

PRZEMYSŁ PAPIERNICZY	NORMA BRANŻOWA	BN-67 7324-02
	Papier wykresowy	Zamiast RN-55/MLiPD-05089
		Grupa katalogowa IX 62

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest papier wykresowy przeznaczony do wyrobu tarcz, zwoików lub bobin z nadrukiem do aparatów samokreślących oraz do wyrobu papieru milimetrowego i logarytmicznego.

2. Przykład oznaczenia papieru wykresowego odmiany 1, klasy III, o gramaturze 45 g/m², satynowanego w zwojach o szerokości 1000 mm i o średnicy 550 mm:
PAPIER WYKRESOWY 1 III 45 sat. 1000/550 BN-67/7324-02

3. Normy związane

BN-65/7162-01 Opakowanie wytworów i przetworów papierniczych. Pokrywy i ramki
BN-67/7350-01 Wytwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport
Pozostałe normy związane podano w tablicy na str. 2.

4. Wymagania i badania techniczne podano w tablicy na str. 2.

5. Opakowanie, przechowywanie i transport. Papier wykresowy w arkuszach należy pakować w paczki (P1), a następnie w bele (B1) wg BN-67/7350-01. Do pakowania bel należy stosować pokrywy pełne z desek nr 1 lub 3 wg BN-65/7162-01.

Zwoje papieru wykresowego należy pakować zgodnie z BN-67/7350-01 p. 2.2.29 (Z1), bobiny zaś zgodnie z p. 2.2.53.

Przechowywanie, transport i napisy na opakowaniach wg BN-67/7350-01 z tym uzupełnieniem, że na górnej pokrywie beli lub na czole zwoju albo słupka bobin należy strzałką oznaczyć kierunek włókien w wytworze.

6. Ocena partii. Partię papieru wykresowego należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wymienione w tablicy dadzą wynik dodatni.

Partię papieru wykresowego należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli chociażby jedno z badań wymienionych w tablicy da wynik ujemny.

K O N I E C

Institut Celulozowo-Papierniczy

Ustanowiona przez Zjednoczenie Przemysłu Celulozowo-Papierniczego w porozumieniu z Instytutem Celulozowo-Papierniczym dnia 5 kwietnia 1967 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1967 r. (Mon. Pol. nr 30/1967 poz. 142)

Wymagania i badania

Wymagania techniczne					Badania techniczne		
Wyszczególnienie			Jednostka miary	Odmiana 1 - do wykresów ciągłych	Odmiana 2 - do wykresów okresowych, na papier milimetrowy i logarytmiczny	Przygotowanie partii do badań oraz pobieranie i przygotowanie próbek do badań	Sposób sprawdzenia wg
				klasa III	klasa IV		
Wymiary	arkusze	wymiary arkuszy		610×860; 700×1000 dopuszcza się inne wymiary uwzględnione pomiędzy dostawcą i odbiorcą		przed przystąpieniem do badań partię papieru wykresowego należy posortować na partię zawierającą papier tej samej odmiany, klasy, wymiarów i gramatury oraz pochodzący z tego samego zakładu produkcyjnego; próbki do badań należy pobrać - z arkuszy wg PN-62/P-50080 - ze zwojów wg PN-62/P-50081 - z bobin wg PN-62/P-50082; klimatyzowanie próbek wg PN-61/P-50067	PN-65/P-50127
		dopuszczalne odchyłki wymiarów		±2			
		dopuszczalne różnice długości przekątnych		3			
	zwoje	szerokość		700; 1000; 1100 dopuszcza się inne szerokości uzgodnione pomiędzy dostawcą i odbiorcą			
		dopuszczalne odchyłki szerokości		±2			
		średnica zewnętrzna zwojów	mm	550÷650 wg uzgodnionego zamówienia			
		średnica wewnętrzna tulei		70 ⁺³			
	bobiny	grubość ścianki tulei		10 ±2			
		szerokość		wg uzgodnionego zamówienia			
		dopuszczalne odchyłki szerokości		±1			
		średnica zewnętrzna bobin		350÷450 wg uzgodnionego zamówienia			
		średnica wewnętrzna tulei		30 ⁺² ; 35 ⁺² ; 40 ⁺² ; 50 ^{+2,5} ; 60 ^{+2,5} ; 70 ⁺³ wg uzgodnionego zamówienia			
		grubość ścianki tulei		4,0 ±0,5; 7,0 ±1,0 lub ±1,5; 10 ±2,0 - wg PN-59/P-02030			
	Surowce		skład surowców włóknistych	-	zawartość podstawowych surowców włóknistych, zgodnie z przepisami obowiązującymi w przemyśle papierniczym, powinna odpowiadać klasie III lub IV wg PN-55/P-02002		
Właściwości fizyczne	gramatura		g/m ²	40; 45; 50;	71; 80	PN-64/P-50129	
	dopuszczalne odchyłki gramatury			±2,5	±3,5		
	stopień zaklejenia, oznaczany metodą kreskową, średnio z obu stron, nie mniej niż		mm	1,00	2,00	PN-65/P-50151	

ed. tablicy

Wymagania techniczne					Badania techniczne	
Wyszczególnienie	Jednostka miary	Odmiana 1 - do wykresów ciągłych	Odmiana 2 - do wykresów okresowych, na papier milimetry i logarytmiczny		Przygotowanie partii do badań oraz pobieranie i przygotowanie próbek do badań	Sposób sprawdzenia wg
		klasa III		klasa IV		
Właściwości fizyczne	samozerwalność w kierunku podłużnym, nie mniej niż	m	5500	5200	4400	PN-66/P-50133
	wydłużenie w kierunku podłużnym, nie więcej niż	%	1,7			
	liczba podwójnych zgięć oznaczana na aparacie Schoppera, średnio z obu kierunków, nie mniej niż	liczba	25		15	PN-54/P-04012
	wilgotność, nie więcej niż	%	8			PN-65/P-50150
	zawartość popiołu, nie więcej niż	%	1,5	8		PN-62/P-50105
	gładkość oznaczana na aparacie Bekka przy przepływie 10 cm ³ powietrza i spadku ciśnienia z 380 na 360 mm słupa rtęci, średnio z obu stron, nie mniej niż	sek	110	100		BN-66/7301-01
	odkształcenie liniowe oznaczane metodą kwadratów, średnio z obu kierunków	%	1,5			PN-65/P-50157
	- po namoczeniu w wodzie w ciągu 30 min, nie więcej niż					
	- po następnym wysuszeniu i klimatyzowaniu, nie więcej niż		0,4			
powierzchnia wg PN-55/P-02002	-	satynowana			PN-54/P-04004	
barwa wg PN-55/P-02002	-	biała				
Wady	dopuszczalna liczba skośnie sklejonnych na szerokości 20 mm i obróbnianych zerwań na 100 mm średnicy zwoju lub bobiny, nie więcej niż	liczba	1			
	uszkodzenia mechaniczne, jak: dziury, fałdy, zmarszczki, naderwania oraz plamy	-	niedopuszczalne			
	cętkowatość: cętek o powierzchni 0,5±1,5 mm ² na 1 m ² wytworu, nie więcej niż	liczba	100	125	150	PN-54/P-04016