

ELEMENTY WYPOSAŻENIA BUDOWNICTWA	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Elementy budowlane metalowe	9031-02
	Ościeżnice drzwiowe stalowe Pakowanie, przechowywanie i transport	Grupa katalogowa 0739

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są wytyczne w zakresie pakowania, przechowywania i transportu ościeżnic drzwiowych stalowych z kształtowników giętych. Postanowienia normy nie dotyczą formowania ościeżnic w jednostki ładunkowe.

2. PAKOWANIE

2.1. Pakowanie ościeżnic wykończonych powłokami ochronno-dekoracyjnymi (konfekcjonowanych). Ościeżnice wykończone powłokami ochronno-dekoracyjnymi powinny być pakowane w sposób gwarantujący zabezpieczenie przed uszkodzeniem powłoki. Zaleca się stosować do pakowania tekturę falistą wg PN-68/P-50527, karton pakowy natronowy krepowany wg PN-60/P-96015 lub folię tworzywową.

Naroża ościeżnic należy zabezpieczyć przez osadzenie czterech narożnikowych nakładek.

2.2. Znakowanie

2.2.1. Znakowanie ościeżnic lub opakowań jednostkowych. Na ościeżnicach lub opakowaniach jednostkowych należy umieścić przywieszki lub nalepki zawierające następujące znaki:

- a) nazwę, siedzibę oraz znak wytwórni,
- b) oznaczenie ościeżnic wg normy przedmiotowej i jej numer,
- c) symbol klasyfikacyjny SWW,
- d) skład kompletu w przypadku ościeżnic składających się z dwóch lub więcej części i elementów,
- e) wyszczególnienie okuć i części znajdujących się w opakowaniu transportowym,
- f) cenę detaliczną 1 sztuki lub kompletu,
- g) znak kontroli jakości,
- h) okres produkcji (miesiąc i rok).

Sposób znakowania powinien być zgodny z PN-76/C-79251.

2.2.2. Znakowanie partii ościeżnic przygotowanych do transportu. Każda partia ościeżnic załadowana na środek transportowym i przygotowana do transportu powinna mieć

przymocowane co najmniej dwie przywieszki zawierające następujące znaki:

- a) nazwę nadawcy jednostki opakowaniowej,
- b) stację, miejsce i datę nadania,
- c) nazwę i siedzibę odbiorcy,
- d) cechy i nr jednostki opakowaniowej,
- e) stację, miejsce przeznaczenia,
- f) liczbę ościeżnic w środku transportowym.

Miejsce umieszczenia znaków oraz sposób znakowania powinien być zgodny z PN-85/O-79252.

Przywieszki oznakowane powinny znajdować się na partii ościeżnic z obu stron środka transportowego w miejscach dostępnych i umożliwiających ich odczytanie.

2.3. Pakowanie okuć. Okucia i części przynależne wchodzące w skład kompletu ościeżnic należy pakować zgodnie z PN-76/C-5050-01.

3. PRZECHOWYWANIE

3.1. Dobór magazynów. Ościeżnice stalowe wykończone powłokami podkładowymi powinny być przechowywane w magazynach półotwartych (wiaty, zadaszenia) z bocznymi osłonami przeciwdeszczowymi. Dopuszcza się przechowywanie przejściowe w magazynach otwartych. Powierzchnie składowania powinny być utwardzone i ze spadem zapewniającym odpływ wody. Ościeżnice stalowe wykończone powłokami ochronno-dekoracyjnymi powinny być przechowywane w magazynach zamkniętych.

3.2. Składowanie. Podczas składowania ościeżnic należy przestrzegać następujących zasad:

- ościeżnice należy grupować wg określonej systematyki na typy, wielkości, odmiany, wykończenie, przeznaczenie, postacie i okresy produkcji,

- ościeżnice powinny być rozmieszczone w sposób zapewniający dostęp do poszczególnych asortymentów i swobodny dojazd do miejsca składowania urządzeniami ładunkowymi i środkami transportowymi.

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Produkcji Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST
dnia 29 września 1973 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1974 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1974, poz. 9)

- ościeżnice jednych wielkości należy ustawić rzędami, przy ustawianiu ościeżnic należy stosować odpowiednio rozłożone drewniane podkładki zabezpieczające ościeżnice przed trwałymi odkształceniami na skutek docisku lub przecięcia, ościeżnice powinny być ustawione w sposób zapewniający ich skuteczność; zaleca się ustawienie ościeżnic w przegrodach lub na legarach o wysokości balustrad do 1,8 m,

- składowanie ościeżnic w magazynach otwartych nie zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi nie powinno przekroczyć 3 miesięcy od daty produkcji, a w magazynach półotwartych 6 miesięcy,

- ościeżnice wykończone powłokami ochronno-dekoracyjnymi powinny być zapakowane, ustawione pionowo na legarach i przedzielone przekładkami nie powodującymi korozji, ani też niszczenia powłoki malarskiej.

