

NARZĘDZIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-70 4274-37
	Wkładki do matryc ucinających z otworami otwartymi z częścią roboczą w kształcie półtoru pogłębionego jednostronnie Główne wymiary	
		Grupa katalogowa IV 22

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wkładki z węglików spiekanych do matryc ucinających do pracy na zimno z otworami otwartymi z częścią roboczą w kształcie półtoru pogłębionego jednostronnie.

2. Normy związane
PN-69/H-89500 Węgliki spiekane. Gatunki
BN-66/4274-18 Matryce śrubiarские. Klasyfikacja wkładek z węglików spiekanych. Podział i budowa symboli

3. Symbol WWSd odmiana A4 wg BN-66/4274-18.

4. Przykład oznaczenia wkładki o średnicy $d = 3,50$ mm, i wysokości $L = 6$ mm, wykonanej z węglików spiekanych gatunku G50.

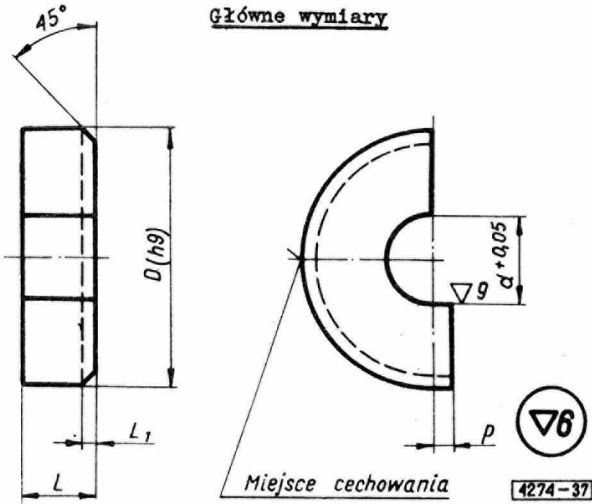
WWSd 3,50×6 A4 G50 BN-70/4274-37

5. Główne wymiary w mm wg rysunku i tablicy.

6. Materiał. Węgliki spiekane wg PN-69/H-89500. Zalecany gatunek G50.

7. Cechowanie. Na powierzchni w miejscu oznaczonym na rysunku powinny być umieszczone w sposób wyraźny i trwały co najmniej następujące dane:

- a) średnica,
- b) wysokość,
- c) gatunek węglików spiekanych.



d +0,05	1,95	2,01	2,16	2,20	2,24	2,30	2,40	2,51	2,61	2,70	2,90	3,01	3,40	3,50	3,90	4,02	
D	12									16					20		
L	4									6							
p	0,6									1,0					1,5		
L ₁	1,0																
d +0,05	4,40	4,80	4,90	4,95	5,02	5,20	5,30	5,40	5,70	5,80	5,90	6,03	6,30	6,80	6,87	7,00	
D	20											30					
L	6																
p	1,5											2,0					
L ₁	1,0																
d +0,05	7,10	7,80	7,80	8,80	8,87	9,00	9,70	9,80	9,87	10,80	10,87	11,7	12,01	15,4	16,3	18,0	
D	30									36				42			
L	6									9				12			
p	2,0									2,5				3,0			
L ₁	1,0									1,5							

K O N I E C

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi dnia 9 kwietnia 1970 r.
jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i konstrukcji od dnia 1 stycznia 1972 r.
(Mon. Pol. nr poz.)