

HUTNICTWO METALI NIEŻELAZNYCH	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-89
	Srebro i stopy srebra	0879-10
	Styki nitowe bimetalowe	
	małowymiarowe	
	Kształt i wymiary	Grupa katalogowa 0358

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kształt i wymiary styków nitowych bimetalowych małowymiarowych, stosowanych w przemyśle elektronicznym, elektrotechnicznym, motoryzacyjnym i maszynowym.

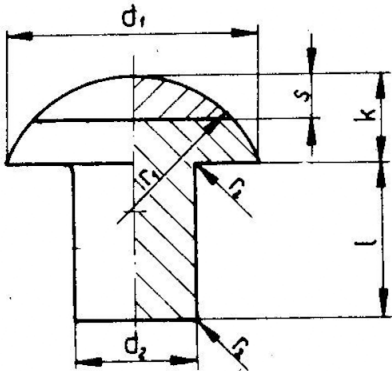
2. Oznaczenia wymiarowe

- d_1 (mm) - średnica łba,
 d_2 (mm) - średnica trzpienia,
 k (mm) - wysokość łba,
 l (mm) - długość trzpienia,
 s (mm) - grubość warstwy kontaktującej,

- r_1 (mm) - promień zaokrąglenia łba,
 R (mm) - dodatkowy promień zaokrąglenia łba o wymiarze uzgodnionym z zamawiającym,
 r_2 (mm) - promień technologiczny 0,2,
 α° - kąt stożka łba.

3. Kształt i wymiary styków nitowych bimetalowych małowymiarowych z łbem:

- kulistym - typ BK - wg rys. 1, tabl. 1,
- wypukłym - typ BW - wg rys. 2, tabl. 2,
- trapezowym - typ BT - wg rys. 3, tabl. 3.



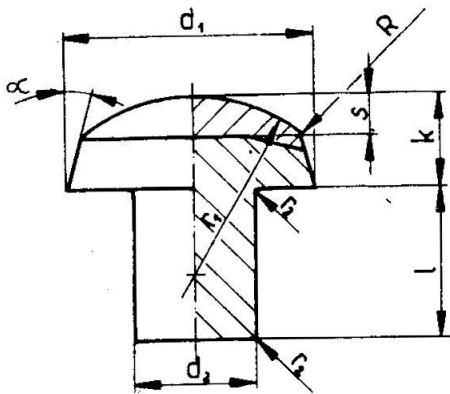
BN-89/0879-10-1
Rys. 1

Tablica 1

Średnica łba d_1	Wysokość k	Średnica trzpienia d_2	Długość trzpienia l	Wysokość nakładki s	Promień zaokrąglenia łba r_1
1	2	3	4	5	6
3,0	0,7	1,5	1,6	0,35	1,5
	1,0		1,3	0,5	1,8
	1,3		1,7	0,5	1,5
3,5	1,0	1,5	1,5	0,5	1,8
	1,5		2,0	0,5	1,8

Dopuszcza się wykonanie styków nitowych o innych wymiarach po uprzednim uzgodnieniu między wytwórcą i zamawiającym.

Zgłoszona przez Instytut Metali Nieżelaznych
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Metali Nieżelaznych dnia 12 maja 1989 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1990 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1989, poz. 28)



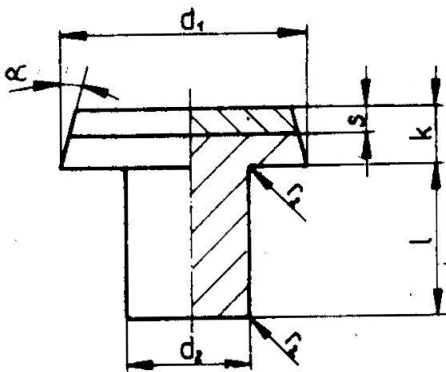
BN-89/0879-10-2

Rys. 2

Tablica 2

Średnica łba d_1	Wysokość łba k	Średnica trzcienia d_2	Długość trzcienia l	Wysokość nakładki s	Promień zaokrąglenia łba r_1	Kąt stożka łba α
1	2	3	4	5	6	7
3,0	0,7	1,5	1,3	0,35	7,0	12÷15°
	1,6		25,0			
	1,0		2,5	0,5	7,5	
3,5	1,0	1,5	1,5	0,5	10	
	2,0					
	1,3		2,0	0,65		
			2,5			
3,8	0,9	2,0	1,5	0,5	6	
	1,2		1,5	0,6	6	
			2,0			
			1,5	2,0	0,7	
	2,5					

Dopuszcza się wykonanie styków nitowych o innych wymiarach po uprzednim uzgodnieniu między wytwórcą i zamawiającym.



BN-89/0879-10-3

Rys. 3

Tablica 3

Średnica łba d_1	Wysokość łba k	Średnica trzpienia d_2	Długość trzpienia l	Wysokość nakładki s	Kąt stożka łba α		
1	2	3	4	5	6		
3,0	0,7	1,5	1,3	0,35	12 ÷ 15°		
			1,5				
	1,0		1,5	0,5			
3,5	1,0	1,5	1,5	0,5			
	1,2		2,0	0,6			
			2,5				
Dopuszcza się wykonanie styków nitowych o innych wymiarach po uprzednim uzgodnieniu między wytwórcą i zamawiającym.							

4. Dopuszczalne odchyłki wymiarowe dla wszystkich typów nitów stykowych bimetalowych małowymiarowych - wg tabl.4.

Tablica 4

Lp.	Dopuszczalne odchyłki wymiarowe, mm		
	nazwa	$d_1 = 3$	$d_1 \geq 3,5$
1	średnica łba, d_1	+0,1 -0,05	+0,15 -0,1
2	wysokość łba, k	$\pm 0,05$	$\pm 0,05$
3	średnica trzpienia, d_2	-0,08	+0,02 -0,08
4	długość trzpienia, l	+0,15	+0,15 -0,1
Dopuszcza się inne odchyłki wymiarowe po uprzednim uzgodnieniu między wytwórcą i zamawiającym.			

5. Pozostałe wymagania i badania - wg BN-89/0879-09.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice.

3. Autorzy projektu normy - mgr inż. Jadwiga Galubińska, mgr inż. Tadeusz Klir - Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice.

2. Normy związane
BN-89/0879-09 Srebro i stopy srebra. Styki nitowe bimetalowe małowymiarowe. Wymagania i badania