

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Lakier nitrocelulozowy na papier	6114-21
		Zamiast BN-64/6114-21
		Grupa katalogowa X 24

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest lakier nitrocelulozowy na papier - roztwór nitrocelulozy, plastyfikatora i lakierniczych żywio aminowych w mieszaninie estrów kwasu octowego i alkoholu.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Lakier nitrocelulozowy na papier używany jest do papieru kredowanego III ÷ V klasy, do papieru do pisanie i satynowanego III ÷ V klasy oraz kartonów jednowarstwowych satynowanych III ÷ V klasy.

Lakier nakłada się walcami.

Papier lakierowany nadaje się do kalandrowania w temperaturze najwyższej 130°C.

W przypadku lakierowania odbitek drukarskich należy przedtem sprawdzić odporność druku na działanie rozcieńczalnika do wyrobów celulozowych o ogólnego stosowania RC-01 wg BN-75/6118-30.

2. OZNACZENIE

LAKIER NITROCELULOZOWY NA PAPIER BN-75/6114-21
SWA 4111-429-000

3. WYMAGANIA I BADANIA3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania		Metody badań
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z	PN-72/ C-81503
b) Lepkość mierzona kubkiem Forda, s,	85 ÷ 120	PN-64/ C-81508
c) Barwa wg skali jodowej, najwyższej	12	PN-58/ C-04526
d) Zawartość substancji lotnych, %, najwyższej	65	PN-66/ C-81512
e) Gęstość, g/cm ³ , najwyższej	0,98	BN-64/ 6110-11
f) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%		
- stopień 1, min, najwyższej	15	PN-69/ C-81519
- stopień 5, godz, najwyższej	2	
g) Wygląd powłoki	powłoka gładka z połyskiem, bez spękań i pomarszczeń	3.6
h) Elastyczność powłoki	2	3.7
i) Kleistość powłoki	niedopuszczalne sklejanie lub uszkodzenie powłoki	3.8
j) Odporność powłoki na temperaturę 50°C w ciągu 1 godz	dopuszcza się żółknięcie odpowiadające skali jodowej 35	3.9

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów dnia 17 lutego 1975 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1975 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 12/1975 poz. 42)

3.2. Trwałość. Lakier nitrocelulozowy na papier powinien odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 1 roku, licząc od daty produkcji. W okresie tym dopuszcza się zmianę lepkości do $\pm 35\%$.

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi parametrami podanymi w 3.1. Badania należy wykonywać co najmniej raz na kwartał oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych, a także w przypadku badań rozjemczych.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1, z wyjątkiem:

- barwy w skali jodowej,
- gęstości,
- kleistości
- odporności powłoki na temperaturę 50°C w ciągu 1 godz.

Badania niepełne należy wykonywać dla każdej partii wyrobu.

3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81500 po wykonaniu prób wg PN-72/C-81503.

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie powłok na arkuszach papieru. Papier kredowany III klasy wg PN-62/P-50401 o wymiarach 200×200 mm i 150×50 mm pokryć sposobem natrysku badanym lakierem, uprzednio rozcieńczonym rozcieńczalnikiem RC-04 wg BN-75/6118-30 do lepkości roboczej $22 \div 24$ s, jeden raz krzyżowo i wysuszyć do osiągnięcia 5 stopnia wyschnięcia wg 3.1 f). Należy przygotować co najmniej cztery arkusze.

3.5.2. Aklimatyzacja powłok. Powłoki przed wykonaniem badań należy aklimatyzować 12 godz przy

temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$.

3.6. Określenie wyglądu powłoki należy wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym.

3.7. Oznaczanie elastyczności wykonać aparatem typ A wg PN-69/C-81528 na powłokach przygotowanych zgodnie z 3.5.1 na papierze o wymiarach 150×50 mm.

3.8. Oznaczanie kleistości powłoki. Powłoki przygotowane wg 3.5 złożyć po 5 sztuk, obciążyć na 4 godz 5-kilogramowym odważnikiem położonym na krążku stalowym o średnicy 70 mm i grubości $0,6 \div 0,7$ mm, następnie odważnik zdjąć. Lakier uważa się za odpowiadający wymaganiom normy, jeżeli nie nastąpiło trwałe sklejenie lub uszkodzenie powłoki.

3.9. Oznaczanie odporności na temperaturę 50°C .

Do badania użyć dwa arkusze papieru przygotowane zgodnie z 3.5, z których jeden umieścić w suszarni w temperaturze $50 \pm 5^{\circ}\text{C}$, a drugi pozostawić w temperaturze pokojowej. Po upływie 1 godz wyjąć z suszarki arkusz z naniesioną powłoką, położyć obok drugiego arkusza i porównać obie powłoki. Lakier uważa się za odpowiadający wymaganiom normy, jeżeli nie wystąpiła zmiana barwy powłoki. Dopuszcza się zżółknięcie odpowiadające barwie w skali jodowej zawierającej najwyżej 35 mg jodu.

3.10. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECZYSZCZANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Lakier pakuje się zgodnie z PN-73/C-81400, w hoboki uniwersalne pojemności 25 i 50 dm^3 , w bębny pojemności 200 dm^3 i drobne opakowania - pudełka z blachy ocynkowanej.

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Dębicka Fabryka Farb i Lakierów w Dębicy.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/6114-21

- a) wprowadzono nazewnictwo i symbolikę wg SWA,
- b) wprowadzono aktualne metody badań dotyczące: wstępnych prób technicznych, zawartości substancji lotnych, czasu schnięcia, elastyczności powłoki,
- c) wprowadzono program badań,
- d) poprawiono parametr elastyczności.

3. Normy związane

- PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
 - PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
 - PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne
 - PN-62/P-50401 Papier i karton kredowy
 - PN-69/C-81528 Wyroby lakierowe. Oznaczanie elastyczności powłok lakierowych przez zginanie
 - BN-75/6118-30 Rozcieńczalniki do wyrobów celulozowych
- Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Autor projektu normy - mgr inż. Barbara Przygoda.