

OPAKOWANIA METALOWE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-87
	Opakowania transportowe metalowe	5046-01
	Bębny	Zamiast BN-76/5046-01
	z obręczami wytłaczanymi	Grupa katalogowa 0582

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są bębny z obręczami wytłaczanymi, kategorii 1, 2 i 3 wg PN-86/O-79601.

2. Kategorie, rodzaje, odmiany — wg PN-86/O-79601.

3. Typy. W zależności od sposobu zamykania różnią się następujące typy bębnow z obręczami wytłaczanymi:

— z wiekiem stałym, z otworem w poboczniczy zamykanym korkiem (rys. 1) — 1,

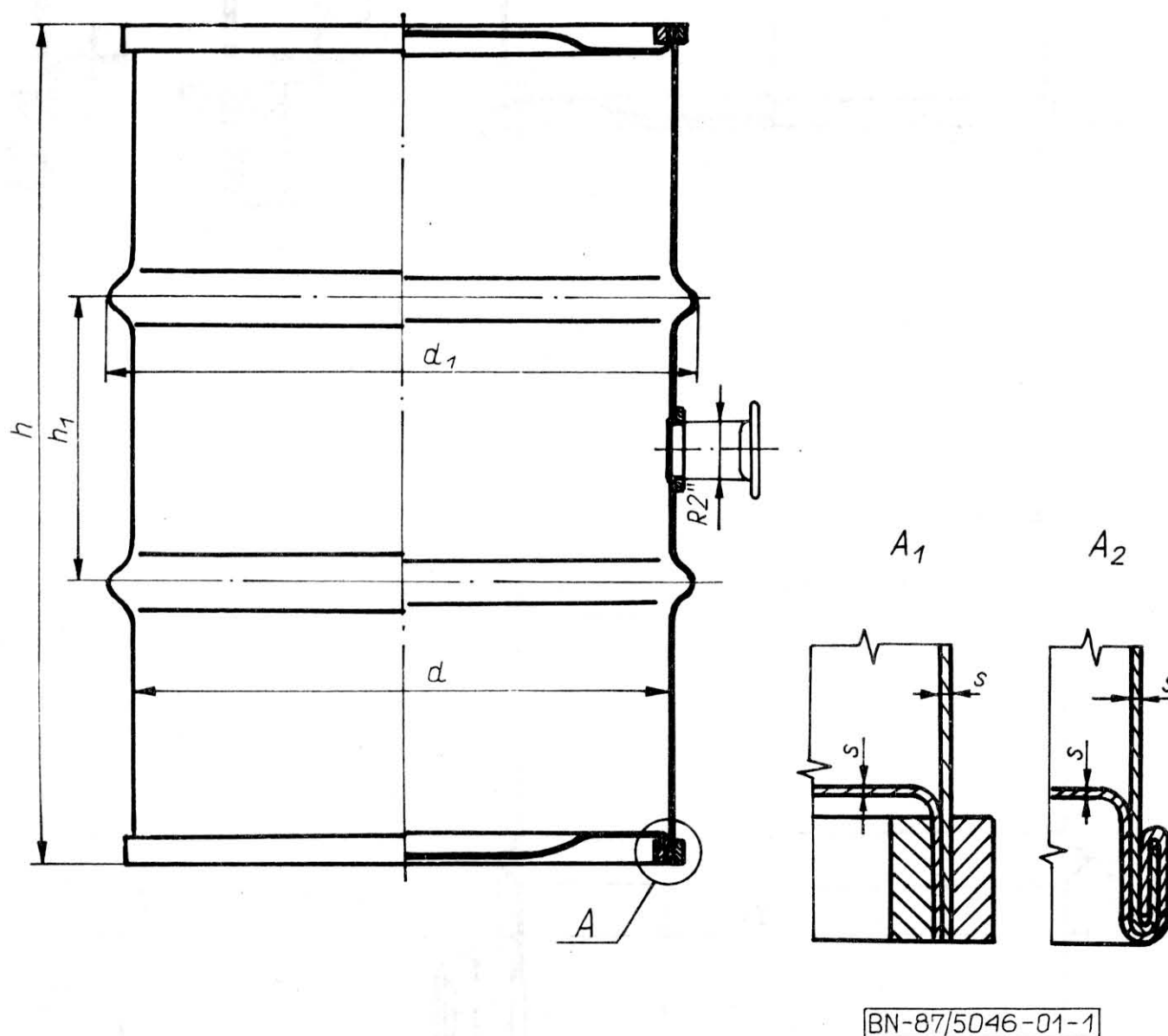
— z wiekiem stałym, z otworem w wieku zamykanym korkiem (rys. 2) — 2,

— z wiekiem stałym, z otworem w wieku i poboczniczy zamykanym korkiem (rys. 3) — 3,

— z wiekiem stałym, z dwoma otworami w wieku zamykanym korkiem (rys. 4) — 4,

— z wiekiem stałym, z otworem w wieku zamykanym wieczkiem (rys. 5) — 5,

— z wiekiem zdejmowanym (rys. 6) — 6.

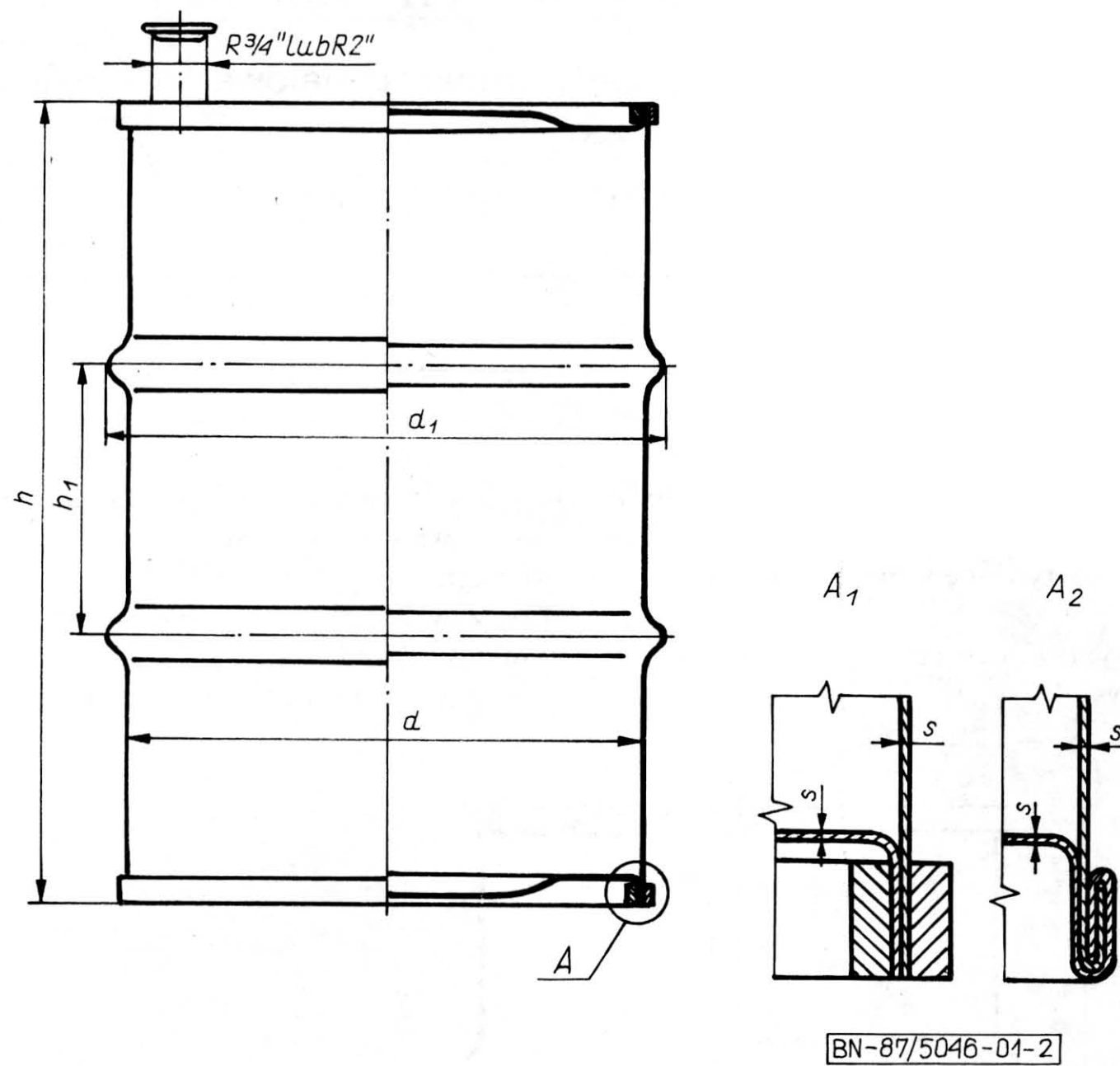


Rys. 1. Bęben z obręczami wytłaczanymi — typ 1

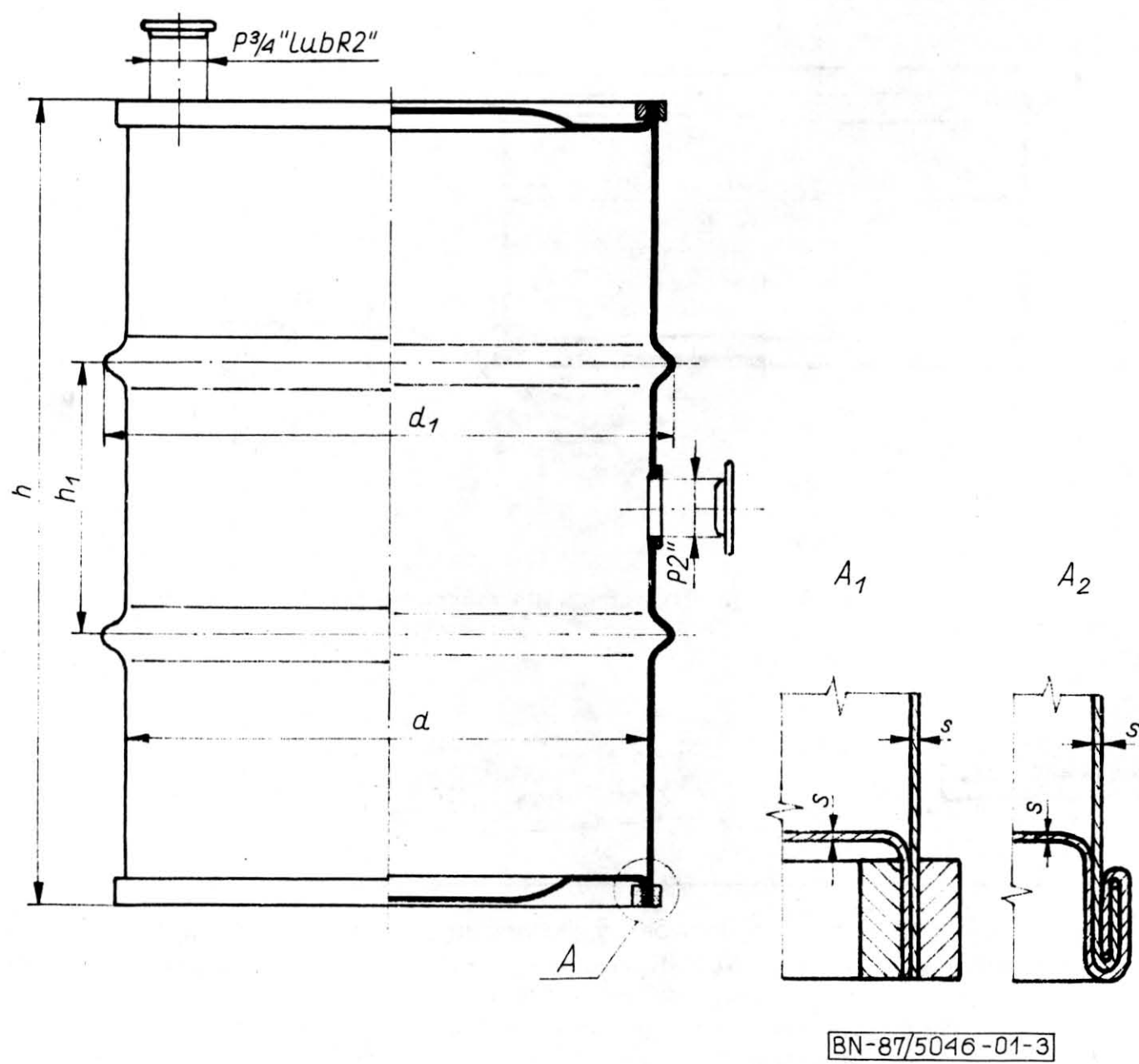
BIBLIOTEKA GŁÓWNA
Politechniki Lub.

Informacja

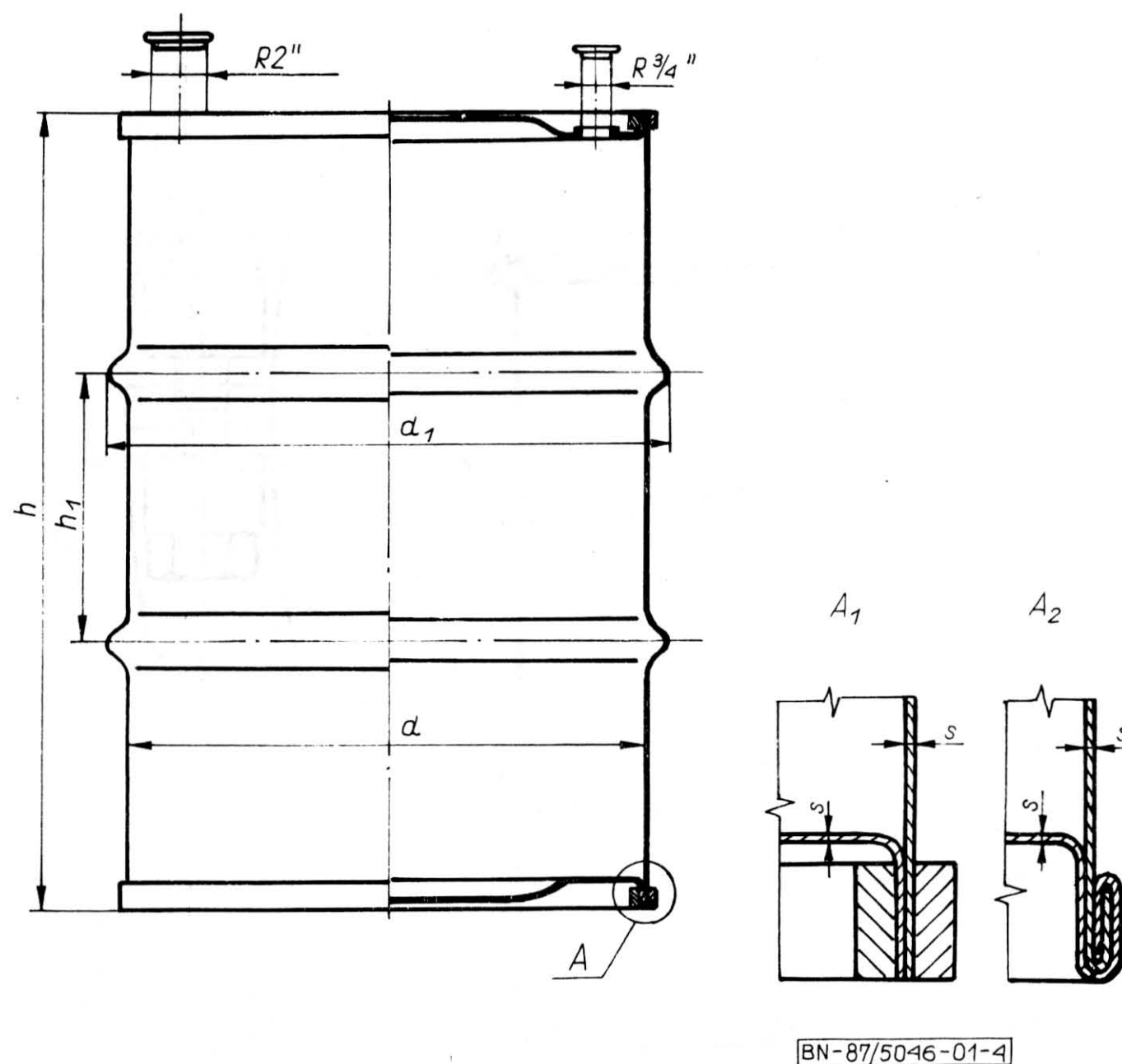
Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL
dnia 15 maja 1987 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1988 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 8/1987, poz. 22)



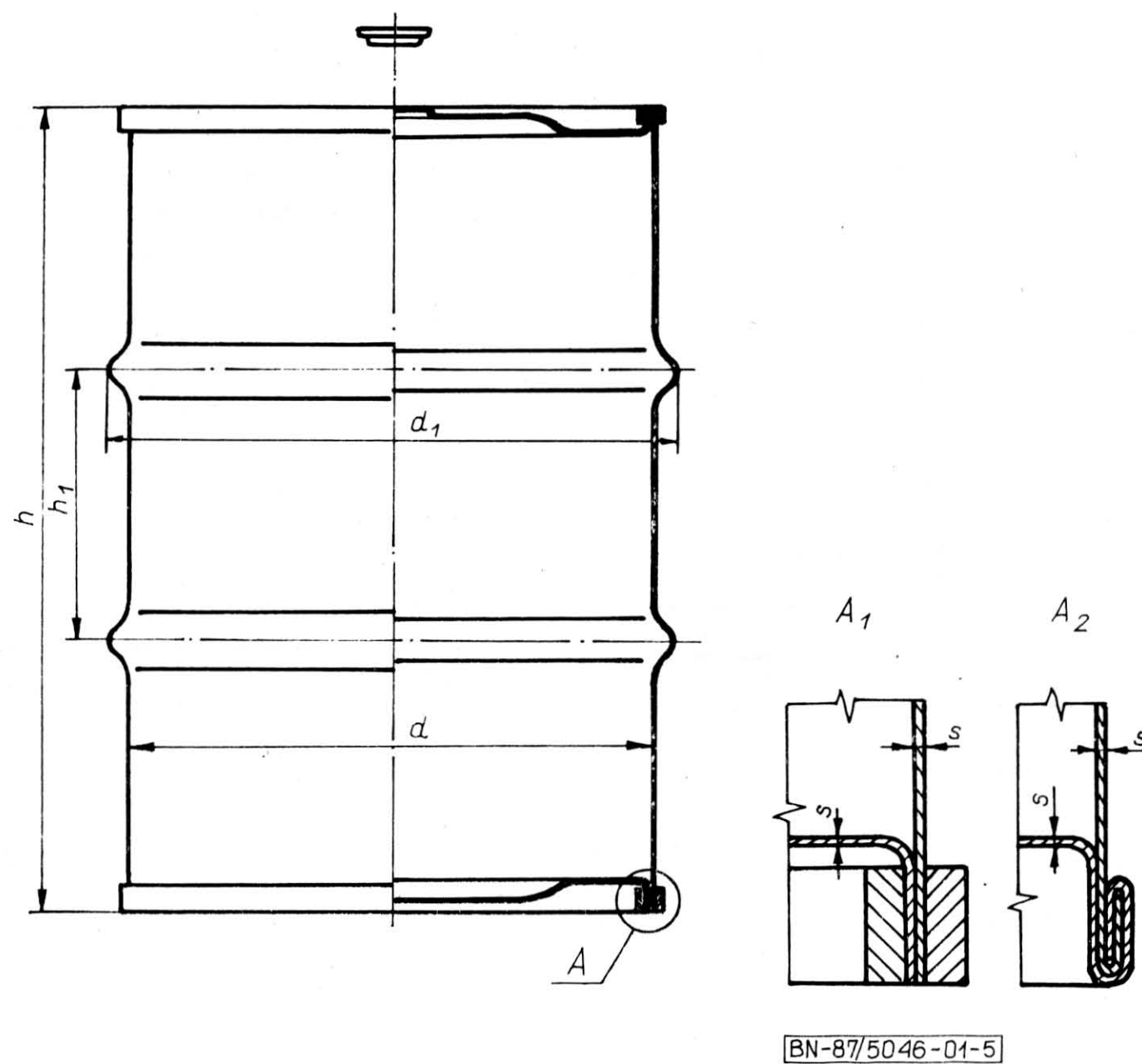
Rys. 2. Bęben z obręczami wytłaczanymi — typ 2



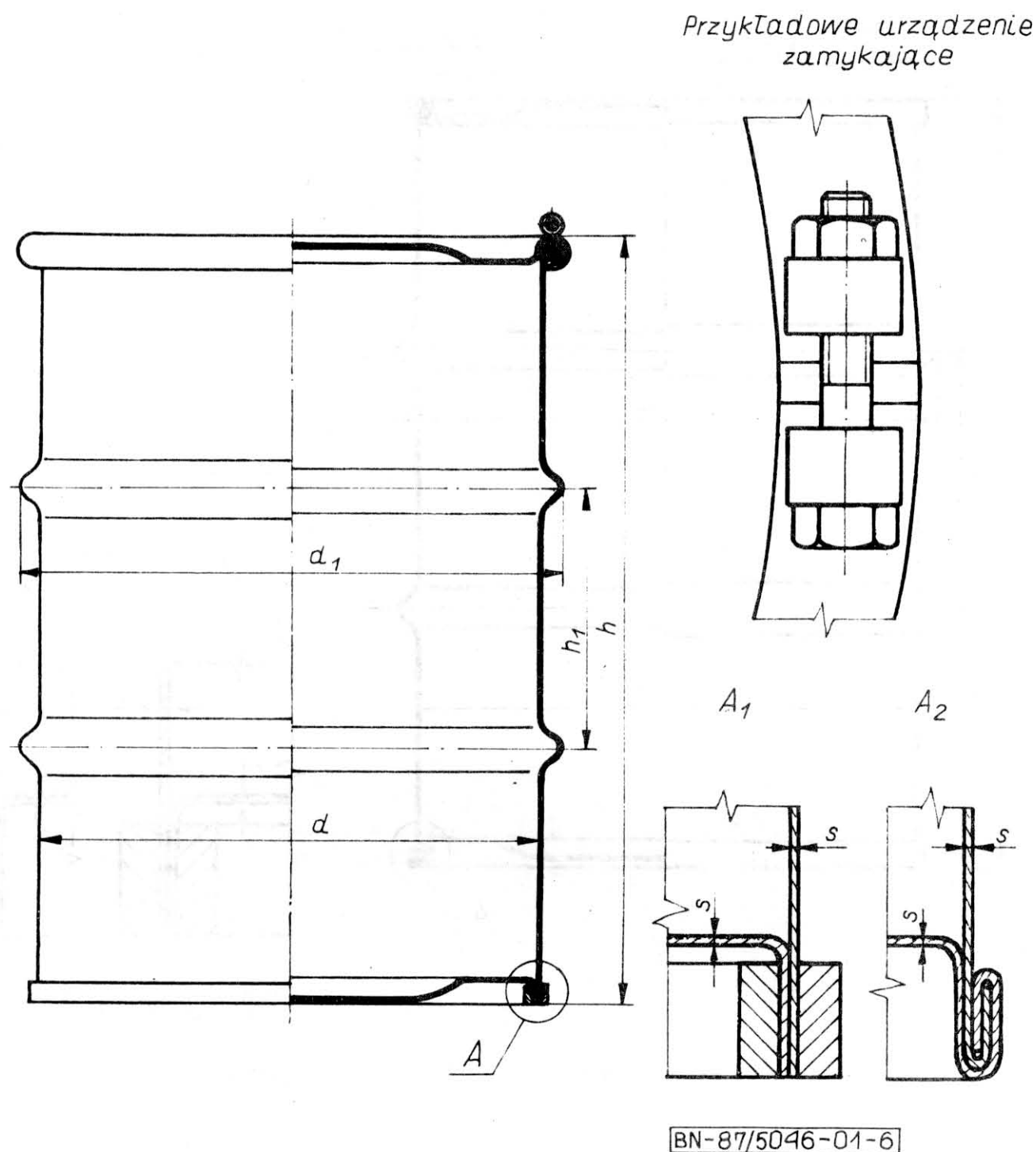
Rys. 3. Bęben z obręczami wytłaczanymi — typ 3



Rys. 4. Bęben z obręczami wytłaczanymi — typ 4



Rys. 5. Bęben z obręczami wytłaczanymi — typ 5



Rys. 6. Bęben z obręczami wytłaczanymi — typ 6

4. Przykład oznaczenia bębna z obręczami wytłaczanymi do przewożenia materiałów pozostałych (3), bez powłoki ochronnej (1), wielokrotnego użycia (2), z wiekiem stałym z otworem w pobocznicy zamykanym korkiem (1), pojemności 200 l:

BĘBEN Z OBRĘCZAMI WYTŁACZANYMI 3-1-2-1-200

BN-87/5046-01

5. Wymiary — wg tablicy.

Pojemność nominalna	d	d_1	h	h_1	s
I	mm				
100	424 ± 1	484	-10	800	+8
200	560 ± 2	600	-10	885	+8

Dopuszcza się dla bębnow o pojemności 200 l wymiary: $d_1 = 620 - 20$ (mm) i $h = 870 + 8$ (mm). W uzasadnionych przypadkach dopuszcza się bębny o innej pojemności nominalnej, przy czym wymiary gabarytowe powinny być zgodne z szeregiem wymiarowym opakowań.

6. Materiał. Pobocznica, dno i wieko — blacha stalowa wg PN-81/H-92121 lub PN-81/H-92131 lub blacha stalowa ocynkowana wg PN-81/H-92125, obręcze

wzmacniające — bednarka wg PN-76/H-92325, wzmocnienie obrzeża — pręt okrągły wg PN-75/H-93200/02, pierścień zaciskowy, korek, gniazdo korka — blacha stalowa wg PN-81/H-92121.

7. Wykonanie. Pobocznica z jednolitego arkusza blachy powinna być łączona na pojedynczą zakładkę przez spawanie lub zgrzewanie liniowe. Dno i wieko stałe powinny być połączone z pobocznica przez spawanie z zastosowaniem dodatkowych elementów wzmacniających lub zawinięcie na podwójną zakładkę.

Dopuszcza się inne rozwiązanie połączenia dna i wieka z pobocznica po uzgodnieniu z odbiorcą.

Konstrukcja wieka zdejmowanego powinna zapewnić szczelne zamknięcie bębna typu 6 i powinna być uzgodniona z odbiorcą. Elementy tej konstrukcji nie powinny utrudniać magazynowania i transportu bębnow.

Usytuowanie i konstrukcja otworu wlewowego powinna zapewniać opróżnienie bębna. Dopuszczalna pozostałość zawartości w bębnie po jego opróżnieniu nie powinna przekraczać 0,5% pojemności nominalnej.

Główki korków powinny być dostosowane do dokręcania kluczem. Dopuszcza się wykonanie bębnow z obręczami wytłaczanymi z dodatkowymi rowkami wzmacniającymi.

8. Powłoki ochronne. Grubość powłoki lakierowej — minimum 20 μm . Grubość powłoki cynkowej — minimum 13 μm .

9. Odporność na uderzenie przy swobodnym spadku — wg PN-86/O-79601. Bębny z obręczami wytłaczanymi mające zastosowanie do materiałów o gęstości do 1,2 kg/dm^3 powinny być poddane spadkowi z wysokości:

- 1,8 m — dla bębnow kategorii 1,
- 1,2 m — dla bębnow kategorii 2,
- 0,8 m — dla bębnow kategorii 3.

Dla materiałów o gęstości powyżej 1,2 kg/dm^3 wysokość spadku w metrach powinna być równa tej gęstości pomnożonej przez współczynnik:

- 1,5 — dla bębnow kategorii 1,
- 1,0 — dla bębnow kategorii 2,
- 0,67 — dla bębnow kategorii 3.

10. Szczelność. Bębny z obręczami wytłaczanymi powinny być szczelne przy ciśnieniu wewnętrznym powietrza:

- 30 kPa — dla bębnow kategorii 1,
- 20 kPa — dla bębnow kategorii 2 i 3.

11. Pakowanie, przechowywanie i transport — wg PN-86/O-79601. Dopuszcza się 2 warstwy bębnow w czasie ładowania i składowania.

12. Sprawdzenie grubości powłoki lakierowej — wg PN-74/C-81515, powłoki cynkowej wg PN-74/M-77601.

13. Pozostałe wymagania i badania — wg PN-86/O-79601.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-76/5046-01

- a) wprowadzono podział na typy w zależności od sposobu zamykania,
- b) wprowadzono wymagania dotyczące odporności na uderzenia przy swobodnym spadku oraz szczelności w zależności od kategorii bębna.

3. Normy związane

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-81/H-92121 Blacha stalowa cienka do tłoczenia

PN-81/H-92125 Blacha i taśma stalowa ocynkowana

PN-81/H-92131 Blacha cienka ze stali węglowej konstrukcyjnej zwykłej jakości

PN-76/H-92323 Bednarka stalowa bez pokrycia lub ocynkowana

PN-75/H-93200/02 Walcówki i pręty stalowe okrągłe walcowane na gorąco. Pręty ogólnego zastosowania. Wymiary

PN-74/M-77601 Sprzęt gospodarstwa domowego. Ocynkowane wyroby z blachy stalowej. Ogólne wymagania i badania

PN-86/O-79601 Opakowania transportowe metalowe. Bębny. Ogólne wymagania i badania

4. Symbol wg SWW — 0655-5.

5. Autor projektu normy — mgr inż. Wiesława Onyszko.