

MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA	N O R M A B R A N Ż O W A Armatura dla przemysłu mleczarskiego Łączniki rurowe zaciskowe Łuki	BN-88 2614-05
		Grupa katalogowa 0472

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są łuki kwasoodporne bez końcówek i z końcówkami wg BN-85/2614-04/02, przeznaczone do łączenia rurociągów i armatury w przemyśle mleczarskim.

2. Typy. W zależności od sposobu przyłączenia łuku do rurociągu rozróżnia się typy łuków:

- z końcówkami — Z,
- bez końcówek — bez wyróżniania w oznaczeniu.

3. Rodzaje. W zależności od kształtu rozróżnia się rodzaje łuków o kątach: 90°, 180°.

4. Przykład oznaczenia łuku o średnicy nominalnej DN50, typu Z, kącie 90°, ze stali 1H18N9T:

ŁUK DN50-Z-90°-1H18N9T BN-88/2614-05

5. Wymiary w mm — wg rysunku i tablicy na str. 2.

6. Chropowatość powierzchni R_a wg PN-87/M-04251 nie powinna przekraczać:

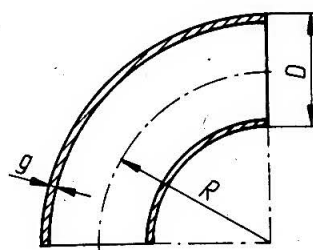
- dla powierzchni wewnętrznych stykających się z produktem 1,25 μm ,
- dla powierzchni zewnętrznych 2,5 μm .

7. Materiał. Stal kwasoodporna 0H18N9, 1H18N9T, H17N13M2T — wg PN-71/H-86020.

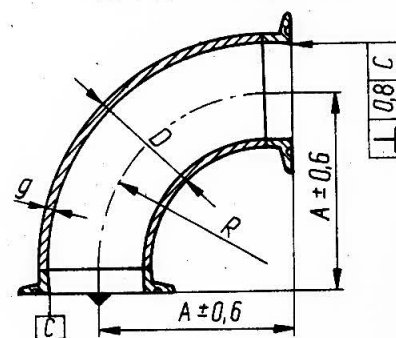
8. Cechowanie. Łuki ze stali kwasoodpornej zawierającej dodatek molibdenu należy trwale znakować literą M.

9. Postanowienia przejściowe. Do dnia 1 stycznia 1990 r. dopuszcza się produkowanie łuków bez znakowania literą M.

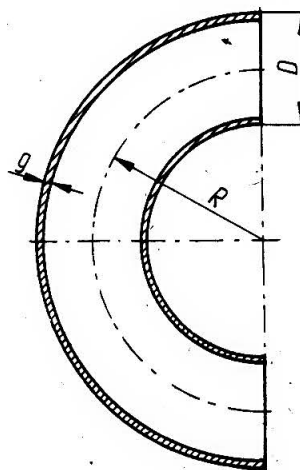
Łuk 90° bez końcówek



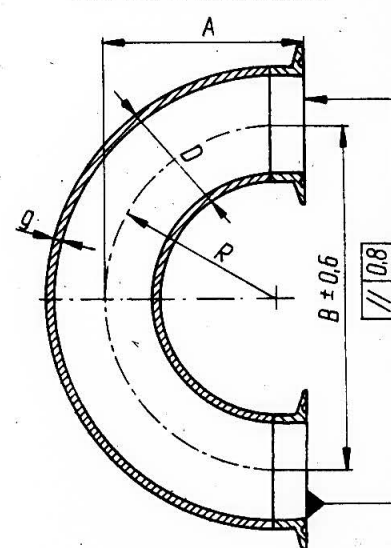
Łuk 90° z końcówkami



Łuk 180° bez końcówek



Łuk 180° z końcówkami



BN-88/2614-05

Zgłoszona przez Instytut Maszyn Spożywczych
 Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Maszyn Spożywczych dnia 23 września 1988 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1989 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 13/1988, poz. 31)

Średnica nominalna DN wg PN-83/H-02651	Wymiary					Orientacyjna masa 1 sztuki łuków, kg			
						90°		180°	
	<i>D</i>	<i>g</i>	<i>R</i> nie wię- cej niż	<i>A</i>	<i>B</i>	bez końcówek	z końców- kami Z	bez końcówek	z końców- kami Z
25	25	1,2	40	52	80	0,05	0,13	0,09	0,17
40	38	1,2	60	72	120	0,11	0,18	0,21	0,28
50	51	1,6	75	100	150	0,23	0,35	0,46	0,58
65	63,5	1,6	95	120	190	0,38	0,56	0,75	0,93
70 ¹⁾	70	1,6	105	130	210	0,45	0,67	0,90	1,13
80 ²⁾	76,1	1,6	115	140	230	0,55	0,77	1,09	1,31
100	101,6	2,0	150	175	300	1,18	1,58	2,36	2,76

¹⁾ Średnica nie zalecana w nowych konstrukcjach.
²⁾ Dla średnicy nominalnej DN80 dopuszcza się grubość ścianki $g = 2$ mm po uzgodnieniu między producentem i zamawiającym.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa.
2. Normy związane
PN-83/H-02651 Armatura i rurociągi. Średnice nominalne
PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki
PN-87/M-04251 Struktura geometryczna powierzchni. Chropowatość powierzchni. Wartości liczbowe parametrów
BN-85/2614-04/02 Armatura dla przemysłu mleczarskiego. Złącza rurowe zaciskowe. Końcówki

3. Normy międzynarodowe i zagraniczne
ISO 2851-73 Metal pipes and fittings. Stainless steel, bends and tees for the food industry
Szwecja 3009-74 Sömlösa och svetsade rostfria stålrördelar. Rörböjar 90° for livsmedel
W. Brytania BS 4825.P.2-76 Specifikation for pipes and fittings for the food industry. Bends and tees
4. Symbol wg SWW — 0789-19.
5. Autorzy projektu normy — mgr inż. Andrzej Nowicki, inż. Mariusz Łukasik — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Mleczarskiej, Warszawa.