

TWORZYWA SZTUCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-77
	Pręty spawalnicze z nieplastyfikowanego poli(chlorku winylu)	6354-05
		Zamiast BN-66/6354-05
		Grupa katalogowa 1026

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są pręty spawalnicze wykonane z poli(chlorku winylu) i odpowiednich dodatków metodą wytłaczania.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Pręty spawalnicze stosowane są do spawania elementów z nieplastyfikowanego poli(chlorku winylu), w strumieniu rozgrzanego powietrza.

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia pręta spawalniczego z nieplastyfikowanego poli(chlorku winylu) o średnicy 2 mm:

PRĘT SPAWALNICZY 2 BN-77/6354-05

3. WYMAGANIA

3.1. Wygląd zewnętrzny. Pręty spawalnicze powinny mieć powierzchnię gładką, bez pęcherzy. Na powierzchni prętów nie dopuszcza się pęknięć oraz ciemnych wtrąceń powstałych w wyniku rozkładu materiału.

Dopuszcza się zanieczyszczenia mechaniczne o wielkości powierzchni do 1 mm², w liczbie do 5 sztuk na 1 m długości pręta.

3.2. Barwa. Pręty spawalnicze produkowane są w kolorze naturalnego polichlorku winylu, tj. od słomkowego do brązowego.

3.3. Wymiary

a) Średnice i dopuszczalne odchyłki — wg tabl. 1.

Tablica 1

Średnica mm	Dopuszczalna odchyłka mm
2	±0,5
3	±0,5
3,5	±0,2
4	±0,2
4,5	±0,2
5	±0,2
6	±0,2

b) Długość prętów spawalniczych nie powinna być mniejsza niż 2 m.

3.4. Wymagania fizykochemiczne — wg tabl. 2.

Tablica 2

Wymagania	Wartość
a) Gęstość, g/cm ³	1,36 ÷ 1,40
b) Napężenie zrywające, MPa (kG/cm ²), nie mniej niż	29,4 (300)
c) Temperatura mięknięcia według Vicata, °C, nie mniej niż	65

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Pręty spawalnicze o jednakowej średnicy związa się w zwoje i przewiązuje sznurkiem co najmniej w czterech miejscach.

Masa jednego zwoju nie powinna przekraczać 15 kg.

Do każdego zwoju powinna być trwale przymocowana przywieszka z napisem zawierającym co najmniej:

- nazwę lub znak producenta,
- oznaczenie wg rozdz. 2,
- masę netto, kg,
- łączną długość, m,
- datę produkcji,
- znak kontroli jakości.

4.2. Przechowywanie. Pręty spawalnicze należy przechowywać w pomieszczeniach suchych w temperaturze nie niższej niż -5°C i nie wyższej niż +25°C, w odległości co najmniej 1 m od urządzeń grzejnych.

4.3. Transport. Pręty spawalnicze należy przewozić dowolnymi krytymi środkami transportu, zabezpieczającymi je przed wpływami atmosferycznymi zgodnie z przepisami przewozowymi.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb dnia 18 października 1977 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1978 r. (Dz. Norm. i Miary nr 5/1978 poz. 27)

