

TRANSPORT SZYNOWY	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Tabor kolejowy normalnotorowy	3517-50
	Klocek hamulcowy dwuwstawkowy D9	Grupa katalogowa V 56

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest klocek hamulcowy dwuwstawkowy stosowany do kół o średnicy tocznej 1100 mm w normalnotorowych lokomotywach spalinowych ST43.

2. Typy. W zależności od konstrukcji obsady rozróżnia się dwa typy klocków:

- prawy P,
- lewy L.

3. Przykład oznaczenia

a) klocka hamulcowego dwuwstawkowego D9
prawego:

KLOCEK HAMULCOWY D9-P BN-76/3517-50

b) obsady klocka D9, lewej:

OBSADA D9-L BN-76/3517-50

4. Wyszczególnienie części, wymagania dotyczące części oraz orientacyjna masa — wg rys. 1, 2 i 3 oraz tablicy.

5. Cechowanie. Na obsadach, wstawkach, wtopkach i klinach, w miejscach podanych na rys. 2 i 3, należy wybić co najmniej następujące znaki:

- znak lub numer kolejowy wytwórni,
- wyróżnik oznaczenia D9.

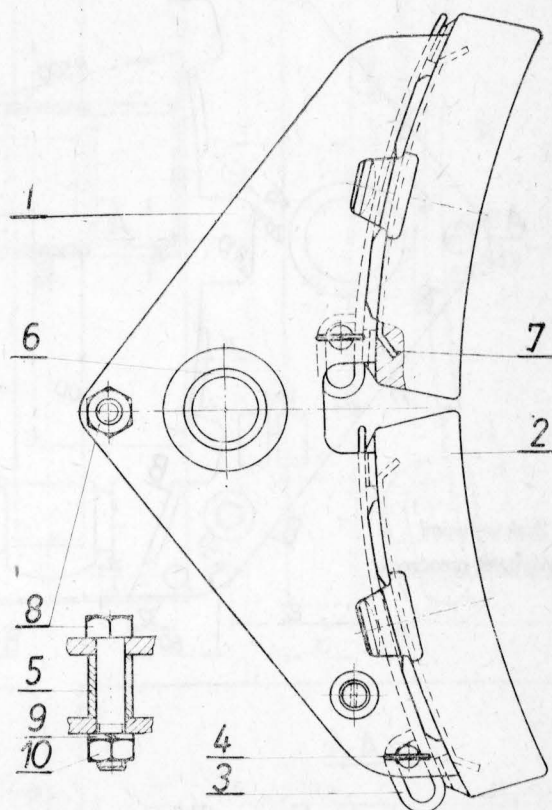
Wysokość znaków:

- dla obsad i wstawek $10 \div 12$ mm,
- dla wtopek i klinów $5 \div 7$ mm.

6. Pozostałe wymagania oraz badania

- dla obsady — wg BN-74/3517-33/00,
- dla wstawek — wg BN-74/3517-34/00.

7. Postanowienia przejściowe. Nie dopuszcza się zalewania grzbietu wtopek żeliwem.



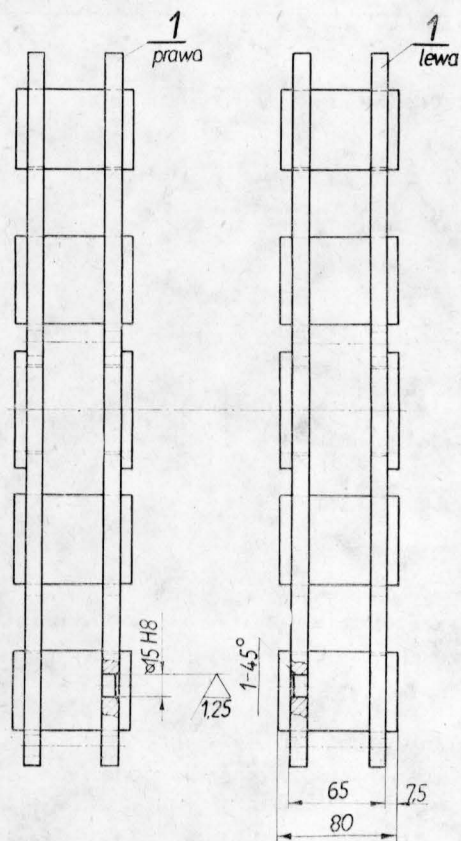
Klocek lewy

Klocek prawy - lustrzane odbicie

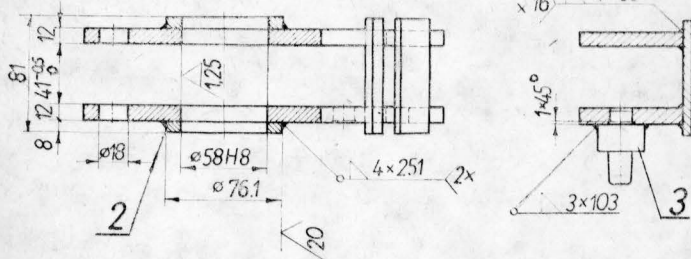
BN-76/3517-50-1

Rys. 1

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 2 czerwca 1976 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1977 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 21/1976 poz. 82)

