczania. Masę asfaltową modyfikowaną Protex należy rozcieńczać ksylenem w maksymalnej proporcji: 2 cz. wag. masy i 1 cz. wag. ksylenu. Wyższy procentowy udział ksylenu może spowodować wytrącenie się składników masy.

3.5.2. Ocena wyglądu powłoki. Ocenę wyglądu wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym na co najmniej trzech powłokach. Powłoki powinny odpowiadać wymaganiom zgodnie z 3.1 f).

3.5.3. Oznaczanie zmywalności powłoki. Powłoki przygotowane wg 3.4.2 i aklimatyzowane wg 3.4.3 powinny dać się łatwo zmyć przy użyciu flaneli nasyczonej ksylenem wg BN-73/0517-11 lub benzyną do lakierów C wg PN-66/C-96023 lub solwentnaftą wg PN-72/C-97013.

3.6. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Masę asfaltową modyfikowaną Protex należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki pojemności 25 i 50 dm³.

4.2. Przechowywanie i transport — zgodnie z PN-73/C-81400.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/6112-23

a) wprowadzono wymagania dotyczące wstępnych prób technicznych,

b) wprowadzono aktualną metodę badania dotyczącą przyczepności.

3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-66/C-96023 Przetwory naftowe. Benzyna do lakierów

PN-72/C-97013 Produkty węglowodórne. Solwentnafta

BN-73/0517-11 Ksylen

4. Autor projektu normy — Genowefa Szymańska — Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów.

5. Wydanie 3 — stan aktualny: wrzesień 1984 — uaktualniono normy związane.