

POLIGRAFIA	N O R M A B R A N Ź O W A			BN-81
	Druki Etykiety do butelek z wyrobami spirytusowymi			7427-02
				Grupa katalogowa 1693
Printed products Etiquettes for bottles with alcoholic products	Imprimés Etiquettes pour les bouteilles avec les produits alcooliques	Печатные оттиски Наклейки на бутылки для спиртовых изделий	Die Drucke Etiketten für Flaschen mit Spirituosen	

1. WSTĘP

- 1.1. **Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są etykiety papierowe do butelek z wyrobami spirytusowymi.
- 1.2. **Określenia** — wg BN-73/7401-01.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

- 2.1. **Podstawowy podział i oznaczenie** — wg SWW, podbranza 2714-1, uzupełnione:
- a) w etykietach zwykłych prostokątnych i krawatkach prostokątnych — symbolem typu i wymiarami,
 - b) w etykietach zwykłych nieprostokątnych i krawatkach nieprostokątnych — symbolem typu i kształtu.
- 2.2. **Typy.** Ze względu na charakter użytkowy różni się następujące typy etykiet:
- 1 — zwykle prostokątne,
 - 2 — zwykle nieprostokątne,
 - 3 — krawatki prostokątne,
 - 4 — krawatki nieprostokątne.

- 2.3. **Kształt.** Ze względu na kształt rozróżnia się etykiety:
- zwykle nieprostokątne o wzorach oznaczonych symbolem od 01 do 17 (załącznik 1),
 - krawatki nieprostokątne o wzorach oznaczonych symbolami od 01 do 13 (załącznik 2).
- 2.4. **Przykład oznaczenia** opakowania z nadrukiem 2714-1:
- a) etykiety zwykłej prostokątnej (1) o wymiarach 80 × 100 mm:
SWW 2714-1
ETYKIETA 1-80×100 BN-81/7427-02
 - b) etykiety zwykłej nieprostokątnej (2) o kształcie wg wzoru 03 (załącznik 1):
SWW 2714-1
ETYKIETA 2-3 BN-81/7427-02

3. WYMAGANIA

Wymagania i sposób sprawdzenia podano w tabeli.

Tabela 1. Wymagania

Właściwości	Jednostka miary	Typy				Sposób sprawdzenia wg
		1	2	3	4	
I	2	3	4	5	6	7
a) Kształt ¹⁾	—	prostokątny	wg załącznika 1	prostokątny	wg załącznika 2	— w etykietach typu 1 i 3 — wzorkowo — w etykietach typu 2 i 4 — przez porównanie z wzorkami
b) Wymiary nominalne ¹⁾	mm	105 × 130 90 × 120 90 × 65 85 × 110 80 × 100 80 × 35 85 × 60 45 × 57 33 × 43		70 × 130 95 × 95 50 × 80 42 × 85 38 × 45		5.3.2

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Poligraficznego dnia 22 stycznia 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 września 1981 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1981 poz. 26)

cd. tabl. 1

Właściwości	Jednostka miary	Typy				Sposób sprawdzenia wg
		1	2	3	4	
1	2	3	4	5	6	7
c) Dopuszczalne odchyłki od wymiarów nominalnych: — długości i szerokości	mm	+0,3 -0,5	wg uzgodnień między zamawiającym i wykonawcą	+0,3 -0,5	wg uzgodnień między zamawiającym i wykonawcą	5.3.2
— przekątnych		±0,5	—	±0,5	—	
— kątowych	stopnie	—	wg uzgodnień między zamawiającym i wykonawcą	—	wg uzgodnień między zamawiającym i wykonawcą	kątomierzem
d) Rodzaj papieru drukowego ²⁾)	—	papier offsetowy wg PN-59/P-95007, klasy III, odmiany I, gramatury 70 i 80 g/m ² ,				PN-59/P-95007
		papier jednostronnie kredowany, gramatury od 70 do 80 g/m ² ,				PN-75/P-50401
		papier powleczony pigmentami na maszynie papierniczej wg BN-70/7321-09, jakość I, odmiany I, gramatury 75 g/m ² oraz odmiany 2, gramatury 80 g/m ² ,				BN-70/7321-09
		papier do pisania wg BN-68/7323-02, jakość I, klasy III, gramatury 71 i 80 g/m ²				BN-68/7323-02
e) Kierunek włókna etykiet nielakierowanych	—	prostopadły do pionowej osi układu graficznego etykiety				PN-65/P-50128 p. 3.4. na krążkach o średnicy minimum 30 mm przez nawilgocenie strony nie zadrukowanej etykiety
f) Nadruk		rysunek i napisy oraz ich barwa powinny być zgodne z zatwierdzoną odbitką próbną wg PN-73/P-55029, a także wydrukowane czysto, czytelnie i o ostrych konturach				przez oględziny oraz wg BN-78/7419-04 rozdz. 3 i BN-79/7419-05 rozdz. 3
	mm	dopuszcza się przesunięcie w pasowaniu barw dla III stopnia pasowania przy drukowaniu arkuszowym wg BN-77/7402-02				BN-75/7419-02
g) Trwałość farby	—	farba na etykietach powinna być utrwalona, o normalnej odporności na światło i alkohol etylowy o różnym stężeniu				BN-77/7469-12 p. 2.3 i 2.13
h) Marginesy	mm	wg uzgodnień między zamawiającym i wykonawcą: marginesy etykiet z marginesami nie mniejsze niż 5 ±0,5				przymiarem liniowym z działką 0.5 mm
i) Wykończenie powierzchni	—	bez specjalnego wykończenia, lakierowane lub wytłaczane wg uzgodnionego wzoru między zamawiającym i wykonawcą, w przypadku etykiet lakierowanych zadrukowana strona etykiet powinna być równomiernie pokryta lakierem w przypadku etykiet tłoczonych relief — wg uzgodnień między zamawiającym i wykonawcą, o właściwym ustawieniu względem rysunku				przez oględziny
j) Wady niedopuszczalne	—	--- wady drukowania wg PN-80/P-55207, --- wady mechaniczne, jak: postrzępienia i naderwanie, zgniecenia, sklejania, załamania, — wady wykończenia powierzchni, jak: smugi, miejsca nie pokryte lakierem				
1) Dopuszcza się inne kształty i wymiary zapewniające pełny wykrój arkuszy papieru wg uzgodnień między zamawiającym i wykonawcą. 2) Patrz Postanowienia przejściowe. 3) Rodzaj papieru i gramaturę należy sprawdzić przed drukowaniem etykiet.						

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Etykiety tego samego typu, wymiaru i kształtu, ułożone nadrukiem w jednym kierunku należy opakować po 500 sztuk, bez powodowania zle-

piania etykiet. Dopuszcza się, na życzenie odbiorcy, opaskowanie po 1000 sztuk.

Etykiety w paczkach opaskowanych należy pakować w paczki zwykłe lub pudełka wg PN-68/P-55045. Masa paczki przesyłanej pocztą nie powinna przekraczać 10 kg.

4.2. Znakowanie, przechowywanie i transport — wg PN-68/P-55045. Zaleca się przechowywanie etykiet w pomieszczeniach o temperaturze $18 \pm 22^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $55 \pm 60\%$.

