

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-88
	Barierki schodów, okrętowe	3713-07
		Zamiast BN-79/3713-07
		Grupa katalogowa 0547

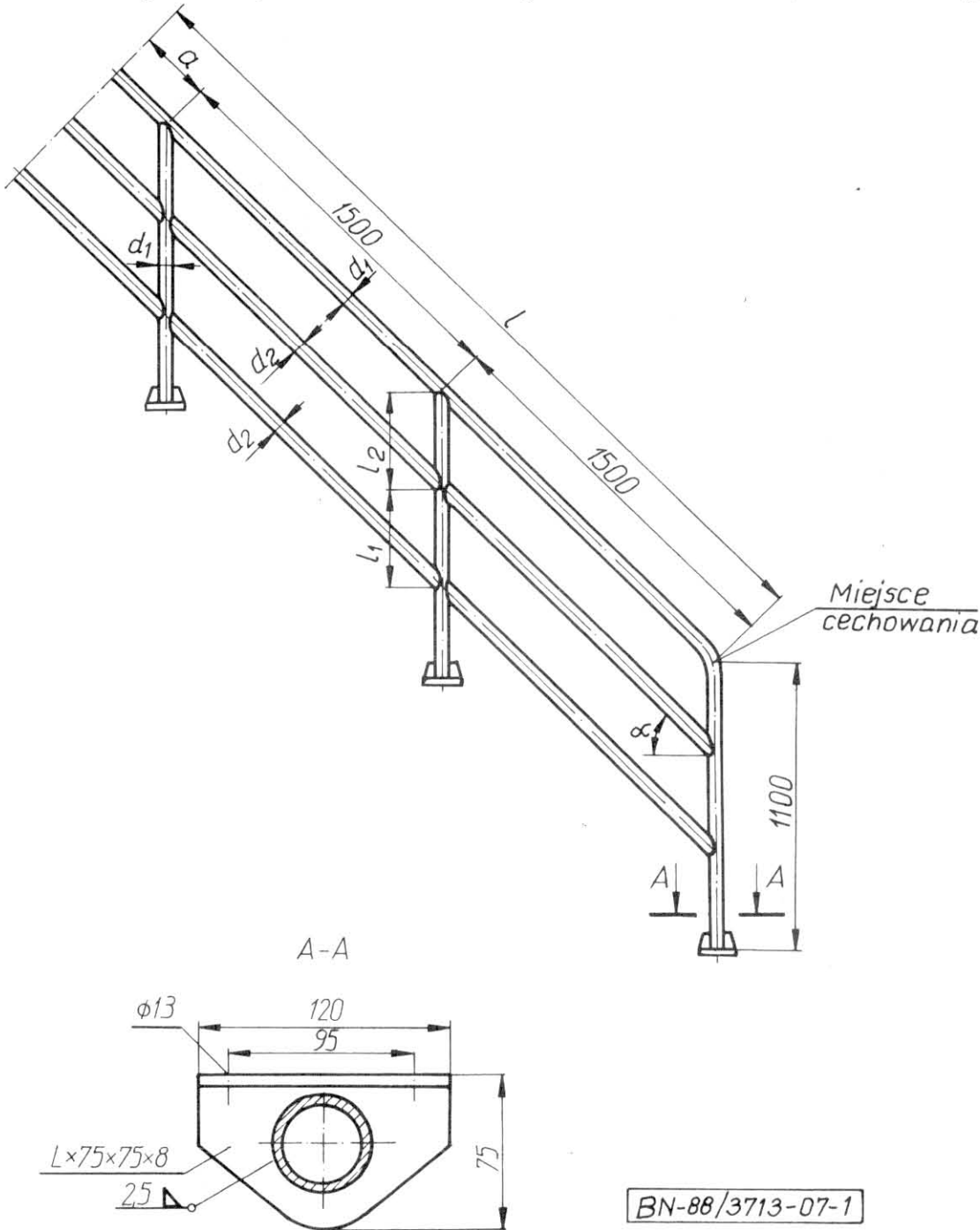
- 1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są barierki schodów zewnętrznych i siłowni stosowane na statkach morskich.
- 2. Typy.** Rozróżnia się cztery typy barierek schodów:
- bez prętów poprzecznych — A,
 - z jednym prętem poprzecznym — A1,
 - z dwoma prętami poprzecznymi — A2,
 - siłowni — B.
- 3. Rodzaje.** Rozróżnia się dwa rodzaje barierek:
- stalowe — nie wyróżnione w oznaczeniu,
 - ze stopu aluminium — PA2.
- 4. Odmiany.** Rozróżnia się dwie odmiany barierek:
- lewa, przeznaczona na lewą stronę schodów o-

kreśloną przy wchodzeniu do góry — L,
— prawa — P.

5. Przykład oznaczenia

- a) barierki typu A1, o długości $l = 3,5$ m, kącie nachylenia schodów $\alpha = 50^\circ$, odmiany L, stalowej:
BARIERKA SCHODÓW A1-3,5/50°L BN-88/3713-07
- b) barierki typu B, dla schodów o 10 stopniach, kącie nachylenia schodów $\alpha = 55^\circ$, odmiany P, ze stopu aluminium PA2;
BARIERKA SCHODÓW B-10/55°P-PA2 BN-88/3713-07

6. Główne wymiary barierek typu A, A1, A2 wg rys. 1 oraz tabl. 1, barierek typu B wg rys. 2. i tabl. 2.



Rys. 1

WYDAWNICTWA NORMALIZACYJNE „ALFA” 1988.

Informacja

Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej
Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 25 kwietnia 1988 r.
jako norma obowiązująca od dnia 12 sierpnia 1988 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 8/1988, poz. 20)

Tablica 1

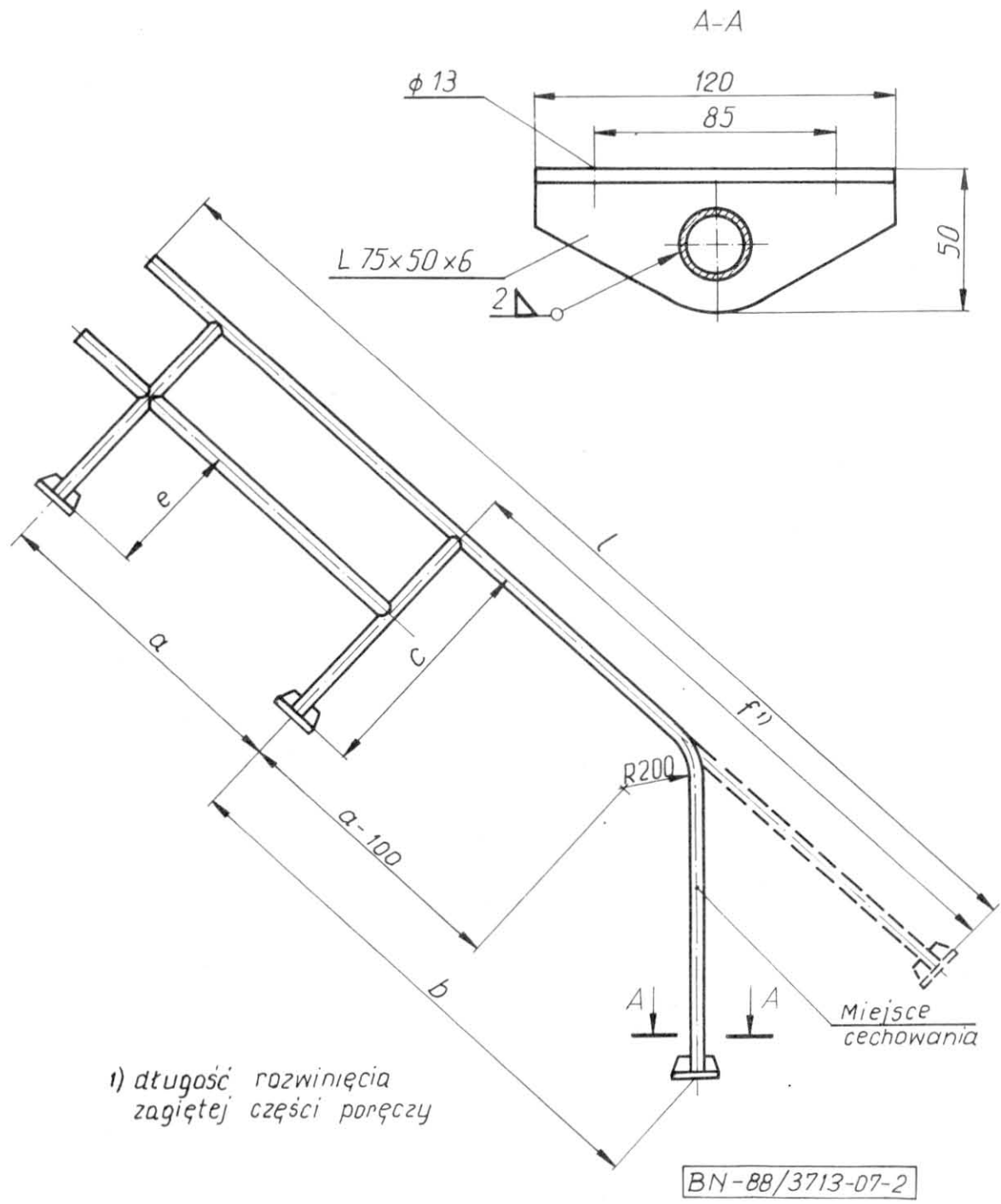
Wykonanie	d_1	d_2	Masa barierki ¹⁾ typu		
			A	A1	A2
			mm		
Stalowe	42,4 × 3,6	26,9 × 2,9	29,42	37,77	46,33
Ze stopu a- luminium	38 × 3,5	24 × 3	7,2	9,6	12,2

$l = 3000+a$
 $l_1 = l_2 = 0$ dla typu A
 $l_1 = 0; l_2 = 500$ dla typu A1
 $l_1 = l_2 = 380$ dla typu A2
Wymiar a nie powinien przekraczać 1500 mm
 $\alpha = 45^\circ; 50^\circ; 55^\circ; 60^\circ$
¹⁾ Dla $a = 1500$ mm, $\alpha = 45^\circ$.

