

ELEKTROENERGETYKA	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Osprzęt linii napowietrznych i stacji	0325-10
	Złączki zaprasowywane do przewodów stalowych odgromowych	Grupa katalogowa VI 77

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są złączki przeznaczone do łączenia ze sobą przez zaprasowanie przewodów stalowych odgromowych FL i O/FL o jednakowym przekroju wg PN-67/E-90022, stosowane w elektroenergetycznych liniach i stacjach napowietrznych.

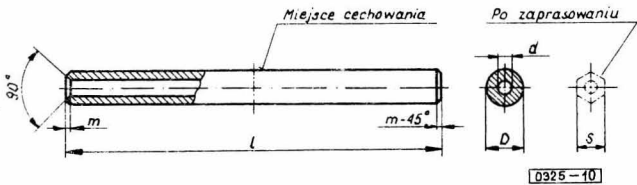
2. Normy związane

- PN-69/C-96120 Przetwory naftowe. Wazelina techniczna
- PN-74/E-04500 Osprzęt sieci elektroenergetycznych. Powłoki ochronne cynkowe zanurzeniowe chromianowe
- PN-78/E-06400 Osprzęt linii napowietrznych i stacji. Ogólne wymagania i badania
- PN-67/E-90022 Elektroenergetyczne przewody. Przewody stalowe odgromowe wielodrutowe ocynkowane
- PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
- PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki

3. Przykład oznaczenia złączki zaprasowywanej do przewodu stalowego o przekroju znamionowym 70 mm²;

ZŁĄCZKA ZAPRASOWYWANA 70 BN-73/0325-10

4. Wymiary i masa



Wy- róż- nik ozna- cze- nia	Średnica oblicze- niowa przewodu	d		D		l		m		S		Masa	
		mm											kg
50	9,0	9,4		18,4		200		1,5	15	+0,4		0,30	
70	11,0	11,4	+0,2	22,4	-0,4	220	+3	2	19		+0,6	0,40	
95	12,6	13,1		26,4		240		2	22			0,74	

5. Materiał - stal 10 wg PN-75/H-84019 o twardości 100 ÷ 130 HB lub stal nierdzewna wg PN-71/H-86020.

6. Wykończenie. Powierzchnia zewnętrzna złączki powinna być ocynkowana w płynnym cynku wg PN-74/E-04500.

Instytut Energetyki
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 25 lipca 1973 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1974 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 35/1973poz. 108)

Dopuszcza się, aby powierzchnia otworu była nieocynkowana, ale wówczas powinna być pokryta cienką warstwą wazeliny technicznej wg PN-69/C-96120.

7. Wykonanie prasowania. Złączkę na przewodzie należy zaprasować na całej długości, rozpoczynając prasowanie od środka złączki.

8. Wytrzymałość mechaniczna na wysięg - jak dla zacisków i uchwytów odciągowych wg PN-78/E-06400.

9. Wykonanie - wg PN-78/E-06400.

10. Cechowanie. Na złącze w miejscu wskazanym na rysunku powinna być umieszczona cecha wykonana w sposób czytelny i trwały oraz zawierająca:

- a) oznaczenie wg p. 3 (bez części słownej),
- b) znak wytwórni,
- c) znak BN.

11. Pakowanie, przechowywanie i transport - wg PN-78/E-06400.

12. Badania - wg PN-78/E-06400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Istotne zmiany w stosunku do PN-62/E-92301

- a) złączki do przewodów stalowo-aluminiowych ujęto w oddzielnej normie,
- b) wprowadzono dodatkowe wymagania dotyczące zaprasowywania,
- c) wprowadzono tolerancję wymiaru S.

Dotychczas obowiązująca PN-62/E-92301 zostaje unieważniona z dniem 1 kwietnia 1974 r.

2. Uwagi do wydania II

Uaktualniono normy związane.