

OPAKOWANIA SZKLANE BUTELKI	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-76
	Kałamarze szklane	6831-07
		Zamiast BN-63/6831-07
		Grupa katalogowa 0592

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są szklane kałamarze z zamknięciem gwintowym stosowane jako opakowania tuszu i atramentu.

2. Typy kałamarzy. Rozróżnia się następujące typy kałamarzy:

- typ A - kałamarz do atramentu pojemności 60 cm^3 wg rys. 1,

- typ T - kałamarz do tuszu pojemności 10, 20 i 30 cm^3 wg rys. 2.

3. Przykład oznaczenia kałamarza typu T, pojemności 20 cm^3 :

KAŁAMARZ T-20 BN-76/6831-07

4. Kształt i wymiary w mm - wg rys. 1 i 2.

5. Materiał. Szkło bezbarwne wg PN-81/O-79560.

6. Wykonanie - wg PN-81/O-79560.

7. Cechowanie. Na dnie kałamarzy powinny być wykonane trwałe znaki:

a) pojemności nominalnej,

b) numeru formy,

c) znaku huty.

8. Wymagania pozostałe - wg PN-71/O-79560, gwint wg PN-72/O-79082.

9. Pakowanie, przechowywanie i transport - wg BN-72/6830-01.

10. Badania - wg PN-71/O-79560 i PN-72/O-79082.

11. Postanowienia przejściowe. Do czasu zużycia posiadanego zapasu nakrętek, lecz nie później niż do 1 lipca 1977 r., dopuszcza się produkcję kałamarzy typu T pojemności 10 cm^3 wg rys. 3.

