

ZAGADNIENIA OGÓLNE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-90
	Ryby i inne zwierzęta wodne oraz produkty z nich otrzymywane	8020-04
	Etykiety	Zamiast BN-72/8020-04
		Grupa katalogowa 1229

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są etykiety na opakowania zawierające ryby i inne zwierzęta wodne oraz produkty z nich otrzymywane.

1.2. Zakres stosowania normy. Normę stosuje się w przypadku etykiet na opakowania ryb i innych zwierząt wodnych oraz produktów z nich otrzymywanych do obrotu krajowego.

1.3. Określenia

1.3.1. etykieta — nalepka, opaska lub zawieszka na opakowaniu zawierająca co najmniej następujące dane:

- a) dla opakowań jednostkowych:
- nazwę handlową wyrobu i numer normy przedmiotowej,
 - nazwę i adres producenta,
 - masę netto,
 - datę produkcji,
 - klasę jakości,
 - zasadnicze składniki, jeżeli nie wynika to z nazwy handlowej (nie dotyczy ryb świeżych, mrożonych, solonych, wędzonych),
 - warunki przechowywania (nie dotyczy ryb świeżych),
 - okres przechowywania (nie dotyczy ryb świeżych i mączki rybnej),
 - pozostałe określenia wg norm przedmiotowych,
 - znaki, których stosowanie wynika z następujących uwarunkowań: napis „produkt krótkotrwały” dla marynat i ryb wędzonych; znak jakości, jeżeli wyrób jest nim oznaczony; sposób przygotowania wyrobu do spożycia, jeżeli nie jest on powszechnie znany; napis „konserwowane” w przypadku zastosowania środka konserwującego; znak miejsca otwarcia według potrzeb; napis „data produkcji na wieczku” dla opakowań metalowych, jeżeli nie jest ona wydrukowana na etykiecie.
- b) dla opakowań transportowych zawierających wyroby w opakowaniach jednostkowych:
- nazwę handlową wyrobu i numer normy przedmiotowej,

- nazwę i adres producenta,
- datę produkcji,
- liczbę opakowań jednostkowych.

c) dla opakowań transportowych stosowanych do jednostopniowego pakowania w przypadku braku nadruku na opakowaniu:

- nazwę handlową wyrobu i numer normy przedmiotowej,

— nazwę i adres producenta, a dla ryb mrożonych w morzu również nazwę statku,

- masę netto,
- datę produkcji,
- sposób przechowywania (nie dotyczy ryb świeżych, mrożonych, solonych),

d) dla opakowań transportowych zawierających mączkę rybną, w przypadku braku nadruku na opakowaniu:

- nazwę i adres producenta,
- oznaczenie paszy według normy przedmiotowej,
- masę netto,
- datę produkcji.

1.3.2. partia etykiet — określona liczba etykiet jednego przeznaczenia, jednego rodzaju, o tym samym wyróżniku, wyprodukowana przez jednego producenta, przeznaczona do jednorazowego odbioru.

1.3.3. pozostałe określenia — wg PN-88/O-79000.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od miejsca naklejenia lub zawieszenia, rozróżnia się trzy rodzaje etykiet:

- na wieko,
- na pobocznice lub czoło,
- zawieszka.

2.2. Kształt. Ze względu na kształt rozróżnia się etykiety i oznacza wyróżnikiem:

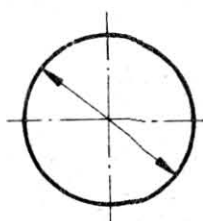
- prostokątne — A,
- okrągłe — B,
- owalne — C,
- eliptyczne — D.

Zgłoszona przez Morski Instytut Rybacki
Ustanowiona przez Dyrektora Morskiego Instytutu Rybackiego dnia 18 stycznia 1990 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1990 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1990, poz. 8)

c.d. tabl. 1

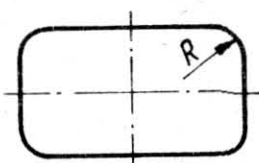
Etykieta		Opakowanie		Wyróżnik	Wymiary etykiet, mm	
kształt	nr rysunku	rodzaj	wymiary, mm		na wieko	na pobocznice lub czoło
1	2	3	4	5	6	7
okrągły	1	puszki okrągłe	102 × 47 102 × 63 102 × 119 102 × 148	B	Ø 100 Ø 100 Ø 100 Ø 100	
	1	słoje TO 70 słoje TO 250 słoje TO 340 słoje TO 500 słoje TO 500A słoje TO 750 słoje TO 900			Ø 60 Ø 45 Ø 45 Ø 45 Ø 45 Ø 45 Ø 45	
	1	kubki z PCW, PS i parafinowane			Ø 45	
owalny	3	puszki owalne	151 × 83 × 26,5 T	C	147 × 78 R-38	
eliptyczny	4	puszki eliptyczne	117 × 81 × 25 T 151 × 83 × 27 T 151 × 83 × 32 T	D	110 × 74 145 × 77 145 × 77	
zawieszka	7, 8	worki			130 × 80 120 × 60	