Okucia i części do nich należące, wchodzące w skład kompletu ościeżnic znajdujące się w opakowaniach transportowych należy układać na podkładach lub paletach w magazynach zamkniętych.

4. TRANSPORT

4.1. Wymagania ogólne dotyczące środków transportowych. Stan pojazdów i ogólne wymagania dotyczące sposobu ładowania ościeżnic powinny odpowiadać wymaganiom zawartym w przepisach o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej oraz w instrukcji o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep¹⁾.

4.2. Załadunek i wyładunek. Ościeżnice należy załadowywać i wyładowywać w taki sposób, aby nie nastąpiło odkształcenie trwale ich elementów lub uszkodzenie powłok malarskich. Rzucanie ościeżnic jest niedozwolone.

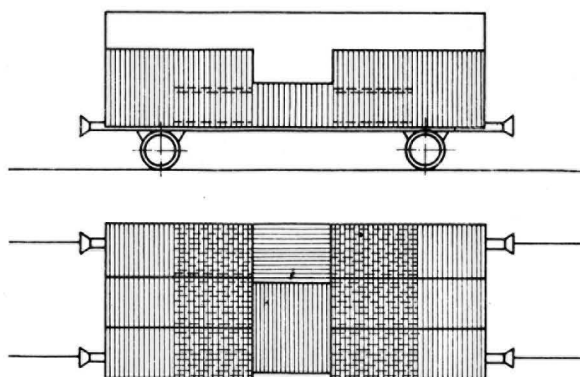
Okucia i części do nich należące wchodzące w skład kompletu ościeżnic, należy umieścić w tym samym środku transportowym w miejscu łatwo dostępnym.

4.3. Dobór środka transportowego. Ościeżnice stalowe wykończone powłokami podkładowymi mogą być przewożone otwartymi lub krytymi środkami transportowymi (kolejowymi lub samochodowymi). Ościeżnice stalowe wykończone powłokami ochronno-dekoracyjnymi powinny być przewożone krytymi środkami transportowymi. Dopuszcza się za zgodą zainteresowanych stron przewożenie ich w wagonach lub samochodach odkrytych po zabezpieczeniu pokrowcami.

4.4. Zabezpieczenie ościeżnic w transporcie kolejowym. Ościeżnice w wagonie powinny być układane w sposób uniemożliwiający przesuwanie się ich w czasie transportu. Należy dosuwać je do ścian wagonu i ściśle zestawiać obok siebie. Ościeżnice należy ustawiać pionowo w rzędach prostokątnych i równoległych do osi podłużnej wagonu.

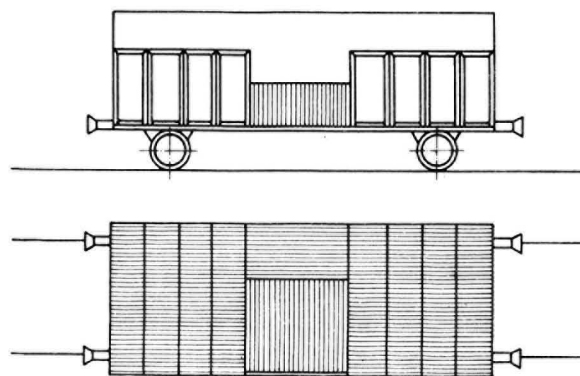
Przykłady ustawienia ościeżnic wykończonych powłokami podkładowymi przedstawiono na rys. 1 i 2, a ościeżnic wykończonych powłokami ochronno-dekoracyjnymi na rys. 4.

W przestrzeni międzydrzwiowej ościeżnice należy układać co najmniej 10 cm od drzwi wagonu i zabezpieczyć je latami drewnianymi lub w inny sposób przed przesunięciem i zablokowaniem drzwi wagonu. W przypadku wysyłki mniejszej liczby ościeżnic, nie wypełniającej całej powierzchni wagonu zaleca się ustawianie ich poziomo na stojakach w rzędach prostokątnych i równoległych do osi podłużnej wagonu wg rys. 3 i 5, a niewypełnienia należy uzupełnić odpowiednim rusztowaniem z drewna. Ewentualne luzy stwierdzone po załadunku ościeżnic do wagonu należy wypełnić dodatkowo tak, aby ładunek tworzył zwartą całość zabezpieczoną przed przesunięciem. W przypadku ościeżnic wykończonych powłokami podkładowymi, dla pełnego wykorzystania wolnej przestrzeni między ościeżnicami ustawionymi pionowo w rzędach równoległych do osi podłużnej wagonu, można ustawiać dodatkowo ościeżnice poziomo na stojakach wg rys. 1, stosując odpowiednie przekładki zabezpieczające przed uszkodzeniem.



