

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-82 3788-01
	Sprzęt awaryjny statków śródlądowych Poduszki	Zamiast BN-74/3788-01
		Grupa katalogowa 0547

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są poduszki awaryjne przeznaczone do uszczelnienia uszkodzonego poszycia kadłuba statków śródlądowych.

2. Przykład oznaczenia poduszki awaryjnej wielkości 0,30 x 0,50 m:

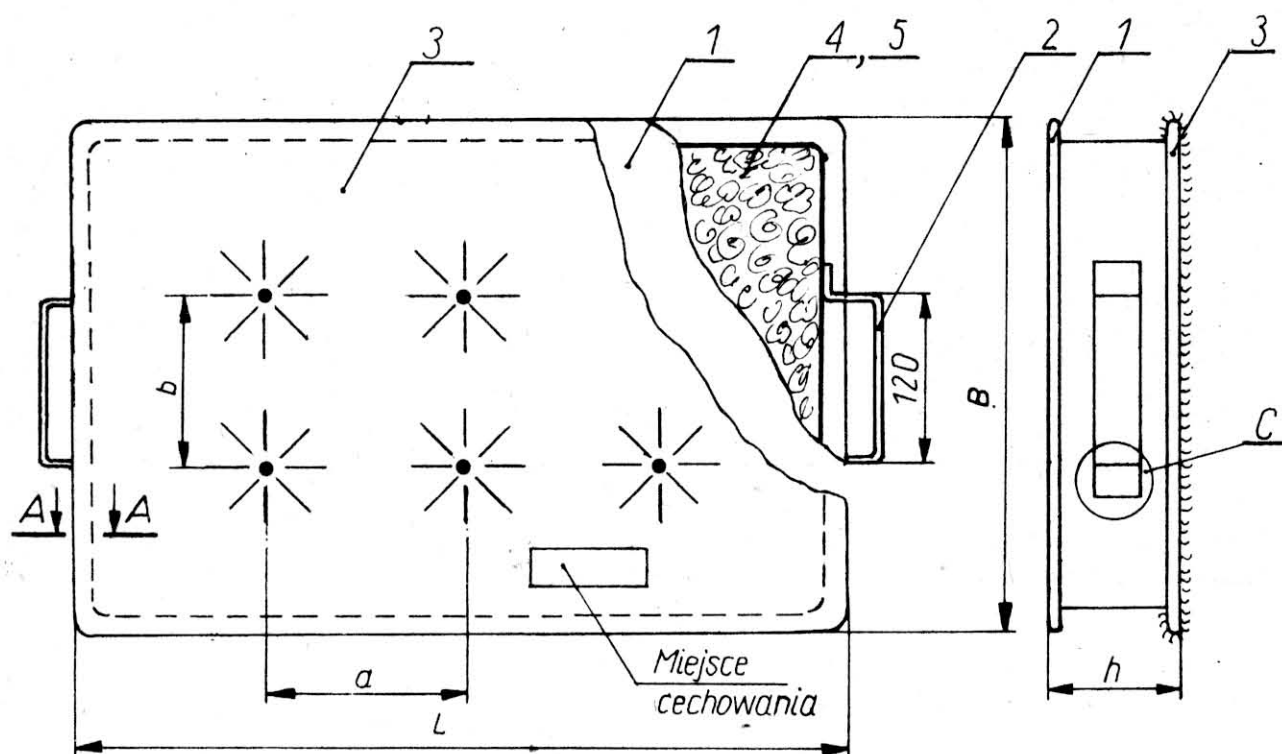
PODUSZKA AWARYJNA 0,30 x 0,50

BN-82/3788-01

3. Wymiary główne w mm – wg rysunku i tabl. 1.

4. Dopuszczalne odchyłki wymiarowe dla gotowego wyrobu wynoszą $\pm 3\%$.

5. Wyszczególnienie części i materiałów – wg tabl. 2.



Tablica 1

Wielkość $B \times L$	a	b	h	Masa około
m	mm			kg
0,30 x 0,50	125	100	80	2,8
0,40 x 0,60	150	133	90	4,9
0,50 x 0,80	200	167	100	9

