

MEBLE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-86
	Okucia meblowe Rozwórki drzwiowe	5059-06
		Grupa katalogowa 1718

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są rozwórki drzwiowe stosowane w meblarstwie do ograniczenia rozwarcia drzwi o pionowej i poziomej osi obrotu.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE2.1. Podział - wg tabl. 1.

Tablica 1

Symbol									Nazwa grupy, podgrupy, działu, typu, postaci, klasy wytrzymałości, rodzaju, odmiany i wielkości
grupy wg SWW	podgrupy	działu	typu	postaci	klasy wytrzymałości	rodzaju	odmiany	wielkości	
0654-719									rozwórki drzwiowe
	1								- jednoramienne
	2								- dwuramienne
		1							- z łącznikiem mocującym dolnym gwintowanym
		2							- z łącznikiem mocującym dolnym kątowym
		3							- z łącznikiem mocującym dolnym cylindrycznym (wpustka)
			1						- z łącznikiem mocującym górnym gwintowanym
			2						- z łącznikiem mocującym górnym cylindrycznym (wpustka)
			3						- z łącznikiem mocującym górnym typu płytka
			4						- z łącznikiem mocującym górnym typu korpus
				1					- z ramieniem o przekroju prostokątnym
				2					- z ramieniem o przekroju kołowym
					1				- klasy wytrzymałości I
					2				- klasy wytrzymałości II
					3				- klasy wytrzymałości III
						1			- stalowe
						2			- mosiężne
						6			- tworzywo-metal
							11		- mosiądzowane
							12		- niklowane
							13		- cynkowane
							14		- stan surowy
								1	- $L_1 = 85$ mm rys. 1, 2 i tabl. 2 i 3
								2	- $L_1 = 142$ mm rys. 1, 2 i tabl. 2 i 3
								3	- $L = 160$ mm rys. 3, 4 i tabl. 4
								4	- $L = 200$ mm rys. 3, 4 i tabl. 4

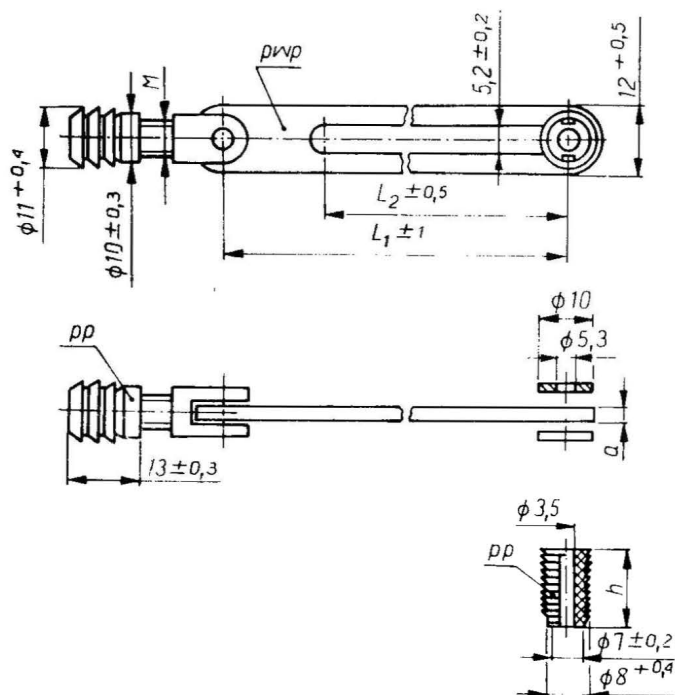
Zgłoszona przez Fabryki Akcesoriów Meblowych
 Ustanowiona przez Dyrektora Fabryk Akcesoriów Meblowych dnia 2 maja 1986 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1987 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 10/1986 poz. 20)

2.2. Przykład oznaczenia rozwórki drzewiowej (0654-719) dwuramiennej (2), z łącznikiem mocującym dolnym kątowym (2), z łącznikiem mocującym górnym typu płytka (3), z ramieniem o przekroju prostokątnym (1), klasy wytrzymałości III (3), stalowej (1), cynkowanej (13), o wielkości $L = 200$ (4):

0654-719-223-131-134 BN-86/5059-06

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary w mm - wg rys. 1 i 2, tabl. 2 i 3 oraz wg rys. 3 i 4 i tabl. 4.



