

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-82 3725-23
	Płytki uziemiające	
		Grupa katalogowa 0545

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są płytki stosowane do wykonywania roboczych uziemień w części nadajników radiowych itp. urządzeń na statkach wodnych.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE**2.1. Odmiany.** Rozróżnia się trzy odmiany płytek:

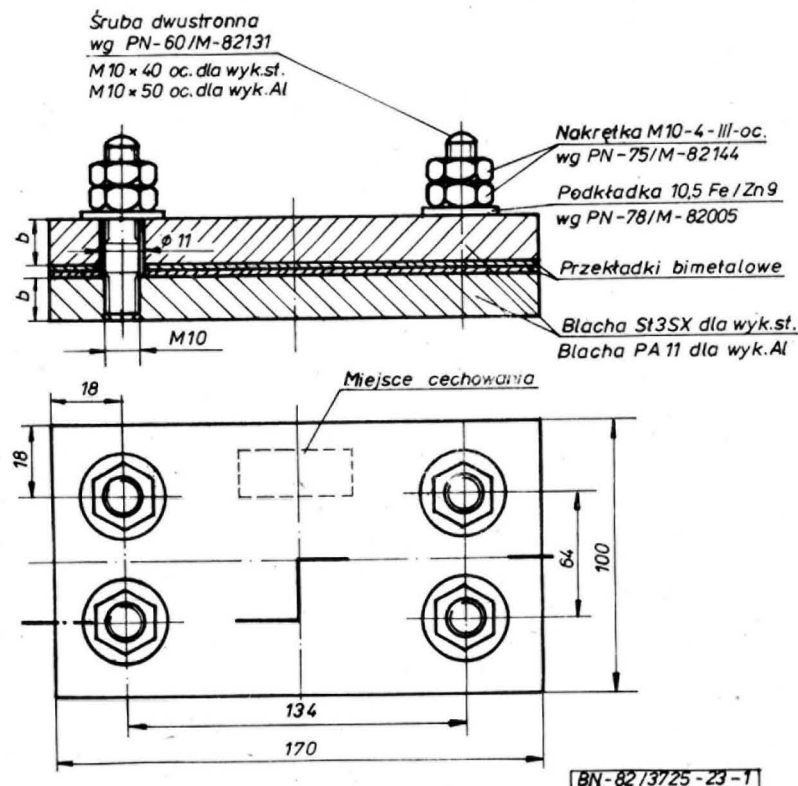
- do przyspawania płytki usytuowanej równolegle do konstrukcji statku - A,
- do przyspawania płytki usytuowanej prostopadle krótszą krawędzią do konstrukcji statku - B,
- do przyspawania płytki usytuowanej prostopadle dłuższą krawędzią do konstrukcji statku - C.

2.2. Rodzaje. Rozróżnia się dwa rodzaje płytek:

- stalowe - nie wyróżnione w oznaczeniu,
- aluminiowe - Al.

2.3. Przykład oznaczenia płytki uziemiającej odmiany A, wykonanej z aluminium Al:

PLYTKA A/Al BN-82/3725-23

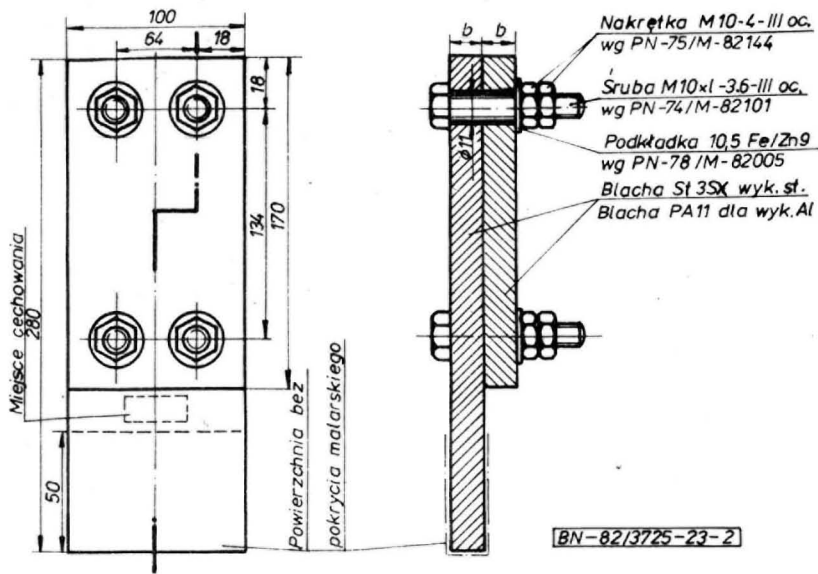
3. WYMAGANIA**3.1. Wymiary i masy** - wg rys. 1 ÷ 3 i tabl. 1 ÷ 3.

Tablica 1

Rodzaj płytki uziemiającej	b	Masa całkowita
	mm	kg
Stalowa	10	2,82
Aluminiowa	16	2,05

Rys. 1. Płytki uziemiające, odmiany A

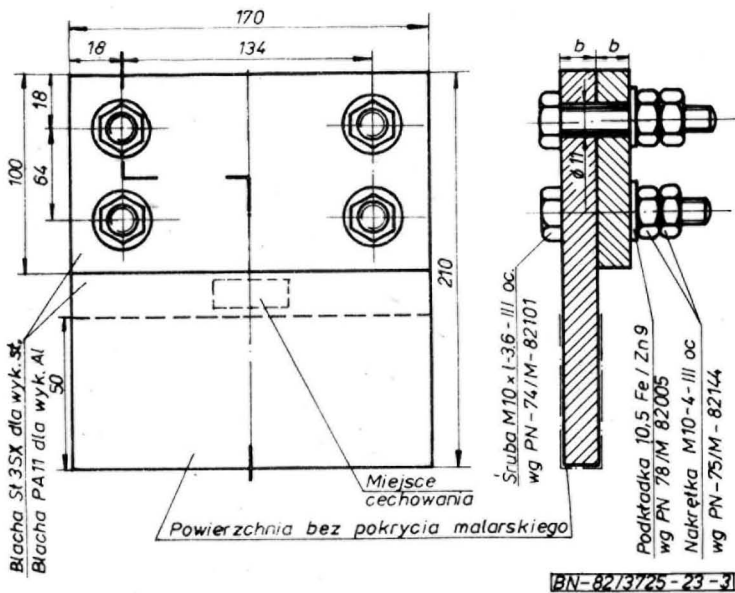
Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku
Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 10 stycznia 1982 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1982 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 9/1982 poz. 20)



Rys. 2. Płytki uziemiające odmiany B

Tablica 2

Rodzaj płytki uziemiającej	b	l	Masa całkowita
	mm		kg
Stalowa	10	45	3,76
Aluminiowa	16	55	2,13



Rys. 3. Płytki uziemiające odmiany C

Tablica 3

Rodzaj płytki uziemiającej	b	l	Masa całkowita
	mm		kg
Stalowa	10	45	4,05
Aluminiowa	16	55	2,88

3.2. Materiał. Płytki uziemiające stalowe - stal St3SX wg PN-72/H-84020. Dopuszcza się stosowanie innych co najmniej równorzędnych gatunków stali. Płytki uziemiające aluminiowe wszystkich odmian - blacha PA 11 wg BN-77/0832-23. Przekładki bimetale - blacha Cu/Al 1,5 wg BN-66/0882-07.

3.3. Wykonanie - cięte, wiercone, gwintowane. Powierzchnie stykowe szlifowane, ostre krawędzie zatępione.

3.4. Wykończenie. Powierzchnie stykowe płytek uziemiających

stalowych pocynowane spoiwem cynowo-ołowiowym LC-60 wg PN-76/M-69400. Płytki - oprócz powierzchni stykowych i powierzchni pokazanych na rys. 2 i 3 (odmiana B i C) - malowane farbą do czasowej ochrony. Przy kompletowaniu płytek Al - przekładki bimetale Cu/Al należy założyć tak, aby były zwrócone stronami Cu do siebie.

3.5. Cechowanie. Płytki należy cechować oznaczeniem wg p. 3 bez części słownej i numeru normy - w miejscu pokazanym na rys. 1 do 3.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Techniki

Okrętowej - Gdańsk.

2. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-76/M-69400 Spoiwa cynowo-ołowiowe do lutowania miękkiego, Gatunki

PN-78/M-82005 Podkładki okrągłe zgrubne

PN-74/M-82101 Śruby ze łbem sześciokątnym

PN-60/M-82131 Śruby dwustronne dokładne o długości części wkręcanej 1, 25d

PN-75/M-82144 Nakrętki sześciokątne

BN-77/0832-23 Stopy aluminium, Blachy dla okrętownictwa i kolejnictwa

BN-66/0882-07 Bimetal, Miedź-aluminium, Blachy i pasy

3. Autor projektu normy - Zbigniew Tarasiewicz - Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku.4. Symbol wg SWW - 1059.5. Zgodność z przepisami PRS, Norma zgodna z przepisami Polskiego Rejestru Statków. Uzgodniono dnia 30 grudnia 1981 r.