

HUTNICTWO METALI NIEŻELAZNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-63 0834-02
	Kształtowniki dla lotnictwa z blach ze stopów aluminium Kątowniki równoramienne	
		Grupa katalogowa III 52

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kątowniki równoramienne wyginane na zimno z blach ze stopów aluminium wg PN-74/H-92745, stosowane w konstrukcjach lotniczych.

2. Przykład oznaczenia

a) kątownika równoramiennego o wymiarach przekroju poprzecznego $a = 10$ mm, $s = 0,8$ mm i długości 200 mm, wykonanego z blachy konstrukcyjnej (K) ze stopu PA7N w stanie naturalnie utwardzonym wydzieleniowo (t), platerowanej (pl) aluminium:

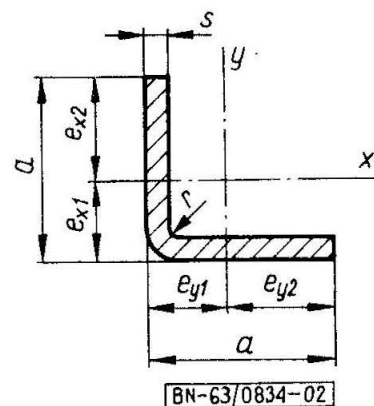
KĄTOWNIK 10x0,8x200 K-PA7N-t-pl BN-63/0834-02

b) kątownika równoramiennego o wymiarach przekroju poprzecznego $a = 10$ mm, $s = 0,8$ mm i długości fabryka-

cyjnej, wykonanego z blachy ze stopu PA2N w stanie rekrystalizowanym (r):

KĄTOWNIK 10x0,8 PA2N-r BN-63/0834-02

3. Wymiary - wg rysunku i tablicy na str. 2.



4. Wymagania i badania - wg BN-63/0834-01.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Lotnictwa, Warszawa.

BN-63/0834-01 Kształtowniki dla lotnictwa z blach ze stopów aluminium. Wymagania i badania

2. Normy związane

PN-74/H-92745 Aluminium i stopy aluminium. Blachy dla lotnictwa

3. Uwagi do wydania II. W wydaniu II zmieniono układ normy, uaktualniono normy związane, wprowadzono legalne jednostki miar SI. Poprzednim wydaniem nie należy się posługiwać.

Zgłoszona przez Instytut Lotnictwa
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Lotniczego i Silnikowego PZL dnia 30 marca 1963 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 grudnia 1963 r.
(Mon. Pol. nr 71/1963 poz. 357)

Wymiary, mm				Przekrój cm ²	Masa teoretyczna kg/m	Położenie środka ciężkości		Moment i promień bezwładności oraz wskaźnik wy- trzymałości względem osi				
a	s	r	Szerokość pasa blachy przed zagięciem			e _{x1} = e _{y1} cm	e _{x2} = e _{y2} cm	J _x = J _y cm ⁴	i _x = i _y cm	W _{x1} = W _{y1} cm ³	W _{x2} = W _{y2} cm ³	
10	±0,5	0,5	2	18,53	0,093	0,026	0,283	0,717	0,009	0,311	0,032	0,012
15	±0,8			28,53	0,143	0,041	0,407	1,093	0,033	0,480	0,081	0,030
20				38,53	0,193	0,054	0,532	1,468	0,079	0,640	0,149	0,054
25	±1,0			48,53	0,243	0,068	0,657	1,843	0,156	0,801	0,237	0,085
10	±0,5	0,8	3	17,74	0,142	0,040	0,304	0,696	0,014	0,314	0,046	0,020
15	±0,8			27,74	0,222	0,062	0,427	1,073	0,050	0,474	0,117	0,047
20				37,74	0,302	0,085	0,551	1,449	0,122	0,636	0,221	0,084
25	±1,0			47,74	0,382	0,107	0,675	1,825	0,243	0,798	0,360	0,133
15	±0,8	1,0	3,5	27,28	0,273	0,076	0,438	1,062	0,061	0,472	0,139	0,057
20	±1,0			37,28	0,373	0,104	0,562	1,438	0,149	0,632	0,265	0,104
25				47,28	0,473	0,132	0,686	1,814	0,299	0,795	0,436	0,165
30	57,28			0,573	0,160	0,811	2,189	0,524	0,956	0,646	0,239	
15	±0,8	1,5	5	26,03	0,390	0,109	0,473	1,027	0,084	0,464	0,178	0,082
20				36,03	0,540	0,151	0,595	1,405	0,212	0,626	0,356	0,150
25				46,03	0,690	0,193	0,718	1,782	0,428	0,788	0,596	0,240
30				56,03	0,840	0,235	0,842	2,158	0,738	0,940	0,877	0,342
35	±1,0	2,0	6	66,03	0,990	0,277	0,966	2,534	1,223	1,111	1,226	0,483
25				44,99	0,900	0,252	0,747	1,753	0,548	0,780	0,734	0,313
30				54,99	1,100	0,308	0,870	2,130	0,976	0,942	1,122	0,458
35				64,99	1,300	0,364	0,994	2,506	1,584	1,104	1,594	0,632
	62,48	1,874	0,525	1,059	2,441	2,224	1,089	2,100	0,911			
40	±1,2	4,0	12	69,98	2,800	0,784	1,249	2,751	4,273	1,235	3,421	1,553

Masę teoretyczną obliczono dla nominalnych wymiarów kątownika, przyjmując gęstość stopów aluminium 2,8 kg/dm³.

Masę teoretyczną obliczono dla nominalnych wymiarów kątownika, przyjmując gęstość stopów aluminium 2,8 kg/dm³.