

URZĄDZENIA ELEKTRYCZNE NA OKRĘTACH	NORMA BRANŻOWA	BN-76 3083-29
	Urządzenia elektryczne okrętowe o kształcie skrzynek i szaf Główne wymiary	Zamiast BN-67/3083-29
		Grupa katalogowa VI 02

PRZEDMOWA

Elektroenergetyczne i elektroniczne wyposażenie okrętowe obejmuje 3 obszerne grupy urządzeń:

- urządzenia radiowe – komunikacyjne, nawigacyjne itd.,
- urządzenia automatyki przemysłowej i przetwarzania danych,
- urządzenia energetyczne.

Podział na grupy nie jest wyraźny, gdyż przenikają się one nawzajem w wielu miejscach ze względu na pracę tych urządzeń we wspólnych systemach. Poszczególne grupy urządzeń produkowane są w różnych zakładach należących do różnych w dużym stopniu niezależnych od siebie przemysłów. Dlatego też normalizacja tych urządzeń w zakresie głównych wymiarów jest oddzielna.

Wymiary okrętowych urządzeń radiowych będą podane w EN/3344-01 /w opracowaniu/, która obejmuje dwa systemy wymiarowe: pierwszy wynikający z uzgodnień w ramach RWPG i dwustronnej współpracy PRL-NRD, przyjęty jako podstawowy do specjalizowanej produkcji wyposażenia radiowego oraz drugi 19-calowy przewidziany dla urządzeń produkowanych na eksport bądź urządzeń współpracujących z urządzeniami automatyki przemysłowej budowanymi w systemie 19-calowym.

Wymiary urządzeń automatyki przemysłowej i przetwarzania danych oparte są całkowicie na międzynarodowym systemie 19-calowym pierwotnie przewidzianym dla elektronicznego wyposażenia urządzeń techniki jądrowej, a obecnie ekspansywnie rozszerzającym się na inne dziedziny zastosowań. W tym zakresie istnieją normy PN-72/T-06530, BN-74/5570-06 i BN-75/5604-01. Normy te powinny być stosowane tak dalece jak to możliwe także do celów elektrotechniki i automatyki okrętowej.

Okrętowe urządzenia energetyczne, niektóre urządzenia automatyki itp., z racji swej specyfiki, nie mogą być budowane w systemach wymiarowych wg wyżej wymienionych norm. Niniejsza norma wypełnia lukę w tym zakresie.

1. WSTĘP

- 1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są główne wymiary typowych urządzeń elektrycznych okrętowych budowanych w kształcie skrzynek i szaf.

1.2. Określenia

1.2.1. Główne wymiary

 - w przypadku skrzynek bez konstrukcji wsporczej /szkieletu/ główne wymiary *A*, *B*, *H* określają wielkość prostopadłościanu jakim w sensie geometrycznym jest skrzynka bez zrzębnic, drzwi, pokryw i osprzętu,
 - w przypadku urządzeń o konstrukcji wsporczej /szkieletowej/ główne wymiary *A*, *B*, *H* określają wielkość prostopadłościanu jakim w sensie geometrycznym jest konstrukcja wsporcza /szkielet/ urządzenia bez obłachowania, drzwi, pokryw i osprzętu.
- 1.2.2. Wymiary *A* – szerokość pudła skrzynki bez osprzętu albo szerokość konstrukcji wsporczej /szkieletu/ szafy lub szerokość pojedynczego pola urządzenia wielopolowego bez obłachowania i osprzętu.

1.2.3. Wymiary *B* – głębokość pudła skrzynki bez zrzębnic, drzwi, pokryw /wg 2.2/ i osprzętu albo głębokość konstrukcji wsporczej /szkieletu/ urządzenia bez drzwi, pokryw, obłachowania i osprzętu.

1.2.4. Wymiary *H* – wysokość pudła skrzynki bez osprzętu albo wysokość konstrukcji wsporczej /szkieletu/ urządzenia bez obłachowania i osprzętu.

1.2.5. Obłachowanie – płyty czołowe, ścianki boczne, tylne i górne urządzeń wystające poza bryłę wyznaczoną głównymi wymiarami.

Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku
Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 15 września 1976 r.
jako norma obowiązująca w zakresie opracowywania dokumentacji technicznej od dnia 1 kwietnia 1977 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 25/1976poz. 106)

1.2.6. Osprzęt – poręcze, uchwyty, daszki, okapy, zawiasy, łapy mocujące, ucha transportowe, dławnice kablowe, rękojeści napędowe łączników, ramki przyrządów pomiarowych, klosze lampek sygnalizacyjnych itp.

1.3. Oznaczenie. Głównymi wymiarami oznacza się, podając wartości liczbowe:

- szerokości **A** na pierwszym miejscu,
- głębokości **B** na drugim miejscu,
- wysokości **H** na trzecim miejscu.