BN-86/5059-06-2

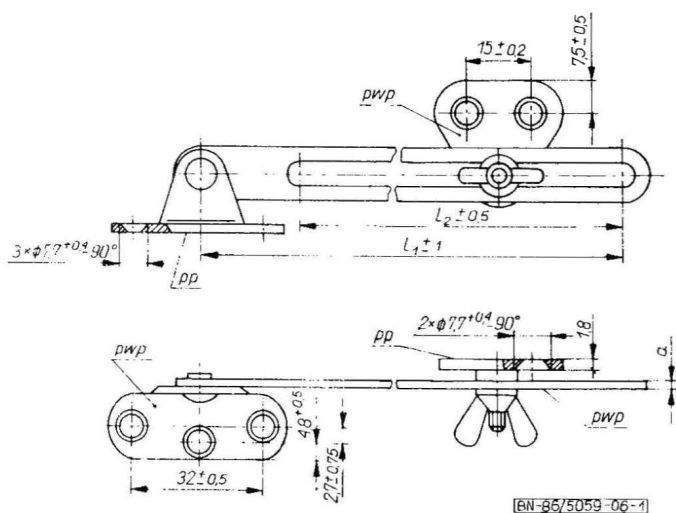
Rys. 2

Tablica 2

Wielkości rozwoerek	Wymiary				
	a		$L_1 \pm 1$	$L_2 \pm 0.5$	M
	M_t	T_w			
1	1,5	3	85	65	6
2			142	122	lub 7,5

