

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-69 6112-21
	Szpachlówka emulsyjna JP-60	
		Grupa katalogowa X 24

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest szpachlówka emulsyjna JP-60 - zawieszina pigmentów, wypełniaczy i środków pomocniczych w dyspersji wodnej polioctanu winylu.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Szpachlówkę emulsyjną JP-60 stosuje się jako międzywarstwę na powłokę farby gruntowej UIC-3 pod powłokę farb ftalowych nawierzchniowych i następnie emalii ftalowych ogólnego stosowania względnie emalii ftalowej UIC-12, w celu wyrównywania rys, zagłębień i nierówności zagruntowanych powierzchni.

1.3. Normy związane

PN-62/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
 PN-53/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek jednostkowych i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
 PN-62/C-81502 Szpachlówki i kity szpachlowe. Metody badań
 PN-64/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań
 PN-67/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczący pomiar grubości powłok metodą elektromagnetyczną
 PN-64/C-81531 Wyroby lakierowe. Próba przyczepności powłok lakierowych
 BN-65/5043-01 Hoboki uniwersalne
 BN-65/6113-21 Farby ftalowe dla taboru kolejowego

Pozostałe normy związane podano w 3.1 w tablicy.

2. OZNACZENIE

SZPACHLÓWKA EMULSYJNA JP-60¹⁾ BN-69/6112-21

¹⁾Dopuszcza się stosowanie symbolu handlowego wyrobu wg aktualnego cennika wydanego przez Przedsiębiorstwo Obrotu Farbami i Lakierami "Chemifarb" w Gliwicach.

3. WYMAGANIA I BADANIA**3.1. Wymagania**

Wymagania		Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z	PN-62/C-81502
b) Konsystencja do nakładania szpachlą (obciążenie 5 kg), sek	20±30	PN-65/C-81506
c) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	1,4	BN-64/6110-11
d) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	44	PN-66/C-81512
e) Stopień roztarcia pigmentów, μm, najwyżej	55	BN-64/6110-09
f) Czas schnięcia warstwy w temperaturze 20 ±2°C nałożonej za pomocą szablonu o grubości 0,5 mm, z której uzyskuje się powłokę o grubości 0,30 ±0,03 mm, godz, najwyżej	4	PN-62/C-81502
g) Wygląd i barwa powłoki	równa, bez pomarszczeń, zacieków, chropowatości i dziurek; kolor żółty - odcienia barwy nie normalizuje się	3.5.1
h) Szlifowalność powłoki przy użyciu papieru ściernego nr 6/200	wytrzymuje próbę i nie wykazuje dziurkowania	PN-62/C-81502
i) Tłoczność powłoki, mm	5	PN-59/C-81529
j) Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka	20	PN-54/C-81526
k) Przyczepność, stopień przyczepności	3	3.5.2
l) Elastyczność - wg przyrządu typu A	5	PN-69/C-81528
m) Odporność powłoki na reemulgację	powłoka bez zmian	3.5.3
n) Odporność powłoki na działanie zmiennych temperatur w zakresie od -30 do +70°C w ciągu 3 cykli	wytrzymuje próbę	PN-62/C-81502

Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
 Ustanowiona przez Dyrektora ZPFiL dnia 30 sierpnia 1969 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1970 r.
 (Mon. Pol. nr 51/1969 poz. 404)

3.2. Trwałość. Szpachlówka emulsyjna JP-60 nie powinna ulegać zmianom podczas składowania w ciągu 6 miesięcy licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie powinno ustąpić po dodaniu najwyżej 5% wody do picia, a ewentualnie wydzielony osad powinien dawać się rozmieszać.

3.3. Pobieranie próbek jednostkowych i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać zgodnie z PN-53/C-81500 po przeprowadzeniu prób zgodnie z PN-62/C-81502.

3.4. Przygotowanie powłok do badań

3.4.1. Przygotowanie płytek do badań. Należy przygotować co najmniej 7 płytek stalowych o wymiarach $170 \times 70 \pm 90$ mm i grubości $0,3 \pm 0,5$ mm i 3 płytki stalowe o wymiarach $100 \times 50 \times 0,3$ mm oraz 3 płytki szklane zgodnie z PN-64/C-81513. Płytki stalowe zagruntować farbą ftalową do gruntowania UIC-3 wg BN-65/6113-21 i wysuszyć do stanu praktycznie całkowitego wyschnięcia.

3.4.2. Wykonanie powłok. Płytki stalowe przygotowane wg 3.4.1 pokryć badaną szpachlówką zgodnie z PN-62/C-81502 za pomocą szpachli jednowarstwowo stosując szablon o grubości 0,5 mm. Powłoki następnie należy wysuszyć zgodnie z 3.1 f) do stanu praktycznie całkowitego wyschnięcia.

3.4.3. Aklimatyzacja powłok. Powłoki do badań należy aklimatyzować w ciągu 72 godz w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$.

3.4.4. Pomiar grubości powłok wykonać przyrządem elektromagnetycznym zgodnie z PN-67/C-81515 lub innym zapewniającym dokładność pomiaru do 0,005 mm.

3.5. Opis badań

3.5.1. Ocena wyglądu i barwy powłoki. Ocenę przeprowadzić nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym na 3 powłokach przygotowanych na płytkach stalowych, z których każda powinna wykazywać własności zgodne z 3.1 g).

3.5.2. Badanie przyczepności powłoki wykonać zgodnie z metodą podaną w PN-64/C-81531. Odległość między nacięciami (rysami) powinna wynosić $1,5 \pm 0,25$ mm.

3.5.3. Badanie odporności powłoki na reemulgację. Powłokę przygotowaną wg 3.4.2 poddać w ciągu 1 godz działaniu strumienia wody o natężeniu przepływu około 500 ml/min. Odległość płytki z badaną powłoką od źródła wody powinna wynosić 20 cm, kąt nachylenia płytki do strumienia 45° .

Powłoka nie powinna się ścierać przy lekkim pocieraniu palcem.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Szpachlówkę emulsyjną JP-60 należy pakować zgodnie z PN-62/C-81400 w hoboki uniwersalne wg BN-65/5043-01 o pojemności do 50 l z wkładką polietylenową (worek zgrzewany z folii o grubości $0,03 \pm 0,06$ mm o wymiarach 650 ± 900 mm).

Dopuszcza się w obrocie towarowym opakowania zastępcze: bębny drewniane pojemności do 100 l z wkładką polietylenową.

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-62/C-81400. Szpachlówkę należy przechowywać i transportować w temperaturze co najmniej $+5^{\circ}\text{C}$.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-69/6112-21

1. Producent gwarantuje następujący skład ramowy ilościowy szpachlówki emulsyjnej JP-60

- a) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej 44
b) Zawartość substancji błonotwórczej, %, co najmniej

20

c) Zawartość pigmentów i obciążników, %, najwyżej

36

2. Symbol wg SWW: 1316-142