

|                     |                                      |                          |
|---------------------|--------------------------------------|--------------------------|
| ODLEWY<br>I ODKUWKI | N O R M A   B R A N Ż O W A          | BN-85<br>4817-02         |
|                     | Osprzęt piecowy i kuchenny<br>Zasuwy | Zamiast<br>BN-72/4817-02 |
|                     |                                      | Grupa katalogowa 1725    |

## 1. WSTĘP

Przedmiotem normy są zasuwy prostokątne do regulacji ciągu powietrza, stosowane w trzonach kuchennych.

## 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

**2.1. Typy.** W zależności od konstrukcji rozróżnia się dwa typy zasuwy:

- gładkie — P,
- z występami — D.

**2.2. Odmiany.** W zależności od rodzaju materiału użytego do produkcji rozróżnia się dwie odmiany zasuwy:

- żeliwne — Ż.
- stalowe — S.

**2.3. Wielkości.** W zależności od wymiarów rozróżnia się dwie wielkości zasuwy typu D obu odmian — wg tabl. 1.

### 2.4. Przykład oznaczenia

a) zasuwy prostokątnej z występami żeliwnej wielkości 2:

ZASUWA D Ż 2 BN-85/4817-02

b) zasuwy prostokątnej gładkiej stalowej:

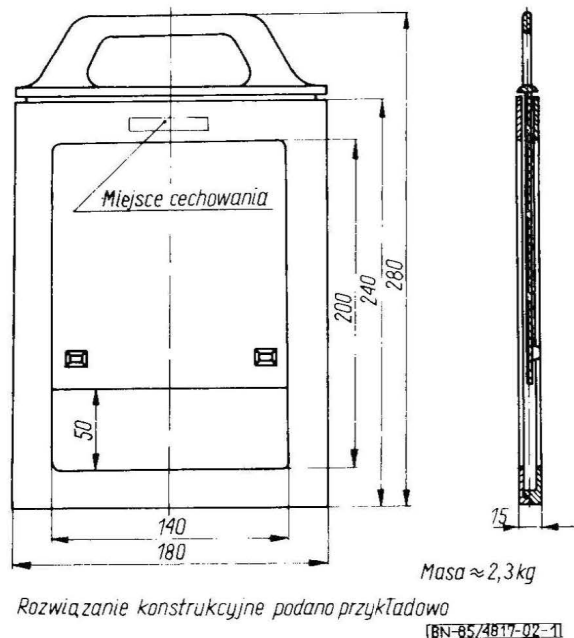
ZASUWA PS BN-85/4817-02

## 3. WYMAGANIA

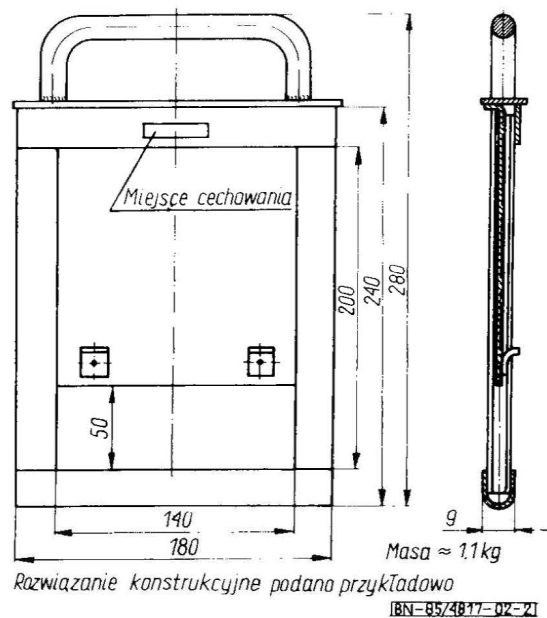
### 3.1. Główne wymiary

**3.1.1. Wymiary zasuwy prostokątnej gładkiej żeliwnej** w mm — wg rys. 1.

**3.1.2. Wymiary zasuwy prostokątnej gładkiej stalowej** w mm — wg rys. 2.



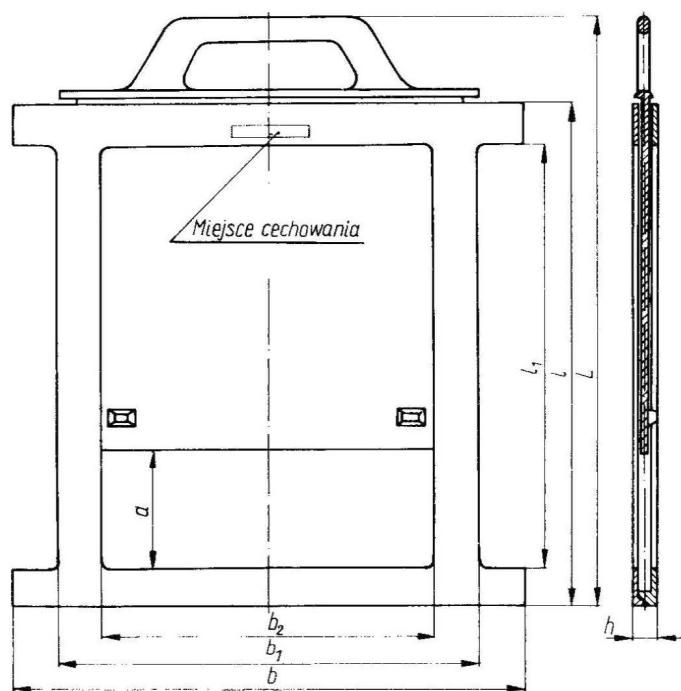
Rys. 1



Rys. 2

Zgłoszona przez Ośrodek Normalizacji przy Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych  
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych  
dnia 11 listopada 1985 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1986 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1986 poz. 10)

### 3.1.3. Wymiary zasuwy prostokątnej z występami żeliwnej w mm — wg rys. 3 i tabl. 1.



Rozwiązanie konstrukcyjne podano przykładowo

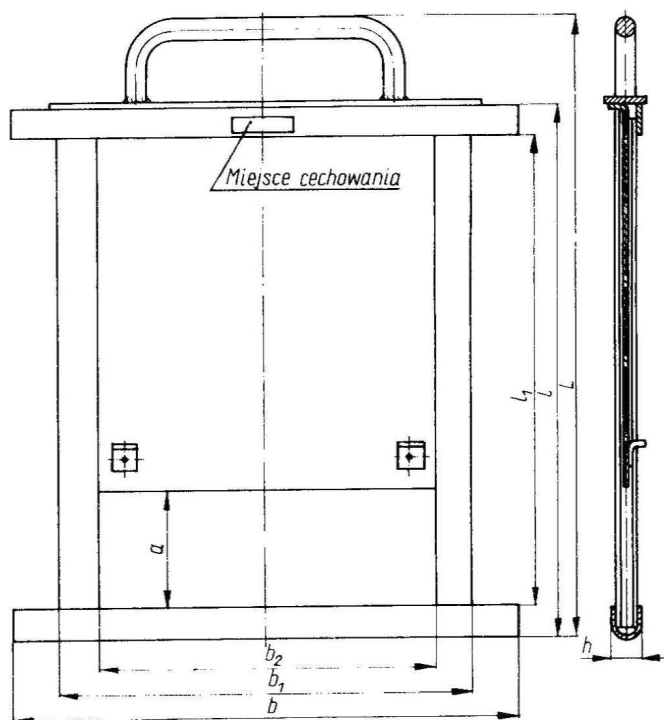
BN-85/4817-02-3

Rys. 3

Tablica 1

| Wielkość | $L$ | $l$ | $l_1$ | $b$ | $b_1$ | $a$ | $h$ | Masa kg |
|----------|-----|-----|-------|-----|-------|-----|-----|---------|
| 1        | 320 | 280 | 235   | 235 | 215   | 35  | 15  | 3,1     |
| 2        | 420 | 370 | 320   | 330 | 285   | 80  | 18  | 5,5     |

### 3.1.4. Wymiary zasuwy prostokątnej z występami stalowej w mm — wg rys. 4 i tabl. 2.



Rozwiązanie konstrukcyjne podano przykładowo

BN-85/4817-02-4

Rys. 4

Tablica 2

| Wielkość | $L$ | $l$ | $l_1$ | $b$ | $b_1$ | $b_2$ | $a$ | $h$ | Masa kg |
|----------|-----|-----|-------|-----|-------|-------|-----|-----|---------|
| 1        | 320 | 280 | 235   | 255 | 215   | 170   | 55  | 9   | 1,5     |
| 2        | 420 | 370 | 320   | 330 | 285   | 235   | 80  | 9   | 2,4     |

**3.2. Materiał** — żeliwo szare Z18 wg PN-76/H-83101 dla zasuwy żeliwnej, stal St08 wg PN-72/H-84020 — dla stalowych.

**3.3. Cechowanie.** Na zasuwach, w miejscu oznaczonym na rysunku, powinny być umieszczone co najmniej następujące znaki:

- numer fabryczny,
- znak BN.

Dla zasuwy stalowych dopuszcza się umieszczenie cechy na metce naklejonej na zewnętrznej stronie wyrobu.

**3.4. Pozostałe wymagania oraz badania** — wg BN-84/4817-01.

K O N I E C

## INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom.

**2. Istotne zmiany w stosunku do BN-72/4817-02**

- zmieniono oznaczenie zasuwy,
- doprowadzono do zgodności z normą podstawową BN-84/4817-01,
- wprowadzono informacje dodatkowe,
- wprowadzono symbol SWW.

**3. Normy związane**

PN-76/H-83101 Żeliwo szare. Gatunki

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

BN-84/4817-01 Osprzęt piecowy i kuchenny. Wymagania i badania

**4. Symbol wg SWW**

- zasuwy żeliwne — 0614-642,
- zasuwy stalowe — 0679-2.

**5. Autorzy projektu normy** — mgr inż. Wacław Haber, mgr inż. Andrzej Kruszyna — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom.