

URZĄDZENIA WIERTNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Wiercenia obrotowe	1784-02
	Mieszalniki łu	43
	Parametry i wymagania podstawowe	Grupa katalogowa IV 41)

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są parametry i wymagania podstawowe dotyczące mieszalników do mieszania łu z wodą przy sporządzaniu płuczki wiertniczej stosowanej przy wierceniach obrotowych.

Mieszalniki łu ujęte są w SWW symbolem 0724-9 jako maszyny, urządzenia i narzędzia wiertnicze pozostałe.

2. Normy związane
PN-61/G-06200 Wiertnictwo. Cechowanie sprzętu

3. Rodzaje. Rozróżnia się dwa rodzaje mieszalników łu:

A — mieszalnik jednowałowy,

B — mieszalnik dwuwałowy.

4. Odmiany. Rozróżnia się dwie odmiany mieszalników łu:

S — z napędem spalinowym,

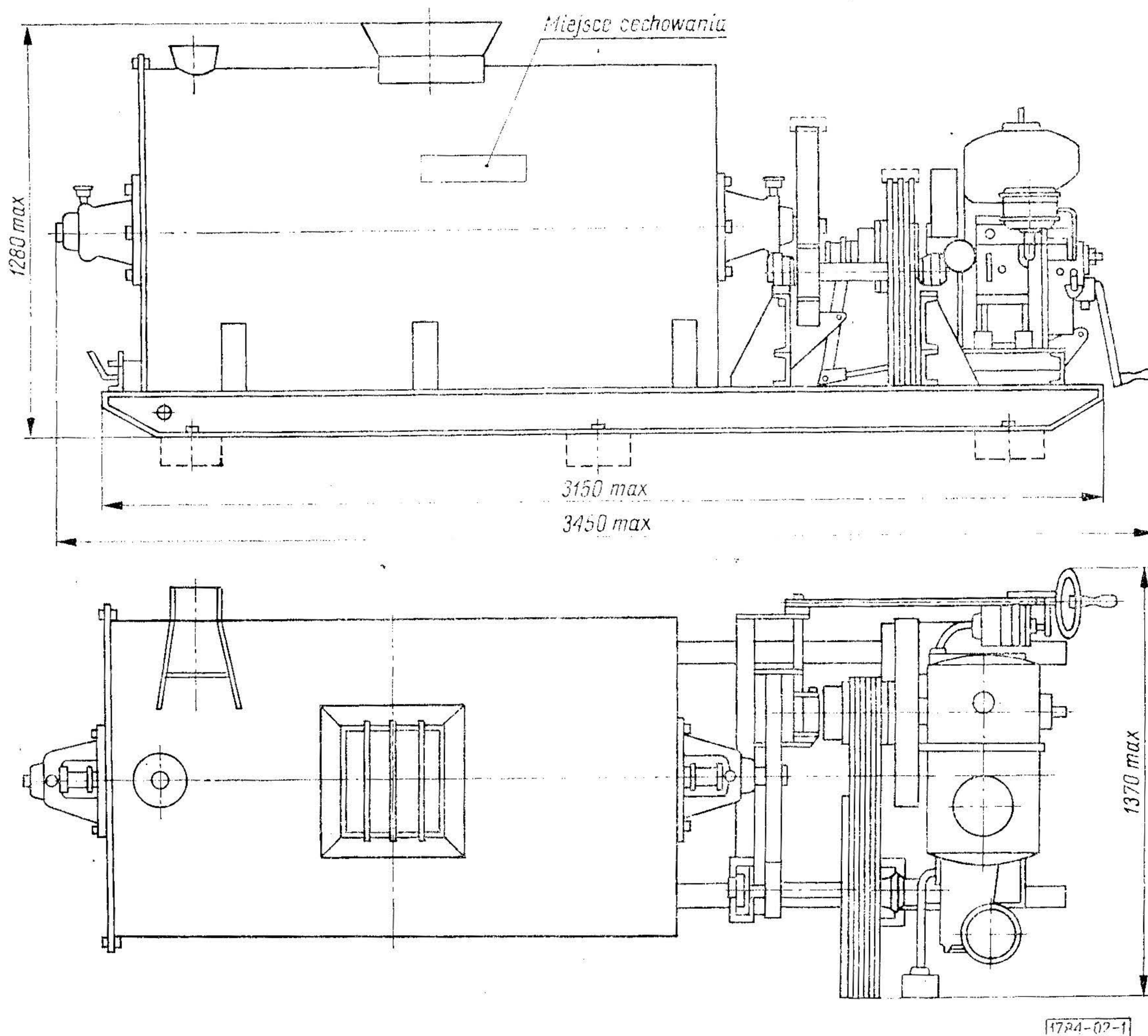
E — z napędem elektrycznym.

5. Przykład oznaczenia mieszalnika łu jednowałowego (A) z napędem spalinowym (S):

MIESZALNIK ŁU A—S BN-73/1784-02

6. Główne parametry — wg rys. 1 i rys. 2 oraz tablicy.

¹⁾ Symbol wg SWW: 0724-9.



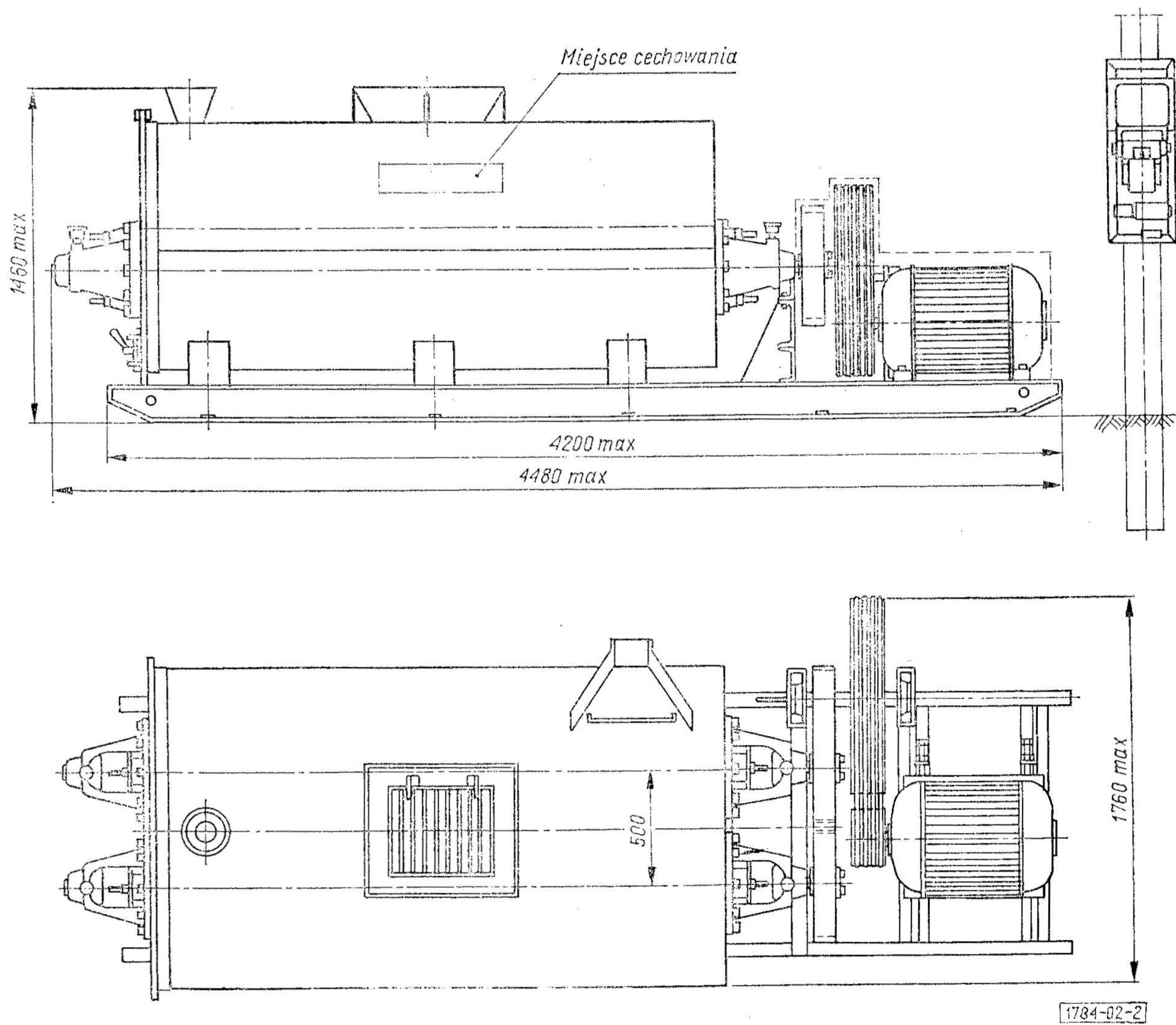
[1784-02-1]

Rys. 1. Przykładowa konstrukcja mieszalnika łu jednowałowego z napędem spalinowym.

Instytut Naftowy

Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 23 listopada 1973 r. jako norma obowiązująca w zakresie opracowywania dokumentacji technicznej od dnia 1 lipca 1974 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 8/1974 poz. 21)



Rys. 2. Przykładowa konstrukcja mieszalnika dwuwałowego z napędem elektrycznym

Nazwa parametru	Jednostka miary	Wymagania	
		A	B
Pojemność zbiornika	m ³	1,25	3
Maksymalne obroty wału roboczego	l/min	35	115
Maksymalna moc silnika napędowego	kW	7,5	30
Maksymalne obroty silnika napędowego	l/min	1500	1500
Wymiary otworu wsypowego	mm	400×300	450×400
Masa (bez silnika napędowego) — orientacyjna	kg	1000	3000

7. Wymagania konstrukcyjne. Konstrukcja mieszalnika iłu powinna umożliwiać łatwy montaż i demontaż zespołu napędowego.

Dla bezpieczeństwa obsługi przekładnia pasowa powinna być wyposażona w odpowiednią osłonę ochronną. Otwór wsypowy załadunku powinien być zabezpieczony kratą.

8. Cechowanie. Na każdym mieszalniku iłu w miejscu oznaczonym na rysunku należy zgod-

nie z PN-61/G-06200 wybić cechę zawierającą co najmniej następujące dane:

- a) oznaczenie wg p. 5 bez części słownej i numeru normy,
- b) kolejny numer fabryczny łamany przez dwie ostatnie cyfry roku wykonania,
- c) znak wytwórni,
- d) znak kontroli jakości.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/1784-02

1. Istotne zmiany w stosunku do PN-62/G-66050:

- a) zmieniono zakres obowiązywania normy,
- b) dodano postanowienia dotyczące wymagań konstrukcyjnych.

2. Odpowiedniki w normach zagranicznych — brak.

Dotychczas obowiązująca PN-62/G-66050 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1974 r.