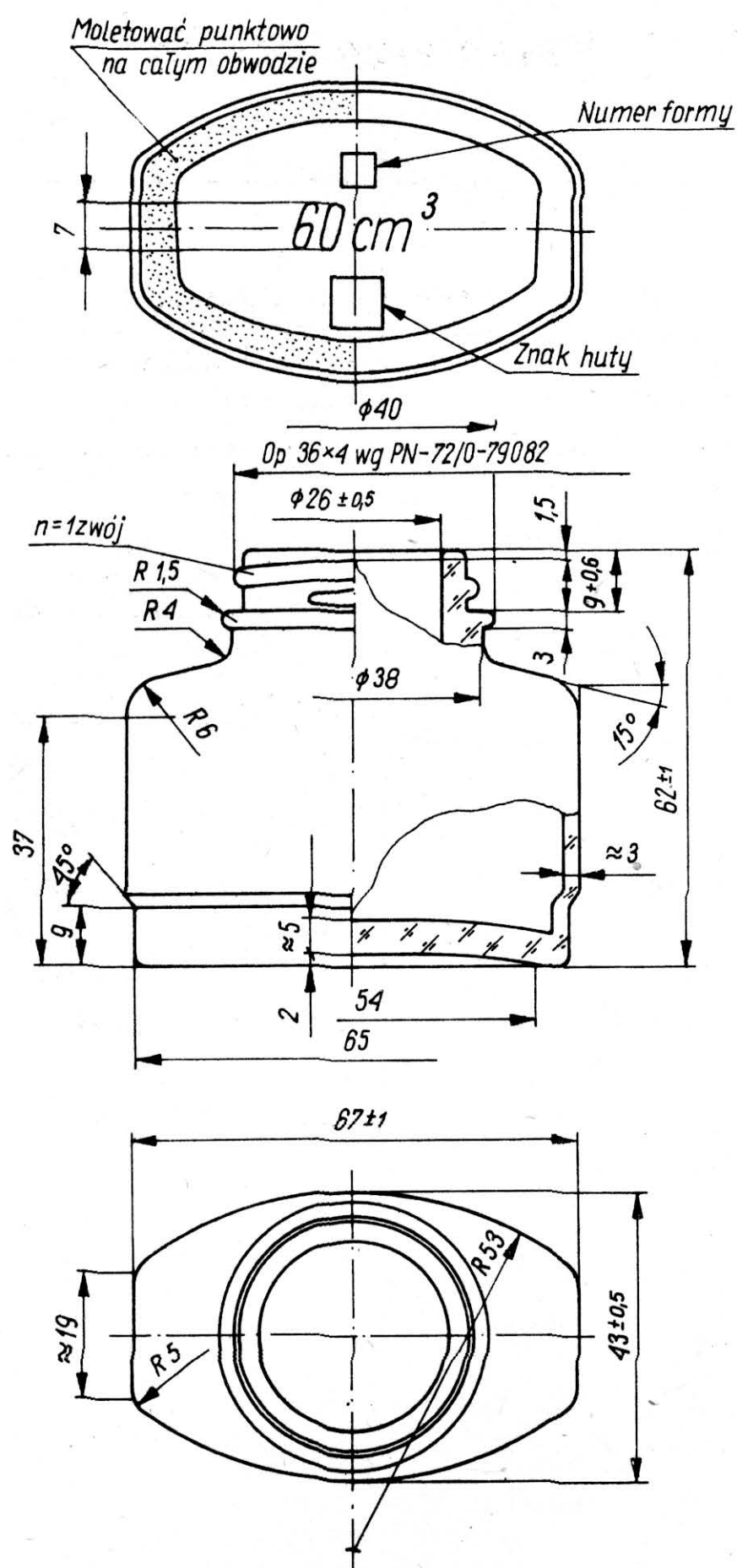
K O N I E C

Informacje dodatkowe

Informacja

Instytut Szkła i Ceramiki
Politechniki Łódzkiej

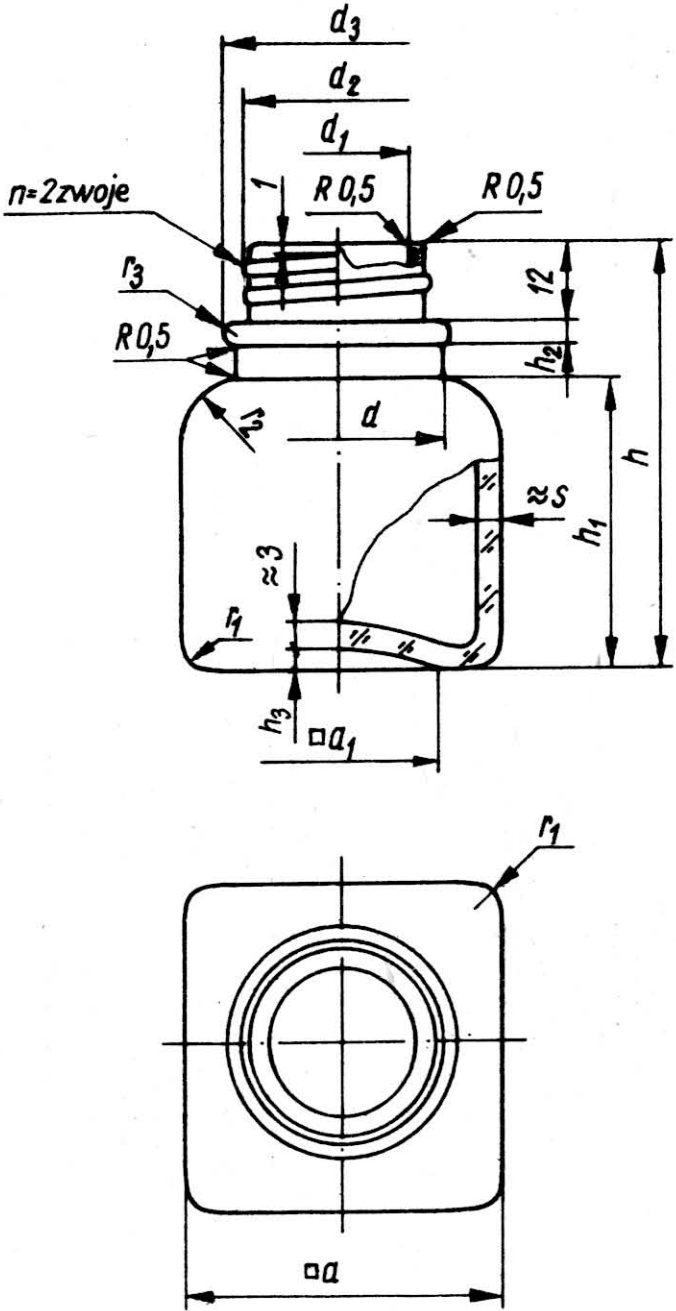
Zgłoszona przez Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie
Ustanowiona przez Zjednoczenie Przemysłu Szklarskiego i Ceramicznego dnia 23 czerwca 1976 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 19/1976, poz. 8)



