

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-79
	Osprzęt torów kablowych Tuleje pokładowe	3725-02
		Zamiast BN-75/3725-02
		Grupa katalogowa V 45

1. **Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są tuleje stosowane do wykonywania wodoszczelnych przejść wiązek kabli przez pokłady statków.

2. **Typy.** W zależności od konstrukcji rozróżnia się dwa typy tulei pokładowych:

- normalne — N,
- kompensacyjne — K.

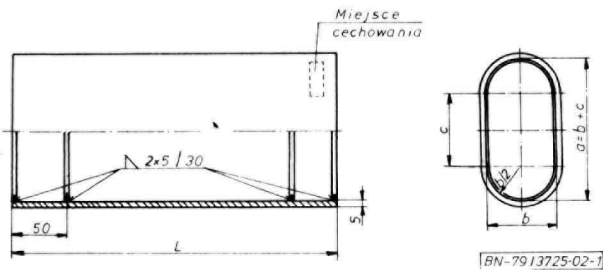
3. **Rodzaje.** W zależności od materiału rozróżnia się dwa rodzaje tulei pokładowych:

- stalowe — nie wyróżniane w oznaczeniu,
- ze stopu aluminium — AL.

4. **Przykład oznaczenia** tulei pokładowej typu K o wymiarach $a \times b = 550 \times 120$ mm i długości $L = 450$ mm ze stopu aluminium:

TULEJA POKŁADOWA K 550×120/450 AL BN-79/3725-02

5. **Wymiary** — wg rys. 1÷3 i tabl. 1÷3.



Rys. 1. Tuleje typu N

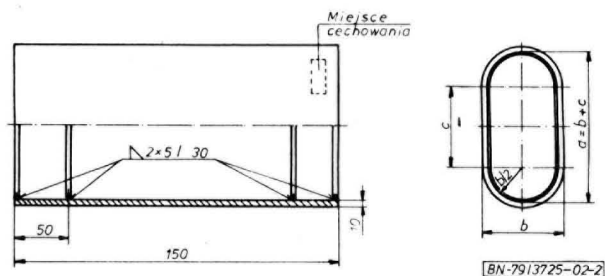
Tablica 1

$a \times b$	c	L	Masa tulei		
				L	
			150	250	450
mm			kg		
150×40	110	150, 250, 450	1,80	2,99	5,37
180×40	140		2,39	3,97	7,13
180×60	120		2,52	4,19	7,53
230×60	170		3,12	5,17	9,29
280×60	220		3,70	6,15	11,05

cd. tabl. 1

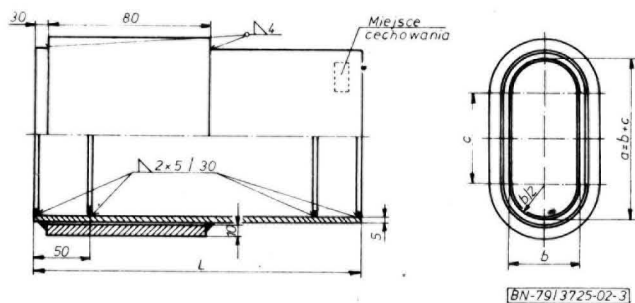
$a \times b$	c	L	Masa tulei		
			L		
			150	250	450
mm			kg		
330×60	270	150, 250, 450	4,29	7,13	12,82
380×60	320		4,88	8,11	14,57
430×60	370		5,47	9,09	16,33
240×80	160		3,37	5,59	10,05
300×80	220		4,07	6,77	12,16
340×80	260		4,55	7,56	13,57
390×80	310		5,14	8,53	15,33
440×80	360		5,73	9,51	17,09
540×80	460		6,91	11,47	20,61
300×100	200		4,21	6,99	12,56
350×100	250		4,80	7,97	14,27
400×100	300		5,39	8,95	16,08
450×100	350		5,98	9,93	17,84
550×100	450		7,16	11,89	21,36
650×100	550		8,34	13,85	24,88
300×120	180		4,34	7,22	12,96
350×120	230		4,93	8,20	14,72
400×120	280		5,52	9,18	16,48
450×120	330		6,11	10,16	18,24
550×120	430		7,29	12,12	21,76
650×120	530		8,47	14,08	25,28
400×150	250		5,73	9,51	17,08
500×150	350		6,90	11,47	20,60
650×150	500		8,67	14,44	25,88
650×200	450		9,01	14,97	26,89
Masę tulei ze stopu AL oblicza się mnożąc przez 0,33 wartości mas tulei stalowych.					

Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku
Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 14 grudnia 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1980 poz. 17)

Rys. 2. Tuleje typu K o długości $L = 150$ mm

Tablica 2

$a \times b$	c	Masa tulei	
		Rodzaj	
		stalowe	AL
mm		kg	
300×100	200	8,42	2,81
350×100	250	9,60	3,20
400×100	300	10,78	3,59
450×100	350	11,96	3,98
550×100	450	14,32	4,77
650×100	550	16,68	5,56
300×120	180	8,68	2,89
350×120	230	9,86	3,28
400×120	280	11,04	3,68
450×120	330	12,22	4,07
550×120	430	14,58	4,86
650×120	530	16,94	5,65
400×150	250	11,46	3,82
500×150	350	13,80	4,6
650×150	500	17,34	5,78
650×200	450	18,02	6,00

Rys. 3. Tuleje typu K o długości $L=250$ i 450 mm

Tablica 3

$a \times b$	c	L	Masa tulei stalowych	
			L	
			250	450
mm			kg	
300×100	200	250, 450	12,71	18,28
350×100	250		14,63	20,87
400×100	300		16,31	23,44
450×100	350		17,83	25,74
550×100	450		20,11	29,58
650×100	550		22,4	33,43
300×120	180		13,22	18,96
350×120	230		14,98	21,50
400×120	280		16,74	24,04
450×120	330		18,50	26,58
550×120	430		22,00	31,46
650×120	530		25,28	36,48
400×150	250		17,31	28,78
500×150	350		21,17	32,30
650×150	500		26,14	37,58
650×200	450		27,17	39,09

Masę tulei ze stopu AL oblicza się mnożąc przez 0,33 wartości masy tulei stalowych.

6. Materiał. Tuleje pokładowe typu N — blacha ze stali St3SX wg PN-73/H-92120 i drut stalowy 5,0 ga-GT5-Nw wg PN-67/M-80026.

Tuleje pokładowe typu K — korpusy — blacha ze stali St3SX wg PN-73/H-92120, pierścieniowe wzmacniające i korpusy tulei bez pierścienia wzmacniającego — stal kadłubowa wg PN-76/H-92147 i drut stalowy 5,0 ga-GT5-Nw wg PN-67/M-80026.

Tuleje pokładowe typu N i K rodzaju AL — blacha ze stopu aluminium PA13 wg BN-77/0832-23 i drut PN2X-C $1\frac{1}{2}$ o średnicy 5 wg PN-71/H-93835.

7. Wykonanie. Cięte, gięte, spawane. Ostre krawędzie zatępione.

8. Wykończenie. Tuleje stalowe pokryte farbą do cząsteczkowej ochrony. Tuleje ze stopu AL po oczyszczeniu chemicznym pokryte gruntem reaktywnym dwuskładnikowym.

9. Cechowanie. Na tulei, w miejscu oznaczonym na rys. 1÷3, należy umieścić wyróżnik oznaczenia wg p.3 bez części słownej.

K O Ń I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę. Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-75/3725-02

- wprowadzono rozróżnienie tulei:
 - N — normalne,
 - K — kompensacyjne,
- zmieniono konstrukcję tulei K o długości 250 i 450 mm: przez zmniejszenie grubości korpusu i wprowadzenie pierścieni wzmacniających uzyskano zmniejszenie masy tulei.

3. Normy związane

- PN-73/H-92120 Blachy grube i uniwersalne ze stali konstrukcyjnej węglowej zwykłej jakości i niskostopowej
- PN-76/H-92147 Blachy stalowe grube i uniwersalne do budowy statków
- PN-71/H-93835 Aluminium i stopy aluminium. Drut
- PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskostopowej ogólnego przeznaczenia
- BN-77/0832-23 Stopy aluminium. Blachy dla przemysłu okrętowego.
- 4. Symbol wg SWW** — 1059-31.