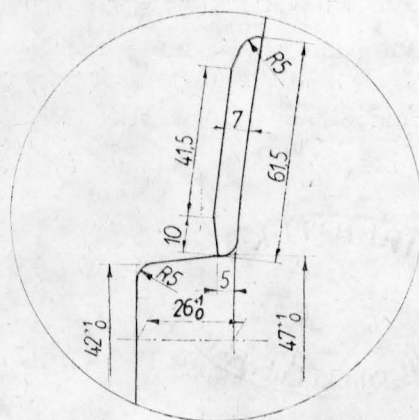
$\bigcirc \checkmark (0.63 \checkmark \quad 1.25 \checkmark \quad 20 \checkmark)$ 

B-B

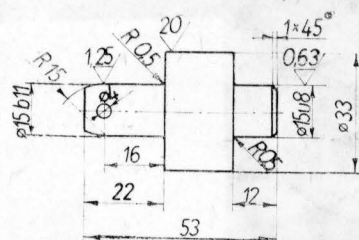


d

Podziatka 1:1

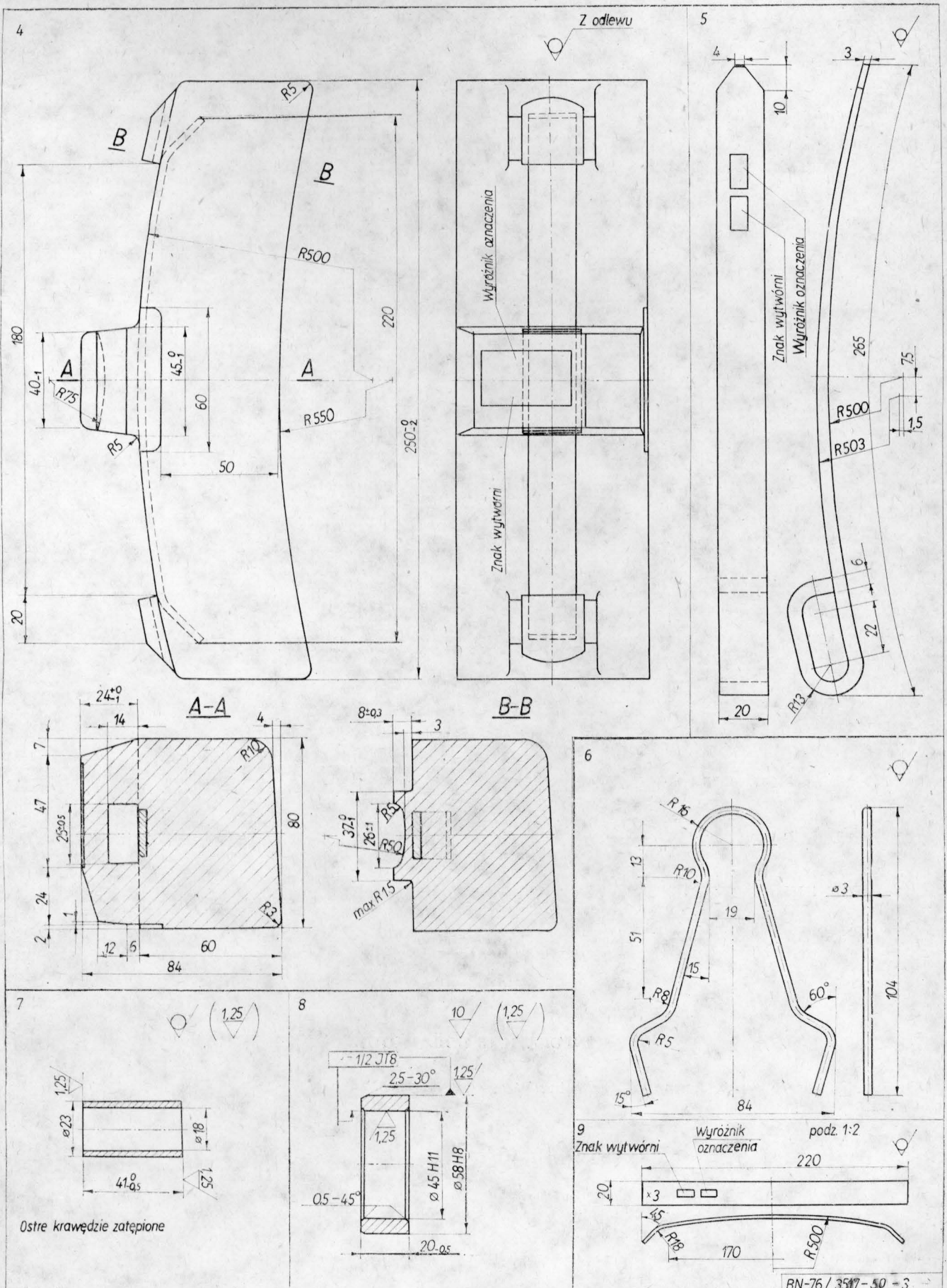


3



BN-76/3517-50-2

Rys. 2



Rys. 3

Nr części na rys. 1	Nazwa części i wyróżnik oznaczenia	Liczba sztuk w zespole	Wymagania dotyczące części			Orientacyjna masa 1 sztuki kg
			Wymiary w mm wg rysunku lub normy	Materiał	Wykonanie	
1	Obsada D9, prawa, lewa	1	rys. 2 część 1	stal 18G2A wg PN-72/H-84018	spawana	11,47
	a) kołnierz	2	rys. 2 część 2	rura przewodowa PN-73/H-74219-B-D1-P-CZ-B2-76,1×11-R45	cięta z rury i obrobiona	
	b) sworzeń	1	rys. 2 część 3	stal St6 wg PN-72/H-84020	obrobiony	
2	Wstawka D9	2	rys. 3 część 4	żeliwo szare fosforowe wg BN-74/3517-34/00	łana	9,40
3	Klin D9	2	rys. 3 część 5	stal St6 wg PN-72/H-84020	kuty	0,36
4	Bezpiecznik klina	2	rys. 3 część 6	drut sprężynowy wg PN-71/M-80057	gięty	0,08
5	Tulejka dystansowa	1	rys. 3 część 7	rura przewodowa PN-73/H-74219-BZ-D2-P-CZ-B2-25×3,2-R45	cięta z rury i hartowana do HRC 40 ÷ 45	0,04
6	Tulejka	2	rys. 3 część 8	rura przewodowa PN-73/H-74219-B-D1-P-CZ-B2-60,3×8,8-R45	cięta z rury, obrabiana i hartowana do HRC 40 ÷ 45	0,08
