

GALANTERIA KONFEKCYJNA	NORMA BRANŻOWA	BN-63
	Guziki Jakość	7659-01
		Zamiast RN-59/MPL-3439
		Grupa katalogowa XI 50

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymagania jakościowe dotyczące guzików.

1.2. Normy związane

PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek

2. PODZIAŁ

W zależności od zastosowanego surowca rozróżnia się następujące typy guzików:

- I - z orzecha kamiennego,
- II - z kazeinitu (galalitu),
- III - z tworzyw termoutwardzalnych (mocznik, bakelit),
- IV - z tworzyw termoplastycznych (metodą wtrysku),
- V - z żywicy akrylowej i z pleksiglasu,
- VI - z celuloиду,
- VII - niciane,
- VIII - płócienne,
- IX - płóciennie-niciane,
- X - z masy perłowej,
- XI - metalowe,
- XII - poliestrowe,
- XIII - z mocznika (robocze).

3. WYMAGANIA

3.1. Podstawa jakościowania. Podstawą jakościowania są:

- a) wzory guzików,
- b) wymagania techniczne wg tabl. 1, 2 i 3,
- c) charakterystyka błędów wg tabl. 1 i 2.

3.2. Wymagania ogólne określające dopuszczalne odstępstwa od pierwowzorów są podane w normach przedmiotowych lub w uzgodnionych z odbiorcą warunkach technicznych, w przypadku braku norm przedmiotowych.

3.3. Wymagania użytkowe i charakterystyka dopuszczalnych wad - wg tabl. 1.

Tablica 1. Wymagania użytkowe i charakterystyka dopuszczalnych wad

Lp.	Dopuszczalne wady guzików		
	Określenie	Umiejscowienie	Dopuszczalna wielkość wad
1	2	3	4
1	Rysy i zadrapania	a) na licu b) na obrzeżu c) na spodzie	sumaryczna długość nie przekracza średnicy guzika i szerokości 0,1 mm szerokość do 0,2 mm głębokość do 0,1 mm szerokość do 0,2 mm głębokość do 0,2 mm
2	Maczek (pory)	a) na licu b) na spodzie i obrzeżu	do 5 szt średnicy do 0,3 mm dopuszczalne

Zjednoczenie Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Lekkiego dnia 5 grudnia 1963 r. jako norma obowiązująca
w zakresie produkcji od dnia 7 lutego 1964 r.
(Mon. Pol. nr 11 poz. 52/64)

od. tabl. 1

Lp.	Dopuszczalne wady guzików		
	Określenie	Umiejscowienie	Dopuszczalna wielkość wad
1	2	3	4
3	Odpryski	a) na licu b) na obrzeżu od strony spodniej c) na spodzie guzika d) przy otworach na spodzie guzika	szerokość do 0,3 mm i sumaryczna długość nie przekraczająca średnicy otworu jeżeli nie przekraczają 10% obwodu guzika i połowy wysokości obrzeża jeżeli zajmują nie więcej niż 10% powierzchni guzika jeżeli nie przekraczają 1/4 przekroju otworu
4	Odcienie w tej samej barwie	na całym guziku	surowiec barwiony w masie grupy: II, III, IV, V, VI, X, XII, XIII odcienie dopuszczalne; surowiec barwiony powierzchniowo, grupy: I, II odcienie dopuszczalne wynikające ze struktury orzecha przy trwałej barwie
5	a) Smugi b) Zabielenie guzika	na licu guzika typu III typu I uszek	dopuszczalne dopuszczalne, wynikające ze struktury orzecha dopuszczalne
6	Zanieczyszczenie ciałami obcymi	a) na obrzeżu b) spód guzika	jeżeli nie przekraczają 10% obwodu guzika i połowy wysokości obrzeża jeżeli nie przekraczają 10% powierzchni guzika
7	Nierównomierna szerokość śladów brzegowania guzika nie zmieniająca kształtu guzika	na obrzeżu	dopuszczalna
8	Zapadnięcia w guzikach wtryskowych	na licu	dopuszczalne są łagodne zapadnięcia nie zmieniające kształtu guzika
9	a) Ślady spojenia b) Ślady obcięcia wlewka	w guziku na obrzeżu i spodzie guzika	dopuszczalne dopuszczalne
10	Rysy od noża	a) na licu b) na obrzeżu c) na spodzie	do 4 rys szerokości do 0,1 mm i głębokości do 0,1 mm szerokości do 0,3 mm głębokości do 0,1 mm szerokości do 0,3 mm o głębokości do 0,2 mm
11	Brak połysku na guzikach niematowanych	a) na licu b) na obrzeżu c) na spodzie	niedopuszczalny dopuszczalny dopuszczalny
12	Niesymetryczność rozstawienia otworów	-	dopuszczalna do 0,5 mm
13	Wytrzymałość mostków między otworami lub osadzenie uszek metalowych dla guzików roboczych	- -	minimalna wytrzymałość statyczna 5 kG w ciągu 30 sek minimalna wytrzymałość statyczna do 3 kG w ciągu 30 sek
14	Zanieczyszczenia pastą polerowniczą	a) na licu b) na obrzeżu c) na spodzie	niedopuszczalne niedopuszczalne dopuszczalne
Dopuszczalne wady typów guzików: VII, VIII i IX			
15	Nierównomierne zawinięcia ocsek	na obu powierzchniach	dopuszczalne
16	Ślady nacięć okładziny płóciennej	na brzegu guzika	długość do 0,5 mm nie więcej niż dwa nacięcia na obwodzie
17	Nierównomierne zawinięcia brzegu guzika	na części wierzchniej	szerokość do 0,3 mm na długości nie więcej niż 1/3 obwodu
18	Ślady pęknięć nitów	na stronie spodniej guzika	dopuszczalne

Tablica 2. Dopuszczalne wady guzików z orzecha kamiennego

Lp.	Określenie	Umiejscowienie	Dopuszczalna wielkość wad	
			I jakość	II jakość
1	2	3	4	5
1	Rysy, zadrapania	na spodzie guzika	szerokość do 0,2 mm głębokość do 0,1 mm	szerokość do 0,3 mm głębokość do 0,2 mm
2	Ślady po usunięciu skóry naturalnej z orzecha	na spodzie guzika	niedopuszczalne w jasnych kolorach; w ciemnych kolorach dopuszczalne, jeżeli nie przekraczają 10% powierzchni guzika	nie przekraczające 1/2 powierzchni guzika
3	Pęknięcia naturalne pochodzące ze środkowej części orzecha kamiennego	na obrzeżach i spodzie	nie głębsze niż 0,2 mm	nie głębsze niż 0,3 mm
4	Odpryski	a) na licu b) na spodzie guzika	niedopuszczalne jeżeli nie przekraczają 1/4 średnicy otworu	dopuszczalne do 1/4 średnicy otworu jeżeli nie przekraczają 1/3 średnicy otworu
5	Rysy od noża	a) na licu b) na obrzeżu c) na spodzie	2 rysy, każda z nich długości obwodu szerokości do 0,1 mm głębokości do 0,1 mm i wysokości do 0,1 mm niedopuszczalne 4 rysy szerokości do 0,3 mm głębokości do 0,2 mm	4 rysy, każda z nich szerokości do 0,1 mm i głębokości do 0,1 mm niedopuszczalne dopuszczalne powierzchniowe
6	Szczerby	na obrzeżu	niedopuszczalne	dopuszczalne do 2 szczerb głębokości do 0,3 mm szerokości do 0,1 mm
7	Ślady od uchwytu i dociskacza	a) na nabrzeżu b) na spodzie	dopuszczalne do szerokości 0,2 mm i głębokości do 0,1 mm dopuszczalne do 1/3 średnicy guzika w postaci rys i przypaleń przypalenia dopuszczalne w kolorach ciemnych, niedopuszczalne w kolorach jasnych	dopuszczalne do szerokości 0,3 mm i głębokości do 0,2 mm dopuszczalne do 1/3 średnicy guzika przypalenia dopuszczalne w kolorach ciemnych i jasnych
W guzikach typu XIII wady wymienione w poz. 1, 3, 6 dopuszcza się o 100% większe oraz dopuszcza się brak połysku na licu.				
Dopuszcza się równocześnie występowanie nie więcej niż 2 wad jakościowych na licu guzika z wyżej wymienionych poz. tabl. 1 i 2.				

