

OSPRZĘT LINII TELEKOMUNI- KACYJNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-72
	Obejmy do belek ustojowych	3231-21
		Zamiast BN-65/8984-10
		Grupa katalogowa XIX 56

3

BN-72/3231-21 Obejmy do belek ustojowych
XIX 56

zmiana 1
13.11.74 r.

Zmienia się kształt obejmy w miejscu przekroju A-A ze spłaszczonego na okrągły,
(Biuletyn PKNiM nr 1-2,75, poz. 14)

Zjednoczenie Budownictwa Łączności

Ustanowiona przez Dyrektora ZBL dnia 19 sierpnia 1972 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji
od dnia 1 kwietnia 1973 r. (Dz. Norm. i Miar nr 23/1972 poz. 58)

OSPRZĘT LINII TELEKOMUNI- KACYJNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-72
	Obejmy do belek ustojowych	3231-21
		Zamiast BN-65/3984-10
		Grupa katalogowa XIX 56

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są obejmy przeznaczone do mocowania belek ustojowych BUT wg BN-72/3231-20 do słupów prefabrykowanych.

1.2. Normy związane

PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki PN-62/H-93200 Stal węglowa walcowana. Pręty okrągłe. Wymiary
PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia
PN-70/M-82051 Śruby, wkręty i nakrętki ogólnego przeznaczenia. Wykonanie i dopuszczalne odchyłki wymiarowe
PN-58/M-82151 Nakrętki czworokątne
BN-72/3231-20 Telekomunikacyjne linie napowietrzne. Obejmy do belek ustojowych

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Wielkości. Rozróżnia się cztery wielkości obejm:

OB1 — do mocowania belek ustojowych równoległe do osi linii na słupach pojedynczych żelbetowych SŽT6; SŽT7; SŽT8,5; ŽER10 i strunobetonowych SS6 i SS7,

OB2 — do mocowania belek ustojowych prostopadle do osi linii na słupach SŽT6, SŽT7 i SŽT8, 5,

OB3 — do mocowania belek ustojowych równoległe do osi linii na słupach pojedynczych strunobetonowych SS7,2 i SS8,5,

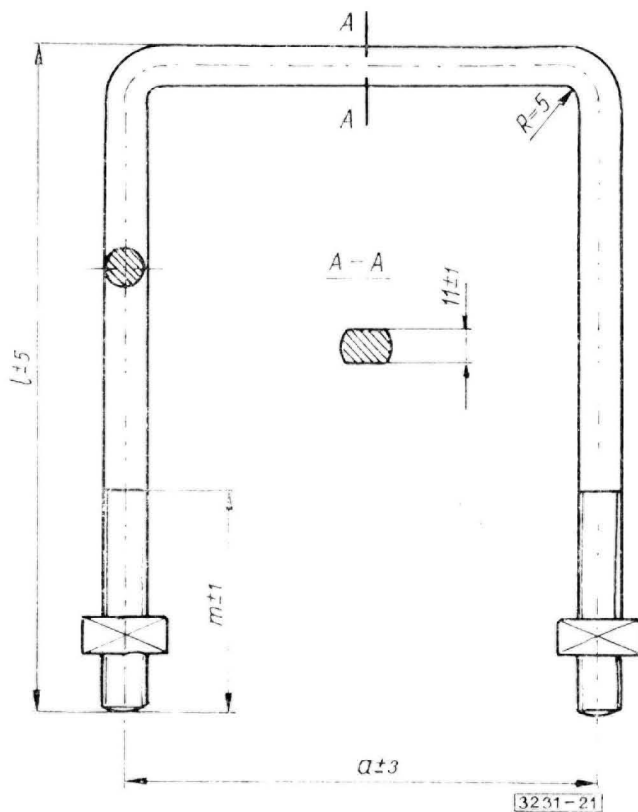
OB4 — do mocowania belek ustojowych równoległe do osi linii na słupach bliźniaczych żelbetowych SŽT6; SŽT7; SŽT8,5; ŽER10 i strunobetonowych SS6; SS7; SS7,2 i SS8,5.

2.2. Przykład oznaczenia obejm do mocowania belek ustojowych równoległe do osi linii na słupach pojedynczych żelbetowych SŽT7:

OBEJMA OB1 BN-72/3231-21

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary w mm — wg rysunku i tabl. 1.



