

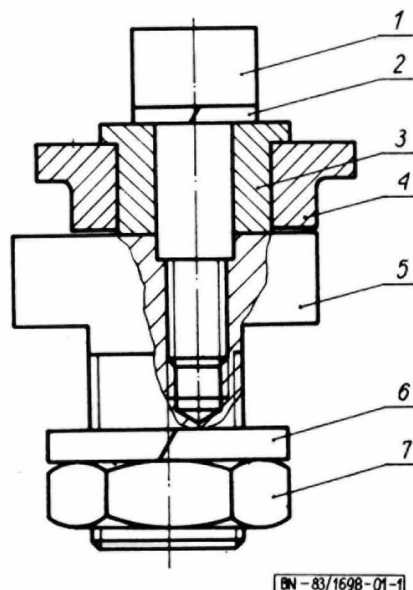
MASZYNY URZĄDZENIA NARZĘDZIA DO PRZETWÓRSTWA TWORZYW SZTUCZNYCH	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-83
	Formy do tworzyw sztucznych Napinacze łańcucha rolkowego	1698-01
		Grupa katalogowa 0421

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są napinacze łańcucha rolkowego do łańcuchów nr 083 lub 10B wg PN-77/M-84168, stosowane do przekładni łańcuchowych w formach do tworzyw sztucznych.

2. Symbol klasyfikacyjny — 9280601 wg PN-79/M-66850.

3. Przykład oznaczenia napinacza łańcucha rolkowego o symbolu 9280601 do łańcucha o numerze 083:
NAPINACZ ŁAŃCUCHA ROLKOWEGO 9280601 083
BN-83/1698-01

4. Wyszczególnienie części i wymagania dotyczące części — wg rys. 1 i tabl. 1.



Rys. 1

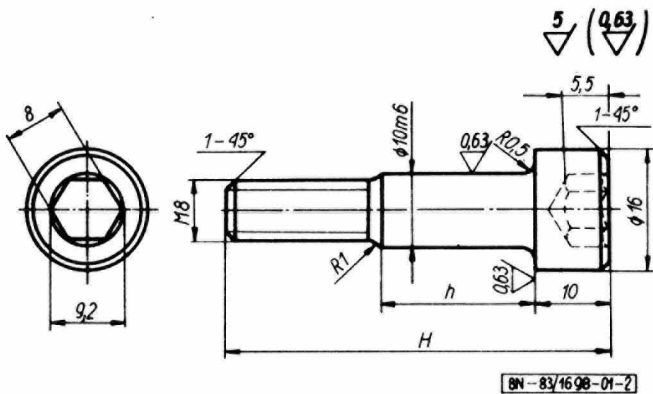
Tablica 1

Numer części na rys. 1	Nazwa części	Liczba sztuk w zespole	Wymagania	
			materiał	wykonanie
1	Śruba	1	18H2N2 wg PN-72/M-84030	nawęglac 0,8 mm hartować 58 ÷ 62 HRC chro- nić gwint przed nawęglaniem
2	Podkładka sprężysta 10,2	1	PN-77/M-82008	—
3	Tuleja	1	BA1032 wg PN-77/H-87050	—
4	Rolka napinająca	1	55 wg PN-75/H-84019	ulepszać 38 ÷ 42 HRC
5	Wkładka	1	55 wg PN-75/H-84019	ulepszać 32 ÷ 36 HRC
6	Podkładka sprężysta 20,5	1	PN-77/M-82008	—
7	Nakrętka M20	1	PN-74/M-82153	—

Zgłoszona przez Fabrykę Form Metalowych PONAR-FORMET
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn
dnia 24 listopada 1983 r.
jako norma obowiązująca od dnia 8 czerwca 1984 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 6/1984 poz. 11)

5. Wymiary części w mm

a) Śruba — wg rys. 2 i tabl. 2.

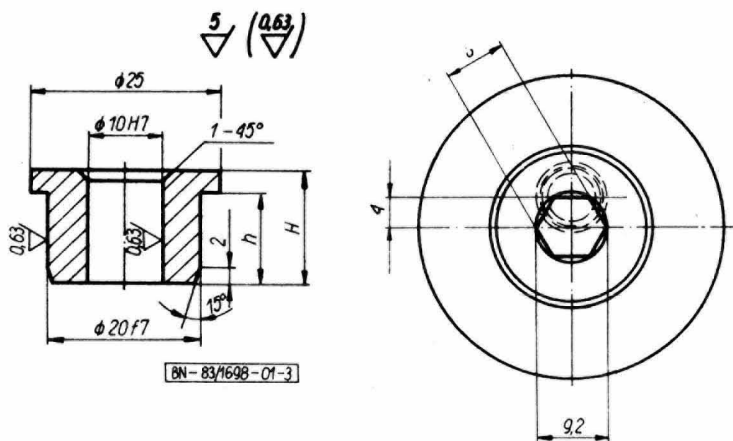


Rys. 2

Tablica 2

Numer łańcucha wg PN-77/M-84168	H	h
083	50,0	20,0
10B	58,0	28,0

b) Tuleja — wg rys. 3 i tabl. 3.

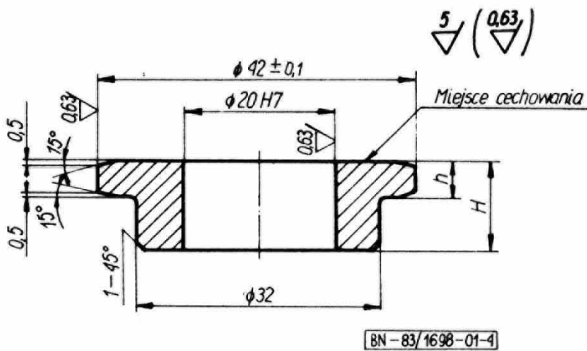


Rys. 3

Tablica 3

Numer łańcucha wg PN-77/M-84168	H	h
083	14,5	12,0
10B	22,0	19,5

c) Rolka napinająca — wg rys. 4 i tabl. 4.

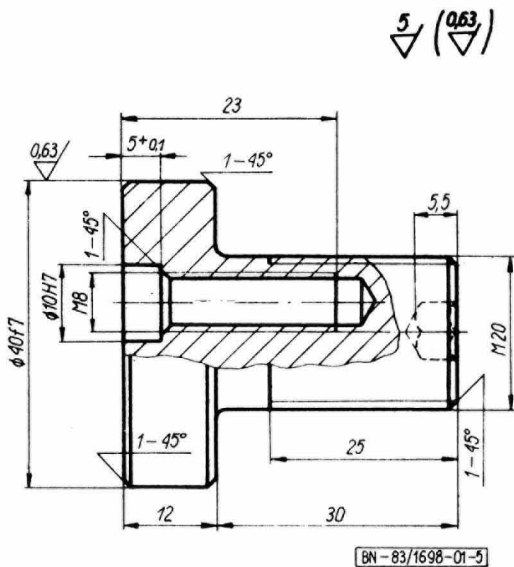


Rys. 4

Tablica 4

Numer łańcucha wg PN-77/M-84168	H	h
083	11,5	4,5
10B	19,0	9,3

d) Wkładka — wg rys. 5.



Rys. 5

6. Cechowanie. Na rolce, w miejscu oznaczonym na rys. 4, należy umieścić w sposób trwały i wyraźny co najmniej następujące dane:

- numer łańcucha,
- znak BN,
- znak wytwórni.

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Fabryka Form Metalowych PONAR-FORMET, Bydgoszcz.

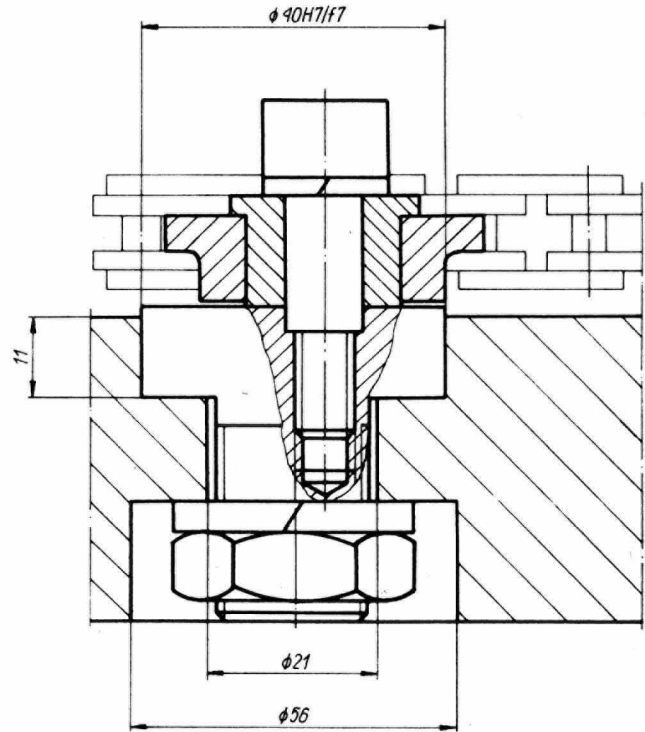
2. Normy związane

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
PN-72/H-84030 Stale stopowe konstrukcyjne. Gatunki
PN-77/H-87050 Brąz do przeróbki plastycznej. Gatunki
PN-79/M-66850 Formy do tworzyw sztucznych. Klasyfikacja i znakowanie części i zespołów
PN-77/M-82008 Podkładki sprężyste
PN-74/M-82153 Nakrętki sześciokątne niskie
PN-77/M-84168 Łańcuchy napędowe rolkowe

3. Symbol wg SWW — 0759-231.

4. Autor projektu normy — Krzysztof Ślebioda — Fabryka Form Metalowych PONAR-FORMET, Bydgoszcz.

Przykład mocowania napinacza łańcucha w płycie



BN-83/1698-01-1