5. BADANIA

5.1. Grupy i rodzaje badań. Etykiety należy poddać badaniom w następujących grupach:

- Grupa 1 — sprawdzenie prawidłowości opakowania i wykonania napisów (rozdz. 4),
- Grupa 2 — sprawdzenie wymiarów (3b i 3c),
- Grupa 3 — sprawdzenie kształtu (3a),
 - sprawdzenie nadruku (3f),
 - sprawdzenie marginesów (3h),
 - sprawdzenie wykończenia powierzchni i wad niedopuszczalnych (3i i 3j),
- Grupa 4 — sprawdzenie kierunku włókna (3e),
 - sprawdzenie trwałości farby (3g).

5.2. Kontrola jakości

5.2.1. Skład i liczebność partii. Partia przedstawiona do kontroli powinna zawierać etykiety jednego typu, kształtu, wymiaru i układu graficznego, wyprodukowane przez jednego producenta, przedstawione do jednorazowego odbioru.

Liczebność partii nie powinna przekraczać 1 miliona sztuk etykiet.

5.2.2. Sposób pobierania próbek

Grupa 1 — kontrola pełna (100%).

Grupa 2 i 3 — z opakowań przebadanych w grupie 1 i uznanych za dobre należy pobrać losowo nie mniej niż 5 opakowań transportowych, z każdego opakowania transportowego nie mniej niż 3 paczki opaskowane, a z paczek opaskowanych — na ślepo, wg PN/N-03010 — liczbę etykiet o liczebności wg tabl. 2.

Grupa 4 — z próbek przebadanych w grupie 2 i 3 i uznanych za dobre, pobrać wyrywkowo liczbę etykiet wystarczającą do wykonania badań laboratoryjnych.

5.2.3. Poziom kontroli — w grupie 2 i 3 specjalny S-4 wg PN-79/N-03021.

5.2.4. Wadliwość dopuszczalna — maksimum:

grupa 2 — 1,5%,

grupa 3 — 2,5%.

5.2.5. Wybór i stosowanie planów badania — wg tabl. 2.

Tabela 2. Plany badania

Liczność partii	Znak literowy	1,5%			2,5%		
		<i>n</i>	<i>m</i> ₁	<i>m</i> ₂	<i>n</i>	<i>m</i> ₁	<i>m</i> ₂
s z t u k							
do 35000	H	50	2	3	50	2	3
35001 ÷ 500000	I	80	3	4	80	5	6
ponad 500000	K	125	5	6	125	10	11
<i>n</i> — liczność próbek, <i>m</i> ₁ — liczba kwalifikująca, <i>m</i> ₂ — liczba dyskwalifikująca.							

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzenie prawidłowości opakowania i wykonania napisów należy wykonać przez oględziny zewnętrzne bez względu na rodzaj opakowania, sposób wykonania i zamknięcia opakowania.

5.3.2. Sprawdzenie wymiarów. Wymiary należy sprawdzać w pomieszczeniach o temperaturze i wilgotności wg 4.2. Sprawdzenia należy wykonać na płycie szklanej podświetlonej od spodu po ułożeniu etykiety oraz przyciśnięciu jej płytką na środku w taki sposób, aby leżała płasko.

a) Wymiary liniowe. Na suwmiarce nastawić największy wymiar dopuszczalny (nominalny z odchyłką dodatnią), włączyć oświetlenie płyty szklanej, przyłożyć szczęki suwmiarki do badanego boku etykiety i sprawdzić, czy etykieta mieści się w szczękach. Następnie powtórzyć badanie z suwmiarką nastawioną na najmniejszy wymiar dopuszczalny (nominalny z odchyłką minusową) i sprawdzić, czy etykieta jest równa lub większa od nastawionego na suwmiarce wymiaru.

Różnicę przekątnych należy ustalić mierząc przekątne etykiet prostokątnych suwmiarką w analogiczny sposób.

b) Wymiary kątowe należy ustalić przez rozwarcie ramion kątomierza w stosunku do badanego kąta etykiety.

5.3.3. Pozostałe badania — wg tabl. 1.

5.4. Ocena wyników badań w grupach. Wyniki badań należy uznać za zgodne z wymaganiami normy ze względu na badania:

- w grupie 1 — jeżeli sposób pakowania jest zgodny z rozdz. 4,
- w grupie 2 i 3 — jeżeli liczba sztuk etykiet niedobrych nie przekroczy liczby kwalifikującej (*m*₁) podanej w tab. 2
- w grupie 4 — jeżeli wyniki oznaczają są zgodne z tab. 1.

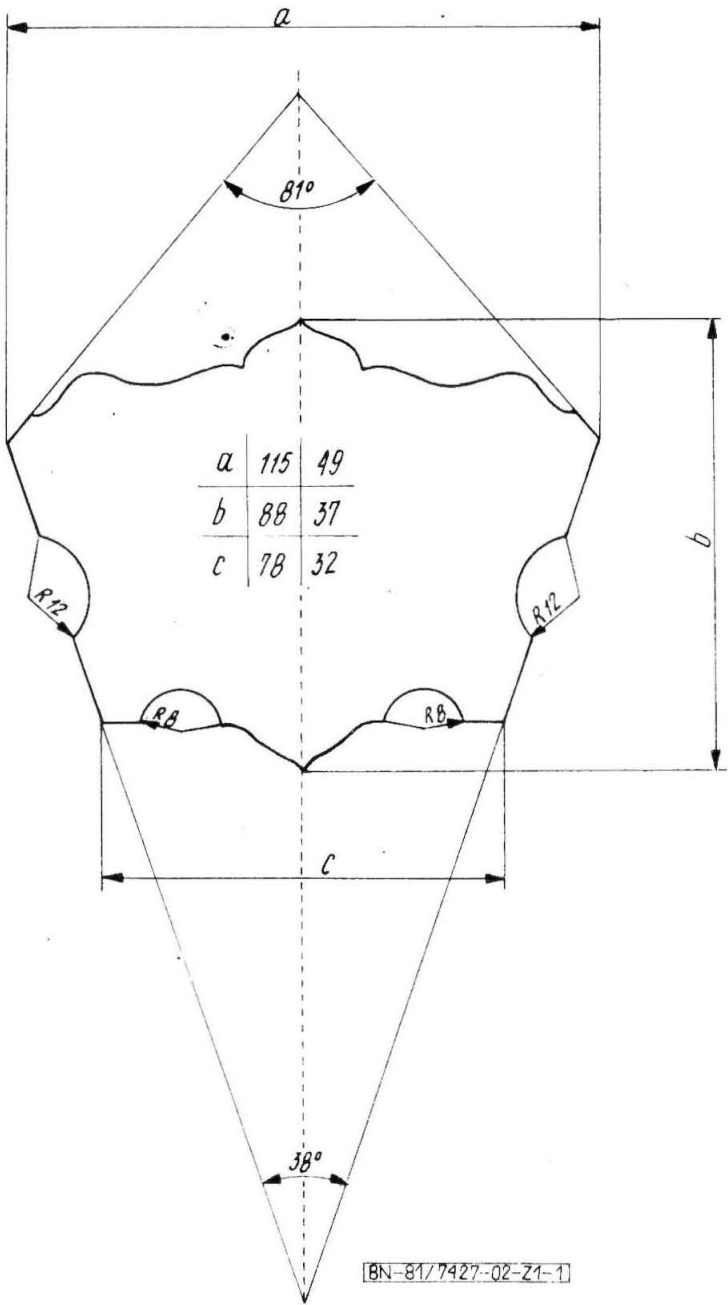
5.5. Zaświadczenie wykonawcy. Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do każdej partii etykiet zaświadczenie o wynikach badań etykiet i o zastosowaniu właściwego papieru do ich wykonania.

6. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

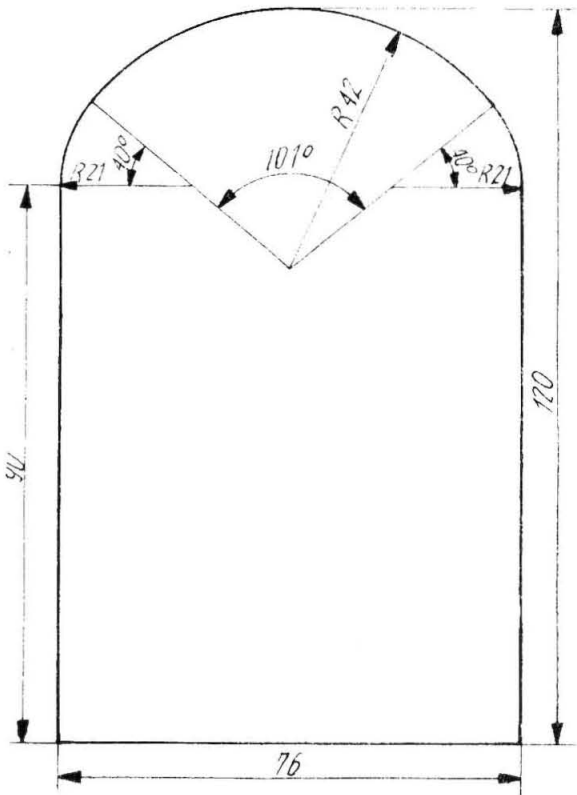
Do dnia 31 grudnia 1983 r. dopuszcza się stosowanie innych klas i jakości papieru drukowego niż podano w tab. 1.

WZORY ETYKIET ZWYKŁYCH NIEPROSTOKĄTNYCH

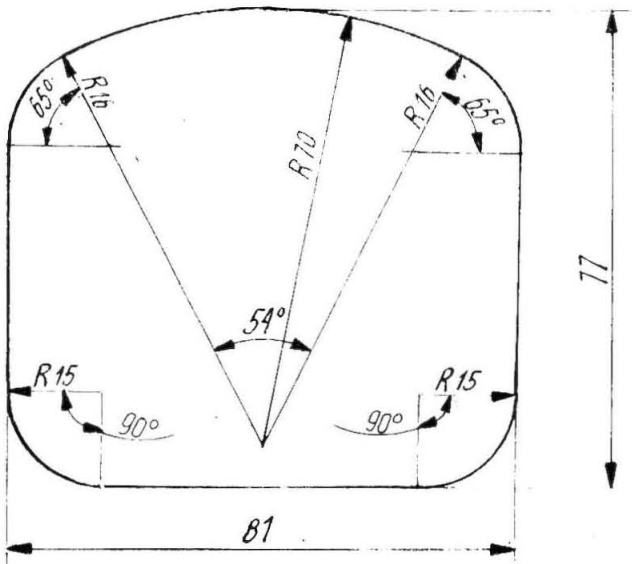
Wzory etykiet zwykłych — wg rys. Z1-1 ÷ Z1-17