Dopuszcza się inne kształty i wymiary etykiet wg uzgodnień między zamawiającym i wykonawcą.



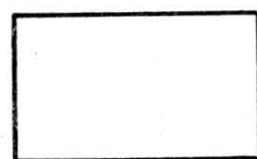
BN-90/8020-04-1

Rys. 1



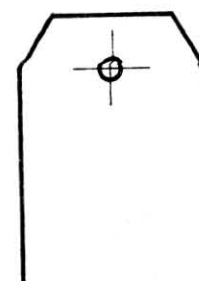
BN-90/8020-04-2

Rys. 2



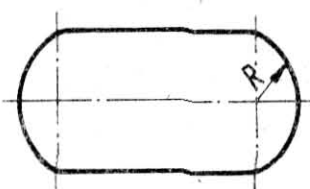
BN-90/8020-04-6

Rys. 6



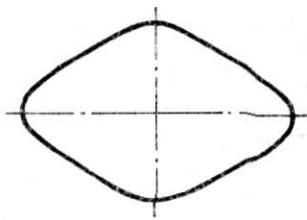
BN-90/8020-04-7

Rys. 7



BN-90/8020-04-3

Rys. 3



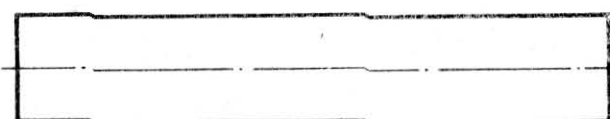
BN-90/8020-04-4

Rys. 4



BN-90/8020-04-8

Rys. 8



BN-90/8020-04-5

Rys. 5

3.4. Materiał — papier jednostronnie kredowany kl. V 70 g/m² wg PN-75/P-50401, papier offsetowy kl. III 70 g/m² i 80 g/m² wg PN-59/P-95007, papier piśmienny klasy I, II i III 70 i 80 g/m² wg BN-68/7323-02, folia aluminiowa podklejana papierem wg PN-86/H-92922, papier samoprzylepny, folia samo-przylepna.

Zawieszki na worki — karton kl. V wg PN-75/P-50401.

3.5. Wykonanie. Etykiety należy drukować techniką drukarską; offsetem, typograficznie lub sitodrukiem.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Etykiety ułożone nadrukiem w jednym kierunku należy opaskować banderolą lub gumką po 500 sztuk. Dopuszcza się opaskowanie innej ilości etykiet zgodnie z życzeniem odbiorcy. Etykiety w paczkach opaskowanych należy pakować w paczki zwykłe lub pudełka zgodnie z BN-85/P-50045/01. Paczki powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniami w czasie transportu wkładkami tekturowymi.

Masa paczki przesyłanej pocztą nie powinna przekraczać 10 kg. Etykiety wykonane z papieru samoprzylepnego powinny być w postaci arkuszy lub nawinięte w zwoje i pakowane w paczki. Ilość zwoi lub arkuszy w paczce powinna być uzgodniona między producentem i zamawiającym.

4.2. Znakowanie paczek etykiet należy wykonać przez naklejenie etykiet w niej zawartych na obu czołach paczki.

4.3. Przechowywanie. Etykiety należy przechowywać w pomieszczeniach czystych, suchych i przewiewnych. Zaleca się przechowywanie etykiet w pomieszczeniach o temperaturze $18 \div 22^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza 55-60%. Paczki z etykietami lakierowanymi należy co 14 dni energicznie przewrócić na inny bok.

5. BADANIA

5.1. Grupy i rodzaje badań. Etykiety należy poddać badaniom w następujących grupach:

grupa 1 — sprawdzenie prawidłowości pakowania i znakowania paczek etykiet (4.1 ÷ 4.2);

grupa 2 — sprawdzenie wymiarów (tabl. 1 lub projekt etykiety);

grupa 3 — sprawdzenie prostokątności (3.3), — sprawdzenie kształtu (3.3), — sprawdzenie nadruku, kolorystyki i czytelności znaków (3.1), — sprawdzenie wad niedopuszczalnych (3.2).

