

PÓLFABRYKATY Z TWORZYW DRZEWNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-70
	Płyty pilśniowe i wiórowe laminowane-Alpex-eksportowe	7128-02
		Grupa katalogowa IX 24

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są jednostronnie laminowane płyty pilśniowe twarde, dwustronnie laminowane płyty wiórowe prasowane trzywarstwowe i frakcjonowane oraz dwustronnie laminowane płyty wytłaczane pełne, przeznaczone na eksport.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Laminowane płyty pilśniowe twarde oraz wiórowe pełne mogą być stosowane jako materiał konstrukcyjny, okładzinowy lub dekoracyjny w różnych przemysłach.

1.3. Określenia - wg BN-68/7113-13.

1.4. Normy związane

PN-65/D-97004 Płyty wiórowe prasowane trzywarstwowe i frakcjonowane

BN-65/7113-07 Płyty wiórowe wytłaczane pełne

BN-68/7113-13 Płyty laminowane pilśniowe twarde oraz wiórowe pełne

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od struktury (i nazwy) podłoża stosowanego do produkcji rozróżnia się 4 rodzaje płyt:

PT - pilśniowe twarde,
WT - wiórowe prasowane trzywarstwowe,
WF - wiórowe prasowane frakcjonowane,
WP - wiórowe wytłaczane pełne.

2.2. Typy. W zależności od zakresu laminowania płaszczyzn rozróżnia się 2 typy płyt:

J - laminowane jednostronnie (pilśniowe),
O - laminowane dwustronnie (wiórowe).

2.3. Odmiany. W zależności od charakteru powłoki laminowanej rozróżnia się 3 odmiany płyt:

D - jednobarwne,
W - wzorzyste (dekorowane),
M - mieszane (tylko dwustronnie laminowane).

2.4. Gatunki. W zależności od odporności powłoki laminowanej na ścieranie rozróżnia się dwa gatunki płyt:

Z - o małej odporności na ścieranie,
D - o dużej odporności na ścieranie.

2.5. Przykład oznaczenia płyty wiórowej prasowanej frakcjonowanej laminowanej dwustronnie (metodą naprasowywania), odmiany mieszanej, o małej odporności na ścieranie, o wymiarach 15×1200×1800 mm, z prawą płaszczyzną dekorowaną wzorem nr 16 oraz lewą płaszczyzną barwy kremowej (według katalogu wzorów):

PLYTA LAMINOWANA WF-O-M-Z-15 × 1200 × 1800-16/KR
BN-68/7113-13

3. WYMAGANIA

3.1. Materiał - wg BN-68/7113-13.

3.2. Wymiary - wg tabl. 1.

Tablica 1

Nazwa płyty	Grubość		Szerokość		Długość		
	nomi- nalna	do- pusz- czal- ne od- chyłki	no- mi- nal- na	do- pusz- czal- ne od- chyłki	za- sad- ni- cza	dotat- kowa	do- pusz- czal- ne od- chyłki
	mm				cm		
Pilśniowe twarde jednostronnie laminowane	3,2 4,0 5,0	+0,3 -0,2	122		274	5,0 ÷ 270 stopniowanie co 5 cm	
Wiórowe prasowane dwustronnie laminowane	12 16 18 19	±0,3	122	±0,3	183	5,0 ÷ 180 stopniowanie co 5 cm	±0,5
Wiórowe wytłaczane dwustronnie laminowane	16 18 19	±0,3	122		274	5,0 ÷ 270 stopniowanie co 5 cm	
Wymiary nie objęte tablicą podlegają uzgodnieniu pomiędzy wytwórcą a odbiorcą.							

Zjednoczenie Przemysłu Płyt, Sklejek i Zapalek

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Płyt, Sklejek i Zapalek

dnia 10 marca 1970 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1970 r.

(Mon. Pol. nr 12/1970 poz. 109)

3.3. Pomiar. Płyty eksportowe mierzy się w metrach kwadratowych z dokładnością do dwóch znaków po przecinku lub w inny sposób, uzgodniony pomiędzy wytwórcą a Centralą Handlu Zagranicznego "Pa-ged".

3.4. Odchylenia krawędzi płyty od kąta prostego
- wg BN-68/7113-13.

3.5. Wichrowatość - wg BN-68/7113-13.

3.6. Wady powierzchni płyt

3.6.1. Dopuszczalne wady prawej płaszczyzny płyty - wg tabl. 2.

Tablica 2

Nazwa wady	Stopień występowania wad
Pęcherze	niedopuszczalne
Pęknięcia powierzchni	niedopuszczalne
Odciski (zarysowania matrycy)	dopuszczalne w pasie przybrzeżnym o szerokości do 50 mm, drobne o długości do 20 mm, nie tworzące skupień
Rysy (zarysowania płaszczyzny)	niedopuszczalne
Wgnioty i wgłębienia	niedopuszczalne (nieostrzegalne z odległości 1,5 m pod kątem 45°)
Wady nadruku (wady rysunku, barwy)	niedopuszczalne (nieostrzegalne z odległości 1,5 m pod kątem 45°)
Zanieczyszczenia w postaci: - cętek - pian	dopuszczalne o powierzchni 0,1 ÷ 0,5 mm ² na 1 m ² wytworu nie więcej niż 20 sztuk dopuszczalne tylko przy stosowaniu papieru z nadrukiem o średnicy do 3 mm w ilości 1 sztuka na 1 m ² powierzchni
Różnice w połysku w postaci punktów, plam lub smug	niedopuszczalne
Odpryski powłoki laminowej na krawędziach	dopuszczalne występujące sporadycznie w odległości od krawędzi nie większej niż 1 mm