7. Materiał. Poręcze i stójki — rura okrętowa z atestem huty w gatunkach R35 wg BN-85/0648-62 lub ze stopu aluminium PA2z4 wg PN-85/H-74592. Elementy mocujące — stal St3SX wg PN-72/H-84020 lub stop aluminium PA2 wg PN-79/H-88026.

8. Wykończenie. Poręcze barierek typu B — oczyszczone i wygładzone do białego metalu, zabezpieczone czasowo przed korozją i uszkodzeniem w trakcie transportu lub montażu. Barierki A, A1, A2 i pozostałe elementy barierek typu B — oczyszczone i zabezpieczone przed korozją pełnym zestawem malar skim.

Na żądanie zamawiającego dopuszcza się wykonanie na barierkach stalowych powłoki ochronnej cynkowej Fe/Zn25c C wg BN-84/3702-02.



Rys. 2

Tablica 2

Liczba stopni	Liczba stójek	$\alpha = 50^{\circ 1)}$			$\alpha = 55^{\circ 1)}$			$\alpha = 60^{\circ 1)}$		
		$a = 865, b = 1430, c = 630, e = 360, f = 1700$			$a = 810, b = 1350, c = 570, e = 330, f = 1620$			$a = 760, b = 1280, c = 510, e = 300, f = 1560$		
		l	masa barierki w wykonaniu		l	masa barierki w wykonaniu		l	masa barierki w wykonaniu	
			ze stali	ze stopu aluminium		ze stali	ze stopu aluminium		ze stali	ze stopu aluminium
		mm	kg		mm	kg		mm	kg	
3	—	1350	3,35	1,08	1300	3,28	1,06	1250	3,2	1,03
4		1650	3,87	1,25	1550	3,72	1,20	1500	3,64	1,17
5	1	1950	6,94	2,23	1850	6,7	2,16	1750	6,47	2,09
6		2200	7,81	2,51	2100	7,57	2,44	2000	7,34	2,37
7		2500	8,85	2,85	2400	8,61	2,77	2300	8,38	2,70
8	2	2800	12,01	3,87	2650	11,48	3,70	2550	11,15	3,59
9		3100	13,06	4,21	2900	12,35	3,97	2800	12,02	3,87
10		3400	14,1	4,55	3200	13,4	4,30	3050	12,89	4,15
11	3	3700	17,26	5,57	3450	16,27	5,23	3300	15,66	5,05
12		4000	18,3	5,91	3750	17,31	5,56	3550	16,53	5,32
13	4	4300	21,46	6,93	4000	20,18	6,49	3850	19,48	6,27
14		4600	22,5	7,27	4250	21,05	6,77	4100	20,35	6,55
15		4900	23,55	7,61	4550	22,1	7,10	4350	21,22	6,83
16	5	5200	26,71	8,63	4800	25,0	8,02	4600	23,99	7,72
17		5500	27,75	8,97	5100	26,01	8,35	4900	25,04	8,05
18		5800	28,78	9,31	5350	26,88	8,63	5150	25,9	8,33

Całość konstrukcji barierki z rury stalowej 26,9 × 2,9 lub aluminiowej 30 × 2,5.
¹⁾ α — kąt nachylenia schodów.

9. Cechowanie. Na barierkach, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy umieścić następujące znaki:

- a) nazwę lub znak wytwórni,
b) wyróżnik typu, rodzaju i odmiany,
c) znak BN.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.
2. Istotne zmiany w stosunku do BN-79/3713-07
a) wprowadzono rury wg aktualnych norm,
b) zwiększono grubość poręczy i stójek w barierkach stalowych schodów zewnętrznych.
3. Normy związane
PN-85/H-74592 Aluminium i stopy aluminium. Rury ciagnione

- PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
PN-79/H-88026 Stopy aluminium do przeróbki plastycznej. Gatunki
BN-85/0648-62 Rury stalowe bez szwu do budowy statków
BN-84/3702-02 Elektrolityczne powłoki metalowe w okrętownictwie
4. Symbol wg SWW — 1056-71.
5. Autor projektu normy — mgr inż. Krystyna Chojnowska-Liskiewicz — CTO.