BN-76/6831-07-1

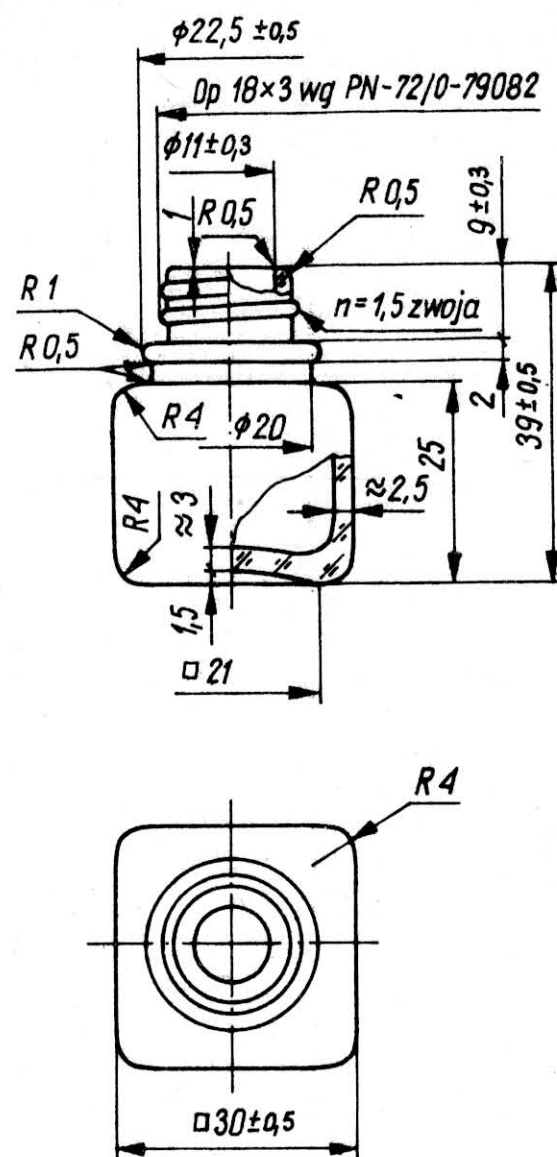
Rys. 1

Pojemność, cm ³		Masa ≈g
nominalna	całkowita	
60	78 ±4	106



Rys. 2

Pojemność, cm ³		Masa g ≈	Wymiary, mm													
nominalna	całkowita		φa	φa ₁	φd	φd ₁	φd ₂	φd ₃	h	h ₁	h ₂	h ₃	r ₁	r ₂	r ₃	s ≈
10	13 ±1	32	30 ±0,5	21	23	14 ±0,3	Op 22×3,5	25,5 ±0,5	41 ±0,5	24	2	1,5	4	4	1	2,3
20	25 ±2	40	35 ±1	22	26	18 ±0,3	Op 25×3,5	29,5 ±0,5	48 ±1	29	3	2	5	5	1,5	2,5
30	35 ±3	50	40 ±1	25	26	18 ±0,3	Op 25×3,5	29,5 ±0,5	55 ±1	36	3	2	6	7	1,5	2,5



BN-76/6831-07-3

Rys. 3

Pojemność, cm ³		Masa g
nominalna	całkowita	
10	13 ± 1	≈ 32

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-63/6831-07. W związku z mocno zaawansowaną automatyzacją produkcji opakowań szklanych wprowadzono zamiast dotychczasowych - 3 typy kałamarzy dostosowane kształtem do automatycznej produkcji. Poza tym zmniejszono liczbę typów kałamarzy z ośmiu do trzech, co umożliwia osiągnięcie właściwej wielkości produkowanych serii - zgodnie z warunkami zautomatyzowanej produkcji.

3. Normy związane
PN-72/O-79082 Opakowania. Gwinty

PN-81/O-79560 Opakowania szklane do artykułów chemicznych. Butelki i słoje. Ogólne wymagania i badania

BN-72/6830-01 Opakowania szklane. Pakowanie, przechowywanie i transport

4. Symbol wg SWW - 1541-212.

5. Autorzy projektu normy - Ignacy Urbaniak, mgr Edmund Leszczak, inż. Zdzisław Pawłowski - ZHSO VITROPAK.

6. Wydanie 2 - stan aktualny: lipiec 1986 r., uaktualniono normy związane, poprawiono błędy.