

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-73 3743-59
	Uzbrojenie rybackich narzędzi połowowych Rozpornice owalne wypukłe stalowe	
		Grupa katalogowa V 47

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są zestawy rozpornic, oznaczone jako owalne wypukłe stalowe (OWS), o powierzchni $4,8 \text{ m}^2$, stosowane do zbrojenia włoków dla statków rybackich.

2. Określenia. Zestaw rozpornic stanowią dwie symetrycznie zbudowane rozpornice mające się do siebie jak obraz i jego zwierciadlane odbicie (rys. 1).

PN-66/M-02139 Odchyłki warsztatowe wymiarów swobodnych

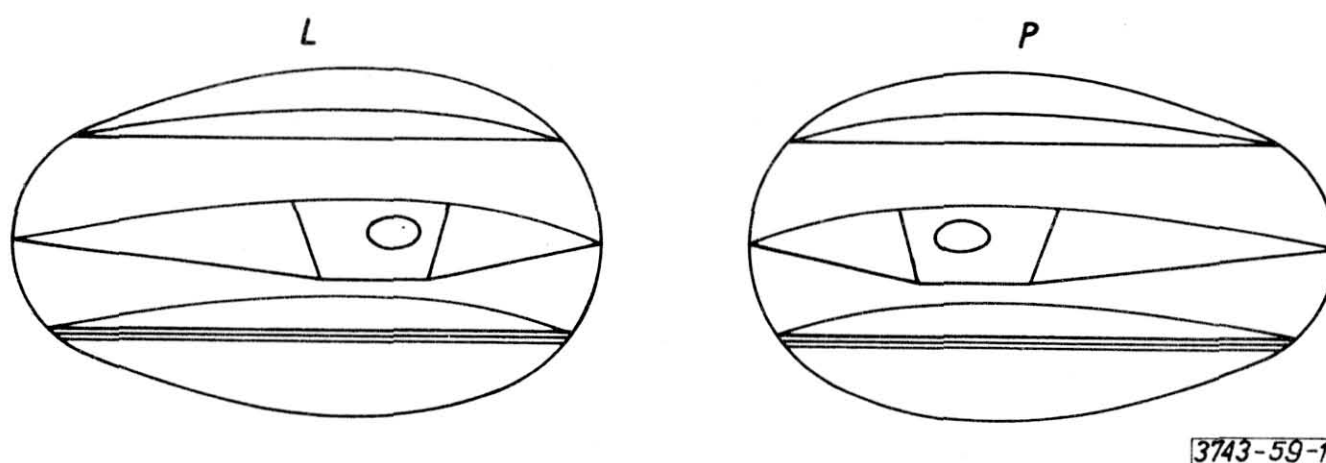
PN-65/M-82029 Podkładki sprężyste zwykłe

PN-58/M-82101 Śruby zgrubne ze łbem sześciokątnym

PN-58/M-82143 Nakrętki sześciokątne zgrubne

4. Przykład oznaczenia

a) zestawu rozpornic owalnych wypukłych stalowych (OWS) o powierzchni $4,8 \text{ m}^2$:



Rys. 1

Dopuszcza się wykonanie rozpornic nie w zestawach, ale jako rozpornicę lewą (L) lub prawą (P); powinno być to wyraźnie określone w zamówieniu.

3. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-62/H-92200 Stal gorąco walcowana. Blachy grube. Wymiary

PN-77/H-93202 Pręty stalowe walcowane płaskie

wych (OWS) o powierzchni $4,8 \text{ m}^2$:

ROZPORNICE OWS $4,8 \text{ m}^2$ BN-73/3743-59

b) rozpornicy owalnej wypukłej stalowej (OWS) lewej (L) o powierzchni $4,8 \text{ m}^2$:

ROZPORNICA OWS L $4,8 \text{ m}^2$ BN-73/3743-59

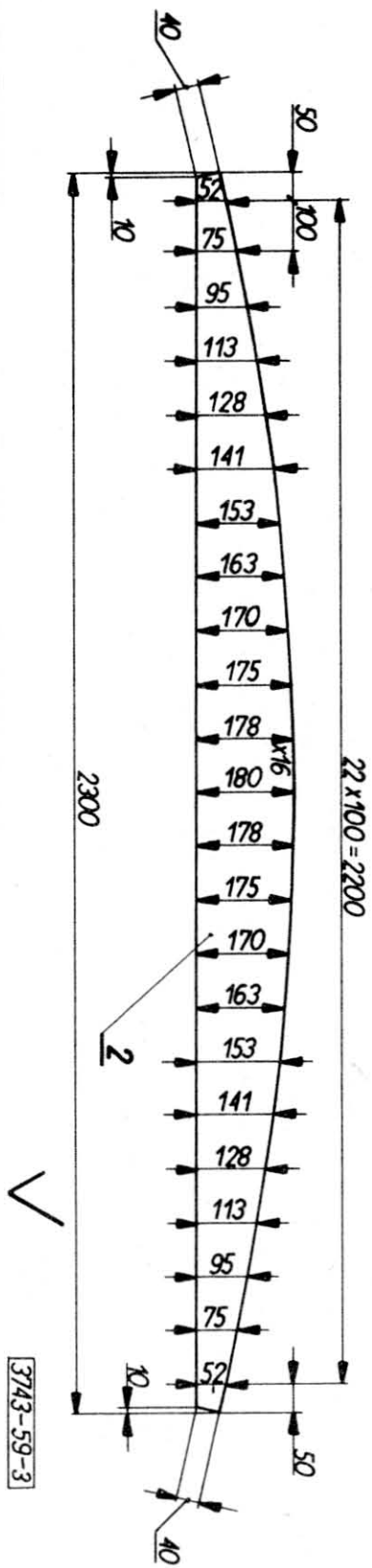
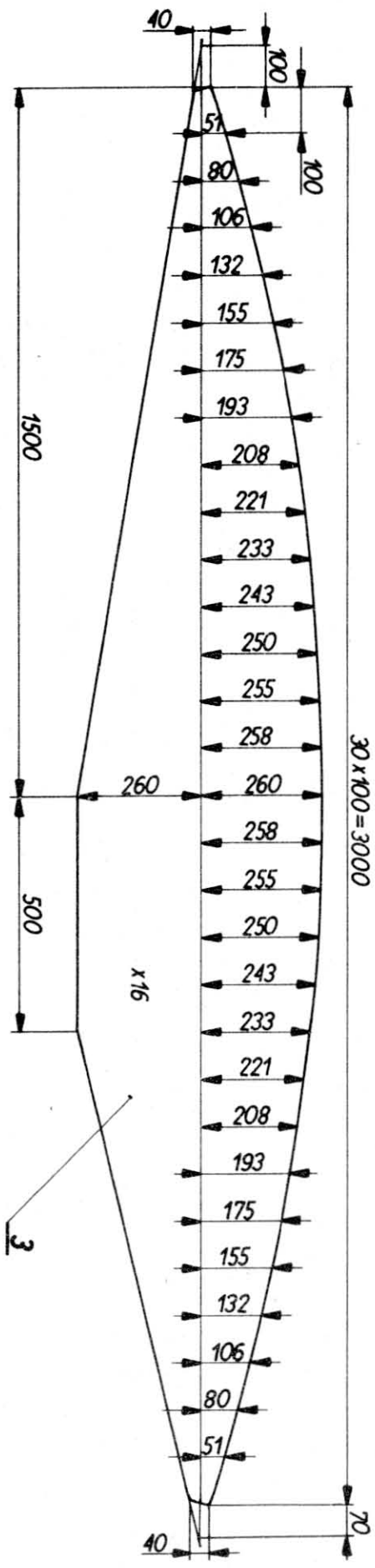