BN-73/9031-02-1

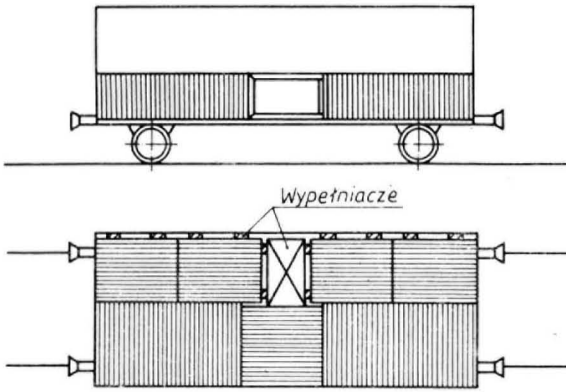
Rys. 1



BN-73/9031-02-2

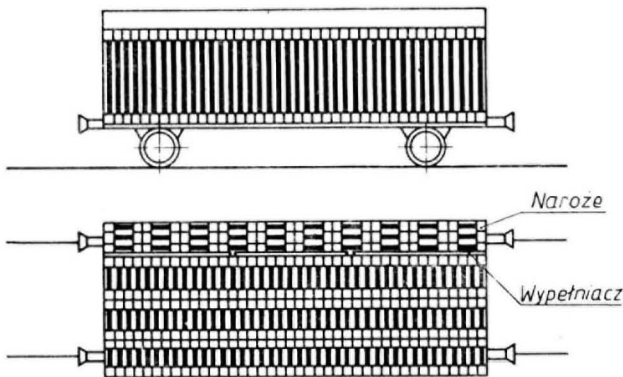
Rys. 2

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 2.



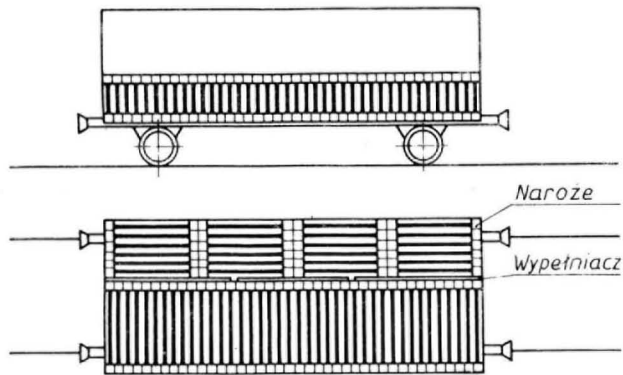
BN-73/9031-02-3

Rys. 3



BN-73/9031-02-4

Rys. 4

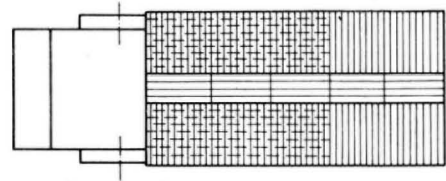
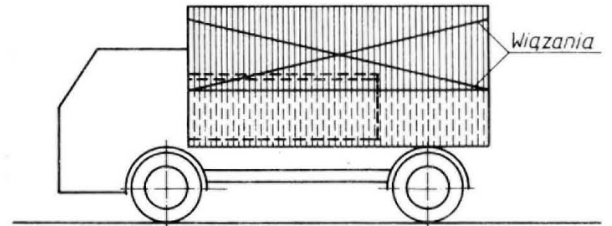


BN-73/9031-02-5

Rys. 5

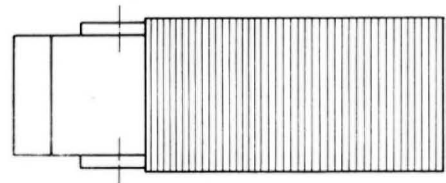
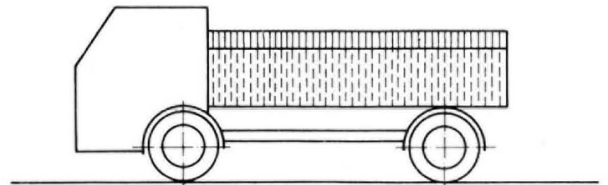
4.5. Zabezpieczenie ościeżnic w transporcie samochodowym. Ościeżnice w samochodach należy ustawiać pionowo w rzędach równoległych do osi podłużnej skrzyni załadunkowej. Przestrzeń między tymi rzędami należy wypełniać ościeżnicami ustawionymi pionowo w rzędach prostokątnych do osi podłużnej skrzyni załadunkowej. Przykłady ustawienia w skrzyniach załadunkowych ościeżnic wykonanych powłokami podkładowymi przedstawiono na rys. 6, a ościeżnic wykonanych powłokami ochronno-dekoracyjnymi na rys. 8. W przypadku ościeżnic wykonanych powłoka-

