UKD 629.12.011.525.4

SWW 1059-76

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE

NORMA BRANŻOWA

Wlewy paliwowe pokładowe

BN-75
3792-07

Zamiast
BN-65 3792-07

Grupa katalogowa V 45

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wlewy paliwowe pokładowe stosowane na statkach śródlądowych. Dopuszcza się stosowanie wlewów paliwowych pokładowych jako zamknięcia otworów pomiarowych przy zastosowaniu sondy wg BN-75/3792-04.

2. Typy. W zależności od rozwiązania konstrukcyjnego rozróżnia się dwa rodzaje wlewów:

- do bezpośredniego wspawania w pokład - A,
- przykręcane do gniazda wspawanego w pokład - B.

3. Rodzaje. W zależności od sposobu połączenia ze zbiornikiem rozróżnia się dwa rodzaje wlewów:

- do osadzenia w pokładzie stanowiącym ścianę zbiornika - nie wyróżniane w oznaczeniu,
- z przyłączem kołnierzowym do połączenia ze zbiornikiem za pomocą rury doprowadzającej - k.

4. Odmiany. W zależności od rodzaju materiału, z którego wykonany jest pokład, rozróżnia się dwie odmiany wlewów:

- do pokładów stalowych - s,
- do pokładów aluminiowych - al.

5. Przykład oznaczenia

a/ wlewu typu A, do bezpośredniego osadzenia w pokładzie stalowym s, o wielkości d = G2":

WLEW PALIWOWY As G2" BN-75/3792-07

b/ wlewu typu B, rodzaju k, odmiany al, o wielkości d = G1½ ":

WLEW PALIWOWY Bk al G1½ BN-75/3792-07

6. Główne wymiary, masa i wyszczególnienie części - wg rys. 1 i 2 oraz tablicy na str. 2 i 3.

7. Materiał. Materiał wlewów odmiany s - wg tablicy. Gniazda **1** i **2**, korpusy **3** i **4**, kołnierz **7** i króciec **8** wlewów odmiany al - stop aluminium wg PN-68/H-88026. Zaleca się stosowanie gatunku stopu jednolitego z zastosowanym na konstrukcję pokładu.

8. Wykonanie - obrabiane, spawane. Gwint rurowy walcowy wykonany wg PN-73/M-02030. Sitko lutowane spoiwem cynowo-ołowiowym - wg PN-64/M-69410.

