

ELEMENTY I PODZESPOŁY KONSTRUKCYJNE TELETECHNICZNE	N O R M A B R A N Ż O W A	
	Łączówki teletechniczne	
	Łączówki rozłączne	
	przełącznicy głównej	
		BN-86
		3212-03/04
		Zamiast BN-78/3212-04
		Grupa katalogowa 1956

1. WSTĘP

Przedmiotem arkusza normy są łączówki rozłączne przełącznicy głównej rodzaju LO wg BN-79/3212-03/00 stosowane w łącznicach telefonicznych systemu Pentaconta. Kategoria klimatyczna 25/040/04 — wg PN-84/E-04600.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział

2.1.1. Rodzaje — wg BN-79/3212-03/00 p. 2.1.1 dodatkowo oznaczone symbolem pg (przełącznicy głównej).

2.1.2. Odmiany w zależności od:

- rodzaju montażu: H — poziomy, V — pionowy,
- liczby przyłączonych torów — od 20 do 74,
- liczby przewodów torów — od 2 do 4.

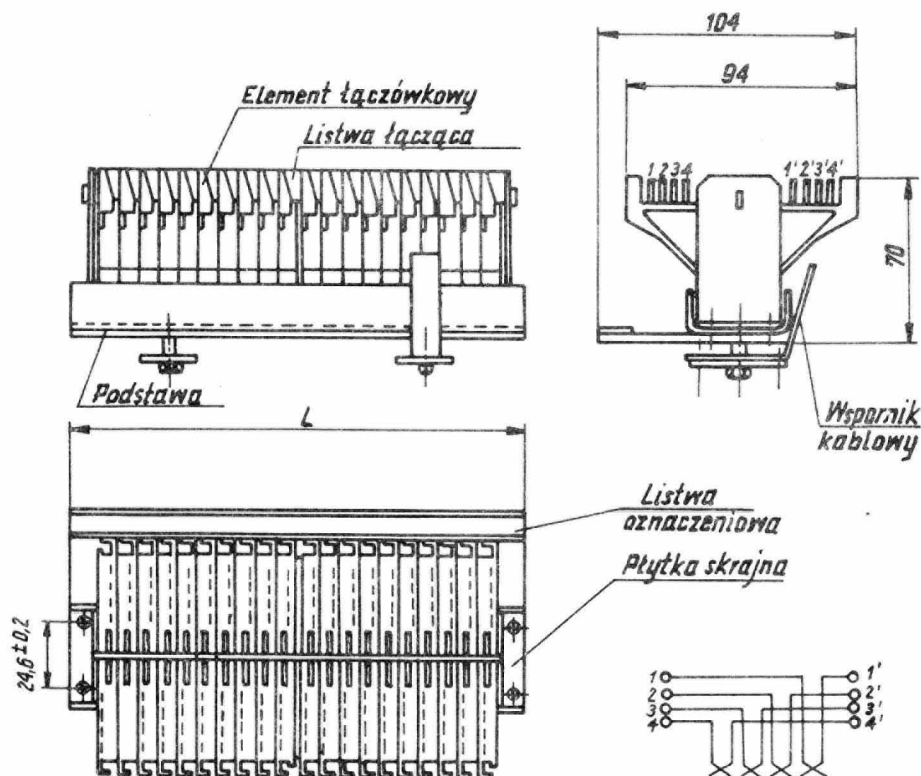
2.2. Sposób budowy oznaczenia — wg BN-79/3212-03/00 p. 2.2.

2.3. Przykład oznaczenia łączówki rozłącznej do owijania (LO), przełącznicy głównej (pg), do montażu pionowego (V), o 26 torach 4-przewodowych (26×4):

ŁĄCZÓWKA LO pg — V — 26×4 BN-86/3212-03/04

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary — wg rysunku.



BN-86/3212-03/04

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Projektowy Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELPRO
 Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Projektowego Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELPRO
 dnia 25 lutego 1986 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1987 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 7/1986 poz. 15)

5.3. Pobieranie próbek do badań pełnych — wg BN-79/3212-03/00 p. 5.3. Łącznie ze sprawdzeniem g) wg BN-79/3212-03/00 tabl. 4 należy wykonać sprawdzenia 5.5.5, 5.5.7 i 5.5.8.

5.4. Ogólne warunki badań — wg BN-79/3212-03/00 p. 5.4.

5.5. Opis badań

5.5.1. Sprawdzenie głównych wymiarów — wg BN-79/3212-03/00 p. 5.5.1.

5.5.2. Sprawdzenie materiałów — wg BN-79/3212-03/00 p. 5.5.2.

5.5.3. Sprawdzenie wykonania, cechowania i pakowania — wg BN-79/3212-03/00 p. 5.5.3.

5.5.4. Sprawdzenie łączenia przewodów do łączówek — wg BN-79/3212-03/00 p. 5.5.5. Sprawdzenie połączeń owijanych — wg PN-83/T-84100 p. 4.4.1.

