

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-84
	Środki pomocnicze Ergoplast AzDO	6065-18
		Grupa katalogowa 1095

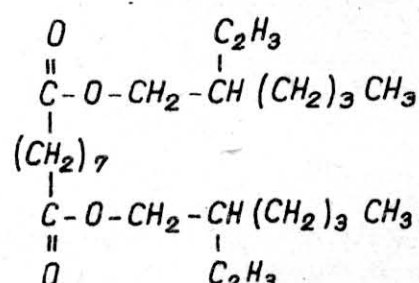
1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest azelainian *di*(2-etylo-heksylowy) otrzymany przez estryfikację kwasu azelainowego alkoholem 2-etylo-heksylowym.

Azelainian *di*(2-etylo-heksylowy) ma:

a) wzór sumaryczny — $C_{25}H_{48}O_4$

b) wzór strukturalny —



c) masę cząsteczkową — 412,634

d) nazwę handlową — Ergoplast AzDO.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Azelainian *di*(2-etylo-heksylowy) jest plastyfikatorem stosowanym w przetwórstwie poli(chlorku winylu) kopolimerów chlorku winylu i octanu winylu, octanu celulozy, kauczuku naturalnego i syntetycznego.

Tworzywa sztuczne z udziałem azelainianu *di*(2-etylo-heksylowego) wykazują wysoką mrozoodporność, dobrą odporność na ekstrakcję wodną i wodnych roztworów mydeł oraz odporność świetlną i termiczną.

2. OZNACZENIE

ERGOPLAST AzDO BN-84/6065-18

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania organoleptyczne. Azelainian *di*(2-etylo-heksylowy) techniczny powinien być klarowną cieczą, nie zawierającą mechanicznych zanieczyszczeń.

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne — wg tabl. 1.

3.3. Trwałość. Azelainian *di*(2-etylo-heksylowy) przechowywany w oryginalnym opakowaniu, w warunkach podanych w 4.3, powinien zachować właściwości użytkowe przez 12 miesięcy od daty wyprodukowania.

3.4. Wielkość partii. Za partię azelainianu *di*(2-etylo-heksylowego) technicznego należy uważać produkt o masie do 18 000 kg lub zawartość jednej cysterny.

3.5. Pobieranie próbek. Przy pobieraniu próbek należy stosować wymagania wg PN-67/C-04500 rozdz. 2, 3, 4 i 5 w zakresie postanowień dotyczących produktów ciekłych. Próbkę pierwotną należy pobierać próbnikiem wg PN-74/C-60008 lub rurą szklaną zastępującą próbnik, o długości zależnej od pojemności zbiornika, cysterny lub bębna. W przypadku azelainianu *di*(2-etylo-heksylowego) w cysternach należy pobrać z każdej cysterny po dwie próbki pierwotne.

Tablica 1

Wymagania		Metody badań wg
a) Barwa wg skali Pt-Co, stopień, najwyżej	250	BN-81/C-04534/01
b) Gęstość d_4^{20} , g/cm ³ , w granicach	0,916÷0,922	PN-66/C-04004 p. 2.1 w przypadkach spornych p. 2.3
c) Liczba kwasowa, mg KOH/g, najwyżej	0,15	PN-68/C-89401 p. 2.9
d) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	205	PN-82/C-04008
e) Współczynnik załamania światła n_D^{20} , w granicach ¹⁾	1,448÷1,451	PN-81/C-04952
f) Zawartość wody, %, najwyżej	0,15	PN-81/C-04959
g) Zawartość substancji lotnych w temperaturze 100°C, %, najwyżej ¹⁾	0,25	PN-68/C-89401 p. 2.14.

¹⁾ Oznacza się tylko na żądanie odbiorcy.

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego i Lekkiego
dnia 12 lipca 1984 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1985 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 16/1984 poz. 35)

W przypadku wysyłania produktu w bębnach, w zależności od liczności opakowań w partii, należy wybrać w sposób losowy liczbę opakowań do pobrania próbek wg tabl. 2.

Tablica 2

Liczba opakowań w partii	Liczba opakowań, którą należy wybrać do pobrania próbek
sztuk	
do 5	wszystkie
6 ÷ 15	6
16 ÷ 25	9
26 ÷ 63	12
powyżej 63	14

Próbki pierwotne należy pobierać z całej wysokości słupa cieczy.

Ilość próbek powinna być taka, aby po sporządzeniu próbki ogólnej i wymieszaniu jej można było sporządzić średnią próbkę laboratoryjną o masie co najmniej 1 500 g. Próbkę tę należy podzielić na dwie równe części. Jedną przeznaczyć do badań, a drugą przechowywać do analiz rozjemczych w warunkach zabezpieczających produkt przed zmianą własności fizycznych i chemicznych przez 3 miesiące.