Tablica 2

Nr części na rysunku	Nazwa części	Materiał ¹⁾
1	Poszycie	brezent 61020/102 640 WO wg PN-78/P-82490 lub tkanina żaglowa 1917-511-11/BT98-100 wg PN-81/P-82026 albo tkanina syntetyczna typu Plawil o nie gorszych parametrach technicznych
2	Uchwyt	
3	Nakładka	mata konopna pikowana, impregnowana
4	Wypełniacz poduszki	włókno konopne lub lniane dopuszcza się inny rodzaj wypełniacza po uzgodnieniu z zamawiającym
5	Środek impregnujący	impregnat do szczeliwa wg BN-80/6076-05

¹⁾ Materiały przeznaczone do wykonania poduszek powinny być wysuszone.

BIBLIOTEKA GŁÓWNA
Politechniki Lub.
BN-82/3788-01

Zgłoszona przez Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej we Wrocławiu
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 18 grudnia 1982 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1983 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1983 poz. 9)

6. Wykonanie. Wykroje części poduszki - cięte wzdłuż nitów osnowy (wątku). Nakładka 1 - przyłożona do poszycia 3 stroną gładką (tkaniną). Krawędzie poduszki oraz końce uchwytów sztyte dwurzędowym szwem zwykłym Zw 12 wg PN-69/P-84501 nićmi technicznymi lnianymi nabityszczonymi lub nićmi syntetycznymi technicznymi wg PN-80/P-81111.00, ścięciem maszynowym Cp $\frac{1}{2}$ wg PN-69/P-84502. Liczba ścięgów 2 na 10 mm. Poduszka powinna być wypełniona równomiernie wypełniaczem nasyonym środkiem impregnacyjnym.

7. Wykończenie. Szwy powinny być tak zakończone, aby uniemożliwić samoczynne prucie.

8. Przechowywanie. Na lądzie poduszki należy przechowywać w magazynach o wilgotności względnej $50 \div 70 \%$ w odległości nie mniejszej niż 3 m od urządzeń grzewczych (w okresie grzewczym). Na statkach poduszki powinny być przechowywane w miejscach suchych i przewiewnych na drewnianych kratownicach lub innych podobnych podstawach.

9. Badanie wypełnienia. Badaniom podlega każda poduszka. Wypełnienie należy sprawdzać przez przeprowadzenie pomiaru wysokości bez obciążenia i obciążonej.

Poduszkę należy obciążyć płytą drewnianą o wymiarach 200×200 mm i grubości $20 \div 30$ mm z umieszczoną na niej symetrycznie masą 40 kg. W zależności od wielkości poduszki należy wykonać dwa do czterech pomiarów, ustawiając płytę pomiarową w odległości nie mniejszej niż 50 mm od krawędzi poduszki.

Poduszkę należy uznać za dobrą, jeżeli zmniejszenie wysokości pod obciążeniem wynosi $5 \div 10 \%$.

10. Cechowanie. Na poduszce, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy umieścić niezmywalne znaki zawierające co najmniej:

- znak lub nazwę wytwórni,
- wyróżnik oznaczenia,
- znak BN.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-74/3788-01

- zmieniono tkaninę na poszycie,
- uściślono środek impregnujący,
- dopuszczono do produkcji tkaninę i nici syntetyczne.

