

PAPIERNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-70
	Papier powleczony pigmentami na maszynie papierniczej	7321-09
		Grupa katalogowa IX 68

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest papier drukowy jedno- lub dwustronnie powleczony na maszynie papierniczej mieszkanką pigmentowo-klejącą.

2. Normy związane

BN-67/7350-01 Wytwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tablicy na str. 2 i 3.

3. Przykład oznaczenia

a) papieru jednostronnie powleczonego do druku offsetowego, o gramaturze 100 g/m^2 , w zwojach o szerokości 700 mm i o średnicy 800 mm - jakości pierwszej krajowej:

PAPIER JEDNOSTRONNIE POWLECZONY off-100-700/800-1
BN-70/7321-09

b) papieru dwustronnie powleczonego do druku innego, o gramaturze 90 g/m^2 , w arkuszach o wymiarach $700 \times 1000 \text{ mm}$ - jakości drugiej krajowej:

PAPIER DWUSTRONNIE POWLECZONY in-90-700 $\times$ 1000-2
BN-70/7321-09

¹⁾Symbol wg SNW: 1814-223.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-70/7321-09

1. Dotychczasowe normy.
ZN-69/MLiPD-05-57.

Niniejsza norma zastępuje

2. Odpowiedniki w normach zagranicznych - nie znaleziono.

4. Wymagania i badania podano w tablicy na str. 2.

5. Pakowanie, przechowywanie i transport. Papier powleczony pigmentami na maszynie papierniczej należy pakować zgodnie z BN-67/7350-01:

- arkusze w obrocie krajowym - p. 2.2.14,
- arkusze w obrocie eksportowym - drogą lądową - p. 2.2.16,
- arkusze w obrocie eksportowym do transportu morskiego i dalekomorskiego - p. 2.2.17; na bocznej powierzchni beli należy oznaczyć strzałką kierunek włókna wytworu,
- zwoje w obrocie krajowym - p. 2.2.29,
- zwoje w obrocie eksportowym - drogą lądową - p. 2.2.33,
- zwoje w obrocie eksportowym - do transportu morskiego i dalekomorskiego - p. 2.2.35.

6. Ocena partii. Partię papieru należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wymienione w tablicy dadzą wynik dodatni.

Partię papieru należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli chociażby jedno z badań wymienionych w tablicy da wynik ujemny.

7. Postanowienia przejściowe. Do dnia 31 grudnia 1972 r. parametr pylenia nie obowiązuje. Po tym terminie zakłady są obowiązane do oznaczania tego parametru.

Instytut Celulozowo-Papierniczy
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Celulozowo-Papierniczego w porozumieniu z Centralnym Inspektoratem Standaryzacji MHZ i Instytutem Celulozowo-Papierniczym dnia 28 lutego 1970 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1970 r.
(Mon. Pol. nr 12/1970 poz. 109)

Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wymagania								Badania												
			Jakość E (eksportowa)		Jakość 1 (pierwsza krajowa)		Jakość 2 (druga krajowa)		Przygotowanie partii do badań oraz pobieranie i przygotowanie próbek do badań	Sposób sprawdzenia wg													
			Odmiana 1 - papier jednostronnie powleczony	Odmiana 2 - papier dwustronnie powleczony	Odmiana 1 - papier jednostronnie powleczony	Odmiana 2 - papier dwustronnie powleczony	Odmiana 1 - papier jednostronnie powleczony	Odmiana 2 - papier dwustronnie powleczony															
Wymiary	Arkusze	wymiary	210 × 297; 297 × 420; 610 × 860; 700 × 1000; 707 × 1000 lub inne według uzgodnionego zamówienia								przed przystąpieniem do badań papier należy posortować na partie zawierające wytwór tej samej jakości, odmiany, wymiarów, gramatury oraz pochodzący z tego samego zakładu produkcyjnego; próbki do badań należy pobrać: - z arkuszy wg PN-62/P-50080, - ze zwojów wg PN-62/P-50081 w przypadku papierów w obrocie zagranicznym wg PN-62/P-50086; klimatyzowanie próbek wg PN-61/P-50067	PN-65/P-50127											
		dopuszczalne odchyłki wymiarów: - dla wymiarów do 420 mm	±1		±1		±2																
		- dla wymiarów powyżej 420 mm	±2		+4 -2		+4 -3																
		dopuszczalna różnica długości przekątnych	1		2		4																
	Zwoje	szerokość	mm	450; 500; 610; 700; 707; 1000 lub inne według uzgodnionego zamówienia																			
		dopuszczalne odchyłki szerokości		±2																			
		średnica zewnętrzna		700 + 800 według uzgodnionego zamówienia																			
		średnica wewnętrzna tulei		70 ⁺³																			
		grubość ścianki tulei		10 ±2																			
	Surowce	skład surowców włóknistych	-	zawartość podstawowych surowców włóknistych powinna odpowiadać klasie V wytworu papierniczego wg PN-57/P-02002									PN-55/P-04040										
Właściwości fizyczne	gramatura	g/m ²	75	90	100	80	90	100	125	75	90	100	80	90	100	125	75	90	100	80	90	100	125
	dopuszczalne odchyłki gramatury		±4		±4,5		±4,5		±6														
	obciążenie zrywające w kierunku podłużnym: - dla papieru w postaci zwojów, nie mniej niż	kg	2,8		2,6		2,7	2,8	2,8		2,5		2,6	2,7	2,6		2,3		2,4	2,5			
	- dla papieru w postaci arkuszy		nie normalizuje się																				
		gładkość powłoki: - na aparacie Bekka przy przepływie 10 cm ³ powietrza, nie mniej niż lub	sek	400		300		250		200													
	- na aparacie Bendtsena, nie więcej niż	ml/min	40		50		60		70														

Własności fizyczne	białość strony powleczonej lub średnio z obu stron powleczonych, oznaczana na leukometrze z filtrem niebieskim, nie mniej niż	%	80	75	72	przed przystąpieniem do badań papier należy posortować na partie zawierające wytwór tej samej jakości, odmiany, wymiarów, gramatury oraz pochodzący z tego samego zakładu produkcyjnego, próbki do badań należy pobrać: - z arkuszy wg PN-62/P-50080, - ze zwojów wg PN-62/P-50081 w przypadku papierów w obrocie zagranicznym wg PN-62/P-50086, klimatyzowanie próbek wg PN-61/P-50067	BN-68/7308-10		
	pH wyciągu wodnego	-	7,0 ÷ 8,5				PN-62/P-50109		
	spoiłość powłoki z podłożem	-	po jednorazowym załamaniu o kąt 180° powłoka nie powinna wykazywać śladów pęknięcia i wykruśnięcia				PN-62/P-50401 załącznik 4		
	zmywalność powłoki papieru	%	10				PN-62/P-50401 załącznik 2		
	- do druku offsetowego, nie więcej niż								
	- do innego druku	nie normalizuje się							
	pylenie, nie więcej niż	stopnie	12 ¹⁾				BN-69/7308-16		
	odkształcenie liniowe w kierunku poprzecznym - wydłużenie po 1 godz moczenia:	%	2,5				PN-65/P-50157		
	- papieru do druku offsetowego, nie więcej niż								
	- papieru do innego druku							nie normalizuje się	
skurczenie po wysuszeniu:	-1,0								
- papieru do druku offsetowego, nie więcej niż									
- papieru do innego druku	nie normalizuje się			PN-65/P-50150					
wilgotność, nie więcej niż	%	8							
powierzchnia - wg PN-57/P-02002	-	satynowana			PN-54/P-04004				
barwa - wg PN-57/P-02002	-	biała, jednolita w partii							
Wady	uszkodzenia mechaniczne, jak: dziury, fałdy, zmarszczki, wyrwania, przegniecenia, zagięcia, smugi, zabrudzenia, miejsca niepokryte powłoką	-	niedopuszczalne			PN-54/P-04004			
	dopuszczalna liczba sklejonnych obróbnanych zerwań oznaczona paskami jaskrawego papieru lub kredką na czole zwoju na każde 200 mm średnicy zwoju, nie więcej niż	liczba	1						
	cętkowatość na 1 m ² wytworu powleczonego: - cętki o powierzchni 0,3 ÷ 1,5 mm ² , nie więcej niż	liczba	120	250	150	300	200	400	PN-54/P-04016
	- cętki o powierzchni powyżej 1,5 mm ²		niedopuszczalne						

1) Patrz Postanowienia przejściowe.