mi podkładowymi, dla pełnego wykorzystania wolnej przestrzeni między ościeżnicami ustawionymi pionowo, można ustawiać dodatkowo ościeżnice poziomo na stojakach wg rys. 6. Ewentualne luzy stwierdzone po załadunku ościeżnic należy wypełnić jak w 4.3. W przypadku wysyłki mniejszej liczby ościeżnic, nie wypełniających całej powierzchni skrzyni załadunkowej zaleca się ułożenie ich wg rys. 7 i 9, a ewentualne niewypełnienia należy uzupełnić odpowiednim rusztowaniem z drewna.



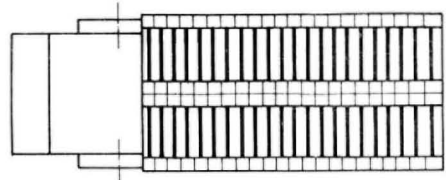
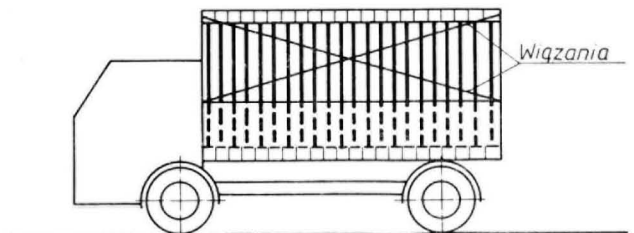
BN-73/9031-02-6

Rys. 6



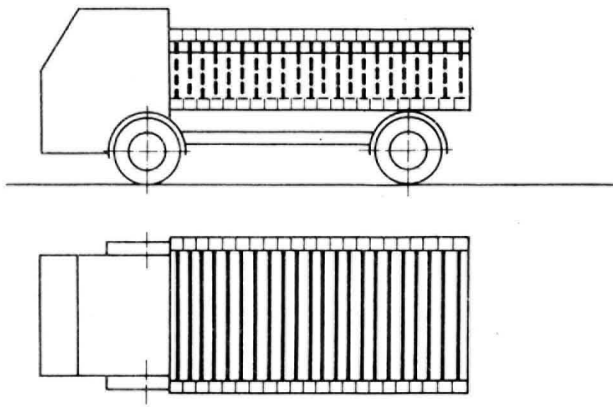
BN-73/9031-02-7

Rys. 7



BN-73/9031-02-8

Rys. 8



BN-73/9031-02-9

Rys. 9

W celu zabezpieczenia stateczności załadunku i bezpieczeństwa transportu, tył i przód skrzyni samochodowej i przyczepy powinny być podwyższone do wysokości co najmniej 1,5 m od podłogi i spięte ze sobą ściągaczami po przekątnych. W przypadku ościeżnic wykonanych powłokami ochronno-dekoracyjnymi ściągacze należy mocować do naroży w ten sposób, aby nie uszkodzić powłoki lakierowej.

5. INNE SPOSOBY PAKOWANIA, PRZECHOWYWANIA I TRANSPORTU

Inne sposoby pakowania, przechowywania i transportu powinny być uzgodnione między zainteresowanymi stronami.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST, Poznań.

2. Normy i dokumenty związane

PN-76/O-79251 Opakowania jednostkowe z zawartością.

Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-85/O-79252 Opakowania transportowe z zawartością.

Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-68/P-50527 Tektury faliste

PN-60/P-96015 Wytwory papiernicze. Karton pakowy natronowy krepowany

BN-83/5051-01 Okucia budowlane. Pakowanie, przechowywanie i transport

Ustawa z dnia 15 listopada 1984 r. Prawo przewozowe (Dz. U. z dnia 28 listopada 1984 r. nr 53 poz. 272).

Regulamin przedsiębiorstwa PKP o ładowaniu i zabezpieczaniu przesyłek towarowych (Dz. TiZK nr 9 poz. 68 z dnia 1 lipca 1985 r.).

Zarządzenie Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. w sprawie ładowania samochodów ciężarowych i przyczep. (Mon. Pol. nr 24 poz. 123 z 1963 r. i nr 35 poz. 250 z 1968 r.).

3. Autorzy projektu normy: mgr inż. Sylwester Kubiak, inż. Andrzej Jurga - COBR PEWB METALPLAST, Poznań.

4. Wydanie 2 - stan aktualny, październik 1988 r. Uaktualniono normy związane, wprowadzono przepisy dotyczące ładowania i wyladowywania wagonów towarowych oraz samochodów ciężarowych i przyczep.