9. Zabezpieczenie przed korozją - wg warunków uzgodnionych z zamawiającym.

10. Szczelność. Wlewy paliwowe powinny być poddane próbie szczelności pod ciśnieniem próbnym 2 kG/cm^2 /0,2 MN/m^2/.

11. Cechowanie. Na wlewie, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy umieścić trwałe znaki:

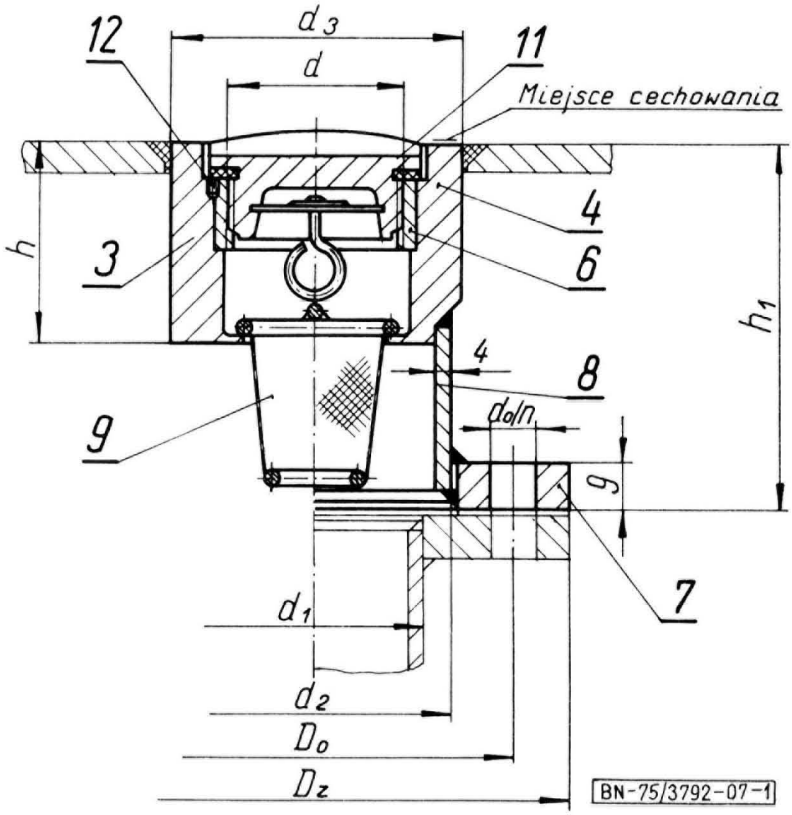
a/ znak lub nazwę wytwórcy,

b/ wielkość d wyrobu,

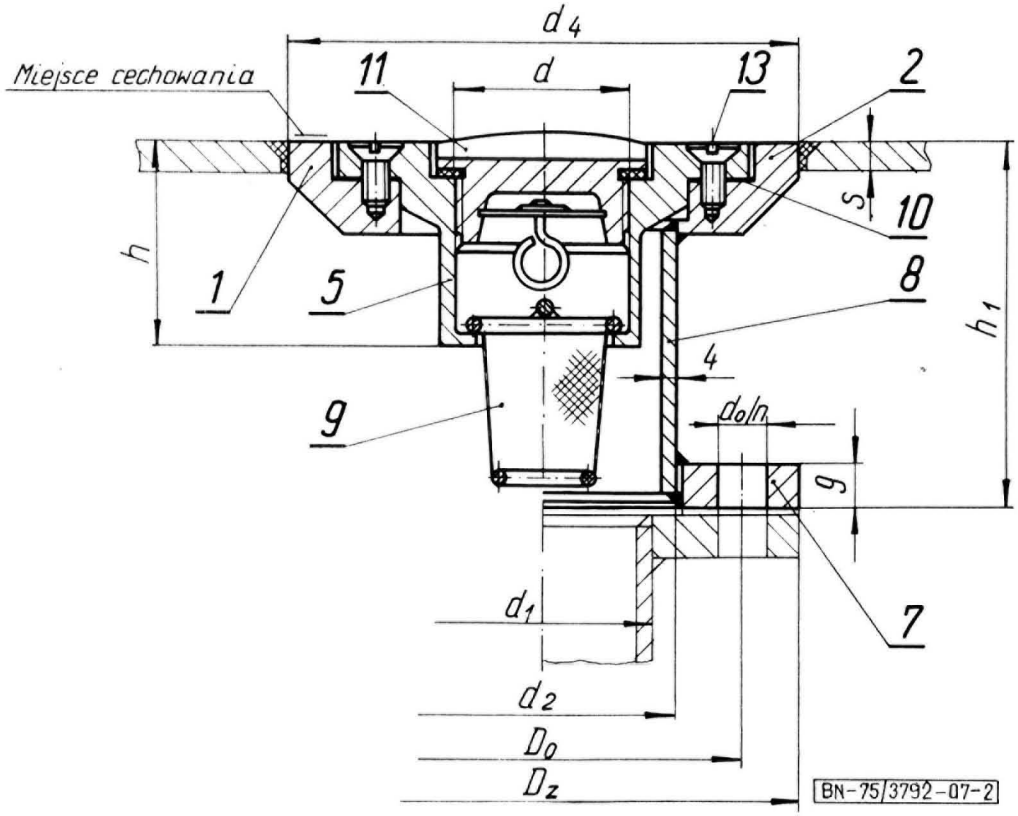
c/ znak BN.

Zgłoszona przez Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Morskich Stoczni Remontowych dnia 31 grudnia 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1977 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1976 poz. 23)

WYDAWNICTWA NORMALIZACYJNE 1976. Wpływ do WN 8.7.76. Oddano do składu 21.8.76. Druk ukończono w listopadzie 76. Cena zł 2,40
Obj. 0,50 a. w. Nakład 1200+55 egz. Zam. 2347/76


d3
d
12
11
Miejsce cechowania
h
3
4
6
h1
4
8
9
do/n
g
7
d1
d2
Do
Dz
BN-75/3792-07-1

Rys. 1


d4
Miejsce cechowania
11
d
13
2
s
10
h
1
5
8
h1
4
9
do/n
g
7
d1
d2
Do
Dz
BN-75/3792-07-2

Rys. 2

Wielkość zespołu	d	G 1½"	G 2"	G 2½"
Wymiary główne mm	D_0	110	130	150
	D_z	140	160	185
	d_0	14	14	18
	d_1	57	76,1	88,9
	d_2	76,1	88,9	101,6
	d_3	80	90	110
	d_4	142	162	187
	g	13	14	14
	h	55	60	65
	h_1	100	115	135
	n	4	4	4
	S	8	12	15
	n_1	4	6	6
Masa kg, około	A	3,2	4,0	7,6
	Ak	4,7	6,2	9,3
	B	4,1	5,6	11,8
	Bk	5,6	7,4	12,2

Nr części wg rys. 1 i 2	Nazwa części	Nr normy	Liczba sztuk				Materiał
			A	Ak	B	Bk	
1	Gniazdo	-	-	-	1	-	Stal St3S wg PN-72/H-84020
2	Gniazdo	-	-	-	-	1	
3	Korpus	-	1	-	-	-	
4	Korpus	-	-	1	-	-	
5	Korpus	-	-	-	1	1	Mosiądz MM59-PP wg PN-67/H-87025
6	Tulejka	-	1	1	-	-	
7	Kołnierz	-	-	1	-	1	Stal St3S wg PN-72/H-84020
8	Króciec	-	-	1	-	1	Rura ze stali R35 wg PN-73/H-74219
9	Sitko	-	1	1	1	1	Sito tkane 0,63X0,25-M63 wg PN-67/M-94000
10	Uszczelka	-	-	-	1	1	Tektura TP wg PN/H-74385
11	Wkrętka	BN-69/3731-22	1	1	1	1	wg normy
12	Wkręt dociskowy M4X8	PN-62/M-82273	1	1	-	-	
13	Wkręt M8X20-5,8-II	PN-74/M-82209	-	-	n1	n1	

KONIEC

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej we Wrocławiu.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-65/3792-07

a/ ograniczono zakres wielkości,

b/ wprowadzono wlewy do bezpośredniego wspawania w pokład,

c/ wprowadzono odmianę dostosowaną do montażu w pokładach aluminiowych.

3. Normy związane

PN-68/H-88026 Stopy aluminium do przeróbki plastycznej. Gatunki

PN-73/M-02030 Gwinty rurowe walcowe. Wymiary i tolerancje

PN-64/M-69410 Spoiwa cynowo-ołowiowe do lutowania

BN-75/3792-04 Zbiorniki statków śródlądowych. Sondy pomiarowe

4. Normy zagraniczne

RFN DIN 86111 Einschweiss-Decksverschlüsse für Füllrohre und Peilrohre

5. Autorzy projektu normy - Janusz Zaremba, Leszek Mastalski - Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej - Wrocław.