5.2. Kontrola jakości

5.2.1. Skład i liczność partii. Etykiety przedstawione do kontroli powinny pochodzić z tej samej partii. Liczność partii nie powinna przekraczać 1 miliona sztuk etykiet.

5.2.2. Sposób pobierania próbek

grupa 1 — kontrola (100%);

grupa 2 i 3 — z opakowań przebadanych w grupie 1 i uznanych za dobre należy pobrać losowo nie mniej niż 5 paczek, a następnie z różnych zawartych w nich paczkach opaskowanych, zwoi lub arkuszy pobrać na ślepo liczbę etykiet o liczności wg tabl. 2.

5.2.3. Poziom kontroli — w grupie 2 i 3 specjalny S-4 wg PN-79/N-03021.

5.2.4. Wadliwość dopuszczalna — maksimum:

grupa 2 — 1,5%,

grupa 3 — 2,5%.

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzenie prawidłowości opakowania oraz zgodności treści i układu graficznego należy wykonać przez oględziny zewnętrzne i porównania etykiety z jej projektem.

5.3.2. Sprawdzenie wymiarów przeprowadza się za pomocą ogólnie stosowanych przyrządów pomiarowych lub przymiarów.

5.3.3. Sprawdzenie prostokątności należy przeprowadzić za pomocą zalegalizowanego kątomierza.

5.3.4. Sprawdzenie kształtu przeprowadza się przez porównanie etykiety z jej projektem lub rysunkiem (3.2).

5.3.5. Sprawdzenie nadruku, kolorystyki, czytelności znaków i wad niedopuszczalnych należy sprawdzić okiem nie uzbrojonym przez oględziny i porównanie etykiety z jej projektem (3.1).

5.4. Ocena wyników badań w grupach. Wyniki badań należy uznać za zgodne z wymaganiami normy ze względu na badania:

w grupie 1 — jeżeli sposób pakowania jest zgodny z wymaganiami wg 4.1, a treść i układ graficzny etykiety jest zgodny z jej projektem;

w grupie 2 i 3 — jeżeli liczba sztuk etykiet niedobrych nie przekroczy liczby kwalifikującej (m_1) podanej w tabl. 2.

Tablica 2

Liczność partii	Znak literowy	1,5%			2,5%		
		n	m_1	m_2	n	m_1	m_2
sztuk							
do 35000	H	50	2	3	50	2	3
35001 ÷ 500000	I	80	3	4	80	5	6
ponad 500000	K	125	5	6	125	10	11
n — liczność próbki, m_1 — liczba kwalifikująca, m_2 — liczba dyskwalifikująca.							

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralne Laboratorium Przemysłu Rybnego, Gdynia.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-72/8020-04

- a) rozszerzono określenie etykiet wprowadzając wymagania dotyczące ich oznakowania,
- b) wprowadzono podział etykiet ze względu na kształt,
- c) określono wady niedopuszczalne etykiet,
- d) znowelizowano tablicę 1 z uwzględnieniem kształtu etykiet i uzupełniono o nowe rodzaje opakowań,
- e) wprowadzono badania etykiet wg statystycznej kontroli jakości.

3. Normy związane

PN-86/H-92922 Aluminium. Folia laminowana

PN-78/M-02139 Odchyłki wymiarów nietolerowanych

PN-79/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania

PN-88/O-79000 Opakowania. Terminologia

PN-76/O-79251 Opakowania jednostkowe z zawartością. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-85/O-79252 Opakowania transportowe z zawartością. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-75/P-50401 Papier i karton kredowany

PN-85/P-50045/01 Produkty papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport. Postanowienia ogólne

PN-78/P-55030/00 Oryginały do reprodukcji poligraficznej. Postanowienia ogólne i zakres normy

PN-80/P-55207 Odbitki drukarskie i druki. Wady

PN-59/P-95007 Wytwory papiernicze. Papier i karton offsetowy

BN-68/7323-02 Papiery i kartony do pisania

4. Autorzy projektu normy — mgr inż. Stefania Durątek, mgr inż. Izabella Toborowicz — Centralne Laboratorium Przemysłu Rybnego, Gdynia.