3. Normy związane

PN-80/P-81111.00 Nici techniczne. Postanowienia ogólne

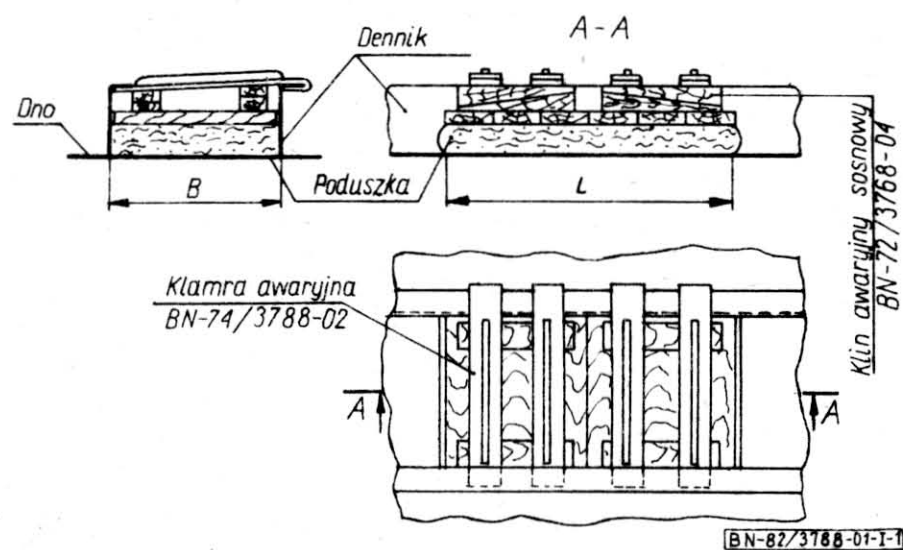
PN-69/P-84501 Wroby szyte. Szwy. Nazwy i oznaczenia
PN-69/P-84502 Wroby szyte. Ściegi. Nazwy i oznaczenia
Pozostałe normy związane podano w tabl. 2.

4. Symbol wg SWW - 1056-66.

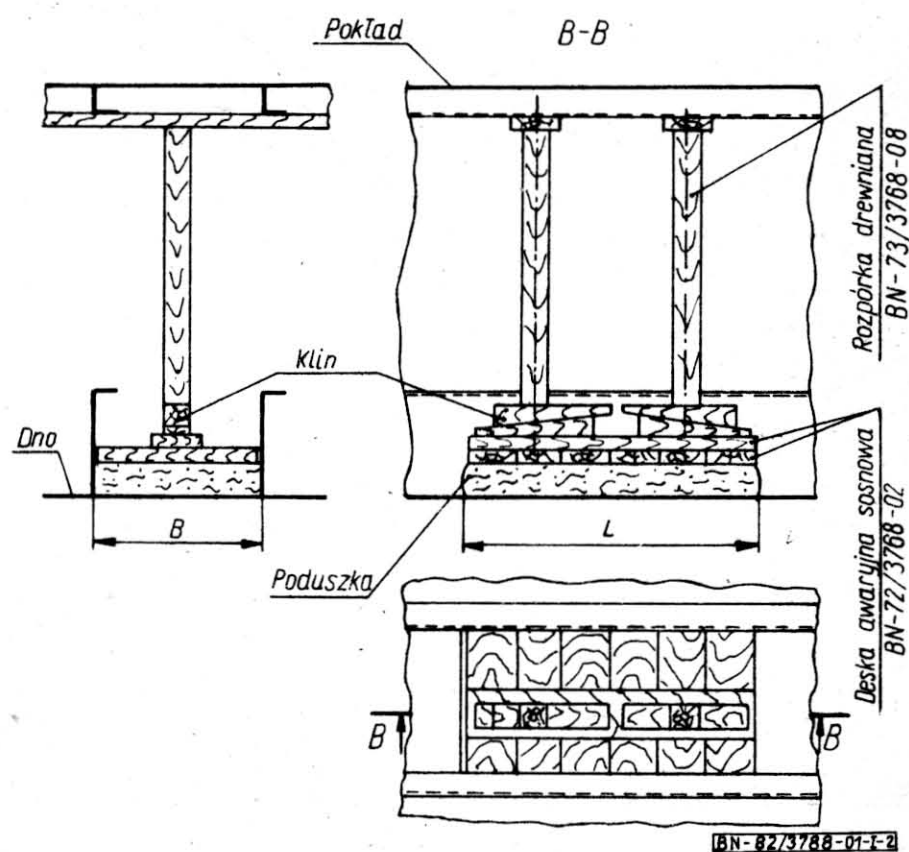
5. Przykład zastosowania

a) Uszczelnienia poszycia kadłuba między dennikami o wysokości do 200 mm wg rys. I-1.

b) Uszczelnienia poszycia kadłuba między dennikami o wysokości powyżej 200 mm wg rys. I-2.



Rys. I-1



Rys. I-2