

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMII GOSPODARCZEJ	NORMA BRANŻOWA	BN-81
	Środki do prania i mycia Proszki do mechanicznego mycia naczyń Oznaczanie zdolności myjącej	6143-02.05
		Grupa katalogowa 1416

1. Przedmiotem normy. Przedmiotem normy jest metoda badania zdolności myjącej proszków do mechanicznego mycia naczyń przy zastosowaniu testu talerzowego.

2. Zasada metody. Metoda polega na ocenie efektu mycia w zmywarce mechanicznej roztworem badanego środka serii talerzy, na które naniesiono uprzednio standardowe zabrudzenie. Po umyciu i wysuszeniu talerzy zanurza się je w roztworze jodu, który w wyniku reakcji daje ze składnikiem zabrudzenia – skrobią niebieskie zabarwienie ułatwiające ocenę wzrokową skuteczności mycia.

3. Aparatura. Zmywarka mechaniczna typu MND – 10, 4 lub inna, o podobnych parametrach.

4. Wykonanie oznaczania. Przy oznaczaniu zdolności myjącej proszków do mechanicznego mycia naczyń należy postępować wg BN-74/6153-03, zmieniając sposób przygotowania talerzy przed myciem oraz sposób nakładania i utrwalania zabrudzenia.

5. Przygotowanie talerzy. Do badań należy użyć płaskich białych talerzy porcelitowych, bez ozdób, o nieuszkodzonej powierzchni i średnicy około 240 mm.

Talerze przeznaczone do prób należy myć ręcznie w roztworze handlowego płynnego środka do mycia naczyń, o stężeniu około 2,5g środka na dm³ i temperaturze około 45 °C.

Po umyciu talerze optukać dokładnie najpierw w czystej wodzie (najlepiej pod bieżącą wodą wodociągową), a następnie alkoholem metylowym, tak aby ich powierzchnia była dokładnie odtłuszczona. Suche talerze brudzić testowym zabrudzeniem wg BN-74/6153-03, nakładając je pędzlem na wewnętrzne zagłębienia talerza, a następnie brud utrwalić susząc talerze przez 15 min w temperaturze 40 °C.

6. Mycie talerzy. Talerze układać po 8 sztuk w koszu wchodzącym w skład wyposażenia maszyny i myć utrzymując następujące warunki:

- program mycia nr 3 (mycie 45 s, płukanie 15 s),
- temperatura – 60 °C.

Należy wykonać mycie 24 sztuk talerzy w tym samym roztworze badanego środka (3 serie po 8 sztuk talerzy).

7. Ocena wymycia talerzy. Umyte i wyschnięte talerze zanurzyć w roztworze wywołującym wg BN-74/6153-03 i ocenić wg skali punktowej podanej w tej normie. Stopień wymycia każdej partii talerzy (X) obliczyć w procentach wg wzoru

$$X = \frac{n}{24} \cdot 100$$

w którym n – liczba punktów.

8. Wynik oznaczania. Za wynik należy przyjąć średnią arytmetyczną wyników co najmniej trzech oznaczeń, różniących się między sobą wartością liczbową nie większą niż 3.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Instytut Chemii Przemysłowej.

2. Normy związane

BN-74/6153-03 Środki do zmywania i czyszczenia. Metody

badania. Oznaczanie zdolności myjącej – test talerzowy.

3. Autorzy projektu normy – mgr Tadeusz Dziadecki, doc. dr inż. Alojzy Kłopotek, dr Lechosław Boliński, Czesław Szaniawski

Zgłoszona przez Instytut Chemii Przemysłowej
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Chemii Gospodarczej POLLENA dnia 11 listopada 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1982 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 1/1982 poz. 2)