

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	N O R M A B R A N Ż O W A		BN-86
	Wyczystki wentylacyjne stalowe okrętowe		3723-19
			Zamiast BN-79/3723-19
			Grupa katalogowa 0545

1. **Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są wyczystki stalowe stosowane w okrętowych instalacjach wentylacyjnych.

2. **Rodzaje.** W zależności od sposobu podłączenia do kanału wentylacyjnego rozróżnia się dwa rodzaje wyczystek:

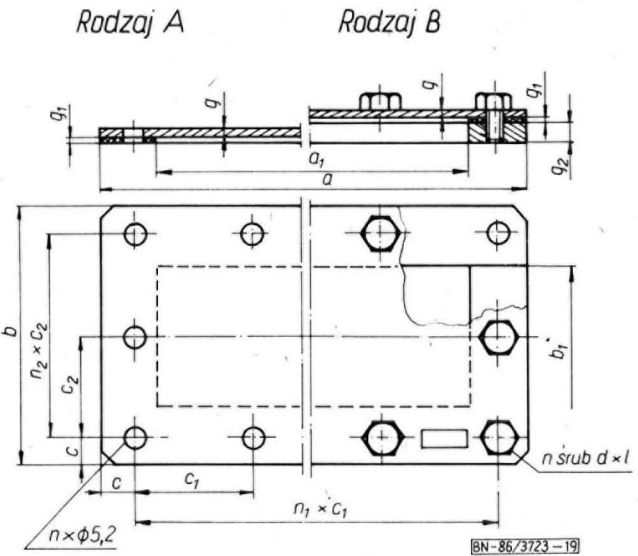
- bez kołnierza wzmacniającego — A,
- z kołnierzem wzmacniającym — B.

3. **Przykład oznaczenia** wyczystki wentylacyjnej rodzaju A dla otworu w kanale wentylacyjnym o wymiarach 300×190 mm i grubości pokrywy $g = 2$ mm:

WYCZYSTKA A 300×190×2 BN-86/3723-19

4. **Wymiary** — wg rysunku oraz tablicy.

5. **Materiał.** Stal St3SX — wg PN-72/H-84020. Uszczelka — płyta gumowa ogólnego przeznaczenia Wp-50-g₁l_p — wg BN-73/6616-14/11 — wyczystki rodzaju A i B 150×100×2, B 200×150×2, B 300×190×2, B 450×340×2, B 600×450×3. Uszczelka — POLONIT PP



Wymiar otworu w kanale	a	b	a ₁	b ₁	c	c ₁	c ₂	d	g		g ₁	g ₂	l	n	n ₁	n ₂	Masa					
									Rodzaj								Rodzaj					
									A	B							A	B				
mm														sztuk		kg						
120×60	150	90	130	70	5	70	40	—	1,5	—	2	8	—	8	2	2	0,1	—				
150×100	200	150	160	110	8	61	67	M6	2	2							10	10	3	0,7	0,4	1,1
										3											1,3	
200×150	250	200	210	160	10	77	90		2	12			1,5									
									4					2,3								
300×190	350	240	310	200	9	83	74		2	10		14	4	3	1,4	2,8						
									4	4,1												
450×340	500	390	460	350	10	80	M8	3	10	12		22	6	5	4,7	7,5						
								5		16						10,6						
600×450	650	500	610	460		90	80	M10	3	3		12	26	7	6	7,9	11,8					
									5		16	16,9										

Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku
Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 25 czerwca 1986 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1987 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 13/1986 poz. 25)

wg PN-79/M-11022/05 — wyczystki B 150×100×3, B 200×150×4, B 450×340×5 i B 600×450×5. Śruby — wg PN-74/M-82105.

6. Wykonanie. Kołnierze wzmacniające wycinane z blachy lub spawane z płaskowników. Zaleca się przyklejać uszczelkę do pokrywy. Uszczelka wycinana z jednego kawałka.

7. Wykończenie. Krawędzie załamane, zadziory usunięte, spoiny wygładzone, powierzchnie oczyszczone i zabezpieczone przed korozją na okres magazynowania. Śruby ocynkowane.

8. Cechowanie. Na wyczystce, w miejscu oznaczonym na rysunku, powinien być umieszczony w sposób trwały co najmniej wyróżnik oznaczenia bez części słownej.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-79/3723-19

- a) wprowadzono dodatkową wielkość wyczystki do otworu w kanale o wymiarze 200×150,
- b) dla rodzaju B wprowadzono dodatkowo wyczystki o zwiększonym wymiarze g,
- c) zmieniono oznaczenie wyczystki, dodając wymiar g,
- d) dla wyczystek rodzaju B o zwiększonym wymiarze g wprowadzono uszczelki z POLONITU PP.

3. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-79/M-11022/05 Wyroby azbestowo-kauczukowe. Płyty uszczelniające typu It., Polonit PP

PN-74/M-82105 Śruby ze łbem sześciokątnym z gwintem na całej długości

BN-73/6616-14/11 Płyty gumowe. Wulkanizowane i niewulkanizowane płyty ogólnego przeznaczenia

4. Symbol wg SWW — 0874-765.

5. Wymagania montażowe. Wyczystki po zamontowaniu na kanale wentylacyjnym powinny być szczelne przy następujących ciśnieniach:

- rodzaj A $P_{rob} = 0,0015 \text{ MPa}$,
- rodzaj B $P_{rob} = 0,0035 \text{ MPa}$.

6. Autor projektu normy — inż. Andrzej Osowski — Stocznia Gdańska im. Lenina, Biuro Projektowo-Konstrukcyjne.