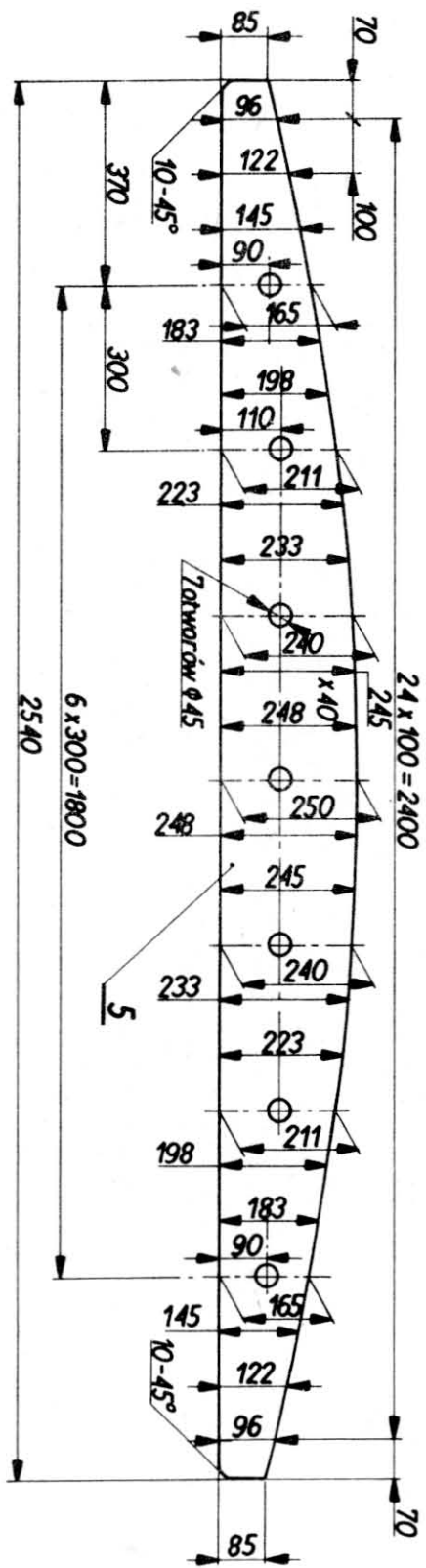
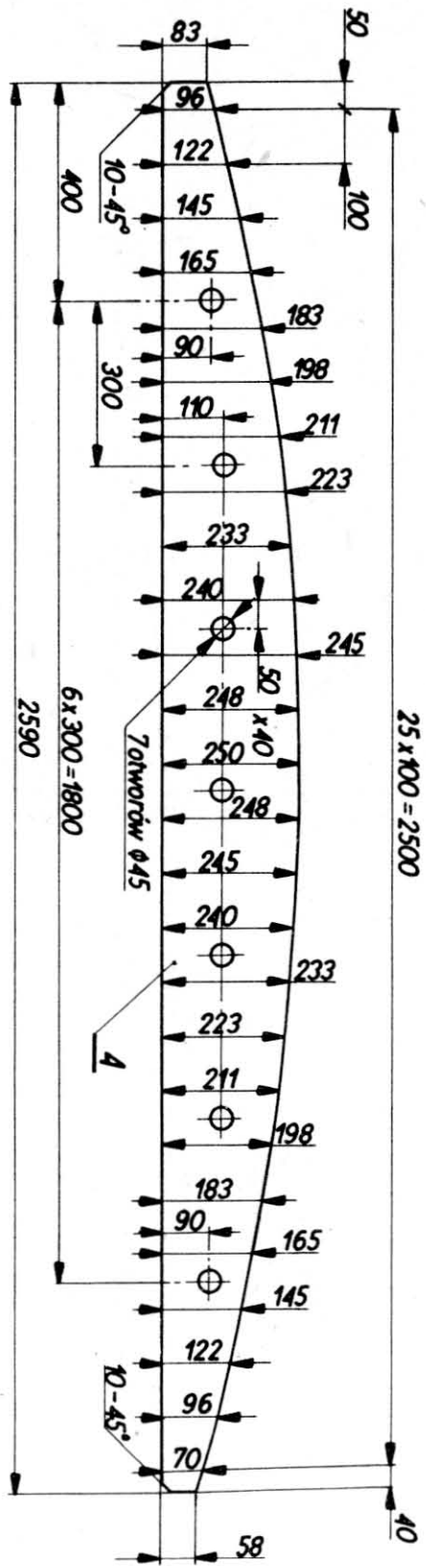
5. Wyszczególnienie części, główne wymiary w mm i materiał - wg rys. 2 ÷ 5 i tablicy.



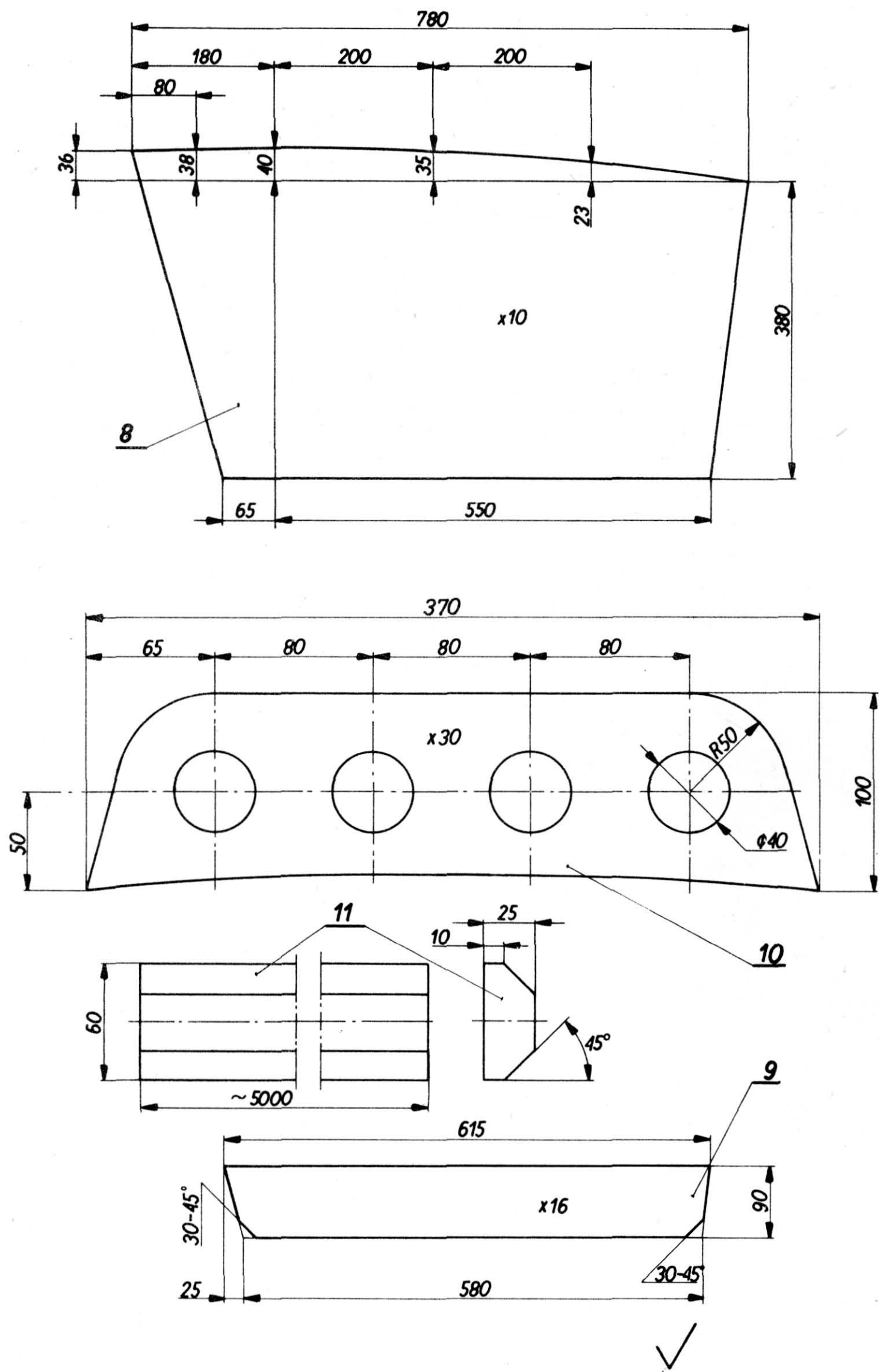
Zjednoczenie Gospodarki Rybnej
Ustanowiona przez Dyrektora ZGR dnia 23 listopada 1973 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1974 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1974 poz. 9)