Tablica 3. Odchyłki wymiarowe

Lp.	Średnica guzika			Grubość guzika	Odległość otworów	Średnica otworów
	średnica guzika w linii	średnica guzika mm	dopuszczalne odchyłki mm	dopuszczalne różnice grubości guzika w jednej partii mm	dopuszczalne różnice w odległości między otworami partii mm	dopuszczalne różnice w średnicach otworów w partii mm
1	2	3	4	5	6	7
1	14	8,9				
2	16	10,1				
3	18	11,4				
4	20	12,7	±0,5	±0,4	±0,3	±0,2
5	22	13,9				
6	23	14,6				
7	24	15,2				
8	26	16,5				
9	28	17,8				
10	30	19,0	±0,7	±0,6	±0,3	±0,3
11	32	20,3				
12	36	22,8				
13	40	25,4				
14	44	27,9	±1,0	±0,8	±0,4	±0,3
15	48	30,4				
16	54	34,2				
17	60	38,1	±1,4	±1,0	±0,4	±0,3
18	70	44,4				
19	80	50,8				

4. BADANIA

4.1. Rodzaje badań

- a) oględziny zewnętrzne,
- b) sprawdzenie wymiarów,
- c) badanie wytrzymałości.

4.2. Przygotowanie partii do badań. Partia jest to jednorazowo wysłana część lub całość zamówienia guzików, jednej grupy, wzoru, wielkości i barwy.

4.3. Określenie jednostki handlowej. Za jednostkę handlową przyjmuje się tuzin i wielokrotność tuzina.

4.4. Pobieranie próbek. Z partii guzików przedstawionej do badań należy pobrać w sposób losowy na ślepo wg PN/N-03010 próbkę dla danej liczności badanej partii wg tabl. 4.

Tablica 4. Pobieranie próbek

Lp.	Zakres liczności partii sztuk	Liczność próbki sztuk	Dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce
1	2	3	4
1	25 ÷ 400	15	2
2	401 ÷ 1000	25	3
3	1001 ÷ 2500	40	5
4	2501 ÷ 6300	60	6
5	6301 ÷ 16000	100	10
6	16001 ÷ 40000	150	14
7	40001 ÷ 100000	250	22
8	100001 ÷ 250000	400	33

4.5. Opis badań

4.5.1. Oględziny zewnętrzne guzików należy przeprowadzać nieuzbrojonym okiem.

4.5.2. Sprawdzenie wymiarów. Wymiary guzików należy sprawdzić suwmiarką z dokładnością do 0,1 mm.

4.5.3. Badanie wytrzymałości mostków i osadzenia uszek metalowych należy przeprowadzić przy pomocy dynamometru lub odważnika zgodnie z tabl. 1 poz. 13.

W czasie badania mostek w guziku nie powinien ulec pęknięciu. Przyłożenie siły powinno być statyczne.

4.6. Ocena wyników badań

4.6.1. Jakość. Rozróżnia się dwa stopnie jakości guzików w typie I, pozostałe typy guzików wykonywane są tylko w pierwszym stopniu jakości.

4.6.1.1. Jakość pierwsza. Do jakości pierwszej zalicza się guziki spełniające warunki wg tabl. 1, 2 i 3.

4.6.1.2. Jakość druga. Do jakości drugiej zalicza się guziki nie spełniające warunków wg tabl. 1, 2 i 3.

4.6.2. Ocena partii. Partię guzików należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba guzików niedobrych w badanej próbce nie przekroczy dopuszczalnej liczby sztuk niedobrych wg tabl. 4.

K O N I E C