

GOSPODARKA KOMUNALNA	N O R M A B R A N Ż O W A		BN-91
	Elementy stalowe torów tramwajowych Śruba hakowa		9394-01/02
			Zamiast BN-77/9394-01/09
			Grupa katalogowa 0342

1. WSTĘP

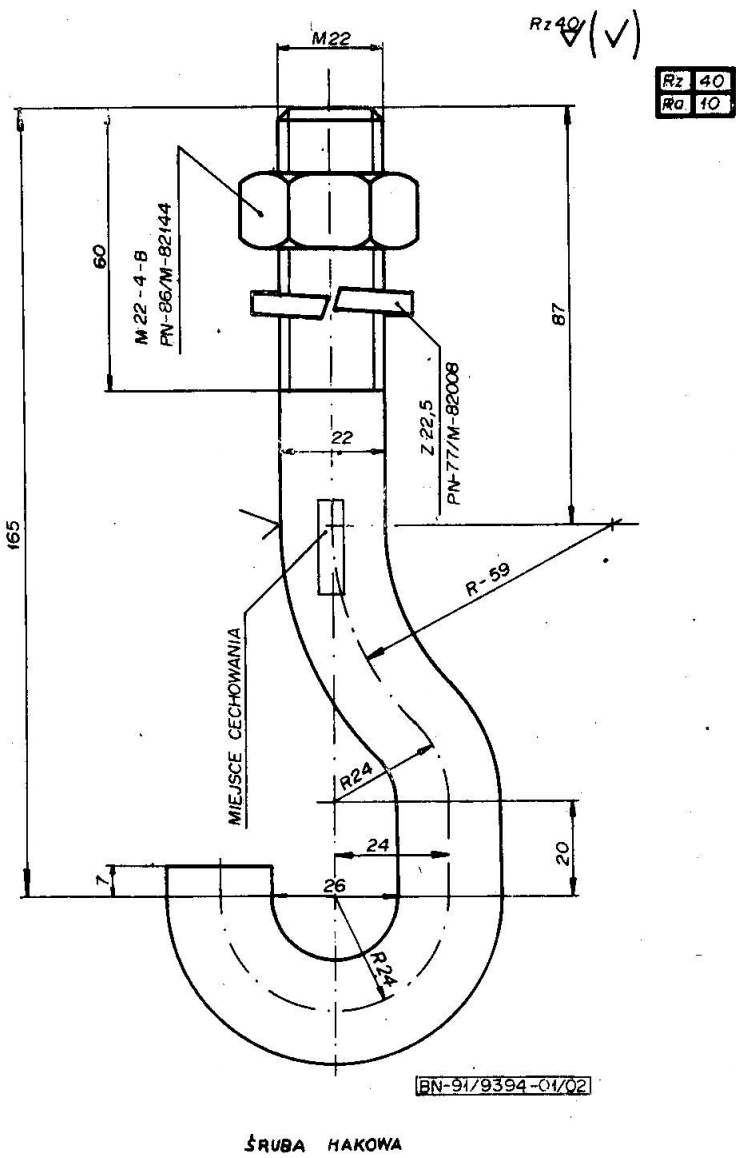
Przedmiotem arkusza normy jest śruba hakowa do mocowania podkładek żebrowych PT 180 wg BN-91/9394-01/01 do żelbetowej płyty podtorza tramwajowego, stosowanej do budowy i eksploatacji torów tramwajowych wbudowanych w jezdnię uliczną.

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia śruby hakowej:
ŚRUBA HAKOWA BN-91/9394-01/02

3. WYMAGANIA

- 3.1. Wymiary w mm, wg rysunku.
- 3.2. Masa śruby hakowej, obliczona przy gęstości stali 7850 kg/m³ — około 0,77 kg.
- 3.3. Materiał — pręt ciągniony Ø22 wg PN-85/H-93210 ze stali St5 wg PN-88/H-84020, nakrętka M22-4-B wg PN-86/M-82144, podkładka sprężysta Z22,5 wg PN-77/M-82008.
- 3.4. Wykonanie. Śruby cięte z pręta, gięte na zimno, przy czym w miejscach zagięcia nie powinno być pęknięć i zniekształceń większych niż 10% średnicy nominalnej pręta; gwint zwykły M22 wg PN-83/M-02013; wyjście gwintu normalne wg PN-89/M-82063; zakończenie gwintu z końcem ściętym (A) wg PN-84/M-82061; wykonanie średnio dokładne 6g wg PN-83/M-02013.
- 3.5. Pozostałe wymagania wg BN-91/9394-01/00.



Zgłoszona przez Instytut Gospodarki Przestrzennej i Komunalnej
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Gospodarki Przestrzennej i Komunalnej dnia 9 września 1991 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1992 r.
(Dz. Norm. i Miar nr.12/1991, poz. 26)

4. BADANIA

4.1. Sprawdzenie wykonania. Sprawdzenie prawidłowości wykonania gwintu należy przeprowadzić przez ręczne, bez użycia narzędzi, nakręcenie nakrętki na gwint śruby do całej wysokości nakrętki a dalej, do końca gwintu śruby, za pomocą klucza. Gwintowany

koniec śruby i nakrętka nie powinny dawać wyczuwalnych luzów.

Wielkość zniekształcenia przekroju śruby w miejscach zagięcia należy sprawdzić mierząc średnicę śruby przyrządami z dokładnością do 0,1 mm.

4.2. Pozostałe badania wg BN-91/9394-01/00.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Gospodarki Przemysłowej i Komunalnej, Warszawa.

2. Normy związane

PN-88/H-84020 Stal niestopowa konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia. Gatunki.

PN-85/H-93210 Pręty i druty stalowe ciągnione. Wymiary i rodzaje powierzchni

PN-83/M-02013 Gwinty metryczne ogólnego przeznaczenia o średnicach 1 do 600 mm. Wymiary

PN-83/M-02113 Gwinty metryczne. Tolerancje

PN-77/M-82008 Podkładki sprężyste

PN-84/M-82061 Zakończenie śrub i wkrętów z gwintem metrycznym

PN-74/M-82063 Gwinty metryczne. Wymiary wyjść i podcięć oraz nadmiary długości gwintów i głębokości otworów

PN-86/M-82144 Nakrętki sześciokątne

BN-91/9394-01/00 Elementy stalowe torów tramwajowych. Wspólne wymagania i badania

BN-91/9394-01/01 Elementy stalowe torów tramwajowych. Uniwersalna podkładka żebrowa do szyn tramwajowych 180W/S

3. Autorzy projektu normy — mgr inż. Władysław Strawiński — Zrzeszenie Przedsiębiorstw Komunikacji Miejskiej w Polsce, inż. Jerzy Fabiszewski — Miejskie Zakłady Komunikacyjne w Warszawie.