

NARZĘDZIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-70 4274-39
	Wkładki do matryc śrubiarских z otworem stożkowo-cylindrycznym z jednym stożkiem i częścią walcową z jednej strony Główne wymiary	
		Grupa katalogowa IV 22

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wkładki z węglików spiekanych do matryc śrubiarских do pracy na zimno z otworem stożkowo-cylindrycznym, z jednym stożkiem i częścią walcową z jednej strony.

2. Normy związane

PN-69/H-89500 Węgliki spiekane. Gatunki

BN-66/4274-18 Matryce śrubiarские. Klasyfikacja wkładek z węglików spiekanych. Podział i budowa symboli

3. Symbol WWSb odmiana D5 wg BN-66/4274-18.

4. Przykład oznaczenia wkładki o średnicy $d = 2,61$ mm i długości $l_1 = 1,7$ mm, wykonanej z węglików spiekanych gatunku G40.

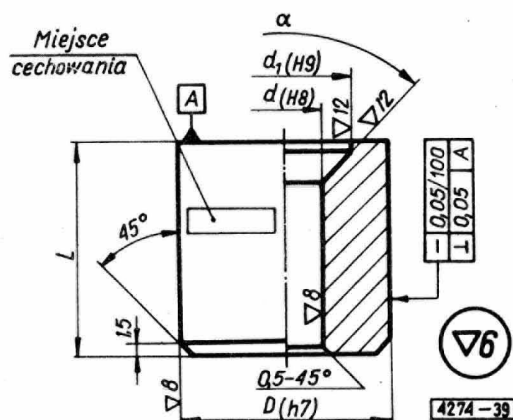
WWSb 2,61×1,7 D5 G40 BN-70/4274-39

5. Główne wymiary w mm wg rysunku i tablicy.

6. Materiał. Węgliki spiekane wg PN-69/H-89500. Zalecane gatunki G30 i G40.

7. Cechowanie. Na przedmiocie w miejscu oznaczonym na rysunku powinny być umieszczone w sposób wyraźny i trwały co najmniej następujące dane:

- średnica,
- długość,
- gatunek węglików spiekanych.



d	d_1	l_1	α	D	L
2,61	4,5	1,7	90°	16	16
2,61	6,0	1,8			

K O N I E C

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi dnia 9 kwietnia 1970 r.
jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i konstrukcji od dnia 1 stycznia 1972 r.
(Mon. Pol. nr poz.)