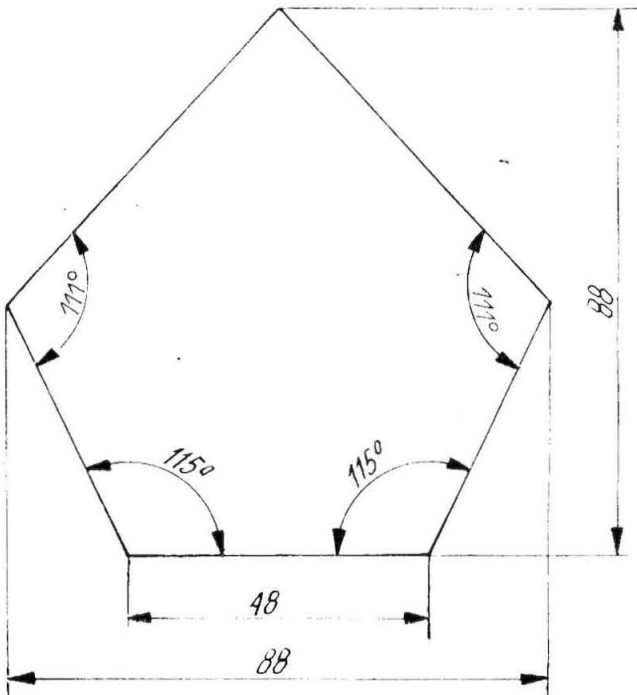
Rys. Z1-1. Wzór 01



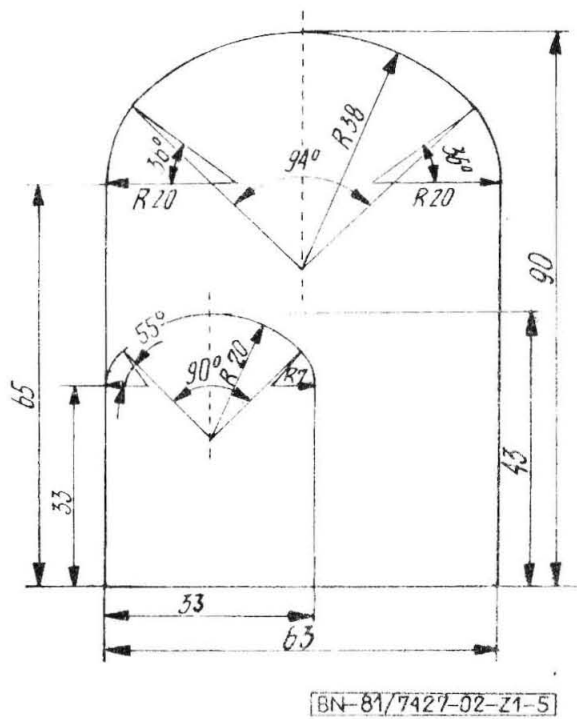
Rys. Z1-3 Wzór 03



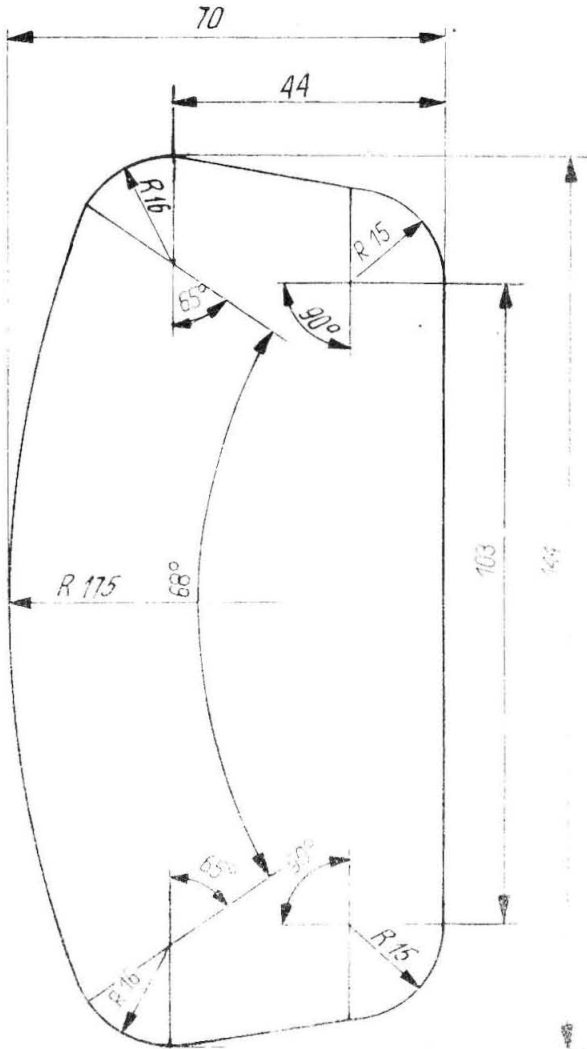
Rys. Z1-2. Wzór 02



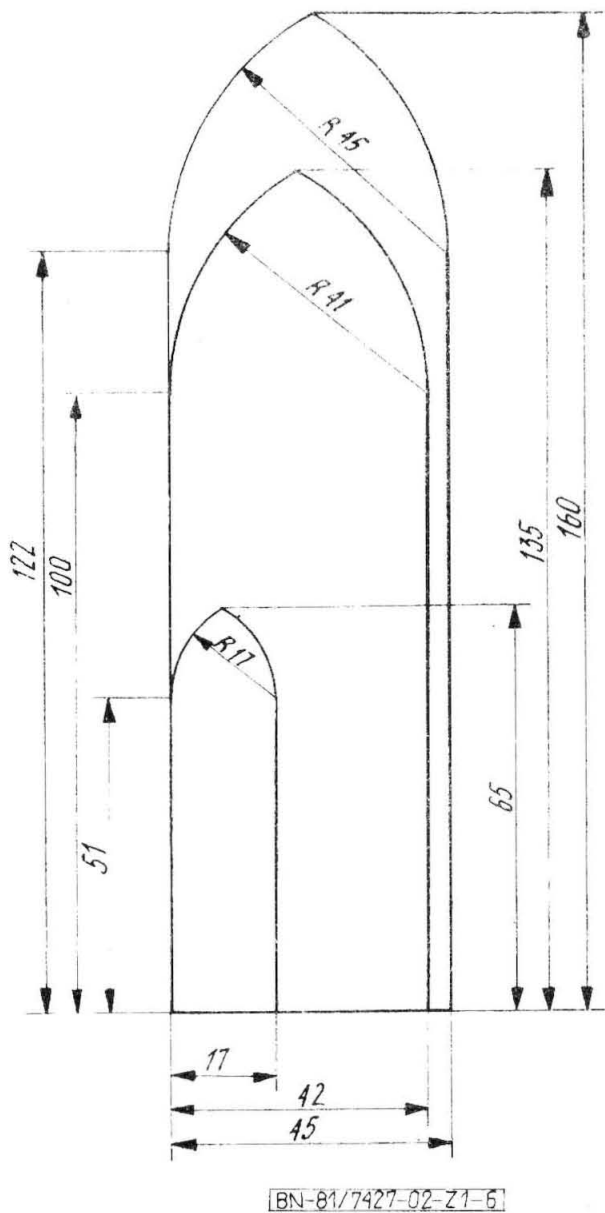
Rys. Z1-4. Wzór 04



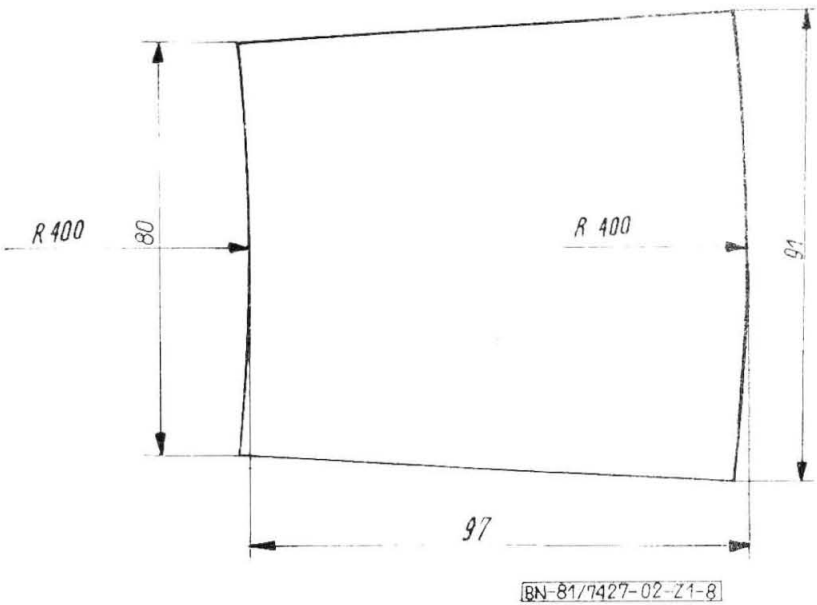
Rys. Z1-5. Wzór 05



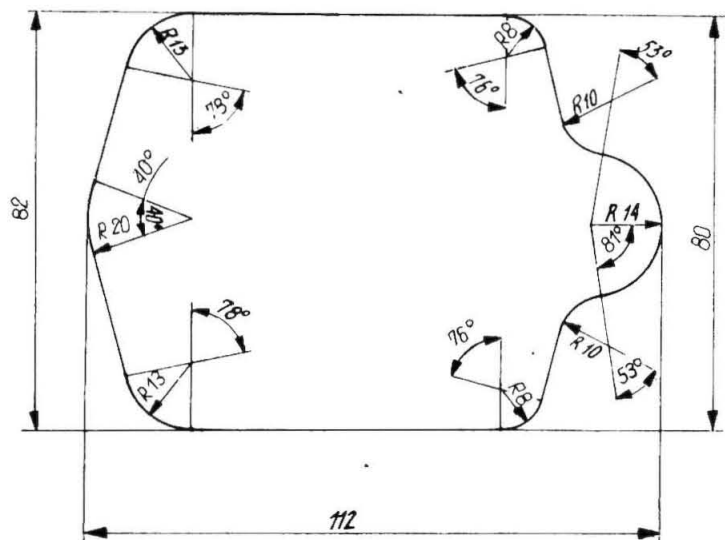
Rys. Z1-7. Wzór 07



Rys. Z1-6. Wzór 06

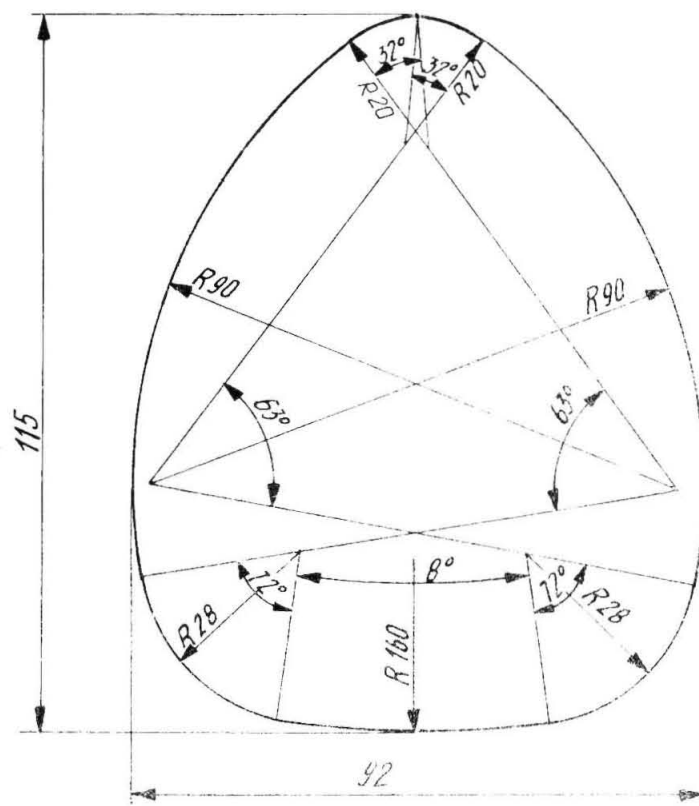


Rys. Z1-8. Wzór 08