3.6.2. Dopuszczalne wady lewej płaszczyzny płyty - wg tabl. 3.

Tablica 3

Nazwa płyty	Stopień występowania wad
Jednostronnie laminowane	nie dopuszcza się wad, które uniemożliwiają dobre naklejenie płyt
Dwustronnie laminowane	niedopuszczalne wyraźne plamy lub zabrudzenia oraz uszkodzenia mechaniczne powłoki laminowej, odpryski powłoki na krawędziach dopuszczalne do 5 mm od krawędzi

3.6.3. Dopuszczalne wady boków płyty - wg tabl.4.

Tablica 4

Nazwa wady	Stopień występowania wad
Zgrubienie płyty pilśniowej przy krawędziach	dopuszczalne nie większe niż 0,2 mm w stosunku do grubości nominalnej
Rozwarstwienie płyty	niedopuszczalne
Pęknięcia spoiny klejowej	niedopuszczalne
Pęknięcia pionowe	niedopuszczalne
Uszkodzenia krawędzi i narożników	niedopuszczalne

3.7. Własności prawej płaszczyzny płyty - wg tabl. 5.

Tablica 5

Rodzaj własności	Wymagana odporność	
Odporność na ścieranie	mała	starcie warstwy barwnej lub wzorzystej powłoki laminowej następuje co najmniej po 50 obrotach tarczy aparatu
	duża	starcie warstwy barwnej lub wzorzystej powłoki laminowej następuje co najmniej po 275 obrotach tarczy aparatu
Odporność na cykliczne działanie podwyższonej temperatury powietrza	po czterech cyklach niedopuszczalne pęknięcia powierzchni widoczne okiem nieuzbrojonym	
Odporność użytkowa na żar tłącego się papierosa	dopuszcza się słabo widoczne zmatowienie	
Odporność użytkowa na gorące dno garnka	dopuszcza się słabo widoczne zmatowienie	
Odporność na chemikalia codziennego użytku	odporna - bez zmian, dla uzgodnionego zestawu chemikaliów	
Odporność na działanie światła	odporna - bez zmian	

3.8. Wytrzymałość płyt pilśniowych i wiórowych laminowanych

3.8.1. Płyty pilśniowe twarde jednostronnie laminowane - wg BN-68/7113-13.

3.8.2. Płyty wiórowe prasowane dwustronnie laminowane - wg PN-65/D-97004.

3.8.3. Płyty wiórowe wytłaczane pełne dwustronnie laminowane - wg BN-65/7113-07.

3.9. Cechowanie. Płyty powinny być cechowane w sposób uzgodniony pomiędzy wytwórcą a odbiorcą.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Płyty laminowane przeznaczone na eksport pakuje się w sposób zabezpieczający je przed mechanicznymi uszkodzeniami płaszczyzn i krawędzi oraz przed działaniem czynników atmosferycznych podczas transportu - zgodnie z obowiązującymi przepisami albo wymaganiami odbiorcy.

4.2. Przechowywanie - wg BN-68/7113-13.

4.3. Transport. Płyty przewozi się środkami krytymi, skutecznie zabezpieczając je oraz ich opakowanie przed przesuwaniem się i uszkodzeniem zgodnie z obowiązującymi przepisami.

5. BADANIA

Badania przeprowadza się zgodnie z BN-68/7113-13.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-70/7128-02

1. Wymiary płyt

a) Odpowiedniki wymiarów płyt w jednostkach miar angielskich

<u>Grubość</u>		<u>Szerokość</u>		<u>Długość</u>	
<u>mm</u>	<u>cale</u>	<u>cm</u>	<u>stopy</u>	<u>cm</u>	<u>stopy</u>
3,2	-	1,8	122 - 4	163	- 6
4,0	-	5,32		274	- 9
5,0	-	1/5			
12,0	-	1/2			
16,0	-	5/8			
18,0	-	45/64			
19,0	-	3/4			

b) Odpowiedniki odchyłek od wymiarów płyt w jednostkach miar angielskich

<u>mm</u>	<u>cale</u>	<u>cm</u>	<u>cale</u>
0,2	-	0,01	0,3
0,3	-	0,01	0,5
			0,20

2. Dotychczasowe normy. Niniejsza norma zastępuje ZN-67/INLIPD-04-11 ÷ 15.

3. Symbole wg SWW

1721-17 Płyty pilśniowe twarde laminowane

1722-12 Płyty wiórowe prasowane laminowane

1722-24 Płyty wiórowe wytłaczane pełne oklejane płytą pilśniową laminowaną