

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-85
	Rurociągi refulacyjne pogłębiarek ssących śródlądowych	3798-04/05
	Włazy kontrolne do rur refulacyjnych	Zamiast BN-77/3798-09
		Grupa katalogowa 0546

1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem niniejszego arkusza normy są włazy kontrolne instalowane na rurach refulacyjnych wg BN-85/3798-04/04 stosowane do kontroli przepływu czynnika w rurociągach refulacyjnych pogłębiarek ssących śródlądowych.

2. Odmiany. W zależności od konstrukcji pokrywy rozróżnia się dwie odmiany włazów kontrolnych:

- z pokrywą bez zaworu kulowego — W,
- z pokrywą z zaworem kulowym — Z.

3. Przykład oznaczenia włazu kontrolnego odmiany Z, dla rury refulacyjnej o D_{nom} 350 mm:

WŁAZ KONTROLNY Z 350 BN-85/3798-04/05

4. Główne wymiary i masa — wg rysunku i tablicy na str. 2.

5. Materiał. Zrębica — 1, dno pokrywy — 2 i korpus zaworu — 3 — rura ze stali o granicy plastyczności minimum 205 MPa. Pozostałe elementy konstrukcyjne — stal spawalna o granicy plastyczności minimum 235 MPa. Uszczelki 4 i 5 — płyta gumowa ogólnego przeznaczenia Wp-50-3×1p wg BN-73/6616-14/11.

Kula 6 — guma 0.60.15.40s wg PN-64/C-94152. Materiał części łącznych — wg norm przedmiotowych.

6. Wykonanie. Konstrukcja spawana. Kołnierze 7, 8 oraz pokrywa — częściowo obrabiane. Gniazdo kuli w kołnierzu 7 powinno mieć powierzchnię gładką dopasowaną do kształtu kuli. Kula wulkanizowana w formie. Powierzchnia kuli powinna być gładka bez wgłębień i nierówności, ślady styku formy powinny być usunięte.

7. Wykończenie. Całość oczyszczona, po czym zabezpieczona przed korozją przez pomalowanie środkami do czasowej ochrony. Po zamontowaniu otworu na rurze refulacyjnej zabezpieczenie przed korozją należy wykonać w sposób określony dla rury refulacyjnej. Części łączne należy zabezpieczyć przed korozją przez ocynkowanie na warunki ciężkie wg BN-84/3702-02.

8. Cechowanie. Na pokrywie w miejscu oznaczonym na rysunku należy umieścić trwałe znaki:

- a) wyróżnik oznaczenia,
- b) BN.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-77/3798-09

- a) w miejsce trzech wprowadzono dwie średnice zrębicy włazu,
- b) usunięto pracochłonne i materiałochłonne rozwiązania uszczelniania i zamknięcia włazu,
- c) zwiększono uniwersalność rozwiązania przez wprowadzenie pokrywy z zaworem kulowym.

3. Normy związane

PN-64/C-94152 Guma na artykuły techniczne. Wymagania i badania techniczne

PN-74/M-82101 Śruby ze łbem sześciokątnym

PN-74/M-82105 Śruby ze łbem sześciokątnym z gwintem na całej długości

PN-75/M-82144 Nakrętki sześciokątne

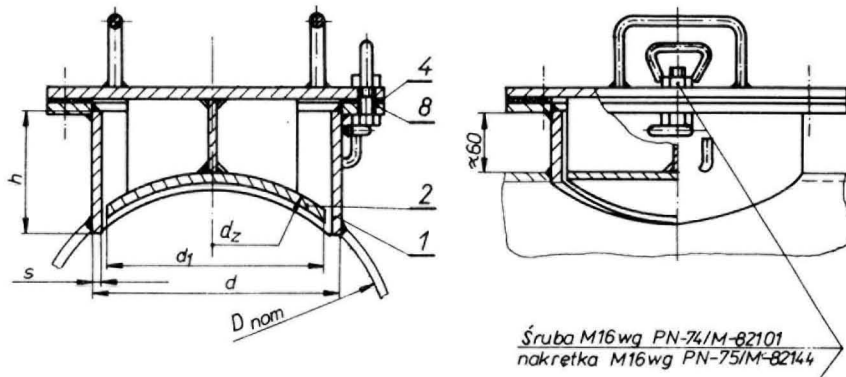
BN-84/3702-02 Elektrolityczne powłoki metalowe w okrętownictwie
BN-85/3798-04/04 Rurociągi refulacyjne pogłębiarek ssących śródlądowych. Rury refulacyjne

BN-73/6616-14/11 Płyty gumowe. Wulkanizowane i niewulkanizowane płyty ogólnego przeznaczenia

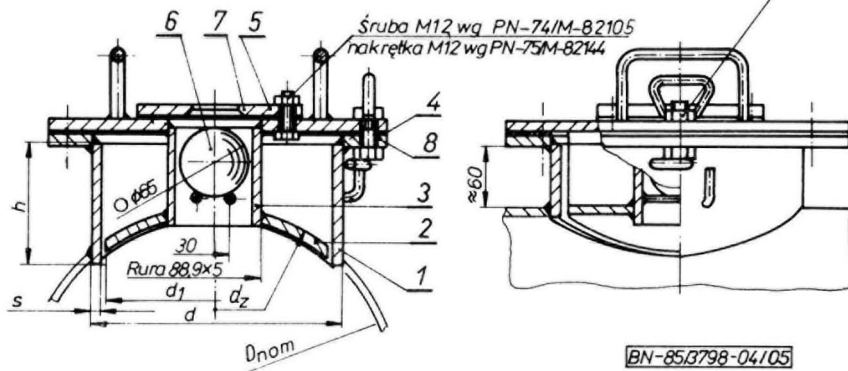
4. Autor projektu arkusza normy — Leszek Mastalski — Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław.

Zgłoszona przez Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 10 lipca 1985 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1986 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1986 poz. 21)

Odmiana W

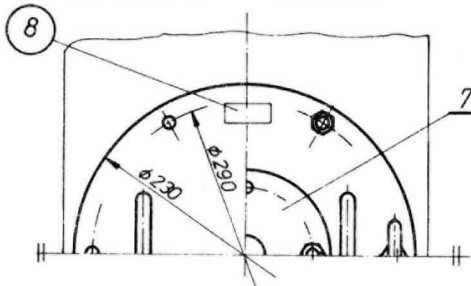


Odmiana Z



Odmiana W

Odmiana Z



D_{nom}	d_2	d	d_1	h	s	Masa	
						odmiana	
						W	Z
mm						około, kg	
200	219,1	219,1	195	170	8	22,5	24,2
250	273	245,5	220	145	10	24,3	26,0
300	313,9			120		23,0	24,7
350	355,6			115		22,1	23,5
400	406			105			
450	457			100			
500	508			100			