

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-81
	Kleje do tapet Pronicel P	6387-04
		Grupa katalogowa 1094

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest klej do tapet o nazwie handlowej Pronicel P. Jest to sól sodowa karboksymetylocelulozy zobojętniona kwasem szczawiowym o lepkości $30 \div 60$ cP (oznaczonej wg BN-75/6069-05).

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Klej Pronicel P w postaci wodnego roztworu stosuje się do przyklejania tapet papierowych gładkich lub jednowarstwowych głębokotłoczonych do tynku cementowego, cementowo-wapiennego, gipsowego, płyt tynkowych (suchy tynk) oraz do podłoża betonowego.

2. OZNACZENIE

KLEJ PRONICEL P BN-81/6387-04

3. WYMAGANIA

3.1. Wygląd zewnętrzny. Klej Pronicel P powinien mieć postać proszku barwy białej do jasnożółtej. Po rozpuszczeniu w wodzie powinien tworzyć jednolity koloidalny mętny roztwór od bezbarwnego do jasnożółtego, bez widocznych zanieczyszczeń mechanicznych.

3.2. Własności fizykochemiczne — wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania	
a) wytrzymałość spoiny klejowej na oddzieranie badania po 24 h	wg 5.4.2
b) pH 3,5-procentowego roztworu wodnego	$6 \div 8$
c) zachowanie zdolności klejenia w czasie 7-procentowego roztworu wodnego, min, nie mniej niż	60

3.3. Okres trwałości. Klej Pronicel P przechowywany w warunkach podanych w rozdz. 4 zachowuje swoje własności w ciągu 1 roku od daty produkcji.

4. PAKOWANIE, PRZECCHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Klej Pronicel P należy pakować do worków papierowych wielowarstwowych z wkładką powlekaną asfaltem lub polietylenem wg PN-76/P-79005 w ilości do 50 kg.

Do sprzedaży detalicznej klej Pronicel P w ilości 1 kg należy pakować do woreczków polietylenowych zamykanych przez zgrzewanie. Woreczki z klejem w liczbie 20 sztuk należy pakować do wielowarstwowych worków papierowych lub jutowych.

4.2. Znakowanie

4.2.1. Znakowanie opakowań jednostkowych. Na każdym woreczku polietylenowym należy umieścić napisy zawierające co najmniej:

- oznaczenie wg rozdz. 2,
- nazwę producenta,
- nazwę jednostki konfekcjonującej klej,
- masę netto,
- datę produkcji,
- okres gwarancji,
- cenę detaliczną,
- instrukcję stosowania oraz zalecenie ochrony przed wilgocią.

4.2.2. Znakowanie opakowań transportowych. Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę lub napisy zawierające co najmniej:

- nazwę lub znak producenta,
- oznaczenie wg rozdz. 2,
- datę produkcji i nr partii,
- termin gwarancji,
- masę netto,
- znak nakazujący ochronę przed wilgocią wg PN-76/O-79252 rys. 19.

Do każdego opakowania należy dołączyć instrukcję stosowania i przechowywania Pronicelu P, opracowaną przez producenta.

4.3. Przechowywanie. Klej Pronicel P opakowany wg 4.1 należy przechowywać w pomieszczeniach o temperaturze $5 \div 30$ °C zabezpieczających produkt przed wilgocią i opadami atmosferycznymi.

Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb dnia 27 marca 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1982 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1981 poz. 55)

4.4 Transport. Klej Pronicel P można przewozić dowolnymi środkami transportowymi zabezpieczającymi produkt przed opadami atmosferycznymi.

W transporcie kolejowym klej Pronicel P należy przewozić zgodnie z Przepisami o ładowaniu i wyładunku wagonów towarowych¹⁾.

Wystające wewnątrz środka transportowego części jak: śruby, haki, gwoździe itp. należy usunąć lub zabezpieczyć w taki sposób, aby nie spowodowały uszkodzenia opakowań.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Badania wykonywane dla każdej partii kleju Pronicel P obejmują:

- sprawdzanie wyglądu zewnętrznego (3.1),
- oznaczanie wytrzymałości spoiny klejowej na oddzieranie (3.2a),
- oznaczanie pH (3.2b),
- oznaczanie zdolności klejenia w czasie (3.2c).

5.2. Wielkość partii. Partię kleju Pronicel P stanowi zawartość jednego mieszalnika w ilości do 1500 kg produktu.

5.3. Pobieranie próbek. Przy pobieraniu próbek należy stosować wytyczne wg PN-67/C-04500. Z każdej partii podlegającej odbiorowi należy pobrać w sposób losowy w zależności od liczności partii, liczbę opakowań podaną w tabl. 2.

Tablica 2

Liczność partii	Liczba opakowań wylosowanych do pobierania próbek
do 5	wszystkie
6 ÷ 15	5
16 ÷ 25	7
26 ÷ 63	8

Próbki należy pobierać ze środka opakowań za pomocą szufelki do szklanych słoików z korkiem gumowym lub woreczków polietylenowych. Próbki pierwotne dokładnie wymieszać, tworząc średnią próbkę laboratoryjną o masie około 1 kg, z której połowę należy przeznaczyć do badań laboratoryjnych, a pozostałą część przechowywać przez okres 3 miesięcy jako próbkę rozjemczą.

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego należy wykonać nieuzbrojonym okiem przy normalnym oświetleniu.

5.4.2. Oznaczanie wytrzymałości spoiny klejowej na oddzieranie

5.4.2.1. Próbki do badania

a) Kształtki betonowe o wymiarach $150 \pm 1 \times 50 \pm 1$ mm wykonać z zaprawy o składzie: cement, piasek i woda

w stosunku 1:2:0,5, przy czym stosuje się cement portlandzki 350 wg PN-74/B-30000 i piasek o uziarnieniu do 1 mm wg PN-79/B-06711.

Tak przygotowane kształtki należy sezonować zgodnie z BN-65/6301-02.

b) Próbki tapet papierowych gładkich wodoodpornych i głęboko tłoczonych o wymiarach: $170 \pm 1 \times 50 \pm 1$ mm wg BN-77/7372-03.

5.4.2.2. Wykonanie oznaczania. Należy przygotować 7-procentowy roztwór wodny kleju Pronicel P. W tym celu odważyć 7 g badanego kleju z dokładnością do 0,1 g, a do zlewki lub słoika szklanego odmierzyć 93 cm³ wody.

Klej dozować małymi porcjami przy uruchomionym mieszadle laboratoryjnym i mieszać do uzyskania jednorodnego roztworu (około 40 min).

Na kształtkę betonową nanieść pędzlem około 3 g roztworu kleju przygotowanego przez rozcieńczenie wodą 7-procentowego roztworu w stosunku 1:1.

Okres trwałości 7-procentowego roztworu kleju i roztworu rozcieńczonego wynosi 4 doby.

Kształtkę z naniesionym klejem sezonować w temperaturze pokojowej przez 24 h. Po tym czasie na pasek tapety nanieść pędzlem 7-procentowy roztwór kleju w ilości około 3 g. Pasek zgiąć w połowie długości, złożyć równo powierzchnię pokrytą klejem do środka, a następnie zrolować. Po upływie około 10 min przykleić do kształtki betonowej i docisnąć zwiniętą suchą ściereczką. Próbkę ustawić w pozycji pionowej i sezonować w temperaturze pokojowej przez 24 h. Po tym czasie należy pasek tapety oderwać, chwytając za część wystającą poza kształtkę betonową.

Jeżeli przy oddzieraniu tapeta ulega zniszczeniu (na kształtce pozostaje warstwa papieru, której nie można oderwać), badany klej uważa się za dobry.

Należy wykonać co najmniej 2 oznaczania z zastosowaniem tapet wodoodpornych gładkich i 2 oznaczania z zastosowaniem tapety głęboko tłoczonej.

5.4.3. Oznaczanie pH. Do pomiaru pH należy stosować 3,5-procentowy roztwór przygotowany wg 5.4.2.2, pH roztworu należy sprawdzić pehametrem lampowym z elektrodą szklaną i kalomelową w temperaturze $20 \div 25$ °C.

Za wynik oznaczania należy przyjąć średnią arytmetyczną co najmniej dwóch oznaczeń wykonanych z dwóch oddzielnie przygotowanych roztworów, przy czym każdy wynik powinien mieścić się w granicach podanych w tabl. 1.

5.4.4. Oznaczanie zdolności klejenia w czasie. Przygotować 4 próbki tapety wodoodpornej głęboko tłoczonej o wymiarach około 170×50 mm, a następnie nanieść pędzlem 7-procentowy roztwór wodny badanego kleju w ilości około 3 g na każdą próbkę.

Próbki tapety zgiąć w połowie długości i złożyć równo powierzchnię pokrytą klejem do środka, a następnie co 15 min rozkładać jedną próbkę, sprawdzając czy nie nastąpiło jej sklejenie.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p.3.

Jeżeli po upływie 60 min próbkę można rozdzielić bez uszkodzenia tapety, wynik oznaczania należy uznać za dodatni.

5.5. Ocena wyników badań. Partię kleju Pronicel P należy uznać za dobrą, jeżeli wyniki wszystkich badań są zgodne z wymaganiami normy. W przeciw-

nym przypadku należy pobrać próbki z podwójnej liczby opakowań i wykonać powtórnie te badania, które dały wynik ujemny.

Jeżeli po powtórnych badaniach partia kleju Pronicel P nie odpowiada normie, należy ją odrzucić.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Tworzyw i Farb PRONIT w Pionkach.

2. Dotychczasowe normy. Niniejsza norma zastępuje ZN-78/MPCh/TS-1631 Klej Pronicel P.

3. Normy i dokumenty związane

PN-74/B-30000 Cement portlandzki

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowania próbek

PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-76/P-79005 Opakowania transportowe. Worki papierowe

BN-75/6069-05 Środki pomocnicze. Glikocel techniczny

BN-65/6301-02 Kleje dla budownictwa. Oznaczanie wytrzymałości spoiny klejowej, na ścinanie i oddzieranie

PN-79/B-06711 Kruszywa mineralne. Piaski do zapraw budowlanych

BN-77/7372-03 Tapety

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 do DKP (Dz. T i Z K z 1968 r. nr 4 poz. 10) wraz z późniejszymi zmianami.

4. Symbol wg SWW — 1336-340.

5. Autor projektu normy — inż. Anna Hadryś, Zakłady Tworzyw i Farb PRONIT w Pionkach.