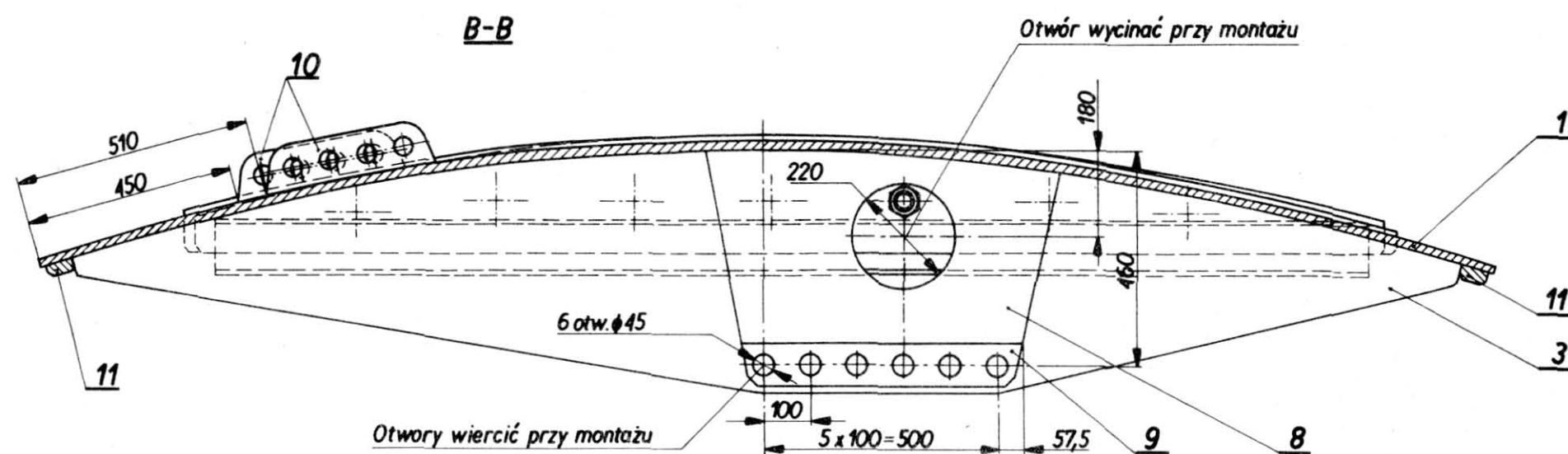
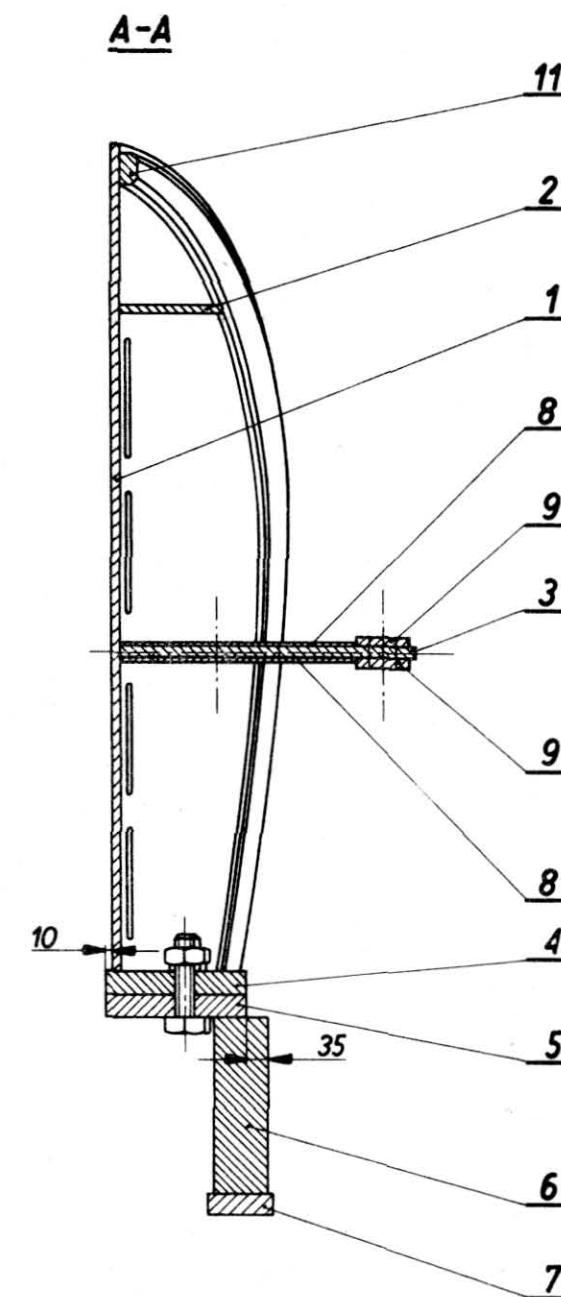
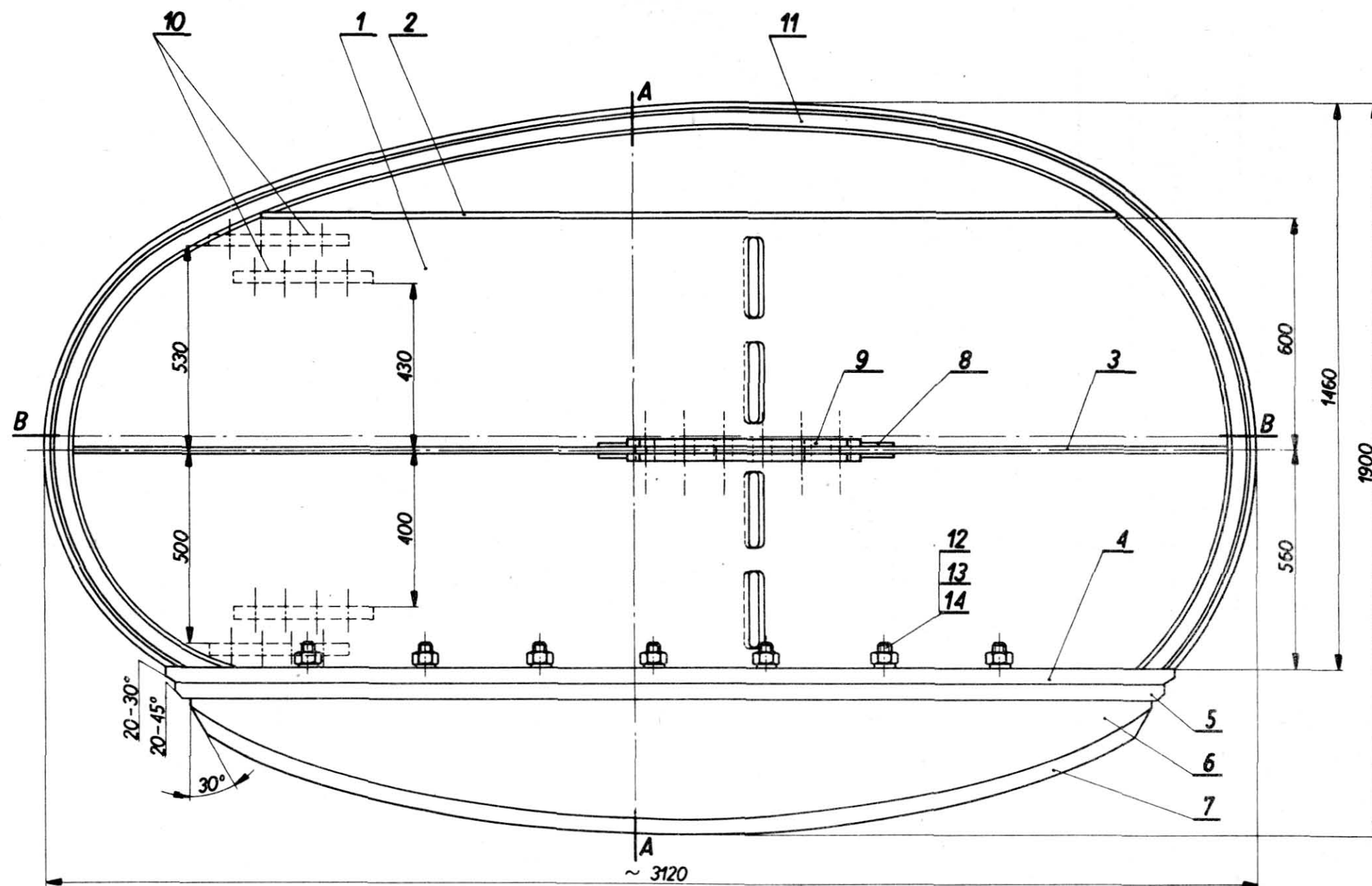
Rys. 2



Rys. 3



3743-59-4



3743-59-5

Rys. 5

Nr części na rys. 2÷5	Nazwa części	Liczba sztuk na jedną roz- pornicę L lub P	Wymiar grubości lub średnicy mm	Materiał
1	Blacha nośna	1	16	stal St3S wg PN-72/H-84020
2	Wręg górny	1	16	-
3	Wręg środkowy	1	16	-
4	Wręg dolny	1	40	blacha gruba wg PN-62/H-92200 ze stali St4S`wg PN-72/H-84020
5	Blacha górna kilu	1	40	
6	Kil	1	100	
7	Płoza	1	40×120	
8	Wzmocnienie wręgu środkowego	2	10	stal St3S wg PN-72/H-84020
9	Nakładka na wręg środkowy	2	16	
10	Uchwyt wodzy	4	30	
11	Obrzeże	1	60×25	pręt płaski 60×25 wg PN-72/H-93202 ze stali St3S wg PN-72/H-84020
12	Śruba zgrubna ze łbem sześciokątnym	7	M36×120	PN-58/M-82101
13	Nakrętka sześciokątna zgrubna	7	M36	PN-58/M-82143
14	Podkładka sprężysta	7	36,6	PN-65/M-82029

6. Wykonanie. Wszystkie krawędzie stykające się ze sobą pomiędzy blachą nośną a wręgami oraz uchwytami - spawane elektrycznie spawem ciągłym. Płoza - przyspawana na całej długości krawędzi swego styku. Otwory - wiercone. Odchyłki wymiarów

- wg PN-66/M-02139.

7. Wykończenie. Ostre krawędzie - zatępione. Całość pokryta antykorozyjną powłoką ochronną. Rodzaj powłoki - zgodny z zamówieniem.

K O N I E C