

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Emalia ftalowa modyfikowana specjalna schnąca w piecu krystaliczna czarna	6115-10
		Zamiast BN-63/6115-10
		Grupa katalogowa X 24

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest emalia ftalowa modyfikowana specjalna schnąca w piecu krystaliczna czarna, stanowiąca zawieszinę sadzy w spoiwach ftalowych modyfikowanych olejem tungowym z dodatkiem sykatyw.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Emalię ftalową modyfikowaną specjalną schnącą w piecu krystaliczną czarną stosuje się do ostatecznego malowania dekoracyjnego maszyn precyzyjnych, przyrządów pomiarowych i przedmiotów galanteryjnych.

2. OZNACZENIE

EMALIA FTALOWA MODYFIKOWANA SPECJALNA SCHNĄCA W PIECU
KRystaliczna CZARNA BN-75/6115-10 SWA 3263-611-990

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań — wg tablicy na str. 2.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora ZPFiL dnia 29 kwietnia 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu
od dnia 1 kwietnia 1976 r. (Dz. Norm. i Miar nr 23/1975, poz. 82)

Wymagania		Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne — pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, % wag., najwyżej	zgodnie z 0,3	PN-72/C-81503 PN-72/C-81503
b) Lepkość mierzona kubkiem Forda, s	70÷120	PN-64/C-81508
c) Rozlewność, stopień rozlewności, co najmniej	6	PN-67/C-81507
d) Czas schnięcia powłoki w temperaturze $120 \pm 5^{\circ}\text{C}$ do osiągnięcia 7 stopnia wyschnięcia, godz, najwyżej	2	PN-69/C-81519
e) Wygląd powłoki	zgodny z wzorcem	p. 3.5
f) Krycie jakościowe	I	PN-70/C-81536
g) Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka	50	PN-54/C-81526
h) Elastyczność powłoki wg aparatu typu A	3	PN-69/C-81528

3.2. Trwałość. Emalia stalowa moryfikowana specjalna schnąca w piecu krystaliczna czarna powinna odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 5 miesięcy, licząc od daty produkcji.

Dopuszczalny jest w tym czasie wzrost lepkości emalii w wysokości 25% w stosunku do górnej lepkości podanej w 3.1, który powinien ustąpić po dodaniu benzyny do lakierów C wg PN-66/C-96023.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać zgodnie z PN-74/C-81500, po przeprowadzeniu badań wg PN-72/C-81503.

3.4. Przygotowanie powłok do badań

3.4.1. Przygotowanie emalii. Do nanoszenia powłok badaną emalią należy starannie wymieszać i rozcieńczyć benzyną do lakierów C do lepkości roboczej 50 ± 5 s wg kubka Forda, a następnie przefiltrować przez sito o boku oczka kwadratowego 0,063 mm.

3.4.2. Wykonanie powłok. Płytki stalowe wg PN-74/C-81513 pomalować badaną emalią jednorazowo sposobem natrysku zgodnie z PN-70/C-81514 i umieścić w atmosferze gazów spalinowych w temperaturze $30 \div 60^{\circ}\text{C}$. Po otrzymaniu efektu dekoracyjnego (powstaniu kryształów) co trwa najwyżej 1 godz, płytki należy umieścić w temperaturze $120 \pm 5^{\circ}\text{C}$ na 1 godz w celu całkowitego wyschnięcia (do uzyskania 7 stopnia wyschnięcia).

3.5. Badanie wyglądu powłoki należy wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym z odległości około 30 cm. Wygląd powłoki (rysunek kryształów) powinien być zgodny z wzorcem znajdującym się w Katalogu Wyrobów Lakierowych dla Lotnictwa.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Emalię fitalową modyfikowaną specjalną schnącą w piecu krystaliczną czarną należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne pojemności 25 i 50 dm³.

4.2. Przechowywanie i transport — wg PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakład Doświadczalny „Radofil”, Radom.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-63/6115-10

- a) wprowadzono symbolikę i nazewnictwo wg SWA,
- b) wprowadzono aktualne metody badań dotyczące: wstępnych prób technicznych, rozlewności, czasu schnięcia, krycia jakościowego, elastyczności.

3. Normy i dokumenty związane

- PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport.
- PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
- PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne
- PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań
- PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań
- PN-66/C-96023 Przetwory naftowe. Benzyna do lakierów

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

Wzorzec do Katalogu Wyrobów Lakierowych dla Lotnictwa, wyd. Radomska Fabryka Farb i Lakierów.

4. Autor projektu normy — inż. Edward Kot — Zakład Doświadczalny Drobnoprodukcji Wyrobów Lakierowych „Radofil”, Radom.