

FARBY GRAFICZNE	N O R M A B R A N Ż O W A				BN-80
	Farby offsetowe Farby niskozapachowe				7463-03.18
					Grupa katalogowa 1696

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są farby offsetowe na maszyny arkuszowe o prędkości drukowania do 8000 obr/h, niskozapachowe.

2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Farby wg p. 1 są przeznaczone do drukowania na papierach i kartonach offsetowych.

3. Przykład oznaczenia farby offsetowej niskozapachowej żółtej czerwonej:

FARBA OFFSETOWA NZ ŻÓŁTA 112-85

BN-80/7463-03.18

4. Zestawienie wymagań i metody badań — wg tablicy.

5. Trwałość. Farby wg p. 1 powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu co najmniej 6 miesięcy, licząc od daty produkcji.

6. Program badań

a) Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wg p. 4. Należy je wykonywać co najmniej raz na 6 miesięcy oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców lub receptury, a także w przypadku badań rozjemczych,

Wymagania	Farby					Metody badań wg
	triadowe				pozostałe	
	żółta	czerwona	niebieska	czarna		
a) Postać	mazista					BN-67/7469-15
b) Wygląd zewnętrzny	zgodny z BN-67/7469-15					BN-67/7469-15
c) Tack, TA, 32,2°C, MNV	8 ÷ 11				8 ÷ 13	BN-77/7469-23
d) Utarcie, µm, najwyżej	12,5					BN-79/7469-10
e) Pylenie przy prędkości obwodowej 2,5 m/s, w stopniach szarej skali	3					BN-78/7469-22 p. 2.4.2
f) Intensywność barwy w stosunku do wzorca, %	100 ±5					BN-79/7469-08 p. 2.2
g) Odcień barwy	zgodny z wzorcem					BN-77/7469-13 p. 2.1.5
h) Transparentowość, % co najmniej	68	75	78	—	65	BN-74/7469-14
najwyżej przy filtrze	— zielonym	— czerwonym	— niebieskim	5 czerwonym	— wg BN-74/7469-14	
i) Czas schnięcia, min, najwyżej	5					8
j) Odporność na ścieranie, co najmniej ¹⁾ , ²⁾	stopień III					BN-70/7469-26 p. 25a)
k) Zapach oraz jego wpływ na zmianę smaku produktów spożywczych, co najmniej ¹⁾ , ³⁾	4					BN-78/7469-35 p. 2.2 i 2.3

¹⁾ Odbitki o grubości warstwy farby 2,5 µm wykonać na papierze offsetowym kl. III wg PN-69/P-95007.
²⁾ Odbitki utrwalić w temperaturze 20 ±2°C w ciągu 48 h.
³⁾ Odbitki utrzymywać w temperaturze 20 ±2°C w ciągu 24 h.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb
 Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb dnia 22 października 1980 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1981 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 9/1981 poz. 47)

b) Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wg p. 4a), b), c), d), f), g), i). Należy je wykonywać dla każdej partii wyrobu.

7. Pobieranie próbek wykonać zgodnie z BN-73/7469-02.

8. Sprawdzanie wyschnięcia farby. Sporządzić odbitkę farb, badanej i wzorcowej zgodnie z BN-77/7469-13 p. 2.1.5 i pozostawić ją na 5 min. Po upływie tego czasu dotknąć odbitkę palcem na styku obu farb, w miejscu odpowiadającym około 5 μm na skali grindometru, a następnie przyłożyć ten sam palec do czystego papieru offsetowego.

Wyschnięcie farby badanej należy uznać za zgodne z wyschnięciem farby wzorcowej, jeżeli intensywność śladu obu farb jest taka sama. Należy wykonać co najmniej dwa oznaczenia.

9. Zaświadczenie o wynikach badań stwierdzające zgodność z wymaganiami normy należy dołączyć do każdej wysyłanej partii wyrobu.

10. Pakowanie. Farby wg p. 1 należy pakować zgodnie z BN-72/7468-01 do pudełek z zakrywką pojemności 5 dm^3 , wiader cylindrycznych pojemności 10 dm^3 lub do innych opakowań uzgodnionych z odbiorcą.

11. Przechowywanie i transport — zgodnie z BN-72/7468-01.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Zakład Farb Graficznych, Gdańsk.

2. Normy związane

BN-72/7468-01 Farby graficzne. Pakowanie, przechowywanie i transport

BN-73/7469-02 Farby graficzne. Pobieranie i przygotowywanie próbek

BN-77/7469-13 Farby graficzne. Oznaczanie odcienia barwy

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

3. Symbol wg SWW — 1319-122.

4. Autorzy projektu normy — inż. Krystyna Żebrowska, mgr inż. Maria Rosner-Kania, Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Zakład Farb Graficznych, Gdańsk.

5. Producent farb — POLIFARB Zakłady Farb we Włocławku, Zakład Farb Graficznych ATRA, Toruń.

6. Symbole farb wg producenta

Żółta triadowa	112-81
Czerwona triadowa	112-82
Niebieska triadowa	112-83
Czarna triadowa	112-84
Żółta czerwona	112-85
Pomarańczowa	112-86
Czerwona żółtawa	112-87
Niebieska czerwona	112-88
Niebieska chabrowa	112-89
Zielona	112-90
Brązowa	112-91
Biała transparentowa	112-92