Wybór laboratorium rozjemczego powinien być uzgodniony między producentem i odbiorcą.

Na słoikach z próbkami należy przykleić etykietę zawierającą co najmniej:

- nazwę wytwórni,
- nazwę produktu,
- numer partii,
- datę pobrania próbek.

3.6. Sprawdzenie wymagań organoleptycznych należy wykonać przez oględziny nieuzbrojonym okiem 50 cm³ badanego azelainianu *di*(2-etylo-heksyloвого) umieszczonego w cylindrze szklanym ustawionym na białym tle.

3.7. Interpretacja wyników. Wartości liczbowe występujące w normie oraz wyniki badań należy interpretować zgodnie z PN-70/N-02120 metoda Z.

3.8. Ocena wyników badań. Partię azelainianu *di*(2-etylo-heksyloвого) technicznego należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli przeprowadzone badania dadzą wyniki pozytywne. W przypadku gdy wynik chociażby jednego badania nie odpowiada wymaganiom wg 3.2, badanie to należy powtórzyć na podwójnej ilości próbek.

Jeżeli wyniki powtórnych badań nie odpowiadają wymaganiom normy partię azelainianu *di*(2-etylo-heksyloвого) należy uznać za niezgodną z normą.

3.9. Zaświadczenie o jakości. Dla każdej partii azelainianu *di*(2-etylo-heksyloвого) uznanej za zgodną z normą należy wystawić zaświadczenie stwierdzające zgodność partii z wymaganiami normy.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Azelainian *di*(2-etylo-heksyloвого) techniczny należy dostarczać w cysternach ze stali, kwasoodpornych, stali węglowej lub aluminium, albo w bębnach ciężkich z blachy ocynkowanej, pojemności 200 dm³ wg BN-76/5046-03. Dopuszcza się inne rodzaje opakowań, jeżeli zabezpieczają produkt w stopniu nie gorszym niż podano wyżej i mają wymiary zgodne z zasadami systemu wymiarowego opakowań wg PN-78/C-79021.

Opakowanie z azelainianem *di*(2-etylo-heksyloвого) należy oznakować podając co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg rozdz. 2,
- numer partii,
- masę brutto i netto,
- znak KJ.

Wymiary, barwa i sposób znakowania powinny być zgodne z PN-76/O-79252.

4.2. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji, jednostki ładunkowe należy formować na paletach o wymiarach 800 × 1200 mm wg PN-81/M-78216. Ładunek na palecie ułożony najwyżej w dwóch warstwach, powinien być zabezpieczony przed przesuwaniem się i deformacją.

4.3. Przechowywanie. Azelainian *di*(2-etylo-heksyloвого) techniczny należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach podanych wyżej lub w zbiornikach.

4.4. Transport. Azelainian *di*(2-etylo-heksyloвого) techniczny w bębnach należy przewozić powszechnie stosowanymi środkami transportu¹⁾. Bębny z produktem mogą być ładowane najwyżej w dwóch warstwach, z tym, że należy je zabezpieczyć przed możliwością przesuwania się.

W transporcie samochodowym produkt należy ładować zgodnie z przepisami o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep²⁾, w transporcie kolejowym — zgodnie z przepisami o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej²⁾.

¹⁾ Produkt nie podlega przepisom przewozowym dla materiałów niebezpiecznych (Dz.TiZK nr 20 poz. 84) z 1968 r.

²⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 2.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Tworzyw Sztucznych Boryszew-Erg w Sochaczewie.

2. Normy i dokumenty związane

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN-74/C-60008 Próbniki do pobierania próbek produktów bezkształtnych

PN-81/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytowe czterowieściowe bez skrzydeł drewniane 800 × 1200-EUR

PN-70/N-02120 Zasady zaokrąglania i zapisywania liczb

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

BN-76/5046-03 Opakowania transportowe metalowe. Bębny ciężkie z obręczami nasadzonymi

Pozostałe normy związane podano w tabl. 1.

Przepisy o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep. Załącznik do Zarządzenia Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. (Mon. Pol. nr 24)

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 do DKP (Dz. TiZK z 1968 r. nr 4, poz. 10) wraz z późniejszymi zmianami

3. Symbol wg SWW — 1282-129.

4. Dotychczas obowiązujące normy. Dotychczas obowiązująca ZN-77/(MPCh)TS-1352 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1985 r.