

ENERGOELEKTRYKA	NORMA BRANŻOWA	BN-70
	Elektroenergetyczne linie kablowe	0321-12
	Końcówki kablowe do zaprasowywania do żył aluminiowych o przekrojach znamionowych 10 ÷ 240 mm ²	Grupa katalogowa VI 77

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są końcówki przeznaczone do zakończenia żył aluminiowych o przekrojach znamionowych 10 ÷ 240 mm² kabli elektroenergetycznych, łączone z żyłami za pomocą pojedynczego lub podwójnego zaprasowywania.

1.2. Normy związane
PN-69/E-02552 Elektroenergetyczne linie kablowe.
Podział i budowa symboli klasyfikacyjnych o-
sprzętu
PN-64/H-82160 Aluminium. Gatunki

2. OZNACZENIE

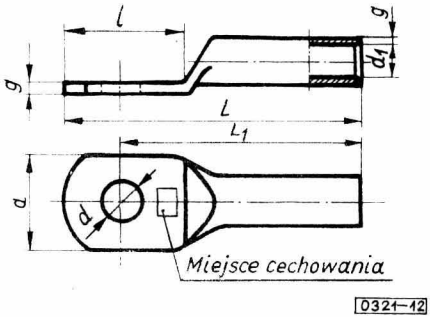
2.1. Symbol rodzaju: B 322 wg PN-69/E-02552.
2.2. Przykład oznaczenia końcówki kablowej do żył aluminiowych o przekroju znamionowym 25 mm² o

długości całkowitej L = 50 mm:

KOŃCÓWKA DO ZAPRASOWYWANIA B 322-25/50 BN-70/
0321-12

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary



Zjednoczenie Przedsiębiorstw Robót Elektrycznych „Elektromontaż”
Ustanowiona przez Dyrektora ZPRE „Elektromontaż” dnia 30 czerwca 1970 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1971 r.
(Mon. Pol. nr 37/1970 poz. 282)

Wyróżnik oznaczenia	Wymiary, mm											
	d		d ₁		a		L _{min}		l	L ₁	g _{min}	g ₁ _{min}
B 322-10/40	6,5		3,8		16		40	18		32	4,0	2,4
B 322-10/60 ¹⁾	10,5		3,8		20		60	24		50	2,7	2,4
B 322-16/40	6,5		5,2		16		40	18		32	3,0	1,8
B 322-16/60 ¹⁾	10,5		5,2		20		60	24		50	2,2	1,8
B 322-25/50	8,5		6,4		20		50	22		40	3,0	1,8
B 322-25/67 ¹⁾	10,5		6,4		22		67	24		56	2,3	1,8
B 322-35/54	8,5		7,6		20		54	22		44	3,8	2,0
B 322-35/74 ¹⁾	13,0	+0,4	7,6	+0,2	24	+0,4	74	26	+0,4	62	2,8	2,0
B 322-50/62	10,5		9,2		24		62	26		50	3,6	2,2
B 322-50/85 ¹⁾	13,0		9,2		28		85	30		71	3,2	2,2
B 322-70/65	10,5		10,6		26		65	26		52	4,1	2,3
B 322-70/94 ¹⁾	17,0		10,6		30		94	32	+0,6	79	3,5	2,3
B-322-95/70	10,5		12,8		26		70	26	+0,4	57	4,8	2,4
B 322-95/102 ¹⁾	17,0		12,8		30		102	32	+0,6	87	4,0	2,4
B 322-120/78	13,0		14,3		28		78	28	+0,4	64	5,1	2,5
B 322-120/114 ¹⁾	19,0		14,3		34		114	36		97	4,0	2,5
B 322-150/121 ¹⁾	19,0	+0,5	16,2	+0,25	34	+0,6	121	36	+0,6	107	4,8	2,6
B 322-185/132 ¹⁾	21,0		17,8		38		132	40		116	4,8	2,8
B 322-240/141 ¹⁾	21,0		20,2		40		141	40		121 ¹⁾	7,3	3,7

¹⁾ Do podwójnego zaprasowywania.