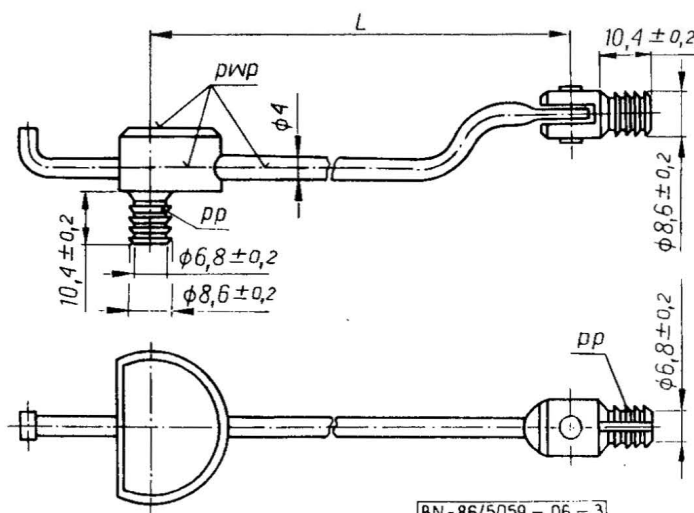
Tablica 3

Wielkości tulejki	h
1	11,5
2	12,5
3	14,5



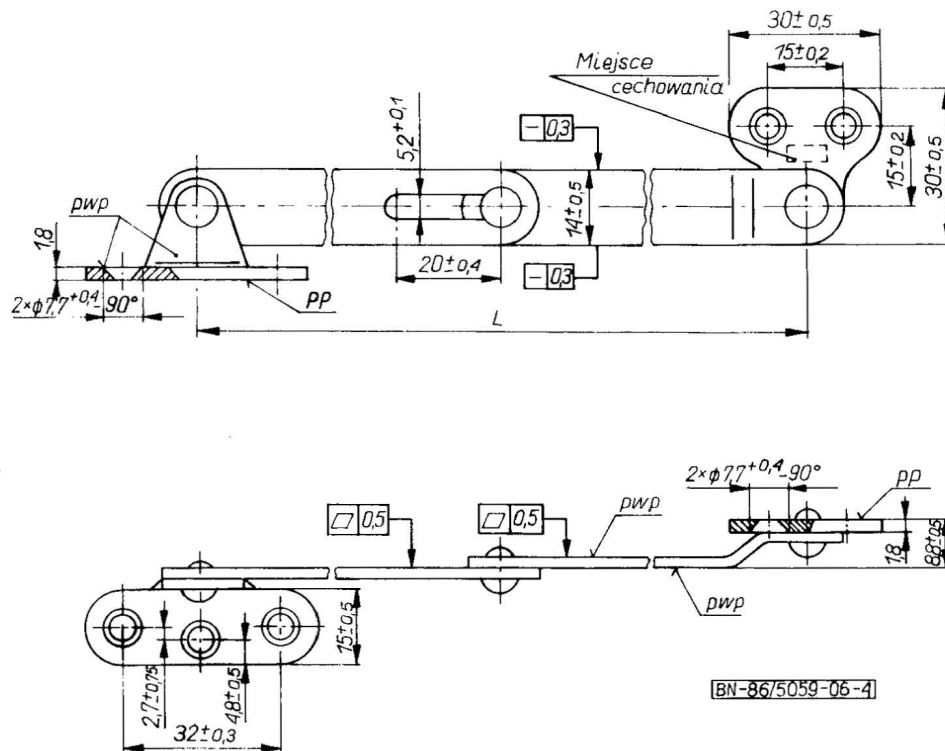
BN-86/5059-06-1

Rys. 1



BN-86/5059-06-3

Rys. 3



Rys. 4

Tablica 4

Wielkości	$L \pm 2$ mm
3	160
4	200

3.2. Wygląd zewnętrzny. Powierzchnie pwp i pp - wg BN-79/5059-03 p. 3.4.6 tabl. 2.

3.3. Powłoki ochronno-dekoracyjne jak dla warunków B - wg BN-79/5059-03 p. 3.4 i 3.4.3.

Dopuszcza się inne rodzaje powłoki po uzgodnieniu pomiędzy wytwórcą i odbiorcą.

3.4. Wytrzymałość rozwórek - wg BN-77/5059-04 p. 2.12 III klasa wytrzymałości.

3.5. Cechowanie - wg BN-79/5059-03 p. 3.6.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Rozwórki drzwiowe należy pakować po 100 sztuk w pudełka tekturowe wg PN-73/O-79401.

Dopuszcza się inne rodzaje opakowania spełniające wymagania wg BN-78/7147-06.

4.2. Przechowywanie i transport - wg BN-78/7147-06.

5. BADANIA

5.1. Program badań, opis badań, kontrola badań i ocena wyników badań - wg BN-79/5059-03.

5.2. Sprawdzenie wytrzymałości. Rozwórki meblowe należy sprawdzać wg BN-77/5059-04 p. 3.12.

6. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Do dnia 31 grudnia 1987 r. dopuszcza się produkowanie rozwórek drzwiowych z nakrętką motylową i podkładką zewnętrzną $\varnothing 10$ mm.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Fabryki Akcesoriów Meblowych w Chełmnie, Zakład Wzorcowania i Badania Okuć Meblowych w Bydgoszczy.

2. Normy związane
PN-73/O-79401 Opakowania jednostkowe kartonowe i tekturowe. Pudełka

BN-79/5059-03 Okucia meblowe. Wymagania i badania

BN-77/5059-04 Okucia meblowe. Wytrzymałość

BN-78/7147-06 Okucia meblowe. Pakowanie, przechowywanie i transport. Wymagania podstawowe

3. Symbol wg SWW - 0654-719.

4. Autor projektu normy - Józef Szwedt - Zakład Wzorcowania i Badania Okuć Meblowych w Bydgoszczy.

5. Wytyczne doboru wkrętów. Do rozwórki drzwiowej wg rys. 2 zaleca się stosowanie wkrętu do drewna ze łbem kulistym wg PN-85/M-82505.