Wartości liczbowe łączy się znakiem iloczynu /x/.

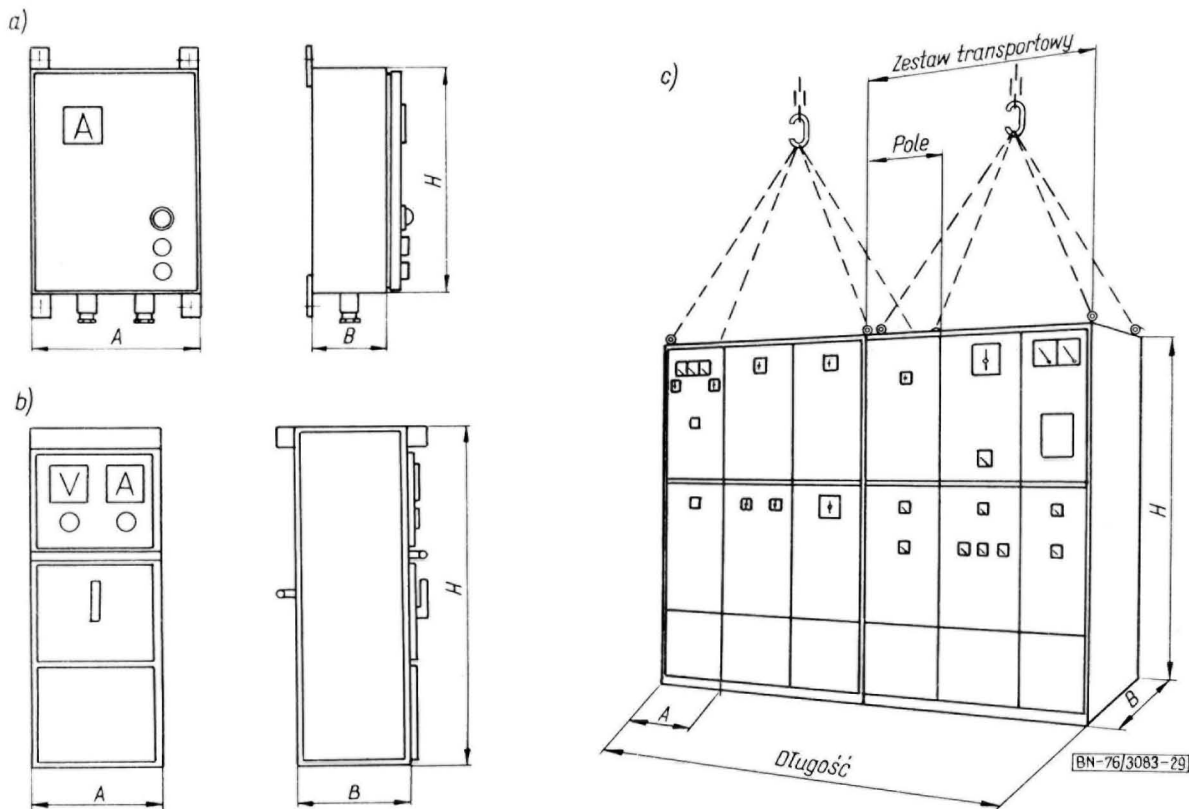
2. WYMIARY

2.1. Głównymi wymiarami w mm – wg rysunku i tablicy.

Głównymi wymiarami: a/ skrzynek, b/ szaf, c/ urządzeń wielopoleowych

2.2. Drzwi i pokrywy. W przypadku gdy głębokość drzwi i pokryw łącznie ze zębicami przekracza 30 mm, wlicza się ją do wymiaru **B**.

2.3. Tolerancja. Zaleca się, aby tolerancje głównych wymiarów były utrzymane w klasie IT14.



K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-67/3083-29

a/ zastąpiono wymiary wg ciągu liczb normalnych /Re-narda/ wymiarami modułowymi;

b/ ograniczono liczbę typowych wymiarów,
c/ zmieniono określenie wymiaru **B**,
d/ wprowadzono wymaganie dotyczące głębokości drzwi i pokryw.

3. Autor projektu normy – mgr inż. Andrzej Szemro,
Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku.

A	B	H											
		160	200	240	320	480	640	800	960	1200	1480	1800	2040
160	80												
	160												
240	80												
	160												
320	160												
	240												
	320												
480	160												
	240												
	320												
600	160												
	240												
	320												
	440												
	600												
	880												
800	240												
	320												
	440												
	600												
	880												
1000	320												
	440												
	600												
	880												
1200	320												
	440												
	600												
	880												

Obszar zakreskowany oznacza wielkości zalecane.