

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-69
	Wyroby lakierowe	6110-27
	Zasady podziału, symboliki i nazewnictwa	Grupa katalogowa X 20

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są zasady podziału, symboliki i nazewnictwa wyrobów lakierowych.

1.2. Zakres stosowania normy. Przepisy niniejszej normy należy stosować przy opracowywaniu katalogów, cenników itp.

1.3. Normy i dokumenty związane

PN-59/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

Informator techniczno-handlowy farb i lakierów z załącznikami, wydany przez Przedsiębiorstwo Obrotu Farbami i Lakierami "Chemifarb", Gliwice, 1969

2. ZASADY PODZIAŁU I BUDOWY SYMBOLI

2.1. Zasady podziału. Wyroby lakierowe dzieli się na klasy, grupy, rodzaje i odmiany.

2.2. Podział na klasy. Wyroby lakierowe dzieli się na klasy w zależności od klasy katalogowej, charakteryzującej klasę nowoczesności podstawowej bazy substancji powłokotwórczej.

Symbole	Nazwa klasy katalogowej
2	Wyroby olejne i olejno-żywiczne
3	Wyroby ftalowe i ftalowe modyfikowane
4	Wyroby celulozowe i spirytusowe
5	Wyroby asfaltowe i asfaltowe modyfikowane
6	Wyroby na dyspersjach wodnych i żywicach wodorozpuszczalnych
7	Wyroby na żywicach syntetycznych

2.3. Podział na grupy. Wyroby lakierowe określonych klas wg 2.2 dzieli się na grupy w zależności od ramowego podziału podstawowych substancji powłokotwórczych. W przypadku wyrobu zawierającego kombinację kilku substancji powłokotwórczych wyrobów lakierowy otrzymuje symbol i nazwę substancji podstawowej, która decyduje o własnościach wyrobu w stanie płynnym lub własnościach utworzonej z wyrobu powłoki.

Symbole	Substancja powłokotwórcza	Nazwa grupy wyrobów
1	2	3
21	Oleje roślinne preparowane	olejne
22	Stopy olejno-żywiczne	olejno-żywiczne
31	Żywice lakiernicze typu Ftalak	ftalowe
32	Żywice lakiernicze typu Ftalak w modyfikacjach z innymi substancjami powłokotwórczymi (z wyjątkiem żywicy typu karbamidowego)	ftalowe modyfikowane
33	Żywice lakiernicze typu Ftalak kopolimeryzowane	ftalowe kopolimeryzowane wg stosowanych technicznych nazw, np. ftalowe, kopolimeryzowane styrenowane
34	Żywice lakiernicze typu Ftalak w modyfikacji z żywicami typu karbamidowego	ftalowe karbamidowe
41	Nitroceluloza, acetyloceluloza oraz inne estry i etery celulozy	celulozowe ¹⁾
42	Żywice naturalne i syntetyczne rozpuszczalne w etanolu	spirytusowe
51	Asfalty	asfaltowe niemodyfikowane
52	Stopy asfaltów z innymi żywicami i olejami	asfaltowe modyfikowane
53	Bitumy i ich modyfikacje z innymi substancjami powłokotwórczymi	bitumiczne
61	Dyspersje wodne polimerów i kopolimerów	na emulsjach wodnych
62	Żywice syntetyczne wodorozpuszczalne	na żywicach wodorozpuszczalnych
71	Polimery i kopolimery akrylowe i metakrylowe	akrylowe
72	Chlorokauczuk i inne pochodne kauczuku naturalnego i syntetycznego	chlorokauczukowe
73	Żywice syntetyczne i ich mieszaniny utwardzalne kwasami	chemoutwardzalne
74	Żywice epoksydowe i ich estry	epoksydowe
75	Żywice poliestrowe nienasycone	poliestrowe

Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora ZPFiL dnia 25 lipca 1969 r. jako norma obowiązująca w zakresie klasyfikacji od dnia 1 stycznia 1971 r.
(Mon. Pol. nr 51/1969 poz. 404 i Mon. Pol. nr 3/1970 poz. 31)

ed. tablicy

1	2	3
76	Poliizocyjaniany i ich modyfikacje	poliuretanowe
77	Kopolimery i polimery winylowe i ich modyfikacje	poliwinyłowe
78	Silikony i ich modyfikacje	silikonowe
79	Inne syntetyczne substancje powłokotwórcze	na żywicach syntetycznych, pozostałe wg stosowanych nazw technicznych, np. kreodurów
Dopuszcza się stosowanie technicznych nazw substancji powłokotwórczych, np. acetylocelulozowe.		

2.4. Podział na rodzaje. W zależności od funkcji (przeznaczenia) wyrobu lakierowego stosowanego w pracach malarsko-lakierniczych pojedynczo lub w zestawie lakierowym dzieli się wyroby poszczególnych klas i grup na rodzaje.

Symbole	Nazwa rodzaju wyrobów
1	Lakiery bezbarwne i barwione
2	Farby do gruntowania
3	Podkłady, międzywarstwy, gruntospachłówki
4	Kity, szpachłówki, masy, wypełniacze
5	Farby nawierzchniowe
6	Emalie
9	Inne wyroby lakierowe

2.5. Podział na odmiany. W zależności od zakresu stosowania, techniki stosowania albo cech charakterystycznych wyrobu lub powłoki utworzonej w warunkach przewidzianych wytycznymi podanymi w PN-59/C-81514 wyroby lakierowe dzieli się na odmiany¹⁾. Przy podziale tym należy uwzględnić grupowanie odmian np. według sposobu nanoszenia, rodzaju podłoża, własności odpornościowych powłoki. Odmiany i ich symbole podane są w Informatorze techniczno-handlowym farb i lakierów oraz aktualnym cenniku wyrobów lakierowych.

2.6. Zasada budowy symbolu. Symbol wyrobu lakierowego jest symbolem dziesięciocyfrowym wyrażonym cyframi arabskimi i składa się z trzech części oddzielonych od siebie kreską poziomą.

Symbol wyrobu lakierowego składać się powinien z cyfr w następującej kolejności:

- symbolu głównego składającego się z symbolu grupy i rodzaju zgodnie z 2.3, 2.4 oraz symbolu cyfrowego przyjętego w SWW dla wyrobów lakierowych,
- symbolu dodatkowego charakteryzującego odmianę wyrobów wg cennika farb i lakierów,

¹⁾Dopuszcza się określenie specyficznych własności substancji powłokotwórczej.

²⁾W przypadku wyrobów bezbarwnych symbol koloru zastępuje się znakiem "00".

³⁾W przypadku powtórzenia się nazwy zastrzeżonej w SWW w nazwie odmiany, powołuje się ją jednokrotnie.

- symbolu koloru (wzorca) ustalonego w Karcie kolorów²⁾ wydaną przez POFiL "Chemifarb" w Gliwicach oraz wyglądu powłoki.

2.7. Przykład budowy symbolu emalii ftalowej ogólnego stosowania białej:

3161-000-010

w którym:

- 31 grupa wyrobu,
- 6 rodzaj wyrobu,
- 1 oznaczenie cyfrowe wg SWW,
- 000 odmiana wyrobu,
- 01 kolor wyrobu,
- 0 wygląd powłoki (brak cech wyróżniających).

2.8. Zasady budowy nazw wyrobów lakierowych. Nazwę wyrobu buduje się z nazw:

- rodzaju wyrobu wg 2.4,
- grupy wyrobu wg 2.3,
- zastrzeżonej w SWW,
- odmiany wyrobu wg 2.5³⁾,
- koloru wg cennika,
- wyglądu powłoki (np. mat, półmat)⁴⁾.

W przypadku istnienia zastrzeżonej nazwy handlowej łącznie z oznaczeniem literowym i cyfrowym umieszcza się ją w nazwie odmiany.

2.9. Przykłady nazw wyrobów lakierowych

- a) Emalia celulozowa na metale lekkie biała.
- b) Emalia ftalowa karbamidowa specjalna schnąca w piecu biała.

3. ZASADY BUDOWY OZNACZENIA

3.1. Rodzaj oznaczeń. Rozróżnia się dwa rodzaje oznaczeń wyrobów lakierowych:

- a) - pełne,
- b) - niepełne.

3.2. Budowa oznaczenia. Oznaczenie wyrobu składa się z części słownej⁵⁾ i symbolu, przy czym:

a) oznaczenie pełne wyrobu składa się z nazwy wyrobu wg 2.8 i symbolu wg 2.7.

b) oznaczenie niepełne wyrobu składa się z nazwy rodzaju wyrobu wg 2.4 i symbolu wg 2.7⁶⁾.

3.3. Przykład oznaczenia

a) pełnego

Emalia celulozowa na metale lekkie biała 4169-424-010.

Emalia ftalowa karbamidowa specjalna schnąca w piecu w temperaturze 110 + 130°C SI biała 3463-316-010.

b) niepełnego

Emalia 4169-424-010.

Emalia 3463-316-010.

⁴⁾Powołuje się w przypadku występowania cechy wyróżniającej.

⁵⁾Dopuszcza się po części słownej stosowanie symbolu cyfrowo-literowego wg PN-59/E-25000.

⁶⁾Dopuszcza się uzupełnianie nazwy rodzaju powołaniem zastrzeżonych nazw handlowych.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-69/6110-27

Istotne zmiany w stosunku do PN-64/C-01702

- a) wyeliminowano z symboliki oznaczenia literowe,
- b) dostosowano symbolikę do SWW,

c) ustalono zasady nazewnictwa wyrobów.

Dotychczas obowiązująca PN-64/C-01702 została unieważniona z dniem 3 czerwca 1967 r.