

ŚRODKI TRANSPORTU POWIETRZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-73 3884-02
	Zapinki mocujące wiązki przewodów elektrycznych	Zamiast BN-65/3884-02
		Grupa katalogowa V 15

1. WSTEP

Przedmiotem normy są zapinki mocujące wiązki przewo-
dów elektrycznych do konstrukcji lub przewody, albo po-
jedyncze wiązki w jedną wiązkę, stosowane w lotniczych
instalacjach elektrycznych.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Odmiany grzybków zapinek

- metalowy - A,
- z tworzywa sztucznego - B.

2.2. Odmiany zapinek

- z grzybkim metalowym - C,
- z grzybkim z tworzywa sztucznego - D.

2.3. Przykład oznaczenia

- a) zapinki z grzybkim metalowym odmiany C o długości taśmy $l = 85 \text{ mm}$:

ZAPINKA C-85 BN-73/3884-02

- b) grzybka metalowego odmiany A:

GRZYBEK A BN-73/3884-02

- c) taśmy o długości $l = 85 \text{ mm}$:

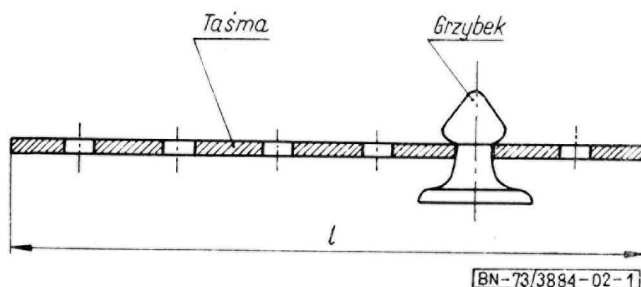
TASMA 85 BN-73/3884-02

3. WYMAGANIA

- 3.1. Wygląd zewnętrzny. Powierzchnie elementów zapiek powinny być czyste, bez rys, pęknięć, ostrych krawędzi, zadziorów, wgniecień i wykruszeń. W wyciętych otworach łuski niedopuszczalne są zadziory oraz pęknięcia

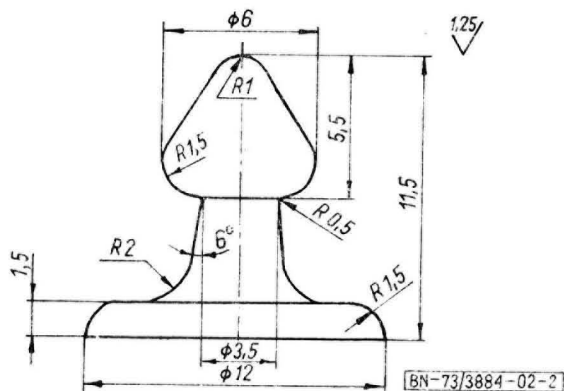
krawędzi. Barwa taśmy - naturalna. Powłoka ochronna grzybków - ze stopu aluminium, ciągła, bez śladów korozji.

3.2. Zestawienie elementów podano na rys. 1.

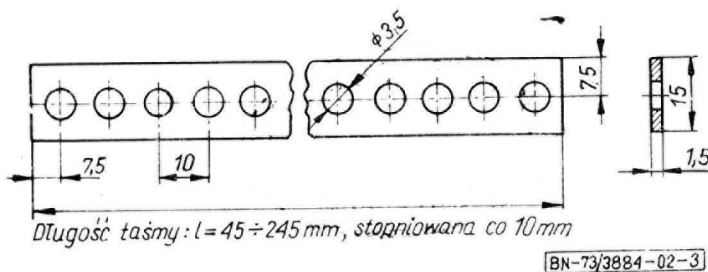


Rvs. 1

3.3. Wymiary w mm podano na rys. 2 i 3. Dopuszczalne odchyłki wymiarów powinny odpowiadać szeregowi tolerancji IT13.



Rys. 2



Rys. 3

Zgłoszona przez Instytut Lotnictwa
Ustanowiona przez Zjednoczenie Przemysłu Lotniczego i Silnikowego PZL dnia 29 sierpnia 1973 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 września 1973 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 46/1973 poz. 134)

3.4. Materiał

- a) grzybka odmiany A – stop aluminium PA6N wg PN-68/H-88026,
 b) grzybka odmiany B – tarnamid T-27 wg BN-71/6336-01,
 c) taśmy – uplastyczniony polichlorek winylu spełniający wymagania podane w tabl. 1.

Tablica 1

Rodzaje wymagań	Wartość
a) Wytrzymałość na rozciąganie, kg/cm^2 , (daN/cm^2), co najmniej	100 (98)
b) Wydłużenie względne przy zerwaniu, %, co najmniej	150
c) Chłoność wody po 2 h, %, najwyżej	1
d) Odporność na niskie temperatury, $^{\circ}\text{C}$, co najmniej	-40
e) Oporność elektryczna właściwa Ω/cm ($\text{m}\Omega/\text{m}$), co najmniej	10^{10} (10^{11})
Inne wymagania – do uzgodnienia z wytwórcą.	

3.5. Wykończenie. Grzybki ze stopu aluminium – anodowane.

4. PAKOWANIE, PRZECZYSZCZANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Zapinki pakuje się w pudełka kartonowe. Masa brutto jednego pudełka zapinek nie powinna przekraczać 1 kg. Dopuszcza się pakowanie oddzielnie taśmy i grzybków. Wewnątrz lub na zewnątrz opakowania umieszcza się etykietę z napisem zawierającym co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2.3,
- datę produkcji,
- liczbę zapinek.

4.2. Przechowywanie. Zapinki należy przechowywać w pomieszczeniach o wilgotności względnej powietrza $65 \pm 15\%$ i temperaturze od -20 do $+30^{\circ}\text{C}$, w odległości 1 m od źródeł ciepła.

4.3. Transport. Zapinki należy przewozić w suchych i czystych środkach transportu, zabezpieczając je od uszkodzeń mechanicznych.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

- sprawdzenie materiału (3.4),
- sprawdzenie wyglądu zewnętrznego (3.1),
- sprawdzenie wymiarów (3.3).

5.2. Skład i liczność partii. Partię stanowią zapinki jednakowego oznaczenia o liczności zgodnej z tabl. 2 kol. 1.

5.3. Pobieranie próbek. Z przedstawionej do badań partii zapinek należy pobrać w sposób losowy, możliwie równomiernie, próbkę o liczności określonej w tabl. 2 kol. 2.

Tablica 2

Liczność partii sztuk	Badania wg 5.1 b) i c)	
	liczność próbki sztuk	dopuszczalna liczba zapinek nieodpornych sztuk
do 630	10	1
631 ÷ 2500	25	2
2501 ÷ 6300	40	3

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzenie materiału polega na sprawdzeniu zaświadczenia stwierdzającego zgodność użytego materiału z wymaganiami wg 3.4.

5.4.2. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego przeprowadza się gołym okiem.

5.4.3. Sprawdzenie wymiarów przeprowadza się przyrządami zapewniającymi dostateczną dokładność wykonywanego pomiaru.

5.5. Ocena wyników badań

5.5.1. Zapinka niedobra. Badaną zapinkę należy uznać za niedobłą, jeżeli chociażby jedno z badań wg 5.1 b) i c) dało wynik niezgodny z wymaganiami normy. Zapinka, która nie spełni chociażby jednego wymagania nie powinna być poddawana dalszym badaniom.

5.5.2. Partia zgodna z wymaganiami normy. Badaną partię należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli:

- sprawdzenie materiału dało wynik dodatni,
- liczba zapinek niedobrych stwierdzona wskutek pozostałych badań jest większa od podanej w tabl. 2.

5.6. Zaświadczenie o wynikach badań. Do każdej partii zapinek wytwórca powinien dołączyć zaświadczenie zawierające co najmniej:

- nazwę i adres wytwórcy,
- datę wystawienia zaświadczenia,
- oznaczenie wg 2.3,
- liczbę zapinek,
- stwierdzenie zgodności wykonania zapinek z normą,
- stempel i datę kontroli jakości.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Instytut Lotnictwa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-65/3884-02

- a) wprowadzono grzybki z tworzywa sztucznego,
- b) sprecyzowano wymagania fizykomechaniczne dla taśm, eliminując postanowienia przejściowe.

3. Normy związane

PN-68/H-80026 Stopy aluminium do przeróbki plastycznej. Gatunki

BN-71/6336-01 Tworzywa poliamidowe. Tarnamid T

4. Przykłady zastosowania zapinek do mocowania przewodów – wg rysunku.

5. Postanowienia dodatkowe. Postanowienia rozdz. 4 i 5 niniejszej normy dotyczą również elementów zapinek w przypadku produkowania ich w ramach kooperacji (inny producent taśm; inny – grzybka).

6. Uwagi do wydania II – wydanie ze zmienionym układem normy.

