

NACZYNNIA I SPRZĘT GOSPODARSTWA DOMOWEGO	N O R M A B R A N Ż O W A		BN-89
	Zasobnik do wodosyfonów		4918-02
			Zamiast BN-78/4918-02
			Grupa katalogowa 1713

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest zasobnik przystosowany do wielokrotnego napełnienia dwutlenkiem węgla (CO_2), służący do wytwarzania wody gazowej w wodosyfonach.

1.2. Określenia

1.2.1. ciśnienie próbne — ciśnienie wewnętrzne, jakiemu poddany jest pusty zasobnik.

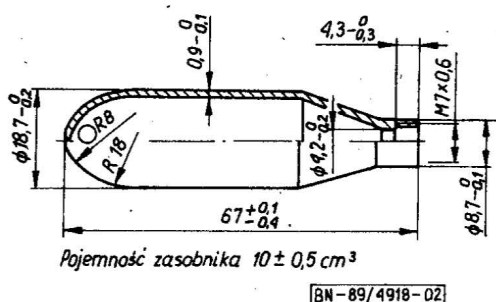
1.2.2. ciśnienie niszczące — ciśnienie wewnętrzne, przy którym zasobnik ulega zniszczeniu.

2. OZNACZENIE

ZASOBNIK DO WODOSYFONU BN-89/4918-02

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary w mm — wg rysunku.



3.2. Materiał — stal wyższej jakości wg PN-75/H-84019 o własnościach spełniających wymagania wytrzymałościowe wg 3.5.

3.3. Wygląd zewnętrzny. Zasobniki powinny mieć równą, gładką, czystą, jednolitą powierzchnię metaliczną, bez nalotów, korozji, pęknięć, głębokich rys i pozostałości po obróbce. Dopuszczalne spłaszczenie dna zasobnika mierzone wzdłuż osi zasobnika w stosunku do zarysu teoretycznego nie powinno przekraczać 0,5 mm.

Powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne zasobnika powinny być zabezpieczone powłoką antykorozyjną mającą atest PZH.

3.4. Masa zasobnika powinna wynosić $26,2 \div 27,8$ g.

3.5. Wymagania wytrzymałościowe

3.5.1. Ciśnienie próbne powinno wynosić 19 MPa.

3.5.2. Ciśnienie niszczące nie powinno być mniejsze niż 24 MPa.

4. PAKOWANIE, PRZECHEWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Zasobniki powinny być pakowane w skrzynie metalowe lub drewniane o wymiarach wg PN-78/O-79021, których masa brutto nie powinna przekraczać 50 kg.

Na opakowaniu powinna być przyklejona metka zawierająca co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- nazwę wyrobu,
- liczbę sztuk i masę brutto,
- numer normy,
- znak KJ.

4.2. Przechowywanie. Zasobniki powinny być przechowywane w opakowaniu w pomieszczeniach suchych o wilgotności względnej 75%, z dala od substancji działających korodująco.

4.3. Transport. Zasobniki należy przewozić suchymi, krytymi środkami transportu.

5. BADANIA

5.1. Program badań — wg tablicy.

Lp.	Rodzaje badań	Badania		Wymagania wg	Opis badań wg
		pełne	niepełne		
1	Sprawdzenie pakowania	+	+	4.1	5.3.1
2	Sprawdzenie wymiarów	+	+	3.1	5.3.2
3	Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego	+	+	3.3	5.3.3

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL
dnia 16 października 1989 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1990 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1989, poz. 28)

cd. tablicy

Lp.	Rodzaje badań	Badania		Wymagania wg	Opis badań wg
		pełne	niepełne		
4	Sprawdzenie masy zasobnika	+	-	3.4	5.3.4
5	Sprawdzenie wymagań wytrzymałościowych zasobnika	+	-	3.5	5.3.5
Ponadto należy sprawdzić atest lub zaświadczenie hutnicze materiału użytego do wyrobu zasobnika.					

Badania pełne należy przeprowadzać w przypadku zmian konstrukcyjnych, technologicznych, materiałowych i nie rzadziej niż raz na pół roku oraz na żądanie zamawiającego podane w zamówieniu.

Badania niepełne należy przeprowadzać w bieżącej produkcji i przy odbiorze gotowych wyrobów.

Zasobniki, które były poddane próbie wytrzymałości nie powinny być dopuszczone do obrotu towarowego.

5.2. Kontrola jakości

5.2.1. Liczność partii — wg PN-79/N-03021.

5.2.2. Sposób pobierania próbek — na ślepo wg PN-83/N-03010.

5.2.3. Poziom kontroli — I ogólny wg PN-79/N-03021 tabl. 1.

5.2.4. Wadliwość dopuszczalna — maksimum 1%.

5.2.5. Wybór i stosowanie planów badania dla kontroli normalnej, kontroli obostrzonej i ulgowej oraz warunki przejścia — wg PN-79/N-03021.

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzenie pakowania należy przeprowadzić przez ogłędziny nie uzbrojonym okiem.

5.3.2. Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzać przy użyciu uniwersalnych przyrządów pomiarowych dostosowanych do mierzonych wielkości oraz szablonów.

5.3.3. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego należy przeprowadzić przez ogłędziny nie uzbrojonym okiem.

5.3.4. Sprawdzenie masy zasobnika należy przeprowadzać przy użyciu wagi laboratoryjnej.

5.3.5. Sprawdzenie wymagań wytrzymałościowych

5.3.5.1. Sprawdzenie wytrzymałości zasobnika na działanie ciśnienia próbnego należy przeprowadzać przez doprowadzenie do wnętrza korpusu wody, a następnie stopniowe zwiększenie ciśnienia, aż do wartości ciśnienia próbnego określonego w 3.5.1 i utrzymanie go przez $120 \div 160$ s. W wyniku próby nie powinna nastąpić nieszczelność zasobnika ani też trwałe odkształcenie.

5.3.5.2. Sprawdzenie wytrzymałości zasobnika na działanie ciśnienia niszczącego należy przeprowadzać jako dalszy ciąg badania określonego w 5.3.5.1 zwiększając ciśnienie do wartości określonej w 3.5.2 i utrzymując je przez $30 \div 60$ s.

5.4. Ocena wyników badań

5.4.1. Ocena sztuki. Wyrób należy uznać za dobry, jeżeli przejdzie przez wszystkie badania wg 5.1 z wynikiem dodatnim.

5.4.2. Ocena partii. Partię zasobników należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych jest mniejsza od liczby dyskwalifikującej wg PN-79/N-03021.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-78/4918-82

- wyeliminowano wymagania dotyczące zatyczek,
- wyeliminowano badania dotyczące wymagań użytkowych ponieważ obejmuje je BN-81/8148-02 „Naboje z dwutlenkiem węgla do wodosyfonów”,
- zwiększono wymagania wytrzymałościowe.

3. Normy związane

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-83/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbkki

PN-79/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania
PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

4. Normy zagraniczne

CSRS ČSN 078591 BOMBICKA S NAPLMI CO₂

Węgry MSZ 10138/5 SZIFON KESZULEREK.

5. Symbol wg SWW — 0671-449.

6. Autor projektu normy — mgr inż. Wiesława Onyszek — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków.