

MATERIAŁY BAWEŁNIANE	NORMA BRANŻOWA	BN-82 7587-07
	Dzianiny bawełnopodobne z maszyn KMS Wspólne wymagania użytkowe	Zamiast BN-79/7587-07
		Grupa katalogowa 1141

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wspólne wartości podstawowych wskaźników użytkowych dzianin bawełnopodobnych, wykonanych z jedwabiu poliamidowego w osnowie, wytworzonych na maszynach typu KMS przeznaczonych na sukienki, koszule, piżamy i zastrony.

2. Zakres stosowania normy. Postanowienia normy należy stosować jako wytyczne do projektowania nowych dzianin bawełnopodobnych oraz przy badaniach odbiorczych

łącznie ze skróconą dokumentacją techniczno-technologiczną, uwzględniającą aktualnie uzyskiwany poziom wskaźników, nie niższy od przewidzianego w niniejszej normie, jeżeli w odniesieniu do wyrobów sezonowo-modnych nie ustalono innych wskaźników w porozumieniu producenta z głównym odbiorcą.

3. Zestawienie wymagań i metody badań – podano w tablicy na str. 2.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-79/7587-07

- a) przedłużono termin obowiązywania normy na czas nieokreślony,
- b) wprowadzono jednostki SI.

3. Normy związane – podano w tablicy.

4. Autorzy projektu normy – mgr inż. Janina Wojańska – Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego; mgr inż. Barbara Bormińska Zakłady Przemysłu Bawełnianego MALTEX w Łodzi.

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego i Lekkiego dnia 10 września 1982 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1983 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1983 poz. 8)

Nazwa wskaźnika		sukienkowe			flanele			zastonowe			Metoda badania wg	
Siła zrywająca, daN, w stanie aklimatyzowanym w kierunku wzdłużnym i poprzecznym, nie mniej niż		17			16			17			PN-74/P-04626 ¹⁾	
Zmiana wymiarów (-), %, po 1 praniu w kierunku nie więcej niż	wzdłużnym	4			6			6			PN-73/P-04623 metoda C temperatura prasowania 120°C	
	poprzecznym	4			5			4				
Odporność na zmięcie dla dzianin z apreturą niemnącą, stopień, po 10 min, nie mniej niż		3			-			-			PN-75/P-04632 czas obciążenia 10 min obciążenie 2 daN	
Odporność wybarwień na:	intensywność barwy		jasna	średnia	ciemna	jasna	średnia	ciemna	jasna	średnia	ciemna	wzorca
	światło sztuczne	zmiana barwy	3	3-4	4	3	3	4	3	3-4	4-5	PN-68/P-04943
	pranie	zmiana barwy	4	3-4	3	4	3-4	3	4	3-4	3-4	PN-71/P-04912 metoda 1
		stopień zabrudzenia bieli tkaniny bawełnianej	4	3-4	3	3-4	3	2-3	4	3-4	3	
	pot	zmiana barwy	4	3-4	3	4	3-4	3	-	-	-	PN-71/P-04913
		stopień zabrudzenia bieli tkaniny bawełnianej	3-4	3	2-3	4	3	2-3	-	-	-	
	prasowanie na wilgotno	zmiana barwy	3-4	3	3	3-4	3	3	-	-	-	PN-73/P-04914
		stopień zabrudzenia bieli tkaniny bawełnianej	3-4	3	3	3-4	3	3	-	-	-	
	tarcie suche	stopień zabrudzenia bieli tkaniny bawełnianej	3-4	3	2-3	3-4	3	2-3 ²⁾	-	-	-	PN-63/P-04908

¹⁾ Próbki o szerokości 50 mm należy wyciąć szablonem równolegle do badanego kierunku.

²⁾ Przy dwustronnym drapaniu flanel - 2.