Obejmy do belek ustojowych

Zjednoczenie Budownictwa Łączności

Ustanowiona przez Dyrektora ZBL dnia 19 sierpnia 1972 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1973 r. (Dz. Norm. i Miar nr 23/1972 poz. 58)

Tablica 1

Oznaczenie obejm	a	l	m
OB1	135	340	80
OB2	255	260	80
OB3	235	310	80
OB4	185	590	100

3.2. Materiał. Obejmy powinny być wykonane z prętów stalowych okrągłych wg PN-62/H-93200 ze stali St3 wg PN-61/H-84020.

Nakrętki czworokątne powinny być wykonane wg PN-58/M-82151.

Dopuszcza się stosowanie nakrętek sześciokątnych wg PN-58/M-82143.

3.3. Wykonanie. Każda obejm powinna być wykonana z jednolitego kawałka stali.

Obejma nie powinna być zwichrowana.

Powierzchnia obejm i wszystkich obrzeży powinna być gładka i bez zadziorów.

Na obejmie powinien być wykonany gwint metryczny zgrubny prawoskrętny M16 wg PN-70/M-82051.

Nakrętki powinny dać się swobodnie zakręcać i odkręcać ręką bez użycia klucza na całej długości nagwintowanej części obejm.

3.4. Zabezpieczenie przed korozją. Nie nagwintowane powierzchnie obejm powinny być pokryte lakierem asfaltowym lub innym środkiem zabezpieczającym je przed korozją.

Powłoka ochronna powinna być równa, bez zaciętków, prześwitów i obcych ciał, dobrze przylegać do powierzchni obejm, nie łuszczyć się i nie odpryskiwać.

Gwinty powinny być nasmarowane tłuszczem mineralnym.

4. PAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

4.1. Pakowanie. Obejmy jednej wielkości wraz z nakrętkami należy wiązać w wiązki po 10 sztuk miękkim drutem stalowym o średnicy 1,6 do 2 mm wg PN-67/M-80026.

Każda wiązka powinna być zaopatrzona w przyczepkę, na której należy podać w sposób trwały i czytelny:

- a) znak wytwórni,

b) oznaczenie wg 2.2,

c) liczbę sztuk.

4.2. Przechowywanie. Obejmy należy przechowywać w pomieszczeniach zabezpieczających je przed wpływami atmosferycznymi.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Obejmy przedstawione do odbioru należy poddać sprawdzeniu:

- a) materiałów (3.2),
b) wykonania (3.3),
c) wymiarów (3.1),
d) zabezpieczenia przed korozją (3.4).

5.2. Pobieranie próbek. Z przedstawionej do odbioru partii obejm jednej wielkości należy pobrać sposobem losowym do badań próbkę o liczności podanej w tabl. 2 kol. 2.

Tablica 2

Liczność partii sztuk	Badania wg 5.1 b), c) i d)	
	liczność próbek sztuk	największa dopuszczalna liczba sztuk nie odpowiadających wymaganiom normy
1	2	3
do 160	5	0
161 ÷ 630	10	1
631 ÷ 2500	25	2
2501 ÷ 6300	40	3
6301 ÷ 16000	60	4
16001 ÷ 40000	100	7

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzenie materiałów należy wykonać na podstawie zaświadczenia kontroli technicznej wytwórni.

5.3.2. Sprawdzenie wykonania należy przeprowadzić przez oględziny nieuzbrojonym okiem, a zwichrowanie za pomocą szablonu.

5.3.3. Sprawdzenie wymiarów należy wykonać za pomocą przymiaru liniowego, suwmiarki lub szablonu.

5.3.4. Sprawdzenie zabezpieczenia przed korozją należy wykonać przez oględziny nieuzbrojonym okiem i opukiwanie drewnianym młotkiem o masie 0,25 kg.

5.4. Ocena wyników badań. Partię obejm należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wg 5.1 dały wynik dodatni.

Obejma uznana jako niedobra w którymkolwiek z badań nie podlega dalszym badaniom.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-72/3231-21

Istotne zmiany w stosunku do BN-65/8984-10

a) przedmiot normy ograniczono do trzech wielkości obejm,

b) wymagania dostosowano do ograniczonego przedmiotu normy.