7	Wtopka D9	2	rys. 3 część 9	Stal St0S wg PN-72/H-84020	łoczona	0,15
8	Śruba ze łbem sześciokątnym M16×90-3,6-III	1	PN-74/M-82101			0,170
9	Podkładka sprężysta zwykła 16,3	1	PN-65/M-82029			0,005
10	Nakrętka sześciokątna M16-4-III	1	PN-75/M-82144			0,03
Całkowita orientacyjna masa klocka D9						32,00

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralne Biuro Konstrukcyjne PKP.

2. Normy związane

PN-72/H-84018 Stal niskostopowa o podwyższonej wytrzymałości. Gatunki

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-73/H-74219 Rury stalowe bez szwu przewodowe

PN-71/M-80057 Druty sprężynowe. Druty ze stali węglowych, okrągłe, ogólnego przeznaczenia

PN-65/M-82029 Podkładki sprężyste zwykłe

PN-74/M-82101 Śruby ze łbem sześciokątnym

PN-75/M-82144 Nakrętki sześciokątne

BN-74/3517-33/00 Tabor kolejowy. Obsady klocków hamulcowych. Wymagania i badania

BN-74/3517-34/00 Tabor kolejowy. Wstawki klocków hamulcowych. Wymagania i badania

3. Zalecenia międzynarodowe

Wymiary wpływające na wymiennność wstawki z obsadą oraz długość, szerokość i grubość wstawki są zgodne z wymaganiami karty UIC 541 załącznik 9 — wydanie 1.1.1975 r.

Twardość wstawki zgodna z UIC 832 — wydanie 1.1.1962 r.

4. Autor projektu normy — Ryszard Grewling — Centralne Biuro Konstrukcyjne PKP.