

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-70
	Kratki ściekowe	3732-08
		Zamiast BN-64/3732-08
		Grupa katalogowa V 45 ¹⁾

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kratki ściekowe stosowane w układach rurociągów ściekowych okrętowych.

Norma nie obejmuje osadników oraz innych ścieków objętych SWW 1059-75.

2. Normy związane

PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
PN-65/M-69014 Spawanie łukowe ręczne stali niskowęgłowej i niskostopowej. Rowki do spawania
BN-69/3702-03 Powłoki cynkowe zanurzeniowe na wyrobach dla okrętownictwa
BN-64/6113-18 Farby reaktywne do gruntowania

3. Typy. Rozróżnia się dwa typy kratki ściekowych:

- A - z kołnierzem pokładowym,
- B - bez kołnierza.

4. Przykład oznaczenia kratki ściekowej typu A o wielkości $D_{nom} = 50$ mm, malowanej:

KRATKA A50 - m BN-70/3732-08

¹⁾ Symbol wg SWW: 1059-75.

5. Symbol wg Systematycznego Wykazu WYROBÓW:

SWW 1059-75

6. Wymiary w mm i masa w kg

7. Materiał - stal St3S lub St3SY wg PN-61/H-84020.

8. Wykonanie - spawane. Rowki - wg PN-65/M-69014.

9. Wykończenie - ostre krawędzie zatępione. Kratki ściekowe ocynkowane (oc) pokryte powłoką cynkową zanurzeniową (ogniową) wg BN-69/3702-03. W kratkach ściekowych malowanych (m) kratka pokryta powłoką cynkową zanurzeniową (ogniową) wg BN-69/3702-03, kołnierz oraz ucha pokryte farbą nietoksyczną przy spawaniu 31/00/08 wg BN-64/6113-18 lub innym równoważnym środkiem.

10. Cechowanie. Na kratce, w miejscu oznaczonym na rysunku, powinien być umieszczony w sposób trwały wyróżnik oznaczenia (bez części słownej i symbolu wykończenia).

K O N I E C

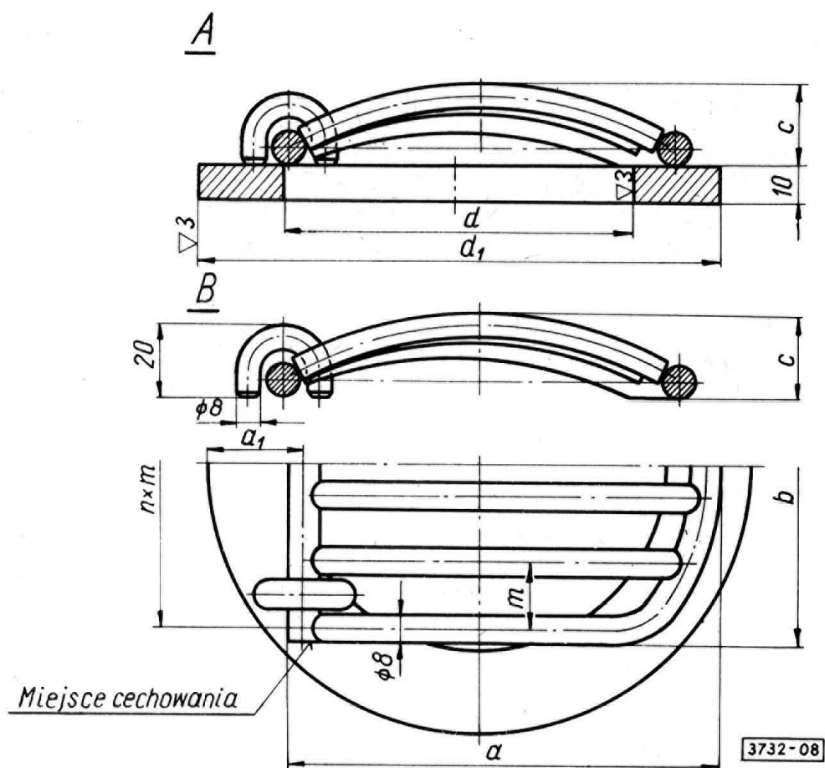
INFORMACJE DODATKOWE do BN-70/3732-08

Istotne zmiany w stosunku do BN-64/3732-08

- a) rozszerzono zakres średnic nominalnych kratki ściekowych o $D_{nom} = 25, 125$ i 150 mm;
- b) wprowadzono podział kratki ściekowych na ocynkowane i malowane.

Centralny Ośrodek Konstrukcyjno-Badawczy Przemysłu Okrętowego w Gdańsku
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Okrętowego dnia 11 lipca 1970 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1972 r.
(Mon. Pol. nr 37/1970 poz. 282)

Wymiary w mm i masa w kg



Wielkość D_{nom}	a	a_1	b	c	d	d_1	m	n	Masa kratki typu	
									A	B
25	80	25*	62	20	56	130	18	3	1,0	0,17
32	90	25	71	24	62	140	21	3	1,2	0,2
40	90	25	71	24	70	140	21	3	1,1	0,2
50	120	25	98	24	82	150	18	5	1,3	0,3
65	120	25	98	24	102	150	18	5	1,1	0,3
80	180	30	148	28	115	210	28	5	2,4	0,5
100	180	30	148	28	135	210	28	5	2,1	0,5
125	240	35	204	28	170*	270	28	7	3,6	0,9
150	240	35	204	28	195	270	28	7	3,0	0,9