¹⁾ Do podwójnego zaprasowywania.

3.2. Materiał. Końcówki powinny być wykonane z aluminium AO wg PN-64/H-82160 w stanie miękkim.

3.3. Wykonanie. Powierzchnia końcówki powinna być gładka, bez pęknięć, rozwarstwień, gratu i zadziorów. Krawędzie otworu na żyłę powinny być załuszczone.

Ucho końcówki powinno być płaskie i możliwie równoległe do osi wzdłużnej końcówki. Odchylenie od równoległości nie powinno przekraczać 5°.

Płaszczyzna krawędzi części rurkowej powinna być możliwie prostopadła do osi wzdłużnej końcówki. Odchylenie od prostopadłości nie powinno być większe niż 5°.

Dopuszczalna mimośrodowość otworu pod śrubę przyłączową (d) nie powinna przekraczać:

0,8 mm - w przypadku $d \leq 18$ mm,

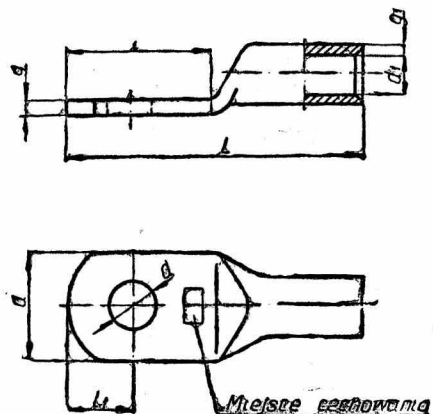
1,0 mm - w przypadku $d > 18$ mm.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-70/0321-12

W zakresie wymagań i metod badań istnieje projekt normy do doświadczalnego stosowania PN/E-06401 Elektroener-

getyczne linie kablowe. Osprzęt do kabli o napięciu znamionowym do 60 kV. Ogólne wymagania i badania.



Oznaczenie	Wymiary, w mm							
	d	d ₁	a	L min	l	l ₁	g min	g ₁ min
B-322-10/40	6,5	3,8	16	38	18	8	3,8	2,4
B-322-10/60 ¹⁾	10,5	3,8	20	53	24	12	2,5	2,4
B-322-16/40	6,5	5,2	16	38	18	8	2,8	1,8
B-322-16/60 ¹⁾	10,5	5,2	20	53	24	12	2,0	1,8
B-322-25/50	8,5	6,4	20	48	22	10	2,8	1,8
B-322-25/67 ¹⁾	10,5	6,4	22	58	24	12	2,1	1,8
B-322-35/54	8,5	7,6	20	52	22	10	3,6	2,0
B-322-35/74 ¹⁾	13,0	7,6	24	64	26	13	2,6	2,0
B-322-50/62	10,5	9,2	24	60	26	12	3,4	2,2
B-322-50/85 ¹⁾	13,0	9,2	28	76	30	13	3,0	2,2
B-322-70/60	10,5	10,6	26	63	26	12	3,9	2,3
B-322-70/94 ¹⁾	17,0	10,6	30	79	32	16	3,3	2,3
B-322-95/70	10,5	12,8	26	68	26	12	4,6	2,4
B-322-95/102 ¹⁾	17,0	12,8	30	93	32	16	3,8	2,4
B-322-120/78	13	14,3	28	76	28	13	4,9	2,5
B-322-120/114 ¹⁾	19,0	14,3	34	103	36	17	3,8	2,5
B-322-150/121 ¹⁾	19,0	16,2	34	116	36	17	4,6	2,6
B-322-185/132 ¹⁾	21,0	17,8	38	128	40	19	4,6	2,8
B-322-240/141 ¹⁾	21,0	20,2	40	132	40	19	7,1	3,7

¹⁾ Do podwójnego zaprasowywania