5.5.5. Sprawdzenie współpracy z wtyczką należy wykonać na 3 łączówkach przez pomiar rezystancji przejścia między końcówkami sprężyn stykowych gniazda łączówki. Wartość rezystancji przejścia nie powinna przekraczać 0,1 Ω .

Badaniom należy poddać 20% gniazd wybranych losowo w każdej łączówce.

5.5.6. Sprawdzenie siły wkładania i wyjmowania wtyczki należy wykonać na 3 łączówkach za pomocą dynamometru, przykładając jego końcówkę na końcu wtyczki przy pomiarze siły wkładania i w środkowym otworze wtyczki przy pomiarze siły wyjmowania.

Pomiar należy wykonać w tych samych gniazdach co badanie wg 5.5.5, z błędem nie większym niż $\pm 5\%$.

5.5.7. Sprawdzenie rezystancji zestyku sprężyn stykowych należy wykonać na 3 łączówkach metodą i przyrządami umożliwiającymi pomiar z błędem nie większym niż $\pm 5\%$. Pomiar należy wykonać na tych samych

zestykach gniazd, które poddane były badaniom wg 5.5.5.

5.5.8. Sprawdzenie trwałości należy wykonać na gniazdach rozłącznych, które poddano sprawdzeniu:

- rezystancji zestyku sprężyn stykowych,
- współpracy z wtyczką badaniową,
- siły wkładania i wyjmowania wtyczki.

Badaniom należy poddać po 6 gniazd rozłącznych w 3 łączówkach, dowolną metodą, umożliwiającą prostopadłe wkładanie i wyjmowanie wtyczki badaniowej z poszczególnych, przyjętych do badań gniazd rozłącznych.

Podczas badania poszczególne zestyki gniazd rozłącznych powinny być obciążone w obwodzie elektrycznym bezindukcyjnym, prądem stałym o natężeniu 0,2 A przy napięciu 48 V $\pm 10\%$.

Po badaniu rezystancja zestyków sprężyn stykowych oraz rezystancja przejścia między końcówkami ścieżek stykowych wtyczki badaniowej i odpowiednimi końcówkami montażowymi sprężyn stykowych łączówki nie powinna przekraczać 1 Ω , a siła wkładania i wyjmowania nie powinna zmienić się więcej niż o 50%.

5.5.9. Pozostałe badania — wg BN-79/3212-03/00 p. 5.5.4, 5.5.6, 5.5.7, 5.5.10 ÷ 5.5.14.

5.6. Ocena wyników badań — wg BN-79/3212-03/00 p. 5.6.

5.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań — wg BN-79/3212-03/00 p. 5.7.

6. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ UZNANĄ ZA NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

Postępowanie z partią uznaną za niezgodną z wymaganiami normy — wg BN-79/3212-03/00 rozdz. 6.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych TELKOM-ZWUT, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-78/3212-04

- a) opracowano normę w formie arkuszowej,
- b) wprowadzono postanowienia BN-79/3212-03/00.

3. Normy związane

PN-84/E-04600 Wyroby elektrotechniczne. Próby środowiskowe. Postanowienia ogólne

PN-79/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania

PN-83/T-84100 Połączenia elektryczne owijane

BN-79/3212-03/00 Łączówki. Ogólne wymagania i badania

4. Symbol wg SWW — 1159-11.

5. Wykonanie łączówek w zależności od liczby łączy i przewodów

Liczba torów	Liczba przewodów	Wymiar L mm	Numer katalogowy (nr rysunku)	
			Montaż poziomy — H	Montaż pionowy — V
20	3	185	C-636261 HH	C-636261 HV
	4		C-636261 MH	C-636261 MV

cd. tablicy

Liczba torów	Liczba przewodów	Wymiar L mm	Numer katalogowy (nr rysunku)	
			Montaż poziomy — H	Montaż pionowy — V
26	3	232	C-636261 FH	C-636261 FV
	4		C-636261 KH	C-636261 KV
28	2	136,5	C-636261 LH	C-636261 LV
	3	248	C-636261 EH	C-636261 EV
	4		C-636261 JH	C-636261 JV
40	2	185	C-636261 DH	C-636261 DV
52	2	232	C-636261 BH, CH ¹⁾	C-636261 BV, CV ¹⁾
56	2	248	C-636261 AH	C-636261 AV
66	2	287,5	CHA 4256 EH	CHA 4256 EV
74	2	319	CHA 4256 AH	CHA 4256 AV

¹⁾ Dla wykonania E numeracja torów od 00 do 49, dla wykonania C — od 50 do 99.

6. Wykaz dotyczy czas ustanowionych arkuszy

BN-79/3212-03/00 Łączówki. Ogólne wymagania i badania

BN-83/3212-03/01 Łączówki lutownicze płaskie jednostronne

BN-85/3212-03/02 Łączówki lutownicze płaskie dwustronne

BN-85/3212-03/03 Łączówki przełącznicy pośredniej