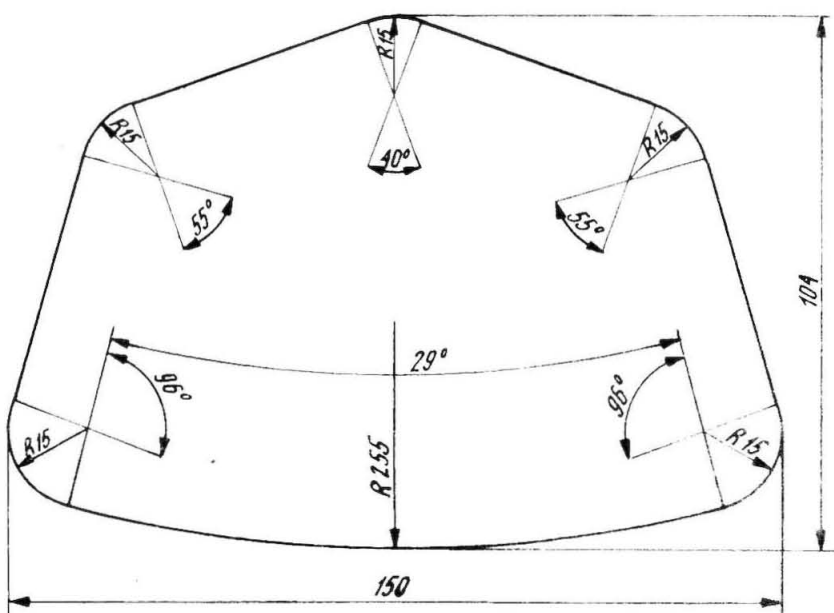
BN-81/7427-02-Z1-9

Rys. Z1-9 Wzór 09



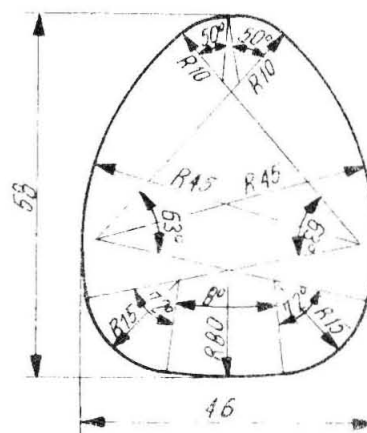
BN-81/7427-02-Z1-12

Rys. Z1-12 Wzór 12



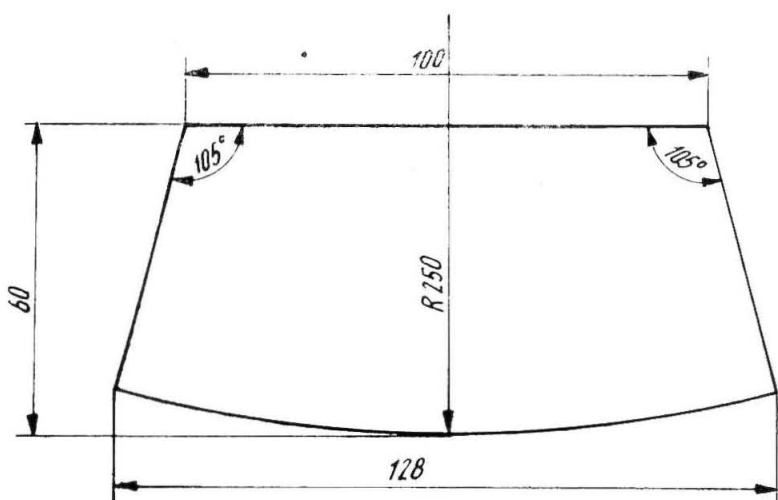
BN-81/7427-02-Z1-10

Rys. Z1-10. Wzór 10



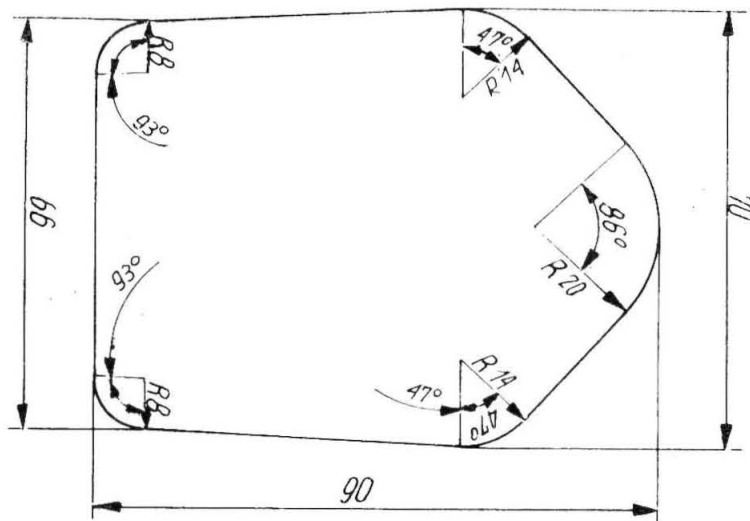
BN-81/7427-02-Z1-13

Rys. Z1-13. Wzór 13



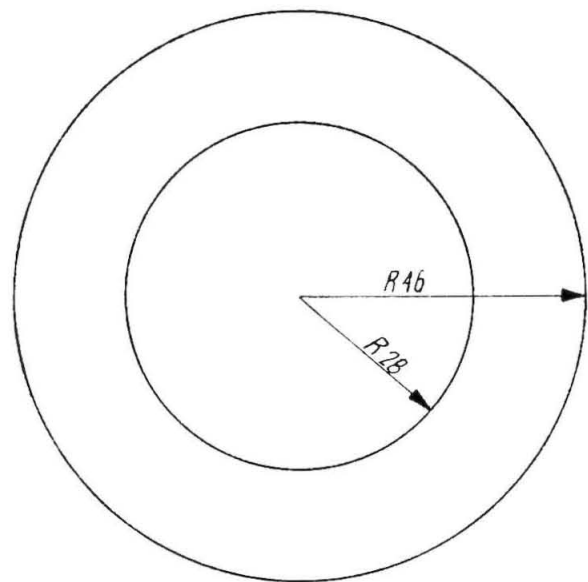
BN-81/7427-02-Z1-11

Rys. Z1-11. Wzór 11



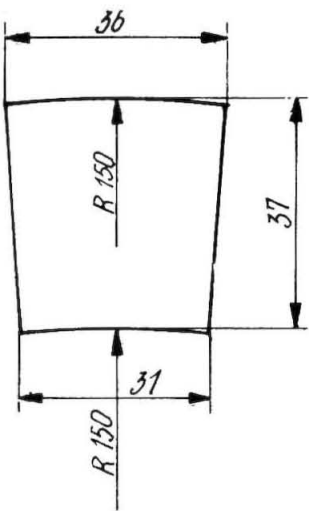
BN-81/7427-02-Z1-14

Rys. Z1-14. Wzór 14



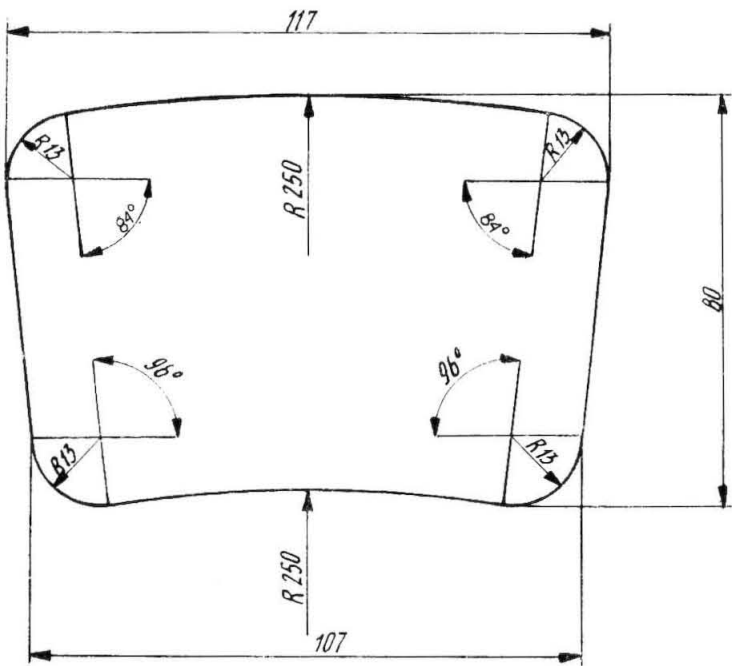
BN-81/7427-02-Z1-15

Rys. Z1-15. Wzór 15



BN-81/7427-02-Z1-16

Rys. Z1-16. Wzór 16

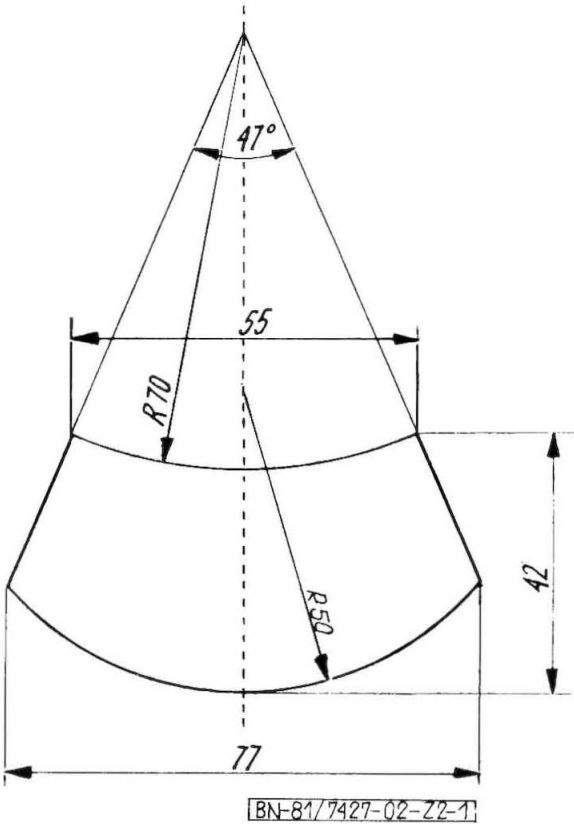


BN-81/7427-02-Z1-17

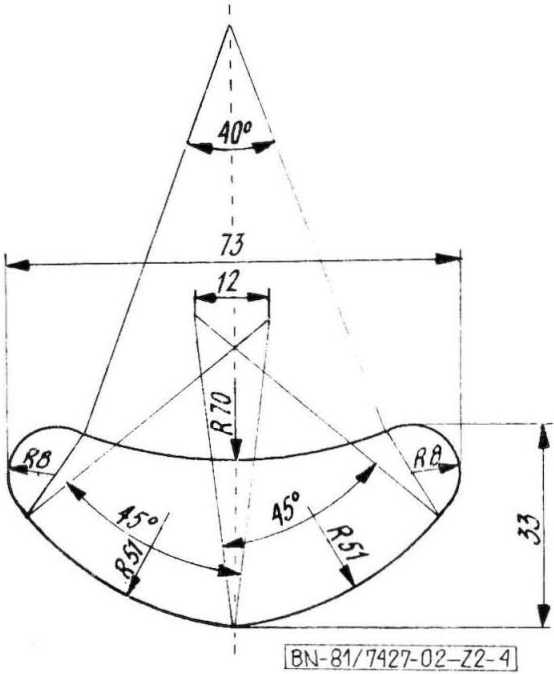
Rys. Z1-17. Wzór 17

WZORY ETYKIET KRAWATEK NIEPROSTOKĄTNYCH

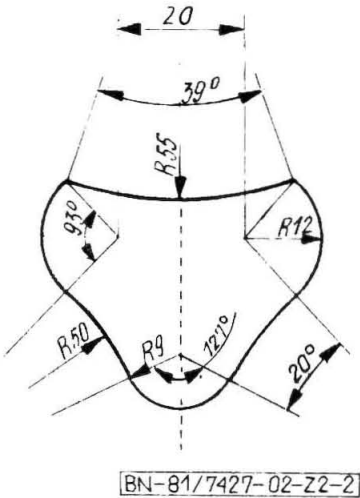
Wzory etykiet krawatek nieprostokątnych — wg rys. Z2-1 — Z2-13.



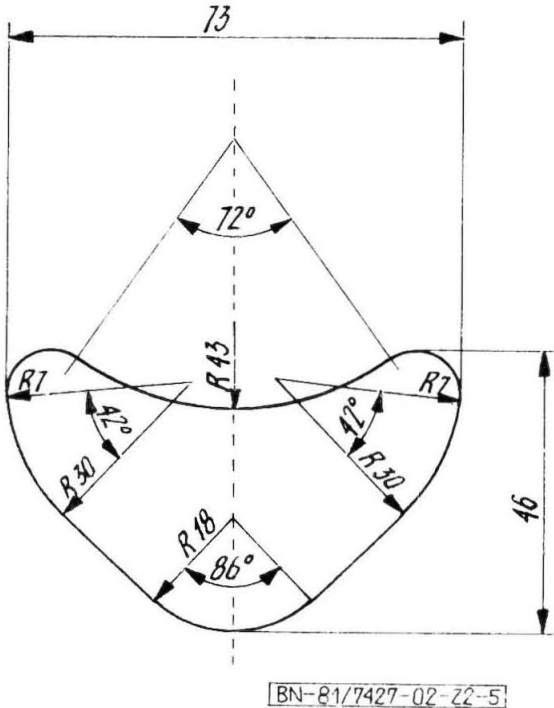
Rys. Z2-1. Wzór 01



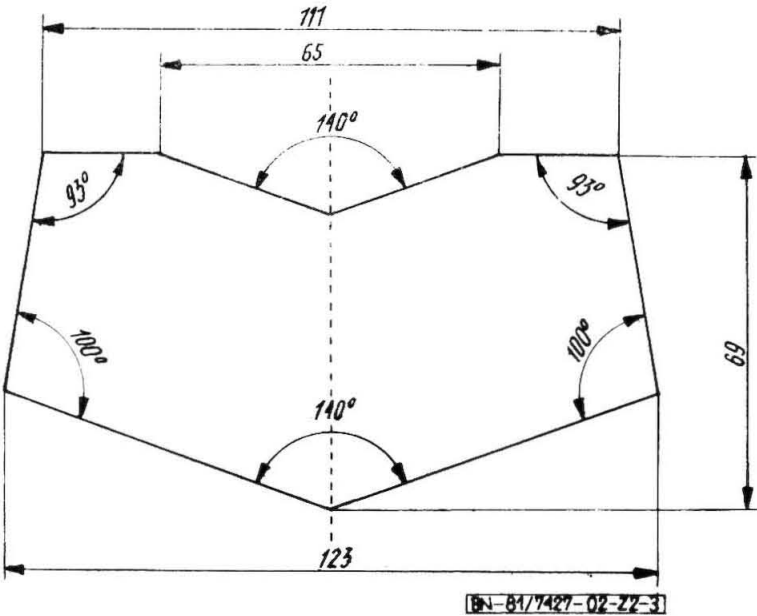
Rys. Z2-4. Wzór 04



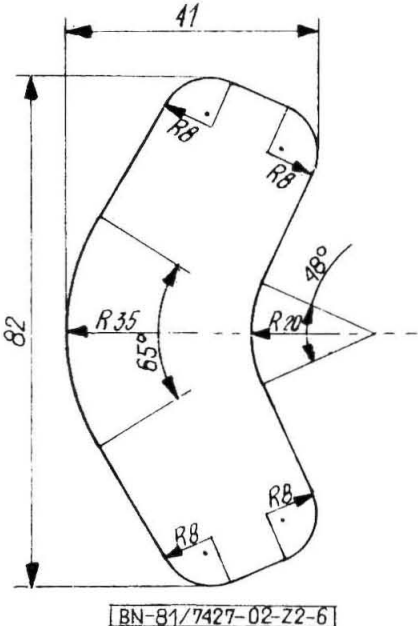
Rys. Z2-2. Wzór 02



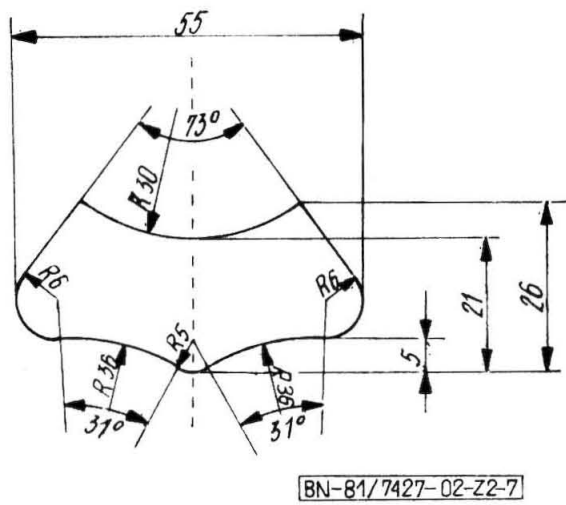
Rys. Z2-5. Wzór 05



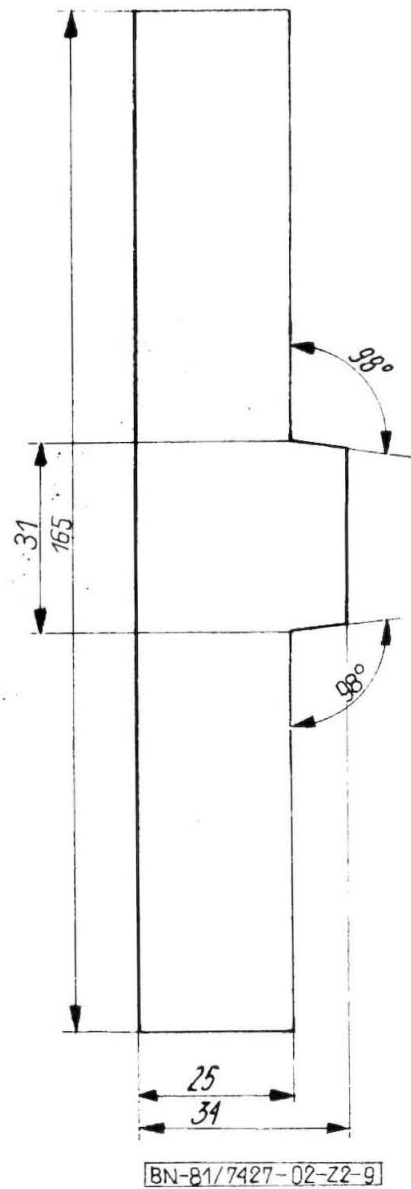
Rys. Z2-3. Wzór 03



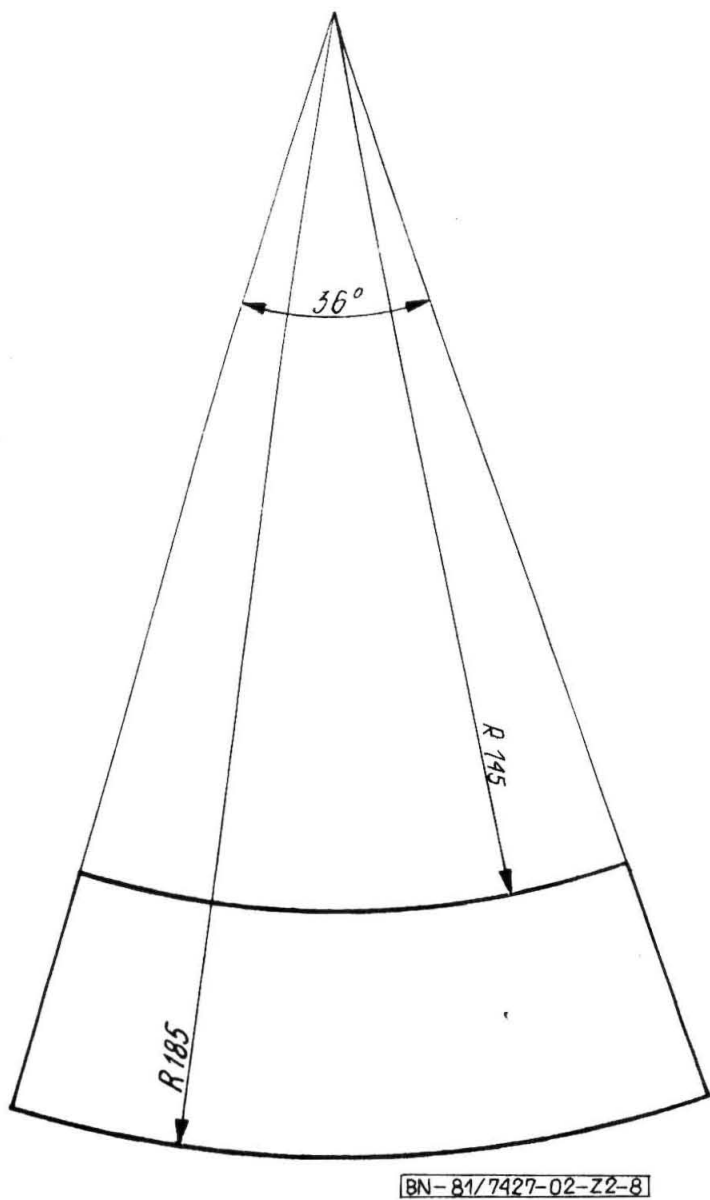
Rys. Z2-6. Wzór 06



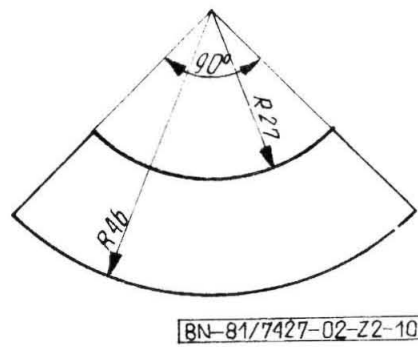
Rys. Z2-7. Wzór 07



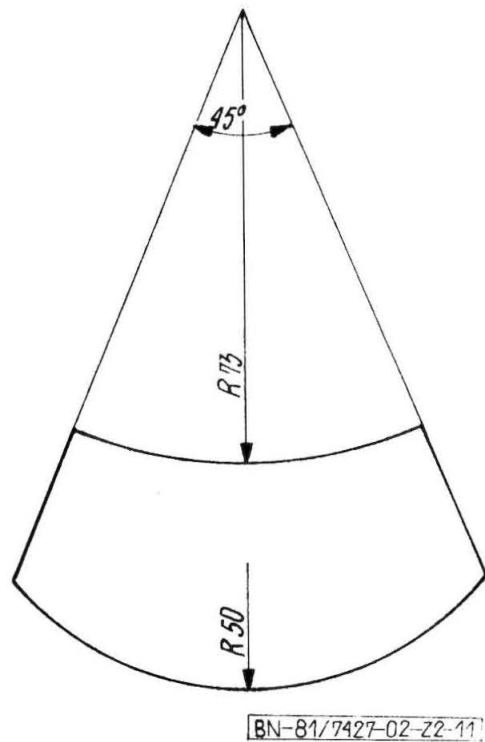
Rys. Z2-9. Wzór 09



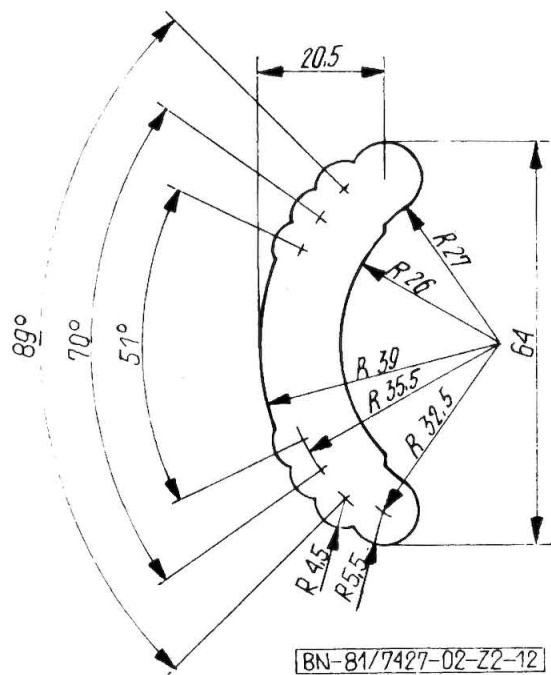
Rys. Z2-8. Wzór 08



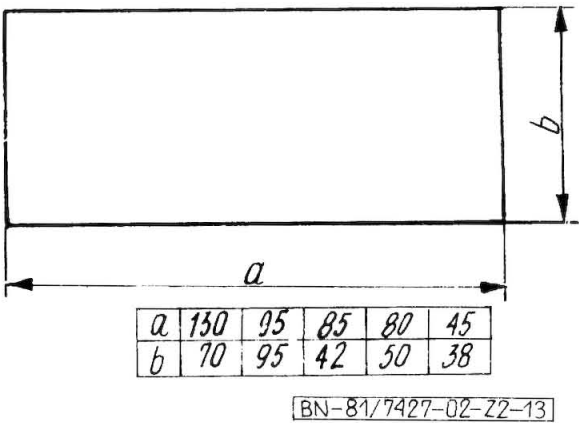
Rys. Z2-10. Wzór 10



Rys. Z2-11. Wzór 11



Rys. Z2-12. Wzór 12



Rys. Z2-13. Wzór 13

INFORMACJE DODATKOWE

- 1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa.
- 2. Normy i dokumenty związane
 - PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek
 - PN-79/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania
 - PN-68/P-55045 Wydawnictwa. Wytyczne pakowania, przechowywania i transportu

- BN-73/7401-01 Poligrafia. Podstawowe nazwy i określenia
- Pozostałe normy związane podano w tab. 1.
- Systematyczny Wykaz Wyrobów T.3. Wyd. II. Warszawa. Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1975
- 3. Normy zagraniczne
 - CSRS ČSN 88 5220 Etikiety
- 4. Symbol wg SWW — 2714-1.
- 5. Autor projektu normy — mgr Ryszard Godlewski — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa.