

UKD 629.12.011.74.002.5

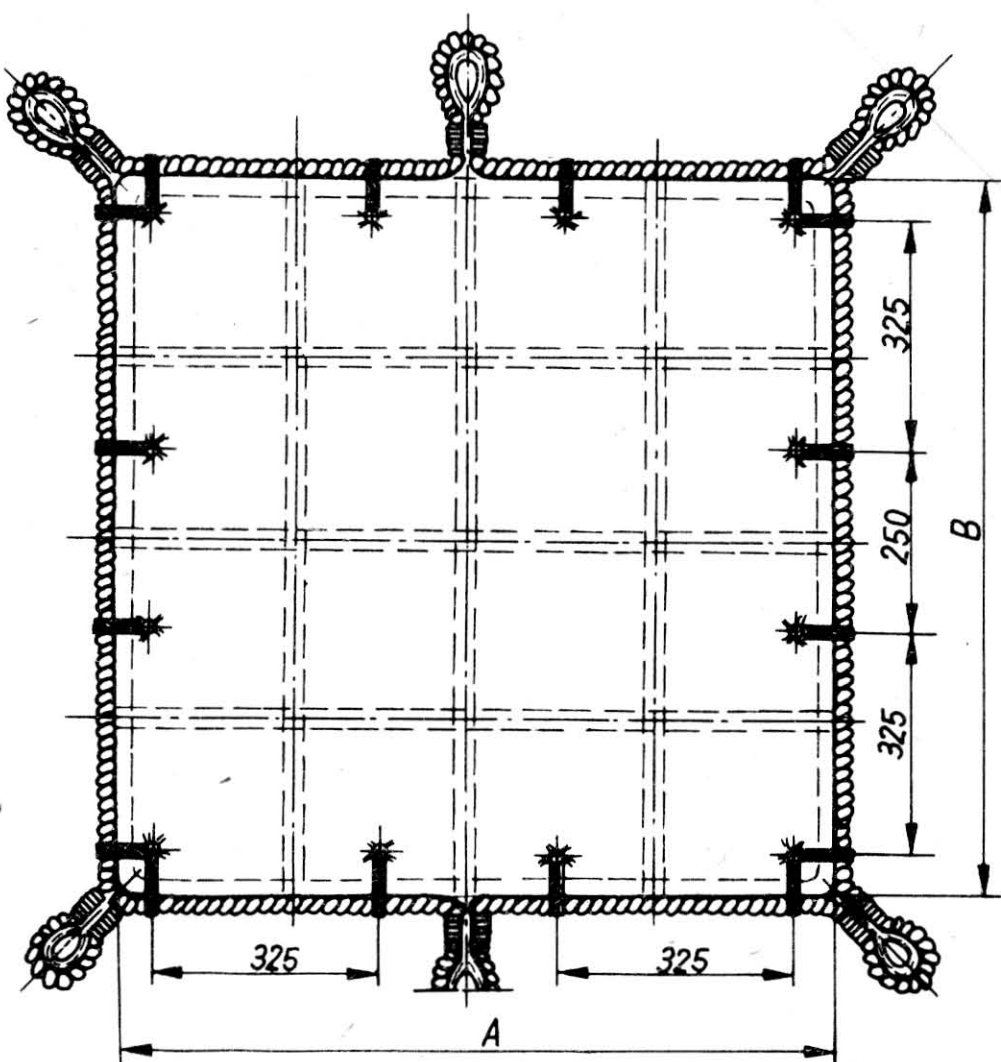
ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	N O R M A B R A N Ż O W A		BN-85
	Awaryjne plastry uszczelniające Plastry pikowane		3768-01/03
			Zamiast BN-72/3768-01/03
			Grupa katalogowa 0547

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są awaryjne plastry uszczelniające pikowane stosowane do uszczelniania siłami załogi uszkodzonego poszycia statku.

2. Przykład oznaczenia plastra uszczelniającego pikowanego o wymiarach $A \times B = 1000 \times 1000$ mm:

PLASTER PIKOWANY 1000x1000 BN-85/3768-01/03

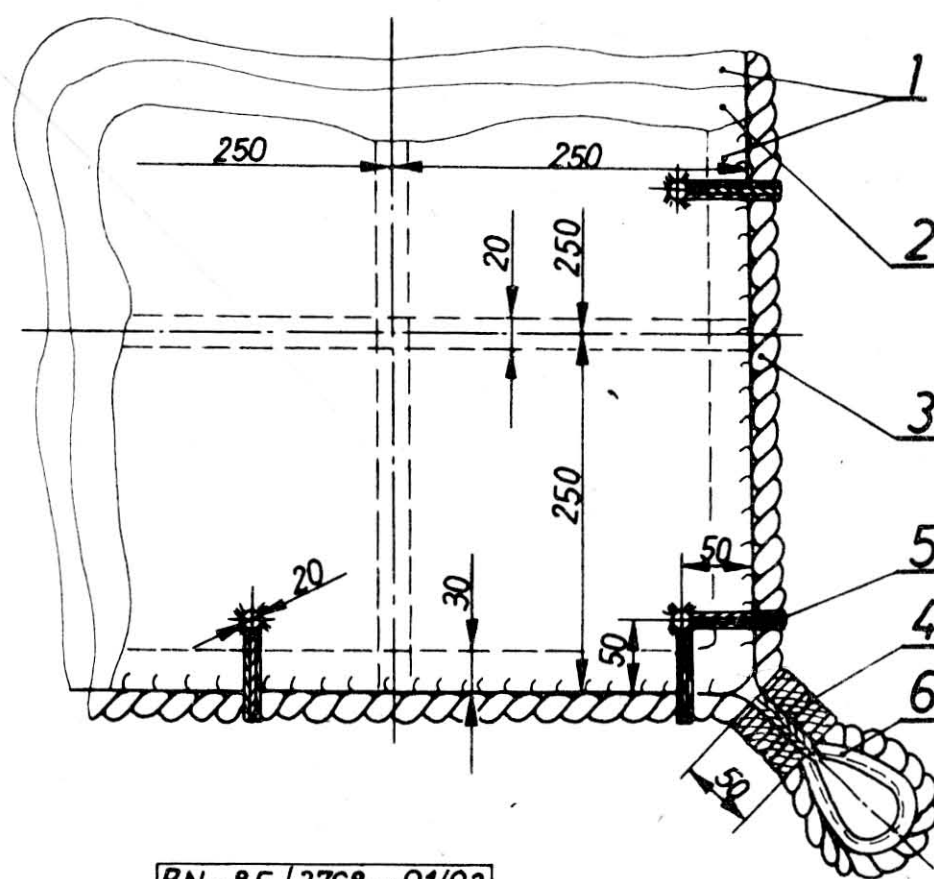
3. Wymiary - wg rysunku i tabl. 1.



Tablica 1

Wymiary		Orientacyjna masa
A	B	
mm		kg
1000	1000	10
1500	1000	16
2000	2000	27

4. Wyszczególnienie części i materiał - wg rysunku i tabl. 2.



Informacja

Zgłoszona przez Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej PROREM
Ustanowiona przez Dyrektora PPTM PROREM dnia 9 sierpnia 1985 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1986 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 13/1985 poz. 24)

Tablica 2

Nr części na rysunku	Nazwa części	Materiał ¹⁾
1	Poszycie	brezent 61044/102 620 WOGN lub brezent 61044/102 700 WOGNOG wg PN-78/P-82490 albo inna tkanina wodoodporna o zbliżonych właściwościach technicznych
2	Podkładka	wojłok, filc szary, o grubości 10 - 16 mm lub włóknina 2-warstwowa
3	Lik	lina kręcona konopna surowa 2023-351+111/K 201-18÷22 ZN-3, smołowana wg PN-75/P-85015 lub lina kręcona sizalowa albo lina z włókien sztucznych
4	Opaska	sznurek kręcony 2023-411+110/Kcs 201-4 ZN-3 wg PN-75/P-85013 smołowany lub inny sznurek o zbliżonych właściwościach technicznych
5	Przywiąz	
6	Ucho	kausza 18÷22 oc wg PN-66/M-80248
¹⁾ Materiały przeznaczone do wykonania plastrów powinny być wysuszone.		

5. Wykonanie. Poszycie (1) należy wykonać z dwóch warstw tkaniny o wzajemnie prostopadłym układzie nitek osnowy. Pomiedzy warstwami tkaniny należy umieścić podkładkę (2). Poszycie (1) należy przepikować w miejscach zaznaczonych na rysunku liniami przerywanymi, ścięciem 301 wg PN-82/P-84502 o gęstości 1 ÷ 2 na 10 mm niemi obuwiovymi KTM 1939-511-200-418 o symbolu 100 × 4 × 3 wg PN-80/P-81121. Lik (3) należy przyszyć do poszycia (1) woskowanymi niemi technicznymi KTM 1919-513-200-148 o symbolu 100 × 2 × 3 wg PN-80/P-81111/01 w taki sposób, aby każdy dotykający poszycia odcinek splotki został przyszyty do tkaniny. Końce liku (3) należy połączyć splotem wg BN-85/3768-01/02 rys. 2.

Otwory o wzmocnionych obrzeżach sznurkiem kręconym 2023-411÷110/Kcs 201-4 ZN-3 smołowanym, należy przyszyć do poszycia (1) niemi technicznymi KTM 1919-513-200-148 o symbolu 100×2×3 wg PN-80/P-81111/01. Obszty otwór należy przytwierdzić do liku (3) przywiązem (5). Opaska (4) typu E wg BN-81/3780-09. Przywiąz (5) należy wykonać przez 4-5-krotne przeszywanie, zabezpieczony przed rozwiązaniem. Ucho (6) uformowane z liku i kauszy.

6. Pozostałe wymagania - wg BN-85/3768-01/01.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej PROREM, Gdańsk.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-72/3768-01/03

a) wykonanie dostosowano do aktualnie obowiązujących norm,

b) wprowadzono dodatkowe materiały na poszycie, podkładkę i lik.

3. Normy związane

PN-66/M-80248 Kausze do lin włókiennych

PN-80/P-81111/01 Nici techniczne. Nici z przędzy bawełnianej i bawełnopodobnej

PN-80/P-81121 Nici obuwiove

PN-78/P-82490 Tkaniny lniane i mieszankowe brezentowe

PN-82/P-84502 Wyroby konfekcyjne. Ściegi. Klasyfikacja i oznaczenia

PN-75/P-85013 Wyroby powroźnicze. Sznurki i sznury kręcone konopne

PN-75/P-85015 Wyroby powroźnicze. Linki i liny kręcone konopne

BN-85/3768-01/01 Awaryjne plastry uszczelniające. Wymagania ogólne

BN-85/3768-01/02 Awaryjne plastry uszczelniające. Plaster ćwiczebny

BN-81/3780-09 Wyposażenie statków śródlądowych. Opaski lin włókiennych i stalowych

4. Autorzy projektu normy - inż. Zbigniew Jaremczuk

i inż. Wiesław Czudzinowicz - Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej PROREM Gdańsk.