

OPAKOWANIA Z TWORZYW SZTUCZNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Opakowania z tworzyw sztucznych	6410-15
	Główki opakowań	
	Wymiary podstawowe	Grupa katalogowa 0590

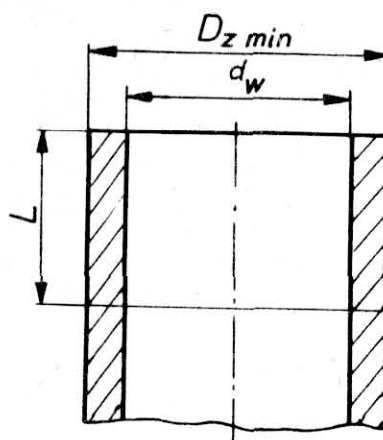
1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są podstawowe wymiary powszechnie stosowanych typów główek opakowań z tworzyw sztucznych sklasyfikowanych wg BN-71/6410-07, o średnicach nominalnych otworów d zgodnych z PN-80/0-79081 i o gwintach Op zgodnych z PN-72/0-79082.

2. Zakres stosowania normy. Normę należy stosować przy projektowaniu opakowań z tworzyw sztucznych.

3. Podstawowe wymiary główek do zamknięć wciskanych (symbol 1) podano na rys. 1 i w tabl. 1.

Wymiaru $D_{\max}$ nie określa się.

Kształty zewnętrzne główek - wg BN-71/6410-07 kol. 5 tablicy.



BN-74/6410-15-1

Rys. 1

Tablica 1

d_w	(2)	3	4	5	6	7	8	9,5	11	12,5	14	16	18	22	26	30	36
$D_{z \min}$	4	5	6	7	8	9	10	12	14	15,5	17	19	21	25	29	33	39
L	5	6	7	7	8	8	8	10	12	13,5	15	17	18	22	26	28	30
Odchyłki	-0,1													-0,2			

cd. tabl. 1

d_w	41	46	51	(55)	58	58	(71)	78	88	99	111	125	140	160	180	200
$D_{z \min}$	44	50	55	59	62	72	77	84	94	105	117	135	150	170	190	210
L	34	36	38	40	42	44	46	48	50	54	58	62	68	76	84	90
Odchyłki	-0,2							-0,4								

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości w Łodzi,
Oddział Badawczo-Wdrożeniowy Opakowań w Warszawie

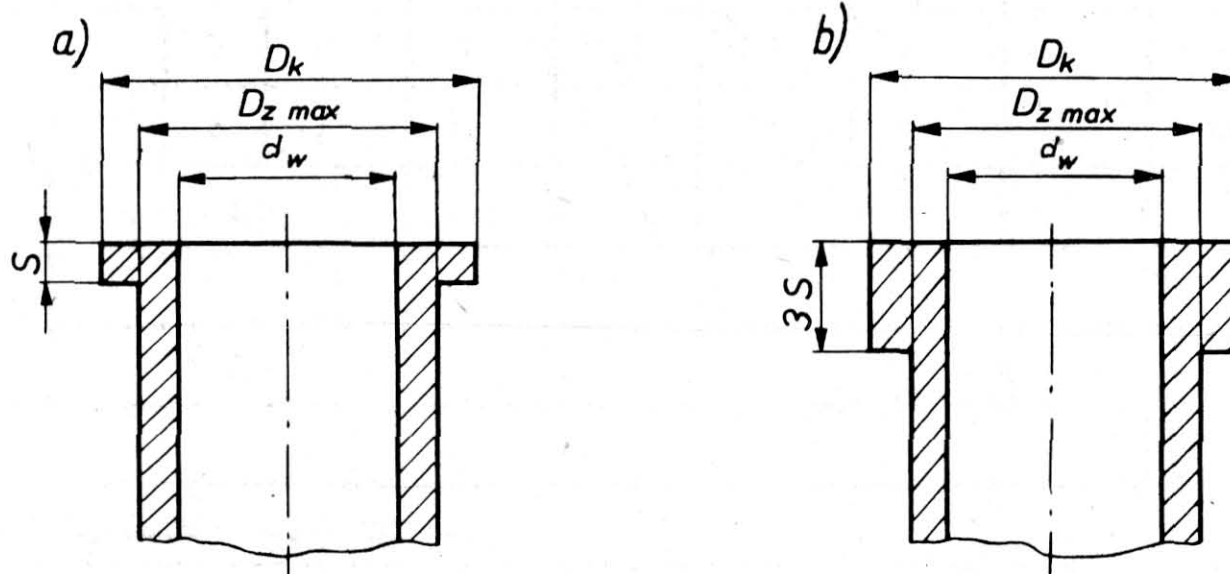
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Drobnej Wytwórczości w Łodzi dnia 1 sierpnia 1974 r.
jako norma obowiązująca w zakresie opracowywania dokumentacji technicznej od dnia 1 lipca 1975 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 35/1974 poz. 117)

4. Podstawowe wymiary główek do zamknięć nasadzanych (symbol 2) podano na rys. 2 i w tabl. 2.

Wymiaru $D_{\min}$ nie określa się.

Kształty zewnętrzne główek - wg BN-71/6410-07 kol. 5 tablicy.



BN-74/6410-15-2

Rys. 2

a) odmiana niska, b) odmiana wysoka

Tablica 2

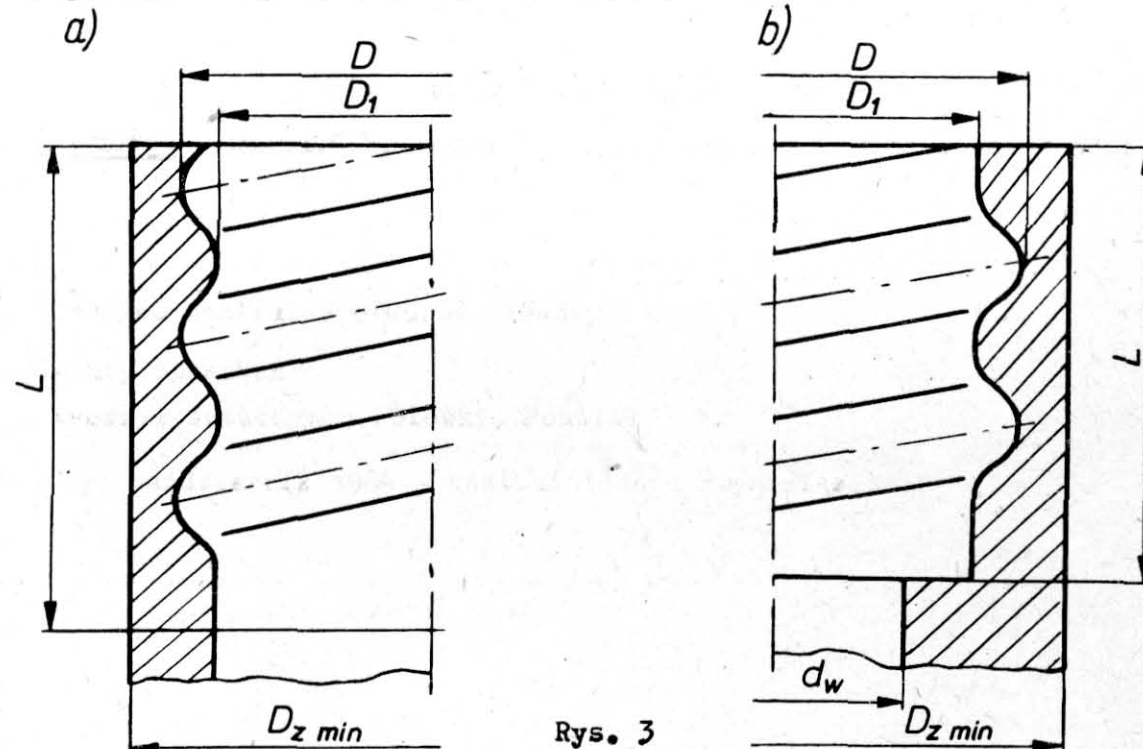
d_w	(2)	3	4	5	6	7	8	9,5	11	(12,5)	14	16	18	22	26	30	36	41
$D_{z \max}$	4	6	6	8	8	10	12	13	15	15	17	19	21	25	29	33	39	45
D_K	6	8	8	10	10	12	14	16	18	18	20	22	24	28	32	36	42	48
S	1,0							1,5										
Odchyłki	-0,1														-0,2			

cd. tabl. 2

d_w	46	51	(55)	58	68	(71)	78	88	99	111	120	140	160	180	200
$d_{z \max}$	52	57	61	64	74	77	84	94	105	118	132	148	168	188	208
D_K	56	62	65	68	78	84	90	100	111	126	140	156	176	196	216
S	2,0					3,0				4,0					
Odchyłki	-2,0					-0,4									

5. Podstawowe wymiary główek do zamknięć wkręcanych (symbol 4) podano na rys. 3 i w tabl. 3.

Kształty zewnętrzne główek - wg BN-71/6410-07 kol. 5 tablicy.



Rys. 3

BN-74/6410-15-3

a) odmiana z otworem wlewowym o tej samej średnicy co gwint, b) odmiana z otworem wlewowym zmniejszonym

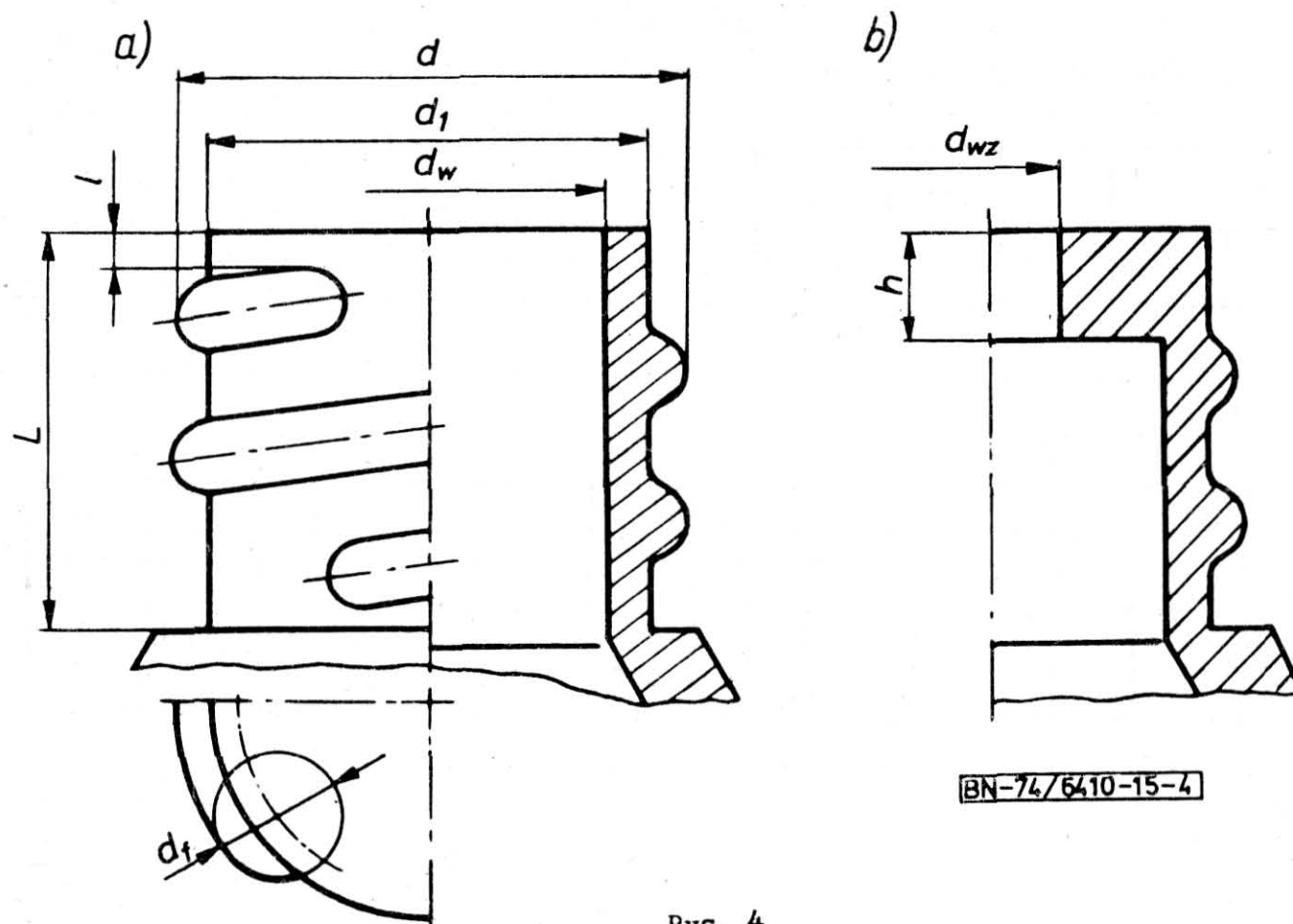
Tablica 3

Op	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28
D	5,08	6,06	8,12	10,16	12,16	14,20	16,20	18,24	20,24	22,28	25,28	28,3
D ₁	4,38	5,38	7,08	8,76	10,76	12,52	14,52	16,22	18,22	19,92	22,92	25,6
D _{z min}	7,5	8,5	11,5	13,0	15,0	18,0	20,0	22,0	24,0	26,0	30,0	33,0
L	4	5	7	8	10	12	13	14	15	16	17	18
d _w max min	3 (2)	3 (2)	4 3	5 3	6 3	8 3	10 3	12 3	14 3	15 3	18 3	20 3
Odchyłki	-0,1										-0,2	

cd. tabl. 3

Op	32	36	40	45	50	56	63	70	80	90	100	112	125
D	32,32	36,32	40,32	45,32	50,32	56,32	63,40	70,40	80,40	90,40	100,40	112,40	125,40
D ₁	29,62	33,62	37,62	42,62	47,62	53,62	60,40	67,40	77,40	87,40	97,40	109,40	122,40
D _{z min}	38,0	42,0	46,0	51,0	55,0	62,0	70,0	76,0	87,0	97,0	107,0	120,0	132,0
L	20,0	24,0	28,0	32,0	36,0	40,0	42,0	44,0	48,0	52,0	56,0	60,0	64,0
d _w max min	26 3	30 3	36 5	41 5	46 5	51 5	55 5	58 5	71 5	78 8	88 8	99 8	111 8
Odchyłki	-0,2						-0,4						

6. Podstawowe wymiary główek do zamknięć nakręcanych (symbol 5) wciskanych; nakręcanych (symbol 6) podano na rys. 4 i w tabl. 4.



Rys. 4

a) odmiana z otworem wlewowym równym na całej długości główki, b) odmiana z otworem wlewowym zmniejszonym

Tablica 4

Op	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32
d	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32
d ₁	4,30	5,30	6,96	8,96	10,96	12,60	14,60	16,60	18,60	20,60	23,60	26,60	30,60

cd. tabl. 4

$d_{w \max}$	(2)	3	4	6	8	9,5	11,0	14	16	16	18	22	26
$d_{w z \max}$	(2)	(2)	3	5	7	8	8,3	11	14	16	16	18	22
L	4	4	6	8	10	12	14	14	16	16	18	20	22
l	1	1,5				2,5		3		3,5			4
h	3	3				4							
d_f	3,5	6,75				9,5				12,7			
Odchyłki	-0,1										-0,2		
d_f - średnica freza do wykonania zarysu gwintu.													

cd. tabl. 4

Op	36	40	45	50	56	63	70	80	90	100	112	125
d	36	40	45	50	56	63	70	80	90	100	112	125
d ₁	34,60	38,60	43,60	48,60	53,30	60,00	67,00	77,00	87,00	97,00	109,00	122,0
d _{max}	30	36	41	46	46	55	58	68	78	88	99	111
d _{wzmax}	26	30	36	41	41	46	55	58	68	78	88	99
L	22	22	26	26	26	30	30	36	41	46	51	55
l	4					5						
h _{min}	5					6						
d _f	12,7											
Odchyłki	-0,2					-0,4						

7. Podstawowe wymiary główek do innych typów zamknięć należy dobierać z uwzględnieniem odpowiednich zasad wymienionych w punktach od 4 do 7.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości w Łodzi, Oddział Badawczo-Wdrożeniowy Opakowań w Warszawie.

2. Normy związane

PN-80/0-79081 Opakowania. Średnice nominalne otworów wlewowych

PN-72/0-79082 Opakowania. Gwinty opakowań

BN-71/6410-07 Opakowania z tworzyw sztucznych. Główki. Podział

3. Wydanie 2 - stan aktualny: